



# EMERALD SERIES

## CONDENSERS (6k-16k/24k-72k)

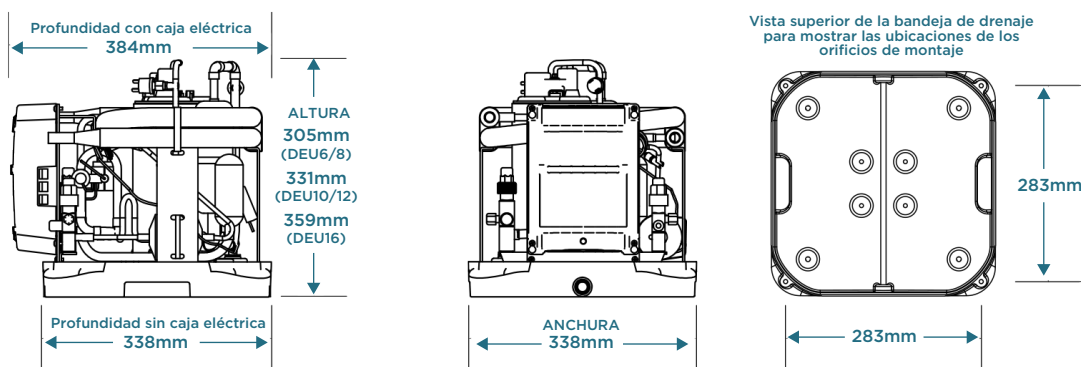


- Hasta un 85% de reducción en el agua estancada en la bandeja de drenaje
- Hasta 15 min más rápido de instalar
- Chasis cuadrado para una fácil instalación en espacios reducidos
- Tres opciones de montaje para adaptar la instalación al lugar de montaje
- Bandeja de drenaje de compuesto libre de óxido
- Chasis reconfigurable para permitir un drenaje óptimo
- Los soportes acolchados del compresor reducen el ruido y la vibración
- El filtro secador de refrigerante incorporado reduce el tiempo de instalación y protege el compresor de humedad y contaminantes
- Válvula de inversión, presostatos y puertos de servicio ubicados centralmente para facilitar el acceso de mantenimiento desde cualquier lado
- Diseñado para maximizar el rendimiento del R-410A, un refrigerante ambientalmente seguro

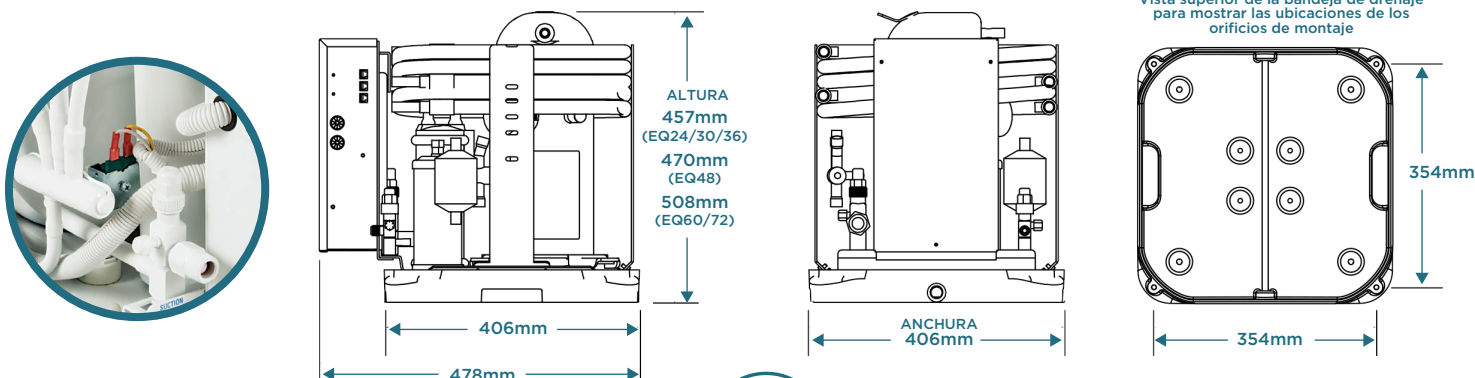
Los ingenieros de Dometic han diseñado la innovadora serie Emerald Condenser para aprovechar y maximizar el impresionante rendimiento del refrigerante R-410A cumpliendo con todos los estándares internacionales.

El diseño compacto de la serie Emerald incorpora montajes de aislamiento de vibraciones incorporados, dos conexiones de drenaje grandes y numerosas opciones de montaje para la instalación en una plataforma lisa, larguero o estante existente. Las asas de elevación incorporadas y el fondo liso permiten una fácil y rápida colocación de la unidad. La bandeja de drenaje de compuesto antioxidante está conformada para proporcionar un drenaje positivo incluso cuando el bote esté en movimiento. La cantidad de agua estancada en la bandeja de drenaje se reduce hasta en un 85%, que es 8 veces menos que una bandeja de drenaje típica. Los condensadores Emerald se pueden instalar rápida y fácilmente. El desagüe de agua de mar y refrigerante, así como el resto de las conexiones están convenientemente ubicadas para facilitar la instalación, reduciendo así el tiempo de instalación de hasta quince minutos. La caja eléctrica se puede quitar fácilmente e instalar a hasta 1,5 m de distancia, lo que reduce aún más el tamaño de la unidad y hace que el sistema sea más accesible. La válvula de inversión, los interruptores de presión y los puertos de servicio están ubicados en el centro, en lo alto de la unidad para un fácil acceso desde cualquier lado.

### 6k - 16k Condensers



### 24k - 72k Condensers





## EMERALD SERIES 6K-16K

MODELO	DEU6			DEU8			DEU10			DEU12			DEU16		
CAPACIDAD (BTU/h)	6000			8000			10000			12000			16000		
VOLTAJE	115	230	240	115	230	240	115	230	240	115	230	240	115	230	240
CICLO (Hz) / FASE (Ph)	60/1		50/1	60/1		50/1	60/1		50/1	60/1		50/1	60/1		50/1
CARGA COMPL. FRÍO (A)	3.8	1.8	2.4	4.2	2.4		3.8	1.8	2.4	3.8	1.8	2.4	3.8	1.8	2.4
CARGA COMPL. CALIENTE (A)	5.1	2.44	3.3	5.8	3.3		5.1	2.44	3.3	5.1	2.44	3.3	5.1	2.44	3.3
BLOQUEO ROTOR (LRA) (A)	36	17.5	17.7	36	17.7		36	17.5	17.7	36	17.5	17.7	36	17.5	17.7
CORTOCIRCUITO (A)	15	10		15	10		15	10		15	10		15	10	
AMPACIDAD (A)	11	7	6	11	6		11	7	6	11	7	6	11	7	6
TIPO DE REFRIGERANTE							410A								
FLUJO DE AGUA (lpm)	1.5/5.7			2/7.6			1.5/5.7			1.5/5.7			1.5/5.7		
CONX. ENTRADA AGUA MAR*							16DN-5/8NPS								
TIPO CONX. AGUA MAR	Tubo cuproníquel														
CONX. REFRIGERANTE DESC.*							8DN-1/4NPS								
CONX. REFRIGERANTE SUC.*	10DN-3/8NPS			10DN-3/8NPS			10DN-3/8NPS			10DN-3/8NPS			15DN-1/2NPS		
PESO NETO (Kg)	19.6	19.1		19.6			20.5	20.1	20.5	21.4		22.3	23	22.7	
PESO BRUTO (Kg)	22.7	22.5		22.7			23.6	23	23.6	24.5		25.5	25.9	25.5	

\*Tamaño interior del conducto

## EMERALD SERIES 24K-72K

MODELO	DEU24					DEU30					DEU36				
CAPACIDAD (BTU/h)	24000					30000					36000				
VOLTAJE	230	240	230	460	380	230	240	230	460	380	230	240	230	460	380
CICLO (Hz) / FASE (Ph)	60/1	50/1	60/3	60/3	50/3	60/1	50/1	60/3	60/3	50/3	60/1	50/1	60/3	60/3	50/3
FLA COOL (A)	6.3	6.8	4.9	2.4	2.7	7.3	8.0	5.4	2.7	3.2	9.1	9.4	6.3	3.3	4.4
FLA HEAT (A)	7.8	8.6	6.6	3.2	3.6	9.2	10.4	7.3	3.6	4.2	11.5	12.2	8.3	4.2	5.9
BLOQ. ROTOR (LRA) (A)	43.0	48.0	55.0	22.4	28.0	54.0	64.0	58.0	28.0	38.0	74.0	64.0	71.0	38.0	45.0
K.V.A (Kilo-Volt-Amps)	1.79	2.06	2.63	2.55	2.37	2.12	2.50	2.90	2.86	2.76	2.65	2.93	3.30	3.34	3.88
CORTOCIRCUITO (A)	30	32	25	15	15	35	35	30	15	15	45	40	30	15	20
AMP. MÍNIMO (A)	20	20	15	10	10	25	25	20	10	10	30	35	20	10	15
REFRIGERANTE R-410A (g)	1191					1361					1588				
CONX. REFRIG. DESC.*	10DN-3/8NPS					10DN-3/8NPS					10DN-3/8NPS				
CONX. REFRIG. SUC.*	16DN-5/8NPS					20DN-3/4NPS					20DN-3/4NPS				
PESO NETO (Kg)	50.0					52.3					54.5				
PESO BRUTO (Kg)	56.8					59.1					61.4				

\*Tamaño interior del conducto

MODELO	DEU48					DEU60					DEU72				
CAPACIDAD (BTU/h)	48000					60000					72000				
VOLTAJE	230	240	230	460	380	230	240	230	460	380	230	240	230	460	380
CICLO (Hz) / FASE (Ph)	60/1	50/1	60/3	60/3	50/3	60/1	50/1	60/3	60/3	50/3	60/1	50/1	60/3	60/3	50/3
FLA COOL (A)	11.9	12.1	8.2	3.8	4.2	13.6	14.4	10.2	5.3	5.6	15.5	21.5	11.2	6.0	8.0
FLA HEAT (A)	15.7	17.9	10.9	5.0	5.7	20.2	21.4	12.7	6.6	7.6	23.0	29.1	14.8	7.4	10.8
BLOQ. ROTOR (LRA) (A)	105	115	95	45	60	150	130	120	60	70	145	130	123	70	87
K.V.A (Kilo-Volt-Amps)	3.61	4.30	4.34	3.98	3.75	4.65	5.14	5.05	5.25	5.00	5.29	6.98	5.89	5.89	7.10
CORTOCIRCUITO (A)	70	70	50	20	30	80	80	55	30	30	90	90	60	30	40
AMP. MÍNIMO (A)	45	45	30	15	20	50	50	35	20	20	60	60	35	20	25
REFRIGERANTE R-410A (g)	1814					1984					2155				
CONX. REFRIG. DESC.*	10DN-3/8NPS					10DN-3/8NPS					10DN-3/8NPS				
CONX. REFRIG. SU*	20DN-3/4NPS					20DN-3/4NPS					20DN-3/4NPS				
PESO NETO (Kg)	61.4					68.2					70.5				
PESO BRUTO (Kg)	68.2					75.0					77.3				

\*Tamaño interior del conducto

