



# MTCGX Series

## Modular Chillers



### VENTAJAS DE LOS SISTEMAS CHILLER MODULARES

- Circuito de gas refrigerante está contenido dentro de la unidad
- Permite la eliminación de calor en espacios interiores
- Compresores tipo scroll o rotativos
- Unidad condensadora y evaporadora, separada de los fancoils. El intercambiador energético se realiza por agua tratada (frío/calor), por la unidad chiller
- En cada área a acondicionar, se instala uno o varios fancoils. Dispone del mejor ajuste individual por zona
- Este sistema permite una climatización zonal perfecta

Los sistemas de enfriamiento por agua tratada (Chiller) modulares cuentan con un tamaño y diseño compacto y están disponibles en bajo perfil para ahorrar espacio. Están contruidos con componentes de acero inoxidable y otros materiales de gran resistencia para uso marino.

El nuevo MTCG R-410A Chiller modular ofrece una fácil instalación, confiabilidad, máximo rendimiento y mejor acceso para un fácil mantenimiento y reparaciones.

Estos equipos de ciclo inverso están disponibles en capacidades de 24000-12000 Btu/h, de 2 a 10 toneladas.

- Condensador de titanium resistente a la corrosión y a la erosión, al igual que aumenta la durabilidad del equipo.
- Reemplazo del refrigerante R410A para los equipos Crusair MTC chillers
- Para una mayor capacidad se pueden multiplexar hasta 6 módulos
- Ciclo inverso de calefacción
- Compresor tipo scroll estándar
- Sub-módulos duales permiten conexiones de agua más convenientes o separación para instalaciones a distancia debido a restricciones del espacio
- Colectores de agua de mar extraíbles permiten la limpieza de los tubos del condensador
- Válvula de expansión termal optimiza el rendimiento para diversas condiciones
- Bypass hot-gas mantiene la calefacción con agua de mar a bajas temperaturas y ayuda a prevenir el congelamiento en el intercambiador de calor
- Maximiza el rendimiento del refrigerante R-410A, ambientalmente seguro

MODELO	MTCGX36	MTCGX48	MTCGX60	MTCGX72	MTCGX96	MTCGX120
CAPACIDAD	36.000 Btu/h	48.000 Btu/h	60.000 Btu/h	72.000 Btu/h	96.000 Btu/h	120.000 Btu/h
VOLTAJE (V)	230   220   230   460	220   460   380   230	230   230   460   380	230   460   380	230	230   460   380
CICLO (Hz)/FASE (Ph)	60/1   50/1   60/3   60/3	50/1   60/3   50/3   60/1	60/1   60/3   60/3   50/3	60/3   60/3   50/3	60/3	60/3   60/3   50/3
CARGA COMPL. FRÍO (A)	12   12.3   8.3   5.1	14.7   5.2   5.8   13.8	17.8   11.3   5.9   8.3	14.2   7.1   10.1	20.3	25.3   12.4   15.4
CARGA COMPL. CALOR (A)	15.7   13.8   10.9   5.8	21.4   6.6   7.6   20.2	23   14.8   7.4   10.8	17.9   8.9   13.3	25.5	31.3   15.3   19.2
BLOQUEO ROTOR (LRA)(A)	105   115   95   45	130   60   70   150	145   123   70   87	160   87   100	235	267   142   147
REFRIGERANTE	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
ALTURA	597 mm	597 mm	597 mm	597 mm	681 mm	681 mm
ANCHO (bandej. drenaje)	643 mm	638 mm	638 mm	638 mm	839 mm	839   839   991 mm
ANCHURA	856 mm	851 mm	851   816   851   816 mm	816 mm	991 mm	991 mm
PROFUNDIDAD	326 mm	323 mm	323 mm	323 mm	422 mm	422 mm
COLECTOR DE DESPEJE*	127DN-5NPS	127DN-5NPS	127DN-5NPS	127DN-5NPS	153DN-6NPS	153DN-6NPS
ENTRADA AGUA MAR*	25DN-1NPS	25DN-1NPS	25DN-1NPS	25DN-1NPS	32DN-1 1/4NPS	32DN-1 1/4NPS
CONEXIÓN AGUA FRÍA*	25DN-1NPS	25DN-1NPS	32DN-1 1/4NPS	32DN-1 1/4NPS	40DN-1 1/2NPS	40DN-1 1/2NPS
TIPO CONEX. AGUA FRÍA	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT

Cuando haga el pedido, añada uno de los siguientes códigos al número de modelo para especificar el voltaje: C para 230V/60Hz/1Ph, CK para 220-250V/50Hz/1Ph, DC para 230V/60Hz/3Ph, EC para 460V/60Hz/3Ph o ECK para 380V/50Hz/3Ph. Por ejemplo, MTCGV24DC=230V/60Hz/3Ph  
Para información sobre otros voltajes por favor contacte con Acastimar  
Todas las dimensiones pueden variar 8 mm  
\*Tamaño interior del conducto

