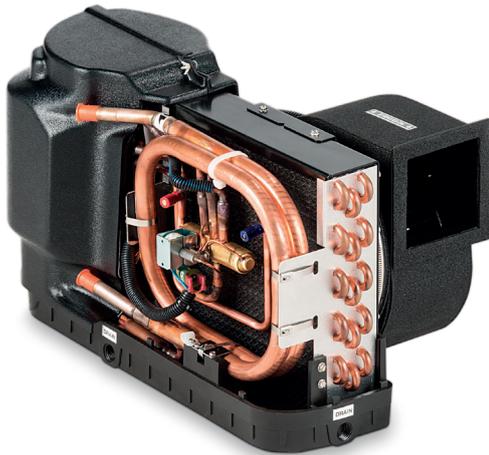




DTU-Turbo series Air Conditioning



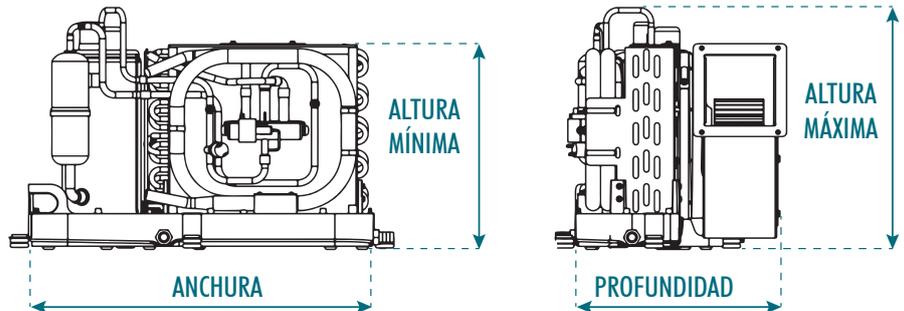
La Serie Turbo ha revolucionado los sistemas compactos de aires acondicionados para climatización (frío o calor) en barcos. Con innovadoras patentes de diseño ganando el premio IBEX Innovation Award en el año 2007.

La bandeja de condensados realizada en composite y rediseñada para mejorar la evacuación del agua, con el mínimo espacio para facilitar el apoyo en espacios reducidos. Montado sobre un aislante anti-vibración que reduce el sonido significativamente.

- Un 27% más de eficiencia energética
- Diseñado para maximizar el rendimiento del refrigerante R410A, ambientalmente seguro
- Un 21% más de potencia
- Un 85% menos de agua de condensación acumulada en la bandeja con 3 drenajes
- Bandeja de recogida de agua anti-corrosión, con una base reducida para facilitar la instalación
- Sistema de reducción de ruido y vibraciones
- SoundCover (opcional) reduce hasta un 50% el ruido del compresor
- Disponible para los paneles Cruisair o Marine Air
- Múltiples patentes de innovación

VENTAJAS DE LOS SISTEMAS COMPACTOS DE AIRE ACONDICIONADO

- La unidad condensadora y el evaporador intercambiador de aire forman una misma unidad, montada y cargada de gas en fábrica
- En un solo equipo está incluido: compresor, condensador, evaporador, turbina de aire, válvula de inversión de ciclo (frío/calor) y caja de control
- Se instalan aprovechando huecos de armarios, bajo sofás, etc.
- Normalmente solo acondicionan la zona donde están instalados, aunque también es posible derivar aire acondicionado a otras cámaras más pequeñas. El panel de control se coloca en la misma zona.



MODELO	DTU6	DTU8	DTU10	DTU12	DTU16
CAPACIDAD	6.000 Btu/h	8.000 Btu/h	10.000 Btu/h	12.000 Btu/h	16.000 Btu/h
VOLTAJE	115-230-240 V				
CICLO 1	60-60-50 Hz				
FASE	1 Ph				
CARGA COMPL. EN FRÍO	4.6-2.2-2.7 A	5.5-3.1-3.2 A	6.7-3.3-3.2 A	8.7-4-3.3 A	10.4-5.1-4.5 A
CARGA COMPL. CALIENTE	5.9-2.8-3.7 A	7.1-4-4.1 A	8.8-3.9-4.3 A	10.9-5.1-4.3 A	13.6-6.6-5.9 A
CARGA COMPL. VENTILADOR	0.8-0.36-0.36 A	1.31-0.7-0.83 A	1.14-0.61-0.48 A	1.14-0.61-0.48 A	1.61-0.78-0.56 A
BLOQUEO DE ROTOR (LRA)	36-17.7-17.7 A	36-17.7-17.7 A	42-22-21 A	58-28-21 A	62-34-22 A
CORTOCIRCUITO	15-10-10 A	20-10-10 A	25-15-10 A	30-15-10 A	40-20-15 A
AMPACIDAD	12-7-6 A	13-7-7 A	16-10-8 A	20-11-8 A	25-12-11 A
REFRIGERANTE	410A				
ALTURA MÍNIMA	275 mm	275 mm	310 mm	310 mm	328 mm
ALTURA MÁXIMA	282 mm	282 mm	331-318-318 mm	318 mm	341 mm
ALTURA CON CUBIERTA SONIDO	341 mm	341 mm	356 mm	356 mm	356 mm
ANCHURA	448 mm	448 mm	519 mm	519 mm	544 mm
PROFUNDIDAD	272 mm	272 mm	315 mm	315 mm	338 mm
CONDUCTO SUMINISTRO*	102DN-4NPS	127DN-5NPS	153DN-6NPS	153DN-6NPS	178DN-7NPS
REJILLA SUMINISTRO AIRE	207 cm	310 cm	388 cm	452 cm	517 cm
REJILLA RETORNO AIRE	413 cm	517 cm	646 cm	839 cm	1033 cm
ENTRADA AGUA MAR*	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS
PESO NETO	19.3-15-19.3 Kg	20.7-16.4-16.4 Kg	21.7-23-20.5 Kg	21.4-23.6-20.9 Kg	27.3-27.3-26.5 Kg
PESO BRUTO	22.8-18.6-23.1 Kg	24.4-20-20 Kg	26.1-27-24.1 Kg	25-27.7-24.5 Kg	31.6-31.3-30.8 Kg
ALTURA CAJA ELÉCTRICA	224 mm				
ANCHURA CAJA ELÉCTRICA	166 mm				
PROFUNDIDAD CAJA ELÉCT.	69 mm				

Las unidades de 60 Hz no deben funcionar a 50 Hz y las unidades de 50 Hz no deben funcionar a 60 Hz

Todas las dimensiones pueden variar 8 mm

Todos los pesos pueden variar un 10%

*Tamaño interior del conducto

www.acastimar.com
ventas@acastimar.com



+34 977 362 118
Cambrils, España





MULTI-TON AIR CONDITIONING



La unidad con ventilador dual de 30.000 BTU/hr con chasis de acero inoxidable

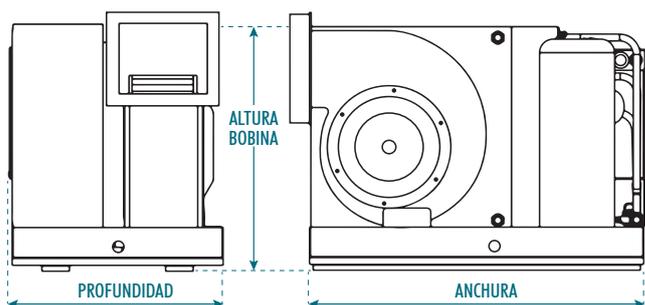
Los sistemas compactos de aire acondicionado marino de Dometic están diseñados para climatizar espacios interiores, o como unidades auxiliares para enfriar una sala de control, armarios de electrónica etc.

- Diseño compacto que reduce el tamaño del equipo en un 25% del original Vector Rotary
- Los ventiladores de alta velocidad (HV) completamente aislados se pueden orientar
- Diseño patentado que aumenta la capacidad de enfriamiento y deshumidificación
- Maximiza el rendimiento del refrigerante R-410A, ambientalmente seguro
- Único compresor y valvula de montaje reversible reducen la vibración
- Caja eléctrica es montada dentro del equipo en los modelos 18K y 27K. En los modelos 30K se instala remotamente
- Los compresores tipo scroll y rotativos de alta eficiencia son silenciosos y más fiables
- El condensador realizado en Cupro-Niquel, maximiza la transferencia de calor y es altamente resistente a la corrosión
- Un mejorado diseño del bobinado del evaporador junto con tuberías de cobre maximizan la capacidad

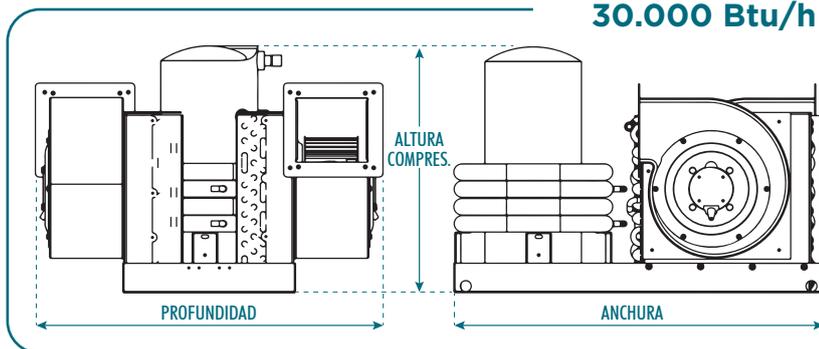
MODELO	DCU18	DCU27	SVCD30
CAPACIDAD	18.000 Btu/h	27.000 Btu/h	30.000 Btu/h
VOLTAJE	115-230-220 V	230-220 V	230-380 V
CICLO	60-50 Hz	60-50 Hz	60-50 Hz
FASE	1 Ph	1 Ph	1-3 Ph
CARGA COMPL. EN FRÍO	11.1-6.4-5.7 A	8-7.6 A	9.7-4.96 A
CARGA COMPL. CALIENTE	15.1-8.3-7 A	11.2-11 A	12.8-5.96 A
CARGA COMPL. VENTILADOR	1.93-1.15-1.15 A	1.61 A	1.76-1.56 A
BLOQUEO DE ROTOR (LRA)	66-32-26 A	58.3-60 A	53-38 A
CORTOCIRCUITO	45-20-20 A	45-40 A	35-15 A
AMPACIDAD	27-13-13 V	27-24 V	21-10 V
REFRIGERANTE	410A	410A	410A
ALTURA BOBINA	356 mm	458 mm	-
ALTURA VENTILADOR	394 mm	489 mm	-
ALTURA COMPRESOR	-	-	381-420 mm
ANCHURA	534 mm	629 mm	635 mm
PROFUNDIDAD	305 mm	388 mm	585 mm
CONDUCTO SUMINISTRO*	178DN-7NPS	204DN-8NPS	127DN-5NPS
CONEXIONES SUMINISTRO	1	1	2
REJILLA SUMINISTRO AIRE	646 cm	904 cm	968 cm
REJILLA RETORNO AIRE	1291 cm	1549 cm	1613 cm
ENTRADA AGUA MAR*	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS
PESO NETO	29.1-31.6-31.8 Kg	54.5 Kg	49.2 Kg
PESO BRUTO	33.2-36.8-37.2 Kg	59 Kg	57.4 Kg

*Tamaño interior del conducto

Un ventilador 18.000 a 27.000 Btu/h



Dos ventiladores 30.000 Btu/h



VENTAJAS DE LOS SISTEMAS COMPACTOS DE AIRE ACONDICIONADO

- La unidad condensadora y el evaporador-intercambiador de aire forman una misma unidad, montada y cargada de gas en fábrica
- En un solo equipo está incluido: compresor, condensador, evaporador, turbina de aire, válvula de inversión de ciclo (frío/calor) y caja de control
- Se instalan aprovechando huecos de armarios, bajo sofás, etc.
- Normalmente solo acondicionan la zona donde están instalados, aunque también es posible derivar aire acondicionado a otras cámaras más pequeñas. El panel de control se coloca en la misma zona.

Btu y los datos eléctricos se basan en un evaporador de 7,2°C y un condensador de 37,8°C en modo frío, y un evaporador de 7,2°C y un condensador de 54,4°C en modo calor.

Las unidades de 60 Hz no deben funcionar a 50 Hz y las unidades de 50 Hz no deben funcionar a 60 Hz, a menos que la placa de datos indique lo contrario.

Todas las dimensiones pueden variar 8 mm

Todos los pesos pueden variar un 10%



SISTEMAS DE CLIMATIZACIÓN

DURASEA ROOFTOP

Air-Cooled - Air Conditioner



El DuraSea (para techo) es un aparato de aire acondicionado marino compacto de 12000 Btu/h (50Hz) - 15000 Btu/h (60Hz) construido para soportar las duras condiciones en uso marino. Ideal para los barcos de patrulla, barcos casa y otras embarcaciones. Está diseñado para ser instalado en una cubierta plana o tejado y enfriar el área directamente debajo. Está refrigerado por aire y no requiere de fontanería o conductos.

El cuadro de distribución de aire (BAD), que se vende por separado, se adhiere a la parte inferior de la unidad. Accesible desde el interior de la cabina, el BAD contiene el termostato de control de ventiladores, ventilación de aire de retorno y dos rejillas de suministro de aire que conducen el

aire en direcciones opuestas para una mayor capacidad de enfriamiento. Las tres velocidades de la turbina funcionan solamente en los modos de refrigeración y de ventilación.

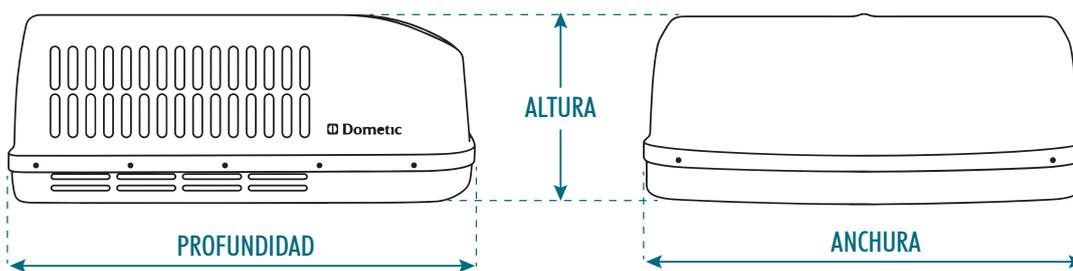
Las bobinas tanto en el condensador como en el evaporador están recubiertas con el proceso de cataforesis ElectroFin que proporciona una resistencia superior a los daños por corrosión de la sal.

Robusto y fuerte, el DuraSea pesa sólo 46,7 Kg. Los refuerzos fijan el evaporador y el condensador juntos para minimizar la vibración y el movimiento. Un soporte en L aísla de las vibraciones el compresor y el motor del ventilador. Abrazaderas y bujes nuevos de caucho.

- Sistema de aire acondicionado refrigerado por aire
- No se precisa instalación de fontanería
- Proporciona 15000 Btu/h de enfriamiento
- Unidad robusta y fuerte pero ligera
- Alta eficiencia, bajo consumo de energía
- Proceso ElectronFin E-coat, resistente a la corrosión y rayos UV
- Calefacción eléctrica (*se vende por separado*)
- Compresor fijado en la parte superior/inferior para minimizar la vibración
- El motor del ventilador y los rodamientos están fabricados en acero inox
- El cuadro de distribución de aire (*se vende por separado*) se monta en el techo y proporciona controles para el A.A.

MODELO	DuraSea Rooftop	
CAPACIDAD	15000 Btu/h	12000 Btu/h
VOLTAJE	115 V	240 V
CICLO	60 Hz	50 Hz
AMPERIOS ARRANQUE	15.3 A	7 A
BLOQUEO ROTOR (LRA)	66 A	28 A
REFRIGERANTE	R410A	R410A
ALTURA	334 mm	334 mm
ANCHURA	759 mm	759 mm
PROFUNDIDAD	886 mm	886 mm
PESO NETO	46.7 Kg	46.3 Kg

Todas las dimensiones pueden variar 8 mm.
Todos los pesos pueden variar un 10%.





DLU-EDLE Low Profile



El sistema de aire acondicionado compacto Low-Profile está diseñado para instalaciones específicas. Gracias al innovador diseño horizontal del compresor y las turbinas duales tangenciales de alta eficiencia, puede ser instalado en espacios con muy poca altura, haciéndolo ideal para flybridge, cabina e instalaciones en cubierta.

El sistema Low-Profile entrega 16.000 Btu/h de aire frío o caliente en un equipo de tan solo 203 mm de alto.

Ideales para espacios reducidos, todos los componentes principales están montados en un solo chasis. El tamaño compacto es ideal para la instalación bajo una cama, en un asiento, en un armario o gabinete.

VENTAJAS DE LOS SISTEMAS COMPACTOS DE AIRE ACONDICIONADO

- La unidad condensadora y el evaporador-intercambiador de aire forman una misma unidad, montada y cargada de gas en fábrica
- En un solo equipo está incluido: compresor, condensador, evaporador, turbina de aire, válvula de inversión de ciclo (frío/calor) y caja de control
- Se instalan aprovechando huecos de armarios, bajo sofás, etc.
- Normalmente solo acondicionan la zona donde están instalados, aunque también es posible derivar aire acondicionado a otras cámaras más pequeñas. El panel de control se coloca en la misma zona.

- Sólo 203 mm de altura gracias al compresor horizontal único
- 16.000 Btu/h de potencia en frío o calor
- Turbinas duales tangenciales de alta eficiencia
- Ideal para flybridge, cabina y en instalaciones en cubierta
- Diseñado para maximizar el rendimiento del refrigerante R-410A, ambientalmente seguro
- Bandeja de drenaje en acero inoxidable 304
- Evaporador de 4 hileras para una excelente eliminación de calor y humedad
- Revestimiento especial resistente a la corrosión en el ventilador y la carcasa

MODELO	DLU16	EDLE16
CAPACIDAD	16.000 Btu/h	16.000 Btu/h
VOLTAJE	115-230-240 V	115-230 V
CICLO 1	60-50 Hz	60 Hz
CICLO 2	-	50 Hz
FASE	1 Ph	1 Ph
CARGA COMPL. EN FRÍO	12.8-4.7-4.42 A	1.5-0.62 A
CARGA COMPL. CALIENTE	15.5-6.2-5.82 A	-
CARGA COMPL. VENTILADOR	2-0.86-0.62 A	2-0.86 A
BLOQUEO DE ROTOR (LRA)	63-29-26 A	-
CORTOCIRCUITO	40-20-15 A	5 A
AMPACIDAD	24-14-11 A	2 A
REFRIGERANTE	R410A-410A	-
ALTURA	204 mm	190 mm
ANCHURA	769 mm	565 mm
PROFUNDIDAD	356 mm	284 mm
CONDUCTO SUMINISTRO*	127DN-5NPS	127DN-5NPS
CONEXIONES SUMINISTRO	2	2
REJILLA SUMINISTRO AIRE	517 cm	517 cm
REJILLA RETORNO AIRE	1033 cm	1033 cm
ENTRADA AGUA MAR*	16DN-5/8NPS	-
PESO NETO	31.8-29.5-32.8 Kg	8.7 Kg
PESO BRUTO	36.3-34.5-37.1 Kg	13.2 Kg

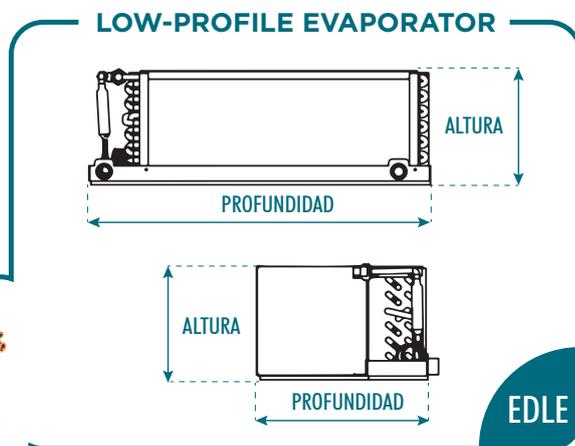
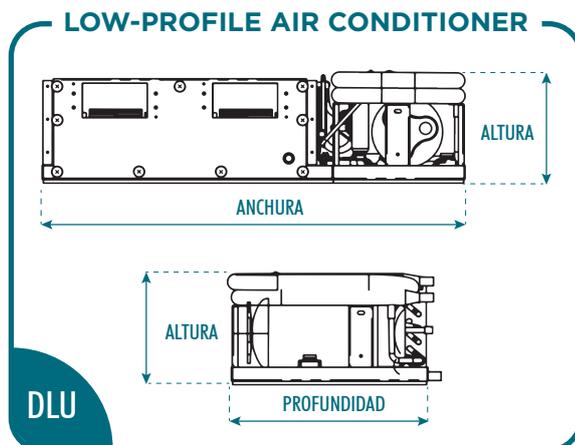
Las unidades de 60 Hz no deben funcionar a 50 Hz y las unidades de 50 Hz no deben funcionar a 60 Hz

Todas las dimensiones pueden variar 8 mm

Todos los pesos pueden variar un 10%

*Tamaño interior del conducto

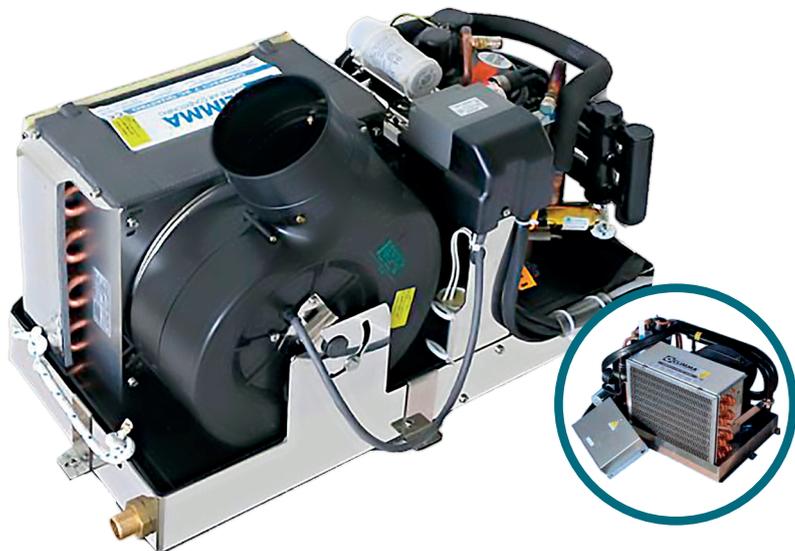
- ACCESORIOS**
- Plenum de descarga lateral
 - Plenum de descarga ascendente
 - Plenum de descarga hacia abajo
 - Anillo abs 5 in, brida corta





CLIMMA COMPACT

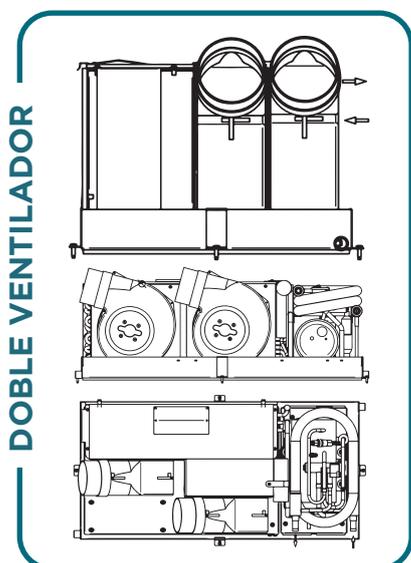
Los sistemas de aire acondicionado compactos de Climma son ideales para acondicionar cabinas individuales o adyacentes. Toda la gama de Climma ha sido específicamente diseñada para aplicaciones náuticas, con condensadores de agua y refrigerados por agua de mar, un diseño compacto, turbinas silenciosas y de alta eficiencia y un refrigerante ecológico. Sistema de inversión de ciclo de serie u opcional.



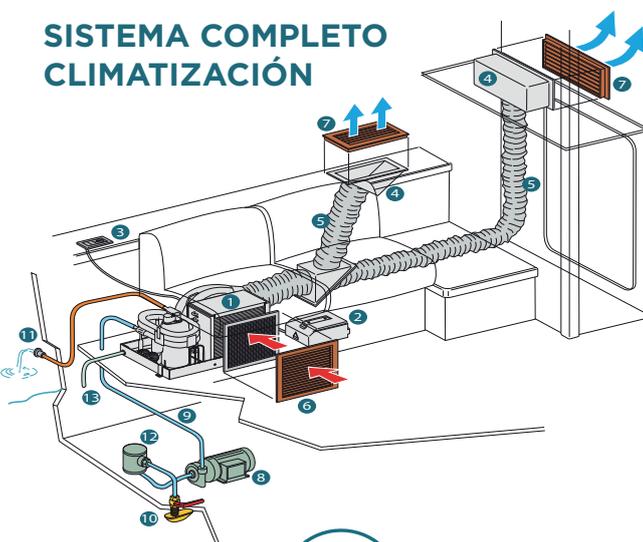
- Aire acondicionado independiente
- Sistemas desde 3.500 hasta 27.000 BTU/H
- Refrigerante ecológico R410A
- Eficiencia y menor consumo de energía
- Intercambiador de calor de alta eficiencia
- Ventilador potente y rotativo
- Tubo de salida de condensación de latón
- Sistema Climma Dry Pan
- Turbinas duales tangenciales de alta eficiencia
- Ideal para flybridge, cabina y en instalaciones en cubierta
- Bandeja de drenaje en acero inoxidable
- Evaporador de 4 hileras para una excelente eliminación del calor

	Compact 3.5	Compact 5	Compact 7	Compact 9	Compact 12	Compact 16	Compact 17	Compact 24
CAP. EN FRÍO (Btu/h)	3.500	5.000	7.000	9.000	12.000	16.000	17.000	24.000
CAP. EN CALIENTE (Btu/h)	3.500	4.500	7.000	9.000	12.000	16.000	17.000	24.000
PESO NETO (Kg)	12	25	26	26	31,5	40	42	45
PESO BRUTO (Kg)	15	30	31	31	36,5	46	48	55
CONDUCTO (mm)	100	100	100	100	125	150	2x100	2x125
FLUJO DE AIRE (mc/h)	230	230	230	230	530	900	600	2x540
DIMENSIONES (WxDxH)	381x204x227	520x300x295	425x315x316	520x300x295	523x330x340	605x368x352	800x398x330	800x398x415
CALEF. ELECTRICA (EH)	-	1300 W	1300 W	1300 W	1600 W	2000 W	1300x2 W	1300x2 W
FUENTE ALIMENT.	Compact 3.5	Compact 5	Compact 7	Compact 9	Compact 12	Compact 16	Compact 17	Compact 24
230/1/150	Disponible							
230/1/60	Disponible	-	Disponible	-	Disponible	Disponible	-	Disponible
115/1/60	Disponible	-	Disponible	-	Disponible	Disponible	Disponible	-
400/3/50	-	-	-	-	-	-	-	-

Otros modelos y fuentes de alimentación están disponibles bajo demanda



SISTEMA COMPLETO CLIMATIZACIÓN



- 1 Climatizador compacto Climma
- 2 Caja de control compacta Climma
- 3 Panel de control Climma MK3
- 4 Plenums
- 5 Conductos aislados
- 6 Parrillas de aire de admisión
- 7 Parrillas de aire de salida
- 8 Bomba de agua de mar
- 9 Mangueras para el circuito de agua de mar
- 10 Entrada de agua de mar
- 11 Salida de agua de mar
- 12 Filtro de agua
- 13 Mangueras y salidas de drenaje de condensado





CONSUMO DE CORRIENTE

230/1/50		Compact 3.5			Compact 5			Compact 7			Compact 9			Compact 12			Compact 16			Compact 17			Compact 24		
AMPERIOS (A)		EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO
FRÍO	EN MARCHA	-	2	2	3	3	3	3	3	3	4	4	4	6	6	6	6	6	6	7	7	7	7	7	7
	ARRANQUE	-	5	5	13	13	13	15	15	15	22	22	22	22	22	22	32	32	32	25	25	25	37	37	37
CALIENTE	EN MARCHA	-	2	-	6	4	-	6	3	-	8	4	-	10	7	-	11	7	-	11	8	-	11	8	-
	ARRANQUE	-	5	-	-	13	-	-	15	-	-	22	-	-	22	-	-	32	-	-	25	-	-	37	-
230/1/60		Compact 3.5			Compact 5			Compact 7			Compact 9			Compact 12			Compact 16			Compact 17			Compact 24		
AMPERIOS (A)		EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO
FRÍO	EN MARCHA	-	-	-	-	-	-	3	3	3	-	-	-	5	5	5	6	6	6	-	-	-	7	7	7
	ARRANQUE	-	-	-	-	-	-	18	18	18	-	-	-	27	27	27	31	31	31	-	-	-	37	37	37
CALIENTE	EN MARCHA	-	-	-	-	-	-	-	3	-	-	-	-	8	5	5	10	7	-	-	-	-	11	8	-
	ARRANQUE	-	-	-	-	-	-	-	18	-	-	-	-	-	27	-	-	31	-	-	-	-	37	-	
115/1/60		Compact 3.5			Compact 5			Compact 7			Compact 9			Compact 12			Compact 16			Compact 17			Compact 24		
AMPERIOS (A)		EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO
FRÍO	EN MARCHA	-	2	2	-	-	-	-	8	8	-	-	-	-	10	10	-	12	12	-	-	-	-	-	-
	ARRANQUE	-	11	11	-	-	-	-	38	38	-	-	-	-	55	55	-	63	63	-	-	-	-	-	-
CALIENTE	EN MARCHA	-	3	-	-	-	-	-	9	-	-	-	-	-	10	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-
	ARRANQUE	-	11	-	-	-	-	-	38	-	-	-	-	-	55	-	-	63	-	-	-	-	-	-	-

EH: calefacción eléctrica

RC: bomba de cabeza de ciclo inverso

CO: solo en frío

El arranque corresponde al valor nominal de LRA (Locked Rotor Amperage - Amperaje del rotor bloqueado)

La corriente de funcionamiento corresponde a la corriente de funcionamiento de la unidad, incluidos el compresor y el ventilador.

