

SSA Pedestal-Mounted Air-Cooled A/C Unit



Utilice este duradero sistema de aire acondicionado refrigerado por aire en lugares marinos donde la instalación de equipos tradicionales refrigerados por agua no es adecuada. Diseñado originalmente para refrigerar las cabinas de barcos y barcazas, este sistema de acero inoxidable también puede instalarse en tierra, donde el aire salado causa estragos en los equipos menos resistentes y de corta duración.

El SSA es una unidad autónoma que incluye compresor, condensador, evaporador, soplador y los componentes eléctricos en un solo chasis. La unidad está diseñada para ser montada en un pedestal exterior. El sistema incluye un calentador eléctrico y un control digital montado a distancia. La bobina del condensador y otros componentes están especialmente recubiertos para una mayor protección contra la corrosión, y un revestimiento de polvo negro protege el soplador del evaporador.

La protección ChargeGuard® proporciona puertos de acceso sellados, garantizando la integridad del sistema para el refrigerante seguro para el medio ambiente. Todas las piezas están homologadas por UL y el sistema cumple o supera las directivas ABYC, USCG y CE aplicables.

- Carcasa y tapa de acero inoxidable de calibre 304-18.
- Bobinas del evaporador y del condensador sumergidas con recubrimiento anticorrosivo.
- Compresor rotativo de alta eficiencia.
- Cubierta desmontable para un cómodo acceso al mantenimiento.
- Ventilador centrífugo del evaporador con recubrimiento de polvo negro.
- Bobina del evaporador de cuatro filas con tubo estriado con serpentines de cobre.
- Diseño del evaporador con aletas de aluminio elevadas.
- Calentador eléctrico con aletas en bloque de 1500 vatios.
- Control digital Passport I/O montado a distancia y caja eléctrica con clasificación NEMA2.
- Cable de pantalla digital de 4,6 m incluido.
- Sensor de aire remoto con cable de 4,6 m incluido.
- Refrigerante R-417A seguro para el medio ambiente.
- La protección Charge Guard® sella los puertos de acceso y garantiza la integridad del sistema.
- Todas las piezas están homologadas por UL; la unidad cumple o supera las directivas ABYC, USCG y CE aplicables.
- Garantía de 1 año para las piezas.

MODELO	SSA16KZ - 1,5 Kw 417 A
CAPACIDAD	16.000 Btu/h
AMPERAJE EN FRÍO	8 A 230 V AC
CALENTADOR	1,5 Kw
AMPERAJE EN CALIENTE	7,8 A 230 V AC
ANCHO MAX.	553 mm
ANCHO MIN.	527 mm
ALTURA	476 mm
PROFUNDIDAD	762 mm

Capacidad de enfriamiento a 95°F/35°C de aire ambiente del condensador.
Amperaje de refrigeración a 49°C de condensación, 7°C de evaporación.

