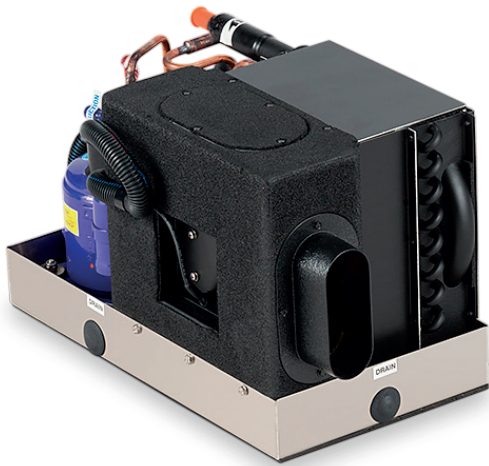


CUDDY II



Diseñado para camarotes pequeños, el aire acondicionado Cuddy II de 12V DC de Dometic es una unidad autónoma, refrigerado por agua para barcos que navegan en agua dulce o salada. La unidad consume energía suavemente en el arranque para una baja sobrecarga progresiva. El Cuddy II es ideal para veleros y barcos de motor, y puede funcionar directamente con baterías o utilizarse en el muelle con un cargador de baterías adecuado. Proporciona 3.500 BTU de capacidad de refrigeración y sólo consume 30 amperios (sin bomba de circulación).

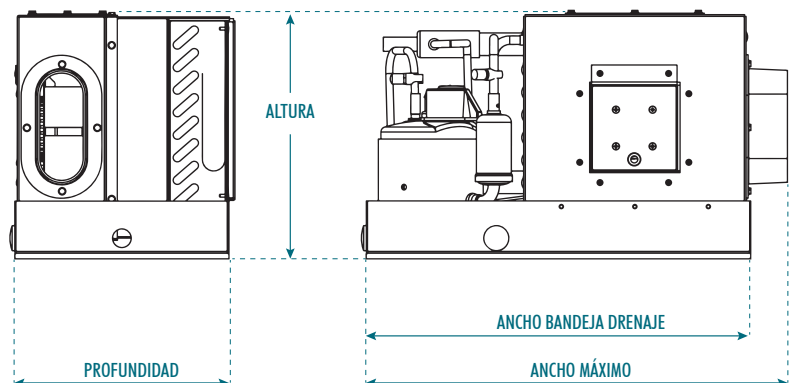
La instalación es fácil con una regleta de terminales fácilmente accesible tanto para la entrada de alimentación de 12 V CC como para el cableado del termostato. Hay conexiones de condensado en 3 lados de la bandeja de la base, y se incluyen abrazaderas de sujeción. El Cuddy II utiliza refrigerante R-134A, respetuoso con el medio ambiente, y viene cargado, cableado y probado en fábrica. Para ahorrar espacio, la caja de control está montada a distancia del acondicionador de aire en un cable de alta resistencia de 137 cm.

VENTAJAS DE LOS SISTEMAS COMPACTOS DE AIRE ACONDICIONADO

- La unidad condensadora y el evaporador-intercambiador de aire forman una misma unidad, montada y cargada de gas en fábrica
- En un solo equipo está incluido: compresor, condensador, evaporador, turbina de aire, válvula de inversión de ciclo (frío/calor) y caja de control
- Se instalan aprovechando huecos de armarios, bajo sofás, etc.
- Normalmente solo acondicionan la zona donde están instalados, aunque también es posible derivar aire acondicionado a otras cámaras más pequeñas. El panel de control se coloca en la misma zona.

- Ideal para camarotes pequeños, veleros y barcos de motor.
- Sistema de aire acondicionado alimentado por corriente continua de 12 V.
- Proporciona 3.500 BTU de potencia de refrigeración.
- Protección contra baja tensión a 10,5V.
- Confiable y fácil de instalar.
- Placa base aislada de acero inoxidable.
- Bobina del evaporador de alto rendimiento.
- Protección del rotor bloqueado.
- Protección contra sobretensión/subtensión.
- Protección térmica.
- Protección de la polaridad.
- Cargado, cableado y probado en fábrica.
- Termostato de pared.
- Termostato de control digital con joystick O-LED.
- Bomba de agua de corriente continua.
- Accesorios de fontanería.
- Rejillas, transiciones y otros conductos.

MODELO	CUDDY II
CAPACIDAD	3.500 Btu/h
VOLTAJE	12 V DC
VOLTAJE MIN.	10.5 V DC
CARGA COMPL. EN FRÍO	29,2
CARGA COMPL. VENTILADOR	2,7
POTENCIA REQUERIDA	500 W
AMPERIOS MAX.	50 A
AMPERIOS MIN.	42 A
REFRIGERANTE	R-134A
ALTURA	276 mm
ANCHO MAX.	473 mm
ANCHO BANDEJA DRENAJE	432 mm
PROFUNDIDAD	242 mm
CONDUCTO SUMINISTRO	102 mm
REJILLA SUMINISTRO AIRE	30 cm
REJILLA RETORNO AIRE	163 cm
CONEXIONES AGUA	16 mm
PESO NETO	15,9 Kg
PESO BRUTO	20,4 Kg



Los datos de BTU y eléctricos se basan en un evaporador de 7,2°C (45°F) y un condensador de 37,8°C (100°F) en modo frío.