



CHCG Series compact Modular Chillers

Los sistemas de enfriamiento por agua tratada (Chiller) modulares cuentan con un tamaño y diseño compacto y están disponibles en bajo perfil para ahorrar espacio. Están contruidos con componentes de acero inoxidable y otros materiales de gran resistencia para uso marino.



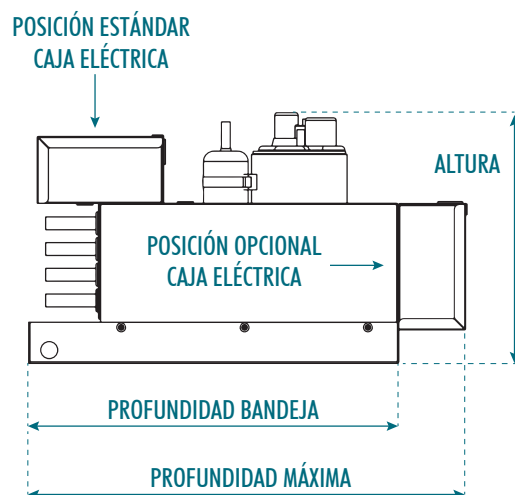
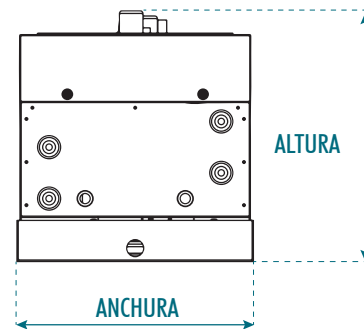
- Capacidad hasta 24.000 Btu/h
- Diseño compacto para una flexible instalación
- Para una mayor capacidad se pueden multiplexar hasta 6 módulos
- Componentes termodinámicamente agrupados aseguran un máximo rendimiento
- Compresores tipo scroll y rotativo aseguran una máxima eficiencia
- Maximiza el rendimiento del refrigerante R-410A, ambientalmente seguro
- El intercambiador de cruoníquel del condensador maximiza la transferencia de calor y es altamente resistente a la corrosión
- Incluye un hot-gas bypass para operaciones en modo calefacción con bajas temperaturas de agua de hasta 4°C
- Digital Diagnostic Controller (DDC) monitorea y protege el sistema
- Cumple y supera las regulaciones ABYC y US Coast Guard, directivas CE y estándares generales del Air Conditioning and Refrigeration (ARI)
- Cargado, testado y verificado en fábrica

VENTAJAS DE LOS SISTEMAS CHILLER MODULARES

- Circuito de gas refrigerante está contenido dentro de la unidad
- Permite la eliminación de calor en espacios interiores
- Compresores tipo scroll o rotativos
- Unidad condensadora y evaporadora, separada de los fancoils.
- El intercambiador energético se realiza por agua tratada (frío/calor), por la unidad chiller
- En cada área a acondicionar, se instala uno o varios fancoils. Dispone del mejor ajuste individual por zona
- Este sistema permite una climatización zonal perfecta

El modelo Chiller Compact de Dometic es ideal para barcos de entre 15 a 20 metros. Disponible en capacidades de 16.000 y 24.000 Btu/h, el Chiller Compact usa agua en circulación dentro de un circuito cerrado a través de tuberías aisladas. Gracias a su innovador diseño y tamaño puede ser multiplexado con otros módulos para cumplir los requerimientos de capacidad necesarios.

MODELO	CHCG16	CHCG20	CHCG24
CAPACIDAD	16.000 Btu/h	20.000 Btu/h	24.000 Btu/h
VOLTAJE	115 230 220 V	230 220 V	380 230 220 V
CICLO	60 60 50 Hz	60 50 Hz	50 60 50 Hz
FASE	1 Ph	1 Ph	3 3-1 1 Ph
CARGA COMPLETA FRÍO	9.7 4.9 4.6 A	5.8 6.2 A	3.9 8.5-9.5 8.2 A
CARGA COMPLETA CALIENTE	14 5.8 5.9 A	7.9 8.7 A	4.6 9.9-12.1 11 A
BLOQUEO DE ROTOR (LRA)	62 34 26 A	44 39 A	45 95-68 58 A
CORTOCIRCUITO	40 15 15 A	20 35 A	20 45-40 40 A
AMPACIDAD	23 11 12 A	14 22 A	13 25 23 A
REFRIGERANTE	410A		
ALTURA	331 318 331 mm	415 356 mm	417 420 400 mm
ANCHURA	542 mm	542 mm	542 mm
ANCHURA BANDEJA	458 mm	458 mm	458 mm
PROFUNDIDAD	293 mm	331 mm	331 mm
CONEXIÓN DRENAJE*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. DRENAJE	HB	HB	HB
FLUJO AGUA DE MAR	15.2 lpm	18.1 lpm	22.8 lpm
CAÍDA PRESIÓN AGUA MAR	11.1kPa	24.9 22.1 kPa	31.8 kPa
CONEXIÓN AGUA MAR*	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS
FLUJO AGUA FRÍA	15.2 lpm	18.1 lpm	22.8 lpm
CAÍDA PRESIÓN AGUA FRÍA	13.8 kPa	24.9-22.1 kPa	51.1 kPa
CONEXIÓN AGUA FRÍA*	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS
PESO NETO	24.3 25.3 25 Kg	32.4 33.8 Kg	49.3 49-42 42.2 Kg
PESO BRUTO	33.6 34.3 34.1 Kg	41.4 43.1 Kg	59 52.2 Kg



Todas las dimensiones pueden variar 6 mm.

La anchura es cuando la caja eléctrica está montada en el lateral de la unidad.

*Tamaño interior conducto

