

# CHCG Series compact Modular Chillers



Los sistemas de enfriamiento por agua tratada (Chiller) modulares cuentan con un tamaño y diseño compacto y están disponibles en bajo perfil para ahorrar espacio. Están contruidos con componentes de acero inoxidable y otros materiales de gran resistencia para uso marino.

- Capacidad hasta 24.000 Btu/h
- Diseño compacto para una flexible instalación
- Para una mayor capacidad se pueden multiplexar hasta 6 módulos
- Componentes termodinámicamente agrupados aseguran un máximo rendimiento
- Compresores tipo scroll y rotativo aseguran una máxima eficiencia
- Maximiza el rendimiento del refrigerante R-410A, ambientalmente seguro
- El intercambiador de cruoníquel del condensador maximiza la transferencia de calor y es altamente resistente a la corrosión
- Incluye un hot-gas bypass para operaciones en modo calefacción con bajas temperaturas de agua de hasta 4°C
- Digital Diagnostic Controller (DDC) monitorea y protege el sistema
- Cumple y supera las regulaciones ABYC y US Coast Guard, directivas CE y estándares generales del Air Conditioning and Refrigeration (ARI)
- Cargado, testado y verificado en fábrica

## VENTAJAS DE LOS SISTEMAS CHILLER MODULARES

- Circuito de gas refrigerante está contenido dentro de la unidad
- Permite la eliminación de calor en espacios interiores
- Compresores tipo scroll o rotativos
- Unidad condensadora y evaporadora, separada de los fancoils.
- El intercambiador energético se realiza por agua tratada (frío/calor), por la unidad chiller
- En cada área a acondicionar, se instala uno o varios fancoils. Dispone del mejor ajuste individual por zona
- Este sistema permite una climatización zonal perfecta

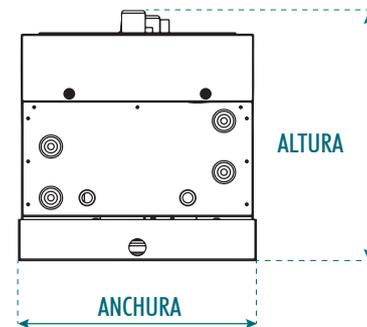
El modelo Chiller Compact de Dometic es ideal para barcos de entre 15 a 20 metros. Disponible en capacidades de 16.000 y 24.000 Btu/h, el Chiller Compact usa agua en circulación dentro de un circuito cerrado a través de tuberías aisladas. Gracias a su innovador diseño y tamaño puede ser multiplexado con otros módulos para cumplir los requerimientos de capacidad necesarios.

MODELO	CHCG16	CHCG20	CHCG24
CAPACIDAD	16.000 Btu/h	20.000 Btu/h	24.000 Btu/h
VOLTAJE	115-230-220 V	230-220 V	380-230-220 V
CICLO	60-60-50 Hz	60-50 Hz	50-60-50 Hz
FASE	1 Ph	1 Ph	3-3/1-1 Ph
CARGA COMPLETA FRÍO	9.7-4.9-4.6 A	5.8-6.2 A	3.9-8.5/9.5-8.2 A
CARGA COMPLETA CALIENTE	14-5.8-5.9 A	7.9-8.7 A	4.6-9.9/12.1-11 A
BLOQUEO DE ROTOR (LRA)	62-34-26 A	44-39 A	45-95/68-58 A
CORTOCIRCUITO	40-15-15 A	20-35 A	20-45/40--
AMPACIDAD	23-11-12 A	14-22 A	13-25-23 A
REFRIGERANTE	410A		
ALTURA	331-318-331 mm	415-356 mm	417-420-400 mm
ANCHURA	542 mm	542 mm	542 mm
ANCHURA BANDEJA	458 mm	458 mm	458 mm
PROFUNDIDAD	293 mm	331 mm	331 mm
CONEXIÓN DRENAJE*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. DRENAJE	HB	HB	HB
FLUJO AGUA DE MAR	15.2 lpm	18.1 lpm	22.8 lpm
CAÍDA PRESIÓN AGUA MAR	11.1kPa	24.9-22.1 kPa	31.8 kPa
CONEXIÓN AGUA MAR*	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS
FLUJO AGUA FRÍA	15.2 lpm	18.1 lpm	22.8 lpm
CAÍDA PRESIÓN AGUA FRÍA	13.8 kPa	24.9-22.1 kPa	51.1 kPa
CONEXIÓN AGUA FRÍA*	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS
PESO NETO	24.3-25.3-25 Kg	32.4-33.8 Kg	49.3-49/42-42.2 Kg
PESO BRUTO	33.6-34.3-34.1 Kg	41.4-43.1 Kg	59-52.2 Kg

Todas las dimensiones pueden variar 6 mm.

La anchura es cuando la caja eléctrica está montada en el lateral de la unidad.

\*Tamaño interior conducto



POSICIÓN ESTÁNDAR  
CAJA ELÉCTRICA

