



MCGXLP Titan Series 36K-180K

Low Profile Modular Chillers



Los sistemas de enfriamiento por agua tratada (Chiller) modulares cuentan con un tamaño y diseño compacto y están disponibles en bajo perfil para ahorrar espacio. Están contruidos con componentes de acero inoxidable y otros materiales de gran resistencia para uso marino.

- Condensador de titanium resistente a la corrosión y a la erosión, al igual que aumenta la durabilidad del equipo.
- Encaja en espacios de poca altura
- Ciclo inverso de calefacción
- Bandeja de drenaje de acero inoxidable en modelos de 36K-72K Btu/h
- Ligera bandeja de drenaje de aluminio pintado en modelos de 150K-180K Btu/h
- Para una mayor capacidad se pueden multiplexar hasta 6 módulos
- Hasta 25% más de área de condensación que en unidades similares
- Maximiza el rendimiento del refrigerante R-410A, ambientalmente seguro
- La caja eléctrica puede ser instalada remotamente a una distancia de hasta 1.8 m
- Protectores removibles de PVC resistentes a la corrosión y a la erosión
- Válvula de expansión regula el refrigerante para mejorar el rendimiento
- Incluye un hot-gas bypass para operaciones en modo calefacción con temperaturas de agua de mar muy bajas (36K-72K Btu/h)
- Cargado, testado y verificado en fábrica
- Cumple y supera las regulaciones ABYC y US Coast Guard, directivas CE y estándares generales del Air Conditioning and Refrigeration (ARI)

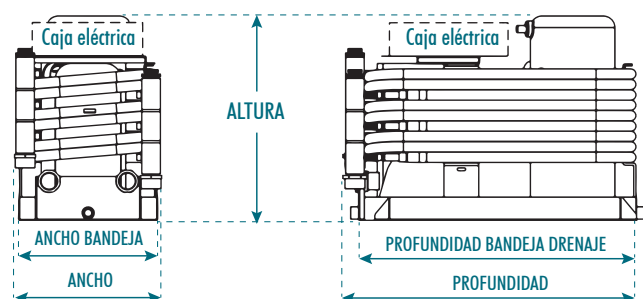
VENTAJAS DE LOS SISTEMAS CHILLER MODULARES

- Circuito de gas refrigerante está contenido dentro de la unidad
- Permite la eliminación de calor en espacios interiores
- Compresores tipo scroll o rotativos
- Unidad condensadora y evaporadora, separada de los fancoils. El intercambiador energético se realiza por agua tratada (frío/calor), por la unidad chiller
- En cada área a acondicionar, se instala uno o varios fancoils. Dispone del mejor ajuste individual por zona
- Este sistema permite una climatización zonal perfecta

MODELO	MCGXLP36	MCGXLP48	MCGXLP60	MCGXLP72	MCGXLP150	MCGXLP180
CAPACIDAD	36.000 Btu/h	48.000 Btu/h	60.000 Btu/h	72.000 Btu/h	150.000 Btu/h	180.000 Btu/h
VOLTAJE (V)	230 220 230 460	230 220 230 380 460	230 220 230 380 460	230 230 380 460	230 380 460	230 380 460
CICLO (Hz)/FASE (Ph)	60/1 50/1 60/3 60/3	60/1 50/1 60/3 50/3 60/3	60/1 50/1 60/3 50/3 60/3	60/1 60/3 50/3 60/3	60/3 50/3 60/3	60/3 50/3 60/3
CARGA COMPL. FRÍO (A)	12.9 12.3 8.3 3.9	13.8 14.7 11.3 5.8 5.2	17.8 22.2 11.3 8.3 5.9	20.1 14.2 10.1 7.1	30.6 19.9 15.1	38.3 24.1 20.2
CARGA COMPL. CALOR (A)	16.8 18 10.9 5	20.2 21.4 12.7 7.6 6.6	23 29.1 14.8 10.8 7.4	29.3 17.9 13.3 8.9	38.9 24.5 19.3	50 29.9 25
BLOQUEO ROTOR (LRA)(A)	105 102.5 95 45	150 130 120 70 60	145 130 123 87 70	145 160 100 87	304 197 147	351 239 197
CORTOCIRCUITO (A)	70 75 50 23	80 90 58 33 30	100 101 60 42 33	94 81 42 42	144 86 67	168 114 86
AMPACIDAD (A)	43 41 27 12	48 50 33 19 17	57 57 34 24 19	53 45 24 24	80 49 38	94 64 49
REFRIGERANTE	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
ALTO	464 mm	464 mm	464 mm	464 mm	641 mm	641 mm
ANCHO (bandej. drenaje)	305 mm	305 mm	305 mm	305 mm	512 mm	512 mm
ANCHO	323 mm	323 mm	323 mm	323 mm	547 mm	547 mm
PROFUNDIDAD (ban. dre.)	610 mm	610 mm	610 mm	610 mm	934 mm	934 mm
PROFUNDIDAD	645 mm	645 mm	645 mm	645 mm	1017 mm	1017 mm
ENTRADA AGUA MAR*	25DN-1NPS	25DN-1NPS	25DN-1NPS	25DN-1NPS	50DN-2NPS	50DN-2NPS
CONEX. AGUA FRÍA*	25DN-1NPS	25DN-1NPS	32DN-1 1/4NPS	32DN-1 1/4NPS	50DN-2NPS	50DN-2NPS
ALTO CAJA ELÉCTRICA	280 mm	280 mm	280 mm	280 mm	338 mm	338 mm
ANCHO CAJA ELÉCTRICA	249 mm	249 mm	249 mm	249 mm	305 mm	305 mm
PROFUND. CAJ. ELÉCT.	94 mm	94 mm	94 mm	94 mm	110 mm	110 mm

Para información sobre el peso neto y el peso del envío, por favor contacte con Acastimar | Todas las dimensiones pueden variar 8 mm | *Tamaño interior del conducto

MÓDULOS DE 3 A 6 TONELADAS



MÓDULOS DE 12.5 A 15 TONELADAS

