

MCS Kit Turbo Series

Air Conditioning



El modelo Dometic MCS T mejorado ahora incluye la galardonada unidad DTU para un montaje rápido, fácil y flexible. Con ventilador giratorio para un montaje personalizado, bandeja de drenaje de ajuste rápido y un aislamiento antivibración excelente que evita ruidos, MCS T le ofrece una verdadera calidad de equipamiento original en un único kit. Todos los componentes y materiales de montaje están incluidos en el volumen de entrega.

Tres potencias de refrigeración a elegir, todas usando el refrigerante R410A, permiten un funcionamiento aún más eficaz de los sistemas y proporciona el confort del aire acondicionado a camarotes de distintos tamaños y diseños.

Para suministrar aire acondicionado a un segundo camarote, se puede instalar el kit opcional de distribución de aire (*compatible solamente con MCS T12/T16*). Gracias a su eficaz tecnología de bomba de calor, los MCS T también se pueden utilizar como sistemas de calefacción con temperaturas de agua de hasta +6 °C.

SISTEMAS COMPLETOS QUE SE INSTALAN RÁPIDAMENTE

- Unidad de aire acondicionado compacta con ventilador rotatorio
- Bomba de agua de mar sumergible
- Cuadro eléctrico y pantalla
- Rejillas para el aire de admisión y el aire de retorno
- Conducto de aire aislado
- Manguera reforzada de agua de mar
- Racores para atravesar el casco, materiales de fijación, adaptadores y válvulas

- Ofrece refrigeración, deshumidificación y calefacción en un solo sistema
- Unidad compacta con ventilador rotatorio y bandeja de drenaje integrada
- Paquete completo con todos los materiales de instalación necesarios
- 3 modelos con capacidades refrigerantes de 6K, 12K y 16K BTU/h
- Pantalla de fácil manejo para controlar todas las funciones
- Filtro de aire integrado y fácil de limpiar
- Calidad OEM demostrada con diseño premiado
- Kit de accesorios para MCS T12/T16: Kit adicional opcional para dirigir el flujo de aire a dos camarotes separados

CÓMO ENCONTRAR SU MODELO MCS

El modelo MCS T adecuado a sus necesidades dependerá del tamaño y la ubicación del camarote que desee climatizar. Una cabina bajo cubierta requiere menos potencia por metro cuadrado que una cabina sobre cubierta con amplios ventanales directamente expuesta a la radiación solar.

MODELO	MCST6	MCST12	MCST16
BAJO CUBIERTA (sin ventanas)	8 m ²	16 m ²	23 m ²
CUBIERTA INTERMEDIA (ventanas pequeñas)	5 m ²	10 m ²	15 m ²
SOBRE CUBIERTA (ventanas grandes)	4 m ²	8 m ²	12 m ²

MODELO	MCST6	MCST12	MCST16
CAPACIDAD REFRIGERACIÓN	6.000 Btu/h	12.000 Btu/h	16.000 Btu/h
CAPACIDAD CALEFACCIÓN	1750 W	3500 W	4700 W
CONSUMO (230 V)	890 - 1130 W	1030 - 1270 W	1320 - 1660 W
CONSUMO CORRIENTE	3.7 - 4.7 A	4.3 - 5.3 A	5.5 - 6.9 A
PROTECCIÓN CIRCUITO	Fusible 6 - 10 A	Fusible 8 - 10 A	Fusible 11 - 15 A
CORRIENTE ARRANQUE	Hasta 18.7 A	Hasta 22 A	Hasta 23 A
VELOCIDADES VENTILADOR	6/Automático	6/Automático	6/Automático
RANGO TEMPERATURA (preajustado)	18°C - 30°C	18°C - 30°C	18°C - 30°C
TERMOSTATO	Sí	Sí	Sí
REFRIGERANTE	R410A	R410A	R410A
DIMENSIONES UNIDAD AIRE	448x282x272 mm	519x318x315 mm	544x341x338 mm
DIMEN. CONTROL ELECTRÓNICO	81x64x24 mm	81x64x24 mm	81x64x24 mm
PESO (solo unidad)	19.3 Kg	26 Kg	28 Kg

Protección del circuito necesaria con fusible de acción retardada
Rango temperatura preajustado
Dimensiones Ancho x Alto x Fondo

REFRIGERANTE R410A

Contiene gases invernadero fluorados. Equipo sellado herméticamente.

R410A T6: 241 g / T12: 298 g / T16: 354 g.
CO₂ equivalente T6: 0.503t / T12: 0.681t / T16: 0.799t
GWP 2088