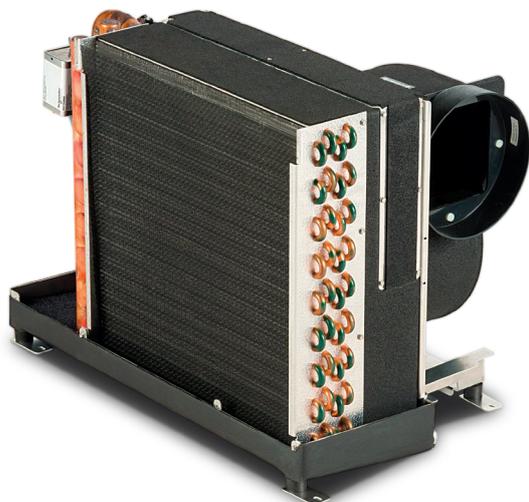




AT-HV Air Handlers

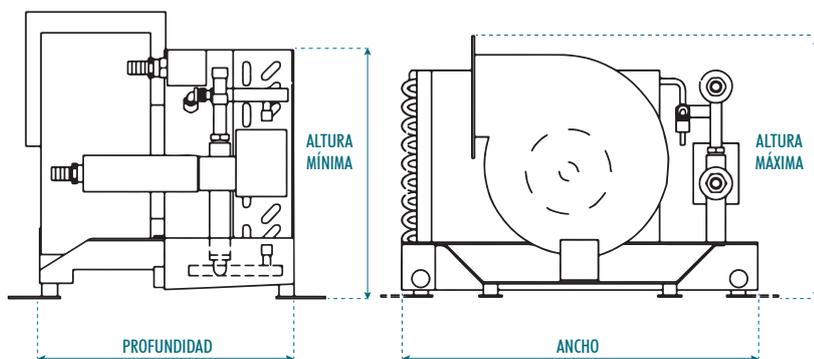


Los sistemas de enfriamiento por agua tratada (Chiller) modulares cuentan con un tamaño y diseño compacto y están disponibles en bajo perfil para ahorrar espacio. Están contruidos con componentes de acero inoxidable y otros materiales de gran resistencia para uso marino.

- Diseño compacto
- Los ventiladores de alta velocidad (HV) completamente aislados són rotativos
- Sistemas de enfriamiento y deshumidificación mejorados
- La bandeja de drenaje posee una espuma/revestimiento anti-hongos
- Montaje opcional sobre un aislante anti-vibración que reduce el sonido significativamente
- Los componentes expuestos están protegidos contra condensaciones secundarias
- Purgador de aire remoto con una tubería flexible de 1.8 metros y válvula de bola
- La caja eléctrica puede ser instalada remotamente a una distancia de hasta 1.8 metros
- Puertos de prueba de presión de aguas para corrección de fallas
- Ventiladores rotativos
- Control automático opcional de flujo, equilibra la circulación de agua a través del sistema
- Calefacción eléctrica opcional
- Purificador de aire Breathe Easy™ opcional

VENTAJAS DE LOS SISTEMAS CHILLER MODULARES

- Circuito de gas refrigerante está contenido dentro de la unidad
- Permite la eliminación de calor en espacios interiores
- Compresores tipo scroll o rotativos
- Unidad condensadora y evaporadora, separada de los fancoils. El intercambiador energético se realiza por agua tratada (frío/calor), por la unidad chiller
- En cada área a acondicionar, se instala uno o varios fancoils. Dispone del mejor ajuste individual por zona
- Este sistema permite una climatización zonal perfecta



MODELO	AT4HV	AT6HV	AT9HV	AT12HV	AT18HV	AT24HV	AT36HV
CAPACIDAD NOMINAL	4.000 Btu/h	6.000 Btu/h	9.000 Btu/h	12.000 Btu/h	18.000 Btu/h	24.000 Btu/h	36.000 Btu/h
VOLTAJE 50/60Hz 1Ph	115-230 V	115-230 V	115-230 V	115-230 V	115-230 V	230-115 V	230 V
CARGA COMPLETA	1.06-0.41 A	1.6-0.83 A	1.1-0.6 A	1.5-0.7 A	2.3-1.18 A	1.15-2.3 A	1.62 A
CALEFACCIÓN ELÉCTRICA(opt.)	-	1 kW	1.5 kW	2 kW	3 kW	3 kW	4 kW
CORTOCIRCUITO	5 A	5 A	5 A	5 A	5 A	5 A	5 A
AMPACIDAD	2-1 A	2 A	2-1 A	2-1 A	3-2 A	2-3 A	3 A
FLUJO DE AGUA	3.8 lpm	5.7 lpm	8.8 lpm	11.4 lpm	17.1 lpm	22.8 lpm	34.1 lpm
FLUJO DE AIRE	221 m3h	390 m3h	473 m3h	575 m3h	791 m3h	860 m3h	1149 m3h
PRESIÓN EXTERNA	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa
ALTURA MÍNIMA	248 mm	261 mm	309 mm	307 mm	381 mm	405 mm	502 mm
ALTURA MÁXIMA	248 mm	286 mm	339 mm	353 mm	381 mm	405 mm	502 mm
ANCHO	381 mm	388 mm	429 mm	477 mm	518 mm	575 mm	677 mm
PROFUNDIDAD	261 mm	315 mm	309 mm	315 mm	343 mm	381 mm	402 mm
CONEXIÓN DRENAJE*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. DRENAJE	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT
CONEXIÓN AGUA*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	25DN-1NPS
TIPO CONEX. AGUA	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT
CONDUCTO SUMINISTRO*	102DN-4NPS	127DN-5NPS	153DN-6NPS	153DN-6NPS	178DN-7NPS	204DN-8NPS	204DN-8NPS
REJILLA SUMINISTRO	207 cm	226 cm	317 cm	452 cm	646 cm	904 cm	1265 cm
REJILLA RETORNO	413 cm	452 cm	633 cm	839 cm	1291 cm	1549 cm	2323 cm
ALTURA CAJ.ELÉCTRICA	204 mm	204 mm	204 mm	204 mm	204 mm	204 mm	204 mm
ANCHO CAJ.ELÉCTRICA	156 mm	156 mm	156 mm	156 mm	156 mm	156 mm	156 mm
FONDO CAJ.ELÉCTRICA	51 mm	51 mm	51 mm	51 mm	51 mm	51 mm	51 mm

La profundidad del modelo AT36HV está calculada con el control de flujo, reste 45 mm sin el control de flujo.

Todas las dimensiones pueden variar 8 mm

*Tamaño interior del conducto

