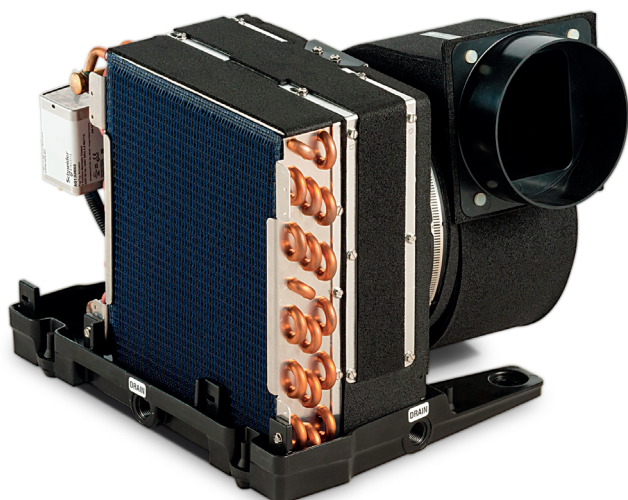




AU-DC-HV Gold series

Air Handlers



Los sistemas de enfriamiento por agua tratada (Chiller) modulares cuentan con un tamaño y diseño compacto y están disponibles en bajo perfil para ahorrar espacio. Están contruidos con componentes de acero inoxidable y otros materiales de gran resistencia para uso marino.

- Bandeja de drenaje a prueba de oxido, evita derrames y asegura una rápida eliminación del agua de condensación.
- Montado sobre un aislante anti-vibración que reduce el sonido significativamente.
- Aislamiento mejorado.
- Los ventiladores DC "WhisperCool" son extremadamente silenciosos y potentes.
- Tornillo de ajuste simple para una rotación de 270° del ventilador.
- El ventilador se puede rotar completamente hacia abajo en caso de instalaciones de sobretecho.
- Fácil acceso al botón de reinicio de sobrecarga del calentador.
- Opciones de montaje flexibles.

Completamente rediseñado para una instalación más fácil y un mejor rendimiento. El Gold Series fancoil ha recibido la "Mención de Honor" en el International Boatbuilders Exhibition and Conference 2012 por su incorporación de varias características innovadoras incluyendo el purificador de aire Breathe Easy™.

VENTAJAS DE LOS SISTEMAS CHILLER MODULARES

- Circuito de gas refrigerante está contenido dentro de la unidad
- Permite la eliminación de calor en espacios interiores
- Compresores tipo scroll o rotativos
- Unidad condensadora y evaporadora, separada de los fancoils. El intercambiador energético se realiza por agua tratada (frío/calor), por la unidad chiller
- En cada área a acondicionar, se instala uno o varios fancoils. Dispone del mejor ajuste individual por zona
- Este sistema permite una climatización zonal perfecta

AU-DC

MODELO	AU6DC	AU9DC	AU12DC	AU18DC	AU24DC
CAPACIDAD NOMINAL	6.000 Btu/h	9.000 Btu/h	12.000 Btu/h	18.000 Btu/h	24.000 Btu/h
VOLTAJE 50/60Hz 1Ph	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V
CARGA COMPLETA	1.4-5.75 A	1.4-7.92 A	3.17-9.69 A	3.9-17 A	3.86-16.9 A
CALEFACCIÓN ELÉCTRICA(opt.)	1 kW	1 kW	1.5 kW	3 kW	3 kW
CORTOCIRCUITO	10 A	10 A	15 A	20 A	20 A
AMPACIDAD	7 A	9 A	11 A	18 A	18 A
FLUJO DE AGUA	5.7 lpm	8.6 lpm	11.4 lpm	17.1 lpm	22.8 lpm
FLUJO DE AIRE	340 m3h	510 m3h	680 m3h	1020 m3h	1190 m3h
PRESIÓN EXTERNA	722.1 Pa	697.2 Pa	647.4 Pa	522.9 Pa	348.6 Pa
CAÍDA DE PRESIÓN (PSI)	1.1	4.4	8	4.6	11
ALTURA	298 mm	341 mm	341 mm	366 mm	394 mm
ANCHURA	366 mm	417 mm	417 mm	506 mm	569 mm
PROFUNDIDAD	356 mm	356 mm	425 mm	440 mm	440 mm
CONEXIÓN DRENAJE*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. DRENAJE	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT
CONEXIÓN AGUA*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. AGUA	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT
CONDUCTO SUMINISTRO*	127DN-5NPS	153DN-6NPS	153DN-6NPS	178DN-7NPS	204DN-8NPS
REJILLA SUMINISTRO	226 cm	317 cm	452 cm	646 cm	904 cm
REJILLA RETORNO	452 cm	633 cm	839 cm	1291 cm	1549 cm
PESO NETO	10.9 Kg	12.1 Kg	15.1 Kg	19.1 Kg	20.9 Kg
PESO BRUTO	14.1 Kg	15.9 Kg	19.1 Kg	24.5 Kg	26.4 Kg

Todas las dimensiones pueden variar 8 mm.

*Tamaño interior del conducto





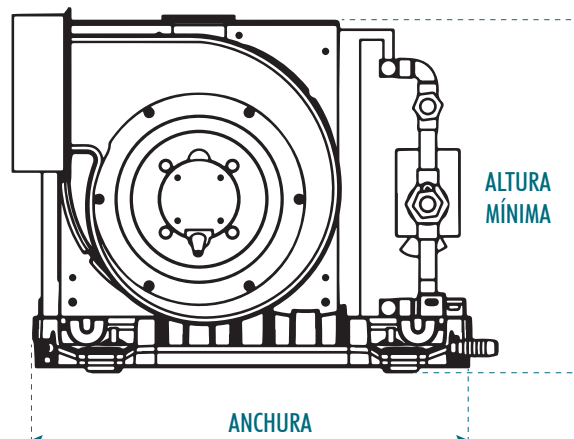
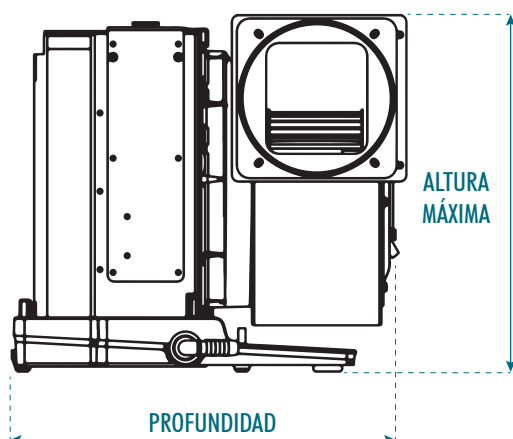
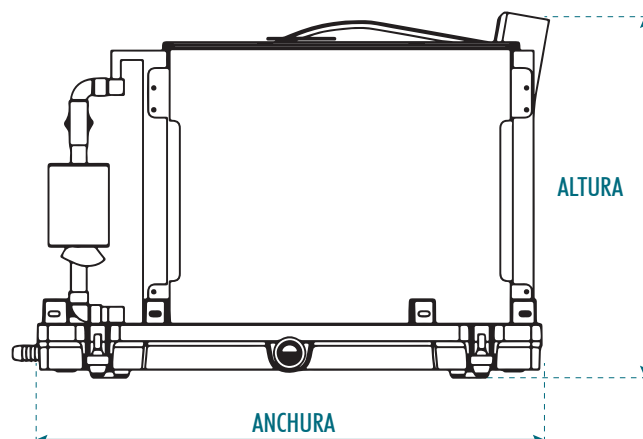
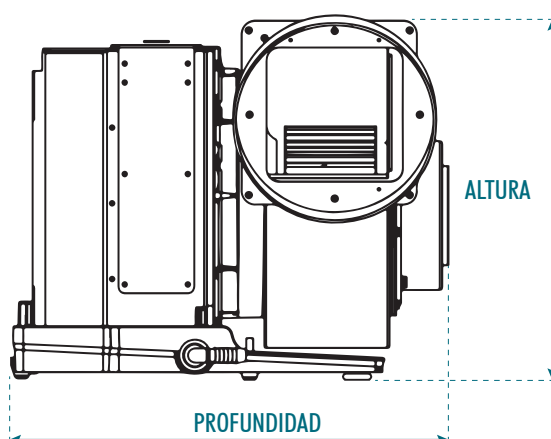
AU-HV

MODELO	AU6HV	AU9HV	AU12HV	AU18HV	AU24HV
CAPACIDAD NOMINAL	6.000 Btu/h	9.000 Btu/h	12.000 Btu/h	18.000 Btu/h	24.000 Btu/h
VOLTAJE 50/60Hz 1Ph	230-115 V	230-115 V	230-115 V	115-230 V	230-115 V
CARGA COMPLETA	0.83-5.18/1.56-10.26A	0.61-4.96/1.14-9.84A	0.78-7.3/1.61-14.65A	2.52-28.61/1.18-14.22A	1.64-14.68/3.4-29.49A
CALEFACCIÓN ELÉCTRICA(opt.)	1 kW	1.5 kW	1.5 kW	3 kW	3 kW
CORTOCIRCUITO	10-15 A	10-15 A	10-20 A	30-15 A	20-35 A
AMPACIDAD	6-11 A	6-11 A	8-16 A	30-15 A	16-31 A
FLUJO DE AGUA	5.7 lpm	8.8 lpm	11.4 lpm	17.1 lpm	22.8 lpm
FLUJO DE AIRE	390 m3h	473 m3h	575 m3h	791 m3h	860 m3h
PRESIÓN EXTERNA	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa
CAÍDA DE PRESIÓN (PSI)	1.1	4.4	8	4.6	11
ALTURA MÍNIMA	285 mm	339 mm	339 mm	355 mm	388 mm
ALTURA MÁXIMA	309 mm	339 mm	340 mm	391 mm	426 mm
ANCHURA	369 mm	420 mm	420 mm	512 mm	575 mm
PROFUNDIDAD	320 mm	337 mm	362 mm	381 mm	391 mm
CONEXIÓN DRENAJE*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
CONDUCTO SUMINISTRO*	127DN-5NPS	153DN-6NPS	153DN-6NPS	178DN-7NPS	204DN-8NPS
REJILLA SUMINISTRO	226 cm	317 cm	452 cm	646 cm	904 cm
REJILLA RETORNO	452 cm	633 cm	839 cm	1291 cm	1549 cm
PESO NETO	-	-	13.9 Kg	16.4 Kg	-
PESO BRUTO	-	-	17.7 Kg	20.5 Kg	-

Todas las dimensiones pueden variar 8 mm.

*Tamaño interior del conducto

AU-DC

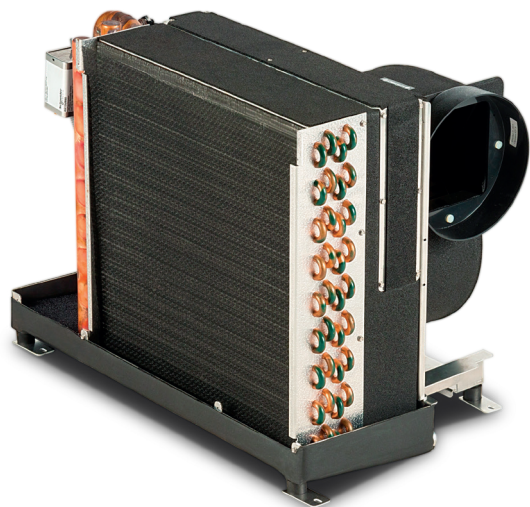


AU-HV





AT-HV Air Handlers

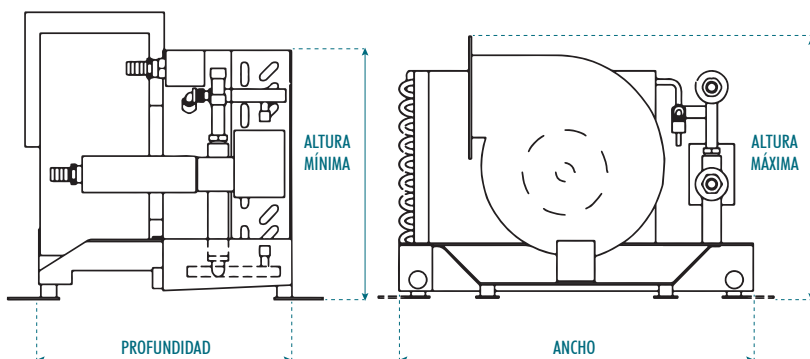


Los sistemas de enfriamiento por agua tratada (Chiller) modulares cuentan con un tamaño y diseño compacto y están disponibles en bajo perfil para ahorrar espacio. Están contruidos con componentes de acero inoxidable y otros materiales de gran resistencia para uso marino.

- Diseño compacto
- Los ventiladores de alta velocidad (HV) completamente aislados són rotativos
- Sistemas de enfriamiento y deshumidificación mejorados
- La bandeja de drenaje posee una espuma/revestimiento anti-hongos
- Montaje opcional sobre un aislante anti-vibración que reduce el sonido significativamente
- Los componentes expuestos están protegidos contra condensaciones secundarias
- Purgador de aire remoto con una tubería flexible de 1.8 metros y válvula de bola
- La caja eléctrica puede ser instalada remotamente a una distancia de hasta 1.8 metros
- Puertos de prueba de presión de aguas para corrección de fallas
- Ventiladores rotativos
- Control automático opcional de flujo, equilibra la circulación de agua a través del sistema
- Calefacción eléctrica opcional
- Purificador de aire Breathe Easy™ opcional

VENTAJAS DE LOS SISTEMAS CHILLER MODULARES

- Circuito de gas refrigerante está contenido dentro de la unidad
- Permite la eliminación de calor en espacios interiores
- Compresores tipo scroll o rotativos
- Unidad condensadora y evaporadora, separada de los fancoils. El intercambiador energético se realiza por agua tratada (frío/calor), por la unidad chiller
- En cada área a acondicionar, se instala uno o varios fancoils. Dispone del mejor ajuste individual por zona
- Este sistema permite una climatización zonal perfecta



MODELO	AT4HV	AT6HV	AT9HV	AT12HV	AT18HV	AT24HV	AT36HV
CAPACIDAD NOMINAL	4.000 Btu/h	6.000 Btu/h	9.000 Btu/h	12.000 Btu/h	18.000 Btu/h	24.000 Btu/h	36.000 Btu/h
VOLTAJE 50/60Hz 1Ph	115-230 V	115-230 V	115-230 V	115-230 V	115-230 V	230-115 V	230 V
CARGA COMPLETA	1.06-0.41 A	1.6-0.83 A	1.1-0.6 A	1.5-0.7 A	2.3-1.18 A	1.15-2.3 A	1.62 A
CALEFACCIÓN ELÉCTRICA(opt.)	-	1 kW	1.5 kW	2 kW	3 kW	3 kW	4 kW
CORTOCIRCUITO	5 A	5 A	5 A	5 A	5 A	5 A	5 A
AMPACIDAD	2-1 A	2 A	2-1 A	2-1 A	3-2 A	2-3 A	3 A
FLUJO DE AGUA	3.8 lpm	5.7 lpm	8.8 lpm	11.4 lpm	17.1 lpm	22.8 lpm	34.1 lpm
FLUJO DE AIRE	221 m3h	390 m3h	473 m3h	575 m3h	791 m3h	860 m3h	1149 m3h
PRESIÓN EXTERNA	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa
ALTURA MÍNIMA	248 mm	261 mm	309 mm	307 mm	381 mm	405 mm	502 mm
ALTURA MÁXIMA	248 mm	286 mm	339 mm	353 mm	381 mm	405 mm	502 mm
ANCHO	381 mm	388 mm	429 mm	477 mm	518 mm	575 mm	677 mm
PROFUNDIDAD	261 mm	315 mm	309 mm	315 mm	343 mm	381 mm	402 mm
CONEXIÓN DRENAJE*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. DRENAJE	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT
CONEXIÓN AGUA*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	25DN-1NPS
TIPO CONEX. AGUA	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT
CONDUCTO SUMINISTRO*	102DN-4NPS	127DN-5NPS	153DN-6NPS	153DN-6NPS	178DN-7NPS	204DN-8NPS	204DN-8NPS
REJILLA SUMINISTRO	207 cm	226 cm	317 cm	452 cm	646 cm	904 cm	1265 cm
REJILLA RETORNO	413 cm	452 cm	633 cm	839 cm	1291 cm	1549 cm	2323 cm
ALTURA CAJ.ELÉCTRICA	204 mm	204 mm	204 mm	204 mm	204 mm	204 mm	204 mm
ANCHO CAJ.ELÉCTRICA	156 mm	156 mm	156 mm	156 mm	156 mm	156 mm	156 mm
FONDO CAJ.ELÉCTRICA	51 mm	51 mm	51 mm	51 mm	51 mm	51 mm	51 mm

La profundidad del modelo AT36HV está calculada con el control de flujo, reste 45 mm sin el control de flujo.

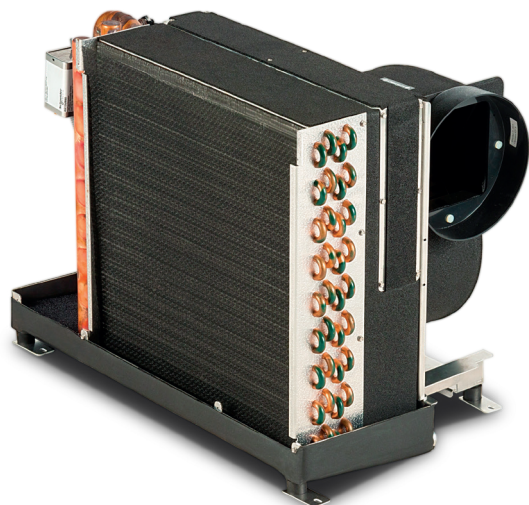
Todas las dimensiones pueden variar 8 mm

*Tamaño interior del conducto





AT-DC Air Handlers

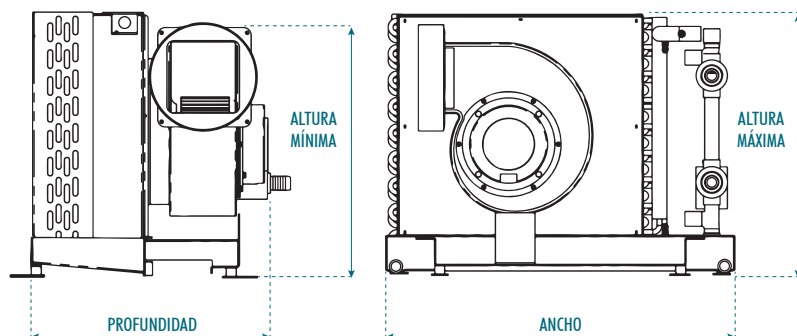


Los sistemas de enfriamiento por agua tratada (Chiller) modulares cuentan con un tamaño y diseño compacto y están disponibles en bajo perfil para ahorrar espacio. Están contruidos con componentes de acero inoxidable y otros materiales de gran resistencia para uso marino.

- Los ventiladores DC "WhisperCool" son extremadamente silenciosos y potentes
- Sistemas de enfriamiento y deshumidificación mejorados
- La bandeja de drenaje posee una espuma/revestimiento anti-hongos
- Montaje opcional sobre un aislante anti-vibración que reduce el sonido significativamente
- Los componentes expuestos están protegidos contra condensaciones secundarias
- Purgador de aire remoto con una tubería flexible de 1.8 metros y válvula de bola
- La caja eléctrica puede ser instalada remotamente a una distancia de hasta 1.8 metros
- Ventiladores rotativos
- Control automático opcional de flujo, equilibra la circulación de agua a través del sistema
- Calefacción eléctrica opcional
- Purificador de aire Breathe Easy™ opcional

VENTAJAS DE LOS SISTEMAS CHILLER MODULARES

- Circuito de gas refrigerante está contenido dentro de la unidad
- Permite la eliminación de calor en espacios interiores
- Compresores tipo scroll o rotativos
- Unidad condensadora y evaporadora, separada de los fancoils. El intercambiador energético se realiza por agua tratada (frío/calor), por la unidad chiller
- En cada área a acondicionar, se instala uno o varios fancoils. Dispone del mejor ajuste individual por zona
- Este sistema permite una climatización zonal perfecta



MODELO	AT6DC	AT9DC	AT12DC	AT18DC	AT24DC	AT36DC
CAPACIDAD NOMINAL	6.000 Btu/h	9.000 Btu/h	12.000 Btu/h	18.000 Btu/h	24.000 Btu/h	36.000 Btu/h
VOLTAJE 50/60Hz 1Ph	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V
CARGA COMPLETA	1.4 A	1.4 A	3.2 A	3.9 A	3.9 A	3.9 A
CALEFACCIÓN ELÉCTRICA(opt.)	1 kW	1 kW	1.5 kW	1.5 kW	3 kW	3 kW
AMPERIOS CALEFACCIÓN	4.3 A	4.3 A	6.5 A	6.5 A	13 A	13 A
CORTOCIRCUITO	5 A	5 A	5 A	5 A	5 A	5 A
AMPACIDAD	2 A	2 A	4 A	5 A	5 A	5 A
FLUJO DE AGUA	5.7 lpm	8.6 lpm	11.4 lpm	17.1 lpm	22.8 lpm	34.1 lpm
FLUJO DE AIRE	340 m3h	510 m3h	680 m3h	1020 m3h	1190 m3h	1360 m3h
PRESIÓN EXTERNA	722.1 Pa	697.2 Pa	647.4 Pa	522.9 Pa	348.6 Pa	124.5 Pa
ALTURA MÍNIMA	282 mm	300 mm	307 mm	377 mm	425 mm	426 mm
ALTURA MÁXIMA	347 mm	349 mm	355 mm	431 mm	425 mm	502 mm
ANCHO	377 mm	419 mm	477 mm	511 mm	571 mm	671 mm
PROFUNDIDAD	363 mm	370 mm	369 mm	377 mm	418 mm	436 mm
CONEXIÓN DRENAJE*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. DRENAJE	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT
CONEXIÓN AGUA*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	25DN-1NPS
TIPO CONEX. AGUA	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT
CONDUCTO SUMINISTRO*	127DN-5NPS	153DN-6NPS	153DN-6NPS	178DN-7NPS	204DN-8NPS	204DN-8NPS
REJILLA SUMINISTRO	226 cm	317 cm	452 cm	646 cm	904 cm	1265 cm
REJILLA RETORNO	452 cm	633 cm	839 cm	1291 cm	1549 cm	2323 cm
ALTURA CAJ.ELÉCTRICA	204 mm	204 mm	204 mm	204 mm	204 mm	204 mm
ANCHO CAJ.ELÉCTRICA	156 mm	156 mm	156 mm	156 mm	156 mm	156 mm
FONDO CAJ.ELÉCTRICA	51 mm	51 mm	51 mm	51 mm	51 mm	51 mm

Los amperios del ventilador se reducirán a una velocidad más baja o una presión estática más alta. En los amperios listados no se ha tenido en consideración.

Todas las dimensiones pueden variar 8 mm

*Tamaño interior del conducto

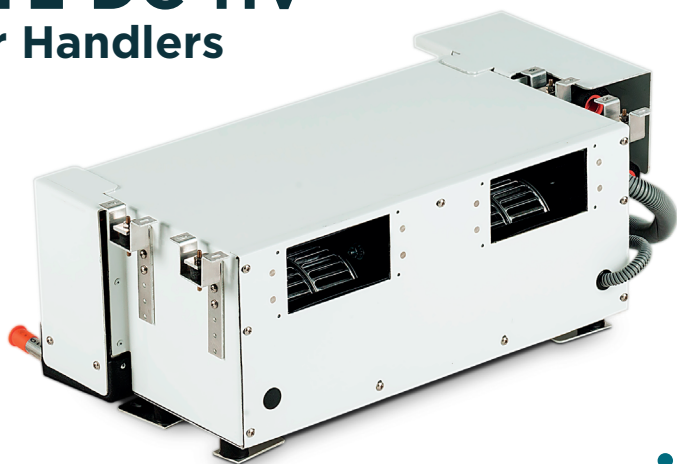
www.acastimar.com
ventas@acastimar.com



+34 977 362 118
Cambrils, España



ATL-DC-HV Air Handlers



Los sistemas de enfriamiento por agua tratada (Chiller) modulares cuentan con un tamaño y diseño compacto y están disponibles en bajo perfil para ahorrar espacio. Están contruidos con componentes de acero inoxidable y otros materiales de gran resistencia para uso marino.

El equipo chiller ATL-HV representa una mejora considerable en los fancoils low-profile. Estas unidades "open top" facilitan el mantenimiento y reducen las dimensiones.

VENTAJAS DE LOS SISTEMAS CHILLER MODULARES

- Circuito de gas refrigerante está contenido dentro de la unidad
- Permite la eliminación de calor en espacios interiores
- Compresores tipo scroll o rotativos
- Unidad condensadora y evaporadora, separada de los fancoils. El intercambiador energético se realiza por agua tratada (frío/calor), por la unidad chiller
- En cada área a acondicionar, se instala uno o varios fancoils. Dispone del mejor ajuste individual por zona
- Este sistema permite una climatización zonal perfecta

- Puede ser sujetado por la parte superior o inferior según donde vaya instalado (techo o suelo)
- Montado sobre un aislante anti-vibración que reduce el sonido significativamente
- Válvula bypass fácilmente desconectable
- La válvula esta soldada a la unidad para prevenir perdidas
- La caja eléctrica puede ser instalada remotamente a una distancia de hasta 1.8 metros
- Purgador de aire remoto con una tubería flexible de 1.8 metros y válvula de bola
- Los ventiladores DC "WhisperCool" son extremadamente silenciosos y potentes
- Control automático de flujo, equilibra la circulación de agua a través del sistema
- Purificador de aire Breathe Easy™ opcional

ATL-DC

MODELO	ATL6DC	ATL9DC	ATL12DC	ATL18DC	ATL24DC	ATL36DC
CAPACIDAD NOMINAL	6.000 Btu/h	9.000 Btu/h	12.000 Btu/h	18.000 Btu/h	24.000 Btu/h	36.000 Btu/h
VOLTAJE 50/60Hz 1Ph	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V
CARGA COMPLETA	1.4 A	1.4 A	2.8 A	2.8 A	3.9-1.5 A	7.8-3 A
CALEFACCIÓN ELÉCTRICA(opt.)	1 kW	1 kW	2 kW	2 kW	1.5 kW	3 kW
AMPERIOS CALENTADOR	5.7 A	5.7 A	11.5 A	11.5 A	8 A	16 A
CORTOCIRCUITO	5 A	5 A	5 A	5 A	5 A	30 A
AMPACIDAD	2 A	2 A	4 A	4 A	5 A	23 A
FLUJO DE AGUA	5.7 lpm	8.6 lpm	11.4 lpm	17.1 lpm	22.8 lpm	34.1 lpm
FLUJO DE AIRE	340 m3h	396 m3h	595 m3h	793 m3h	1139 m3h	1700 m3h
PRESIÓN EXTERNA	435.8 Pa	149.4 Pa	435.8 Pa	149.4 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa
ALTURA	204 mm	204 mm	204 mm	204 mm	254 mm	254 mm
ALTURA CON SUSPENSIÓN	209 mm	209 mm	209 mm	209 mm	257 mm	257 mm
ANCHURA	498 mm	498 mm	801 mm	801 mm	1113 mm	1570 mm
PROFUNDIDAD SIN CALENT.	501 mm	501 mm	455 mm	455 mm	521 mm	521 mm
PROFUNDIDAD CON CALENT.	646 mm	646 mm	600 mm	600 mm	666 mm	666 mm
CONEXIÓN DRENAJE*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. DRENAJE	tramo tubo	FPT	tramo tubo	tramo tubo	tramo tubo	tramo tubo
CONEXIÓN AGUA*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. AGUA	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT
CONEXIONES CONDUCTO	1	1	2	2	1	2
CONDUCTO SUMINISTRO*	102DN-4NPS	153DN-6NPS	153DN-6NPS	178DN-7NPS	229DN-9NPS	254DN-10NPS
REJILLA SUMINISTRO	226 cm	317 cm	226 cm	317 cm	949 cm	1084 cm
REJILLA RETORNO	452 cm	633 cm	839 cm	1291 cm	1549 cm	2323 cm
TIPO BANDEJA	inclinada	inclinada	inclinada	inclinada	inclinada	inclinada

Los datos de flujo de aire son para unidades sin calor eléctrico. El calor eléctrico reduce el flujo de aire en una cantidad a determinar.

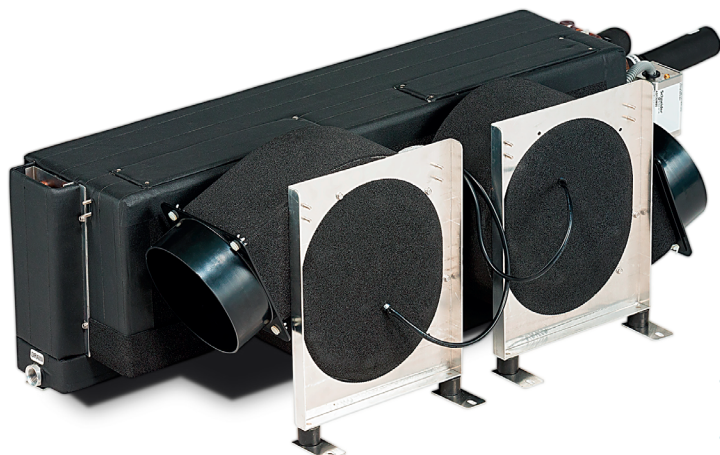
Todas las dimensiones pueden variar 8 mm.

*Tamaño interior conducto





ABL-DC-HV Air Handlers



Los sistemas de enfriamiento por agua tratada (Chiller) modulares cuentan con un tamaño y diseño compacto y están disponibles en bajo perfil para ahorrar espacio. Están contruidos con componentes de acero inoxidable y otros materiales de gran resistencia para uso marino. Una espuma aislante recubre la bandeja de condensación, la carcasa del ventilador y la bobina para reducir el ruido y las condensaciones secundarias.

VENTAJAS DE LOS SISTEMAS CHILLER MODULARES

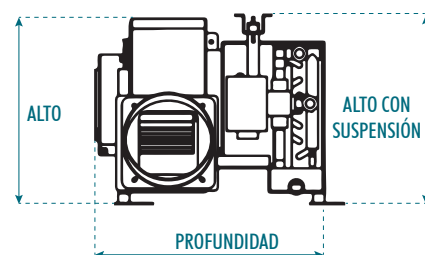
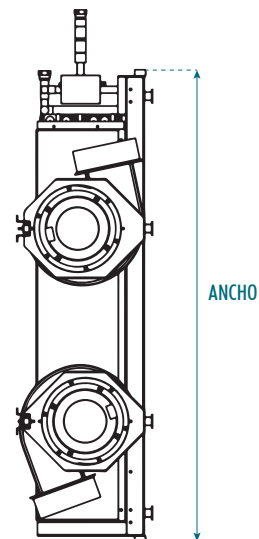
- Circuito de gas refrigerante está contenido dentro de la unidad
- Permite la eliminación de calor en espacios interiores
- Compresores tipo scroll o rotativos
- Unidad condensadora y evaporadora, separada de los fancoils. El intercambiador energético se realiza por agua tratada (frío/calor), por la unidad chiller
- En cada área a acondicionar, se instala uno o varios fancoils. Dispone del mejor ajuste individual por zona
- Este sistema permite una climatización zonal perfecta

- Ventiladores duales están instalados a 90° de la bobina para maximizar la profundidad
- Puede ser sujetado por la parte superior o inferior según donde vaya instalado (techo o suelo)
- Montaje opcional sobre un aislante anti-vibración que reduce el sonido significativamente
- Válvula bypass fácilmente desconectable
- La válvula esta soldada a la unidad para prevenir pérdidas
- Los componentes expuestos están protegidos contra condensaciones secundarias
- La caja eléctrica puede ser instalada remotamente a una distancia de hasta 1.8 metros
- Purgador de aire remoto con una tubería flexible de 1.8 metros y válvula de bola
- Control automático opcional de flujo, equilibra la circulación de agua a través del sistema
- Calefacción eléctrica opcional
- Purificador de aire Breathe Easy™ opcional

MODELO	ABL18DC	ABL24DC	ABL18HV	ABL24HV
CAPACIDAD NOMINAL	18.000 Btu/h	24.000 Btu/h	18.000 Btu/h	24.000 Btu/h
VOLTAJE 50/60Hz 1Ph	230 V	230 V	230 V	230 V
CARGA COMPLETA	6.4 A	6.4 A	1.32 A	1.4 A
CALEFACCIÓN ELÉCTRICA(opt.)	6.4 A	6.4 A	3 A	3 A
AMPERIOS CALEFACCIÓN	13 A	13 A	-	-
CORTOCIRCUITO	10 A	10 A	5 A	5 A
AMPACIDAD	8 A	8 A	2 A	2 A
FLUJO DE AGUA	17.1 lpm	22.8 lpm	17.1 lpm	22.8 lpm
FLUJO DE AIRE	1020 m3h	1360 m3h	-	-
PRESIÓN EXTERNA	672.4 Pa	622.5 Pa	-	-
ALTURA	303 mm	303 mm	303 mm	303 mm
ALTURA CON SUSPENSIÓN	310 mm	310 mm	310 mm	310 mm
ANCHO	948 mm	1100 mm	948 mm	1169 mm
PROFUNDIDAD	402 mm	402 mm	343 mm	381 mm
CONEXIÓN DRENAJE*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. DRENAJE	FPT	FPT	FPT	FPT
CONEXIÓN AGUA*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. AGUA	FPT	FPT	FPT	FPT
CONEXIONES CONDUCTO	2	2	2	2
CONDUCTO SUMINISTRO	178 mm	229 mm	178 mm	229 mm
REJILLA SUMINISTRO	323 cm	452 cm	323 cm	452 cm
REJILLA RETORNO	1291 cm	1549 cm	1291 cm	1549 cm

Todas las dimensiones pueden variar 8 mm

*Tamaño interior del conducto





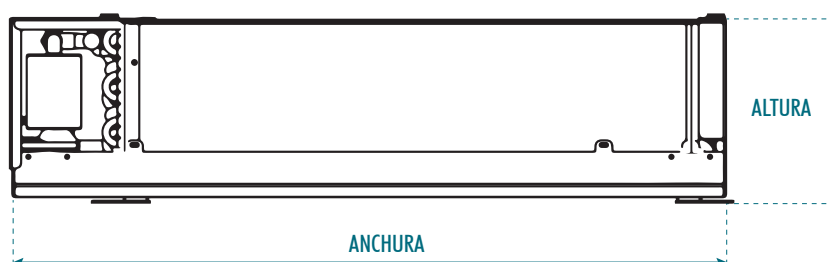
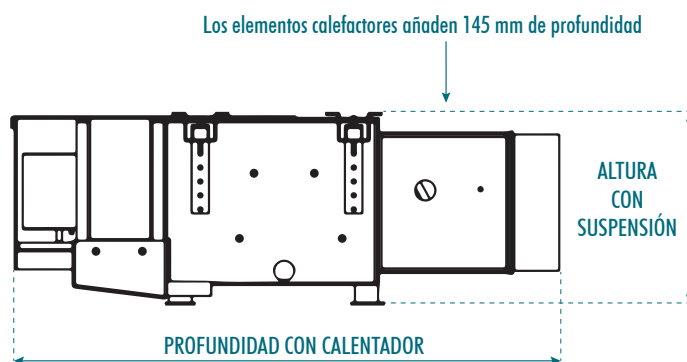
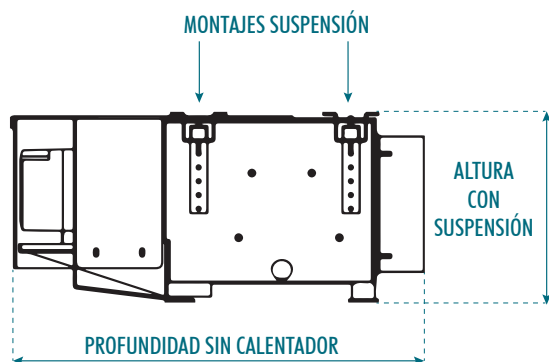
ATL-HV

MODELO	ATL6HV	ATL9HV	ATL12HV	ATL18HV	ATL24HV
CAPACIDAD NOMINAL	6.000 Btu/h	9.000 Btu/h	12.000 Btu/h	18.000 Btu/h	24.000 Btu/h
VOLTAJE 50/60Hz 1Ph	230 V	230 V	115-230 V	230 V	115-230 V
CARGA COMPLETA	0.9-0.7 A	0.6-0.5 A	3.12-3.2/1.8-1.4 A	1.8-1 A	3.4-1.5/1.3 A
CALEFACCIÓN ELÉCTRICA(opt.)	1 kW	1 kW	1 kW	1.5 kW	1.5 kW
CALENTADORES	1	1	2	2	1
AMPERIOS CALENTADOR	5 A	4.8 A	20.6-10.1 A	9.7 A	16.4-7.8 A
CORTOCIRCUITO	5 A	5 A	5 A	5 A	5 A
AMPACIDAD	2 A	1 A	4-3 A	3 A	3-2 A
FLUJO DE AGUA	5.7 lpm	8.6 lpm	11.4 lpm	17.1 lpm	22.8 lpm
FLUJO DE AIRE	340 m3h	396 m3h	595 m3h	793 m3h	1241 m3h
PRESIÓN EXTERNA	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa
ALTURA	204 mm	204 mm	206 mm	206 mm	254 mm
ALTURA CON SUSPENSIÓN	206 mm	206 mm	206 mm	206 mm	257 mm
ANCHURA	498 mm	498 mm	803 mm	803 mm	1090 mm
PROFUNDIDAD SIN CALENT.	458 mm	501 mm	455 mm	503 mm	559 mm
PROFUNDIDAD CON CALENT.	602 mm	646 mm	600 mm	648 mm	704 mm
CONEXIÓN DRENAJE*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. DRENAJE	tramo tubo	tramo tubo	tramo tubo	tramo tubo	tramo tubo
CONEXIÓN AGUA*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. AGUA	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT
CONEXIONES CONDUCTO	1	1	2	2	1
CONDUCTO SUMINISTRO*	102DN-4NPS	153DN-6NPS	153DN-6NPS	178DN-7NPS	229DN-9NPS
REJILLA SUMINISTRO	226 cm	317 cm	226 cm	317 cm	949 cm
REJILLA RETORNO	452 cm	633 cm	839 cm	1291 cm	1549 cm
TIPO BANDEJA	inclinada	inclinada	inclinada	inclinada	inclinada

Los datos de flujo de aire son para unidades sin calor eléctrico. El calor eléctrico reduce el flujo de aire en una cantidad a determinar.

Todas las dimensiones pueden variar 8 mm.

*Tamaño interior conducto





ATV-DC-HV Air Handlers



Los sistemas de enfriamiento por agua tratada (Chiller) modulares cuentan con un tamaño y diseño compacto y están disponibles en bajo perfil para ahorrar espacio. Están contruidos con componentes de acero inoxidable y otros materiales de gran resistencia para uso marino.

- Diseño vertical único resulta en una reducción importante de la profundidad
- Encaja entre las paredes y/o espacios estrechos
- Los componentes expuestos están protegidos contra condensaciones secundarias
- Ventiladores de alta velocidad (HV) con motor interno para reducir el tamaño
- Los modelos Low-Profile (HV-LP) tienen poca altura lo cual facilita la instalación en espacios muy reducidos
- Los modelos cuadrados (HV-SQ) permiten la rotación de 90° de los ventiladores
- La caja eléctrica puede ser instalada remotamente a una distancia de hasta 1.8 metros
- La bandeja de drenaje posee una espuma/revestimiento anti-hongos
- Control automático opcional de flujo, equilibra la circulación de agua a través del sistema
- Calefacción eléctrica opcional
- Purificador de aire Breathe Easy™ opcional

VENTAJAS DE LOS SISTEMAS CHILLER MODULARES

- Circuito de gas refrigerante está contenido dentro de la unidad
- Permite la eliminación de calor en espacios interiores
- Compresores tipo scroll o rotativos
- Unidad condensadora y evaporadora, separada de los fancoils. El intercambiador energético se realiza por agua tratada (frío/calor), por la unidad chiller
- En cada área a acondicionar, se instala uno o varios fancoils. Dispone del mejor ajuste individual por zona
- Este sistema permite una climatización zonal perfecta

ATV-DC

MODELO	ATV6DC-LP	ATV9DC-LP	ATV12DC-LP	ATV18DC-LP	ATV24DC-LP	ATV36DC-LP
CAPACIDAD NOMINAL	6.000 Btu/h	9.000 Btu/h	12.000 Btu/h	18.000 Btu/h	24.000 Btu/h	36.000 Btu/h
VOLTAJE 50/60Hz 1Ph	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V
CARGA COMPLETA	1.4 A	1.4 A	3.2 A	3.9 A	3.9 A	3.9 A
CALEFACCIÓN ELÉCTRICA(opt.)	1 kW	1.5 kW	1.5 kW	3 kW	3 kW	3 kW
AMPERIOS CALENTADOR	4.3 A	6.5 A	6.5 A	13 A	13 A	13 A
CORTOCIRCUITO	10 A	5 A	5 A	5 A	15 A	5 A
AMPACIDAD	7 A	2 A	4 A	3 A	13 A	5 A
FLUJO DE AGUA	5.7 lpm	8.6 lpm	11.4 lpm	17.1 lpm	22.8 lpm	34.1 lpm
FLUJO DE AIRE	493 m3h	493 m3h	716 m3h	932 m3h	1139 m3h	1139 m3h
PRESIÓN EXTERNA	74.7 Pa	74.7 Pa	522.9 Pa	348.6 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa
ALTURA MÍNIMA	514 mm	514 mm	524 mm	646 mm	704 mm	811 mm
ALTURA MÁXIMA	582 mm	582 mm	613 mm	709 mm	760 mm	882 mm
ANCHURA	516 mm	516 mm	516 mm	536 mm	602 mm	747 mm
PROFUNDIDAD MÍNIMA	105 mm	105 mm	107 mm	153 mm	196 mm	194 mm
PROFUNDIDAD MÁXIMA	191 mm	191 mm	239 mm	257 mm	275 mm	290 mm
CONEXIÓN DRENAJE*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. DRENAJE	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT
CONEXIÓN AGUA*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	25DN-1NPS
TIPO CONEX. AGUA	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT
CONDUCTO SUMINISTRO*	127DN-5NPS	153DN-6NPS	153DN-6NPS	178DN-7NPS	204DN-8NPS	204DN-8NPS
REJILLA SUMINISTRO	226 cm	317 cm	452 cm	646 cm	904 cm	1265 cm
REJILLA RETORNO	452 cm	633 cm	839 cm	1291 cm	1549 cm	2323 cm

Todas las dimensiones pueden variar 8 mm.

*Tamaño interior del conducto





ATL-HV

MODELO	ATV6HV-LP	ATV9HV-LP	ATV12HV-LP	ATV18HV-LP	ATV24HV-LP
CAPACIDAD NOMINAL	6.000 Btu/h	9.000 Btu/h	12.000 Btu/h	18.000 Btu/h	24.000 Btu/h
VOLTAJE 50/60Hz 1Ph	115-230 V	115-230 V	115-230 V	230-115 V	230-115 V
CARGA COMPLETA	1.6-0.9 A	1.1-0.7 A	1.5-0.7 A	1.15-2.3 A	1.64-2.3 A
CALEFACCIÓN ELÉCTRICA(opt.)	1 kW	1.5 kW	1.5 kW	3 kW	3 kW
AMPERIOS CALENTADOR	8.7-4.3 A	13-6.5 A	13-6.5 A	13-26.1 A	13-26.1 A
CORTOCIRCUITO	5 A	5 A	5 A	5 A	5 A
AMPACIDAD	2 A	2-1 A	2-1 A	2-3 A	3 A
FLUJO DE AGUA	5.7 lpm	8.6 lpm	11.4 lpm	17.1 lpm	22.8 lpm
FLUJO DE AIRE	417 m3h	476 m3h	629 m3h	825 m3h	1205 m3h
PRESIÓN EXTERNA	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa
ALTURA	585 mm	615 mm	613 mm	714 mm	788 mm
ANCHURA	493 mm	493 mm	488 mm	516 mm	572 mm
PROFUNDIDAD BANDEJA DRENAJE	112 mm	112 mm	107 mm	160 mm	197 mm
PROFUNDIDAD MÁXIMA	181 mm	196 mm	201 mm	232 mm	273 mm
CONEXIÓN DRENAJE*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. DRENAJE	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT
CONEXIÓN AGUA*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. AGUA	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT
CONDUCTO SUMINISTRO*	127DN-5NPS	153DN-6NPS	153DN-6NPS	178DN-7NPS	204DN-8NPS
REJILLA SUMINISTRO	226 cm	317 cm	452 cm	646 cm	904 cm
REJILLA RETORNO	452 cm	633 cm	839 cm	1291 cm	1549 cm

LP indica la configuración del perfil bajo, sustituya por SQ para los modelos cuadrados.

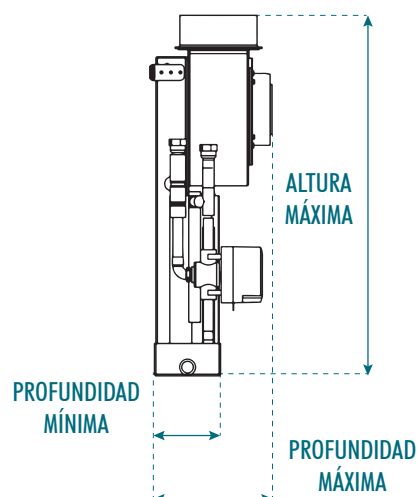
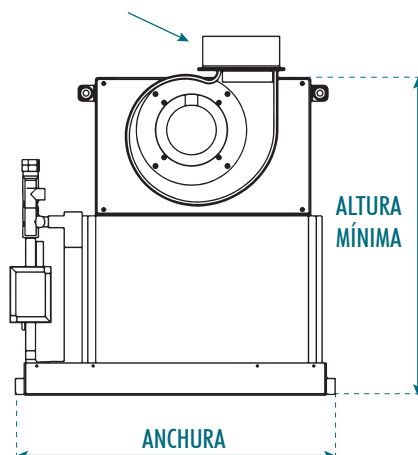
Todas las dimensiones pueden variar 8 mm.

Las alturas se refieren a los equipos de perfil bajo.

*Tamaño interior del conducto

ANILLO DEL CONDUCTO

ATV-DC



ANILLO DEL CONDUCTO

MONTAJE PARED

ALTURA MÁXIMA

PROFUNDIDAD MÁXIMA

PROFUNDIDAD BANDEJA DRENAJE

MONTAJES PARED

ALTURA MÁXIMA

ANCHURA

ATV-HV

www.acastimar.com
ventas@acastimar.com

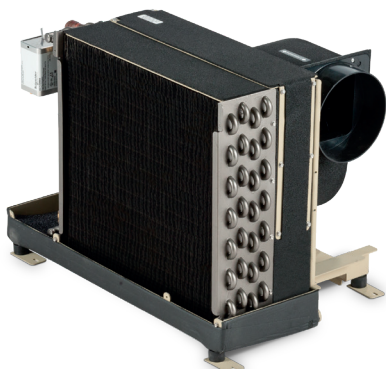


+34 977 362 118
Cambrils, España



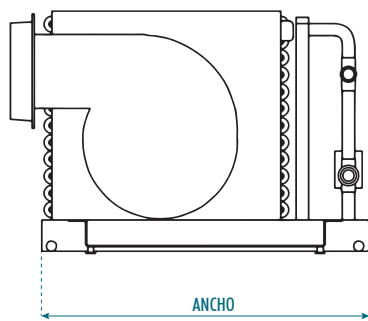
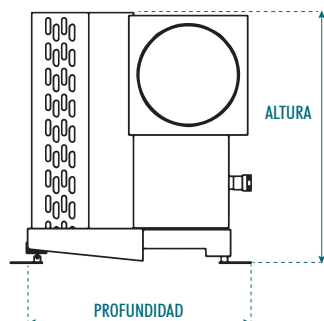


AT-HV-MU UTA



Los sistemas de enfriamiento por agua tratada (Chiller) modulares cuentan con un tamaño y diseño compacto y están disponibles en bajo perfil para ahorrar espacio. Están contruidos con componentes de acero inoxidable y otros materiales de gran resistencia para uso marino.

La serie AT de aire acondicionado de aire fresco (AT-HV-MU) para sistemas de agua refrigerada posee un conducto exterior para enfriar y deshumidificar el aire y luego vuelve a calentar a temperatura. Típicamente, las cabinas de la tripulación y otros espacios de dos o más niveles debajo de la cubierta se beneficiarán del uso de estos sistemas.



VENTAJAS DE LOS SISTEMAS CHILLER MODULARES

- Circuito de gas refrigerante está contenido dentro de la unidad
- Permite la eliminación de calor en espacios interiores
- Compresores tipo scroll o rotativos
- Unidad condensadora y evaporadora, separada de los fancoils. El intercambiador energético se realiza por agua tratada (frío/calor), por la unidad chiller
- En cada área a acondicionar, se instala uno o varios fancoils. Dispone del mejor ajuste individual por zona
- Este sistema permite una climatización zonal perfecta

MODELO	AT18HVZ-1.5KW-MU	AT24HVZ-2x1KW-MU	AT36HVZ-FC-2x1.5KW-MU
CAPACIDAD NOMINAL	18.000 Btu/h	24.000 Btu/h	36.000 Btu/h
VOLTAJE 50/60Hz 1Ph	230 V	230 V	230 V
CARGA COMPLETA	0.9-7.5 A	0.7-9.4 A	1.6-14.7 A
CALEFACCIÓN ELÉCTRICA(opt.)	1.5 kW	1 kW	1.5 kW
CORTOCIRCUITO	10 A	10 A	20 A
AMPACIDAD	8 A	10 A	16 A
FLUJO DE AGUA	17.1 lpm	22.8 lpm	34.1 lpm
FLUJO DE AIRE	296 m3h	469 m3h	935 m3h
PRESIÓN EXTERNA	179.3 Pa	89.7 Pa	186.8 Pa
ALTURA	381 mm	422 mm	496 mm
ANCHURA	516 mm	575 mm	676 mm
PROFUNDIDAD	313 mm	389 mm	458 mm
CONEXIÓN DRENAJE*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. DRENAJE	FPT	FPT	FPT
CONEXIÓN AGUA*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	25DN-1NPS
TIPO CONEX. AGUA	FPT	FPT	FPT
CONDUCTO SUMINISTRO*	127DN-5NPS	153DN-6NPS	204DN-8NPS
REJILLA RETORNO	646 cm	904 cm	1420 cm
PESO NETO	15.9 Kg	20 Kg	29 Kg
PESO BRUTO	19.6 Kg	26.4 Kg	36.9 Kg

Los datos eléctricos y del soplador se basan en el rendimiento de 50Hz.

Todas las dimensiones pueden variar 8 mm.

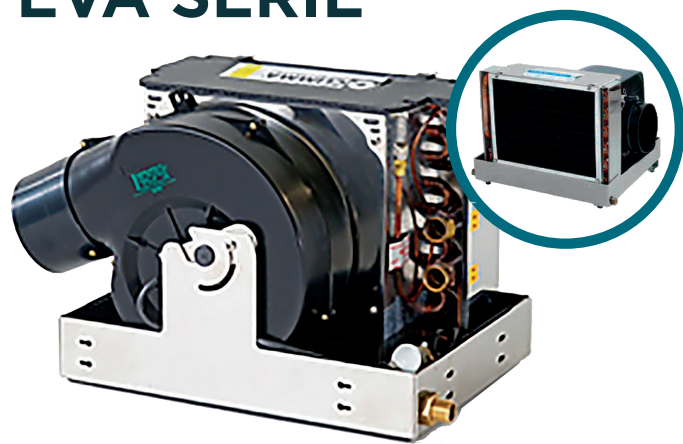
Todos los pesos pueden variar un 10%.

*Tamaño interior del conducto





EVA SERIE

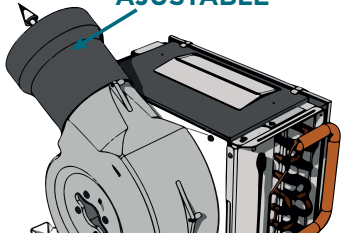


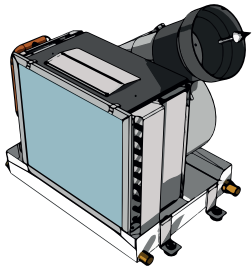
- Funcionamiento silencioso, fácil de instalar y mantener.
- Amplia gama de tamaños de 3.000 a 24.000 Btu/h.
- Sistema de drenaje "Dry Pan"
- Potentes ventiladores pero silenciosos con un sistema de alienación fácil para mejorar el flujo de aire.
- Sistema de montaje anti-vibración estándar.

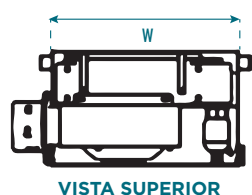
Los nuevos fan coils EVA son un gran paso adelante tanto en diseño como en rendimiento. La serie EVA supera los principales problemas de los sistemas de aire acondicionado marino: eliminación del agua condensada, posición y eficiencia del ventilador y reducción de ruido y vibraciones. El sistema Climma "Dry pan" asegura que todo el agua de condensación producida por el aire acondicionado se drene por completo. Para los barcos de vela, hay otros 2 puntos de drenaje opcionales para proporcionar drenajes adicionales para cuando el barco se está inclinando. Los sopladores son extremadamente silenciosos en operación y son completamente ajustables en la instalación para que puedan alinearse correctamente al conducto, maximizando la eficiencia de la distribución de aire. Están equipados con los soportes antivibraciones para detener la transferencia del ruido y la vibración de la estructura desde la unidad. Disponible en 11 tamaños de 3.000 a 24.000 Btu/h de capacidad.

MODELO EVA	3	4,5	4,5 EH	7	7 EH	9	9 EH	13
CAPACIDAD NOMINAL	3.000 Btu/h	4.500 Btu/h	4.500 Btu/h	7.000 Btu/h	7.000 Btu/h	9.000 Btu/h	9.000 Btu/h	13.000 Btu/h
FLUJO DE AIRE	176 mq³/h	291 mq³/h	291 mq³/h	311 mq³/h	311 mq³/h	527 mq³/h	527 mq³/h	537 mq³/h
VENTILADORES	1	1	1	1	1	1	1	1
CONDUCTO	75 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	125 mm	125 mm	125 mm
POTENCIA VENTILADOR	56 W	125 W	125 W	125 W	125 W	235 W	235 W	235 W
CALENTADOR ELECTRICO	-	-	1300 W	-	1300 W	-	1300 W	-
PESO	6 Kg	6,4 Kg	6,4 Kg	7,6 Kg	7,6 Kg	8 Kg	8 Kg	8,7 Kg
TAMAÑO (WxDxH mm)	322x178x219	365x279x279	365x279x279	365x296x285	365x296x285	365x277x279	365x277x279	365x296x280
TIPO	-	-	EH	-	EH	-	EH	-
MODELO EVA	13 EH	17	17 EH	17 SLIM	17 SLIM EH	17 EXT.SLIM	17 EX.SLIM EH	24 SLIM
CAPACIDAD NOMINAL	13.000 Btu/h	17.000 Btu/h	17.000 Btu/h	17.000 Btu/h	17.000 Btu/h	17.000 Btu/h	17.000 Btu/h	24.000 Btu/h
FLUJO DE AIRE	537 mq³/h	915 mq³/h	915 mq³/h	1080 mq³/h	1080 mq³/h	1080 mq³/h	1080 mq³/h	1080 mq³/h
VENTILADORES	1	1	1	2	2	2	2	2
CONDUCTO	125 mm	150 mm	150 mm	2x125 mm	2x125mm	2x125 mm	2x125 mm	2x125 mm
POTENCIA VENTILADOR	235 W	355 W	355 W	355 W	355 W	2x235 W	2x235 W	2x235 W
CALENTADOR ELECTRICO	1300 W	-	2000 W	-	2600 W	-	2600 W	-
PESO	8,7 Kg	15 Kg	15,5 Kg	18,5 Kg	18,5 Kg	15,5 Kg	15,5 Kg	18 Kg
TAMAÑO (WxDxH mm)	365x296x280	453x375x345	453x375x345	651x408x286	651x408x286	651x300x308	651x300x308	639x396x286
TIPO	-	-	EH	SLIM	SLIM EH	EXTRA SLIM	EXT. SLIM EH	SLIM
MODELO EVA	24 SLIM EH	24 EXT.SLIM	24 EX.SLIM EH					
CAPACIDAD NOMINAL	24.000 Btu/h	24.000 Btu/h	24.000 Btu/h					
FLUJO DE AIRE	1080 mq³/h	1080 mq³/h	1080 mq³/h					
VENTILADORES	2	2	2					
CONDUCTO	2x125 mm	2x125 mm	2x125 mm					
POTENCIA VENTILADOR	2x235 W	2x235 W	2x235 W					
CALENTADOR ELECTRICO	2600 W	-	2600 W					
PESO	18 Kg	16 Kg	16 Kg					
TAMAÑO (WxDxH mm)	639x396x286	651x300x308	651x300x308					
TIPO	SLIM EH	EXTRA SLIM	EXT. SLIM EH					

VENTILADOR AJUSTABLE



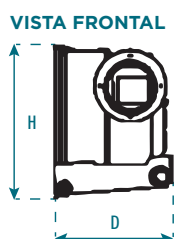




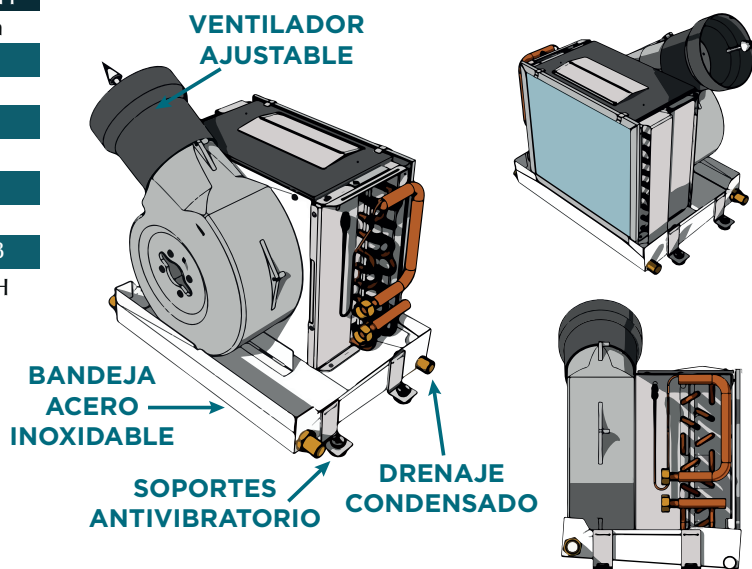
VISTA SUPERIOR



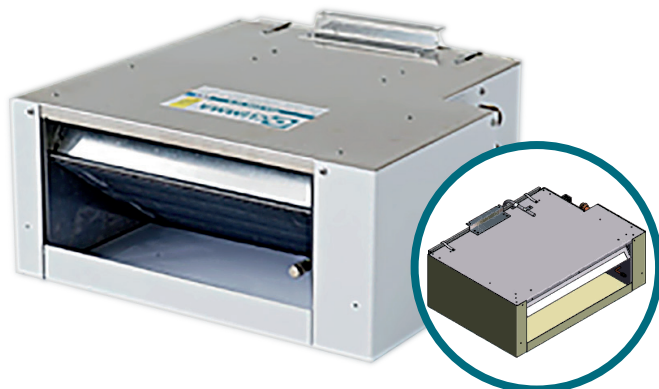
VISTA LATERAL



VISTA FRONTAL



FC SERIE



Los fancoils de la serie FC, con una estructura de aluminio con acabado de pintura blanca, son adecuados tanto para instalaciones horizontales como verticales, para instalarse directamente detrás de la rejilla de salida de aire, sin tuberías.

Ventiladores tangenciales extremadamente silenciosos y de alta calidad con salida de aire directa; en los FCV existe la opción de cambiar el flujo de aire, de horizontal a vertical, simplemente girando toda la unidad del ventilador.

Disponible de 2.000 a 20.000 BTU / h de capacidad, todos con calentadores de banda opcionales para mayor comodidad según sea necesario.

FC SERIE

MODELO	MFC2	MFC4	MFC6	MFC8	MFC12	MFC16	MFC20
CAPACIDAD NOMINAL	2.000 Btu/h	4.000 Btu/h	6.000 Btu/h	8.000 Btu/h	12.000 Btu/h	16.000 Btu/h	20.000 Btu/h
FLUJO DE AIRE	203 m³/h	389 m³/h	534 m³/h	661 m³/h	850 m³/h	1052 m³/h	1096 m³/h
CONSUMO (A)	0,19 A	0,38 A	0,39 A	0,77 A	0,77 A	0,78 A	0,78 A
CONSUMO (W)	42 W	84 W	87 W	175 W	175 W	174 W	174 W
PESO NETO	5,5 Kg	7,7 Kg	8 Kg	10,5 Kg	12 Kg	13,9 Kg	-
PESO	7,5 Kg	9,3 Kg	10,5 Kg	12,3 Kg	13,8 Kg	16,3 Kg	-
TAMAÑO (mm)	353x344x167	370x444x167	422x444x192	422x444x220	446x544x435	446x644x225	446x744x225

FCV SERIE

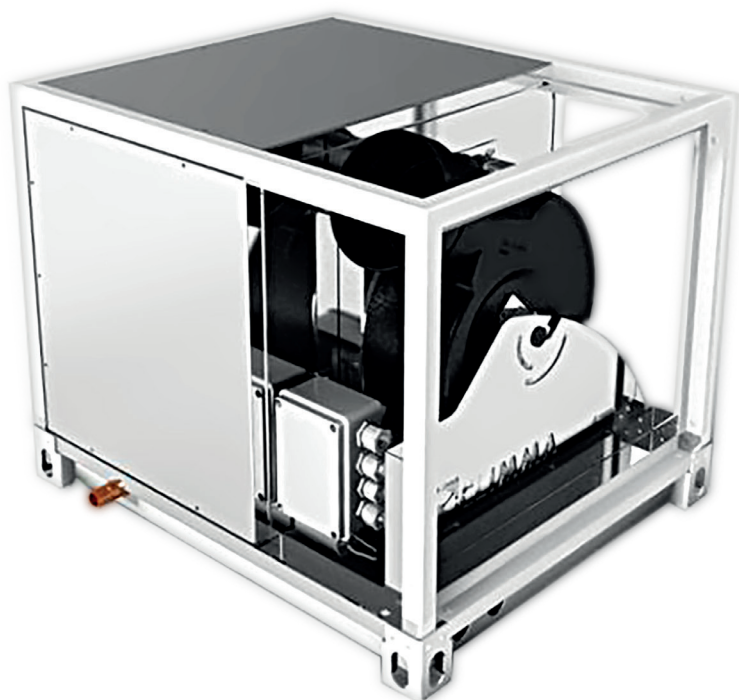
MODELO	MFCV25	MFCV5	MFCV9
CAPACIDAD NOMINAL	2.500 Btu/h	5.000 Btu/h	9.000 Btu/h
FLUJO DE AIRE	171 m³/h	309 m³/h	441 m³/h
CONSUMO (A)	0,19 A	0,38 A	0,39 A
CONSUMO (W)	42 W	84 W	87 W
PESO NETO	-	-	-
PESO	-	-	-
TAMAÑO (mm)	370x320x155	375x385x155	505x385x186

- Operación silenciosa, fácil de instalar y mantener
- Amplia gama de tamaños de 2.000 a 20.000 Btu/h
- Fácil instalación, vertical u horizontal, sin tuberías
- Turbinas potentes pero silenciosas





CLIMMA MISTRAL



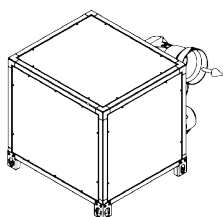
Climma Mistral es una unidad de aire fresco, diseñada para sistemas avanzados de aire acondicionado para yates, donde el aire acondicionado y la deshumidificación no son el único requerimiento.

Además del tratamiento de aire estándar, Climma Mistral trata el aire exterior y entrega aire fresco y limpio a los espacios internos.

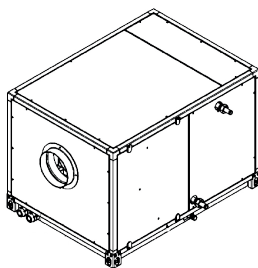
- Estructura con perfiles de aluminio
- Panel de acero inoxidable, aislado en el interior
- Bandeja de condensación en acero inoxidable
- Ventilador de tres velocidades
- Filtro clase G4/EN 779
- Ventilador centrífugo montado en un sistema antivibratorio
- Válvula de 3 vías para regulación automática del flujo de agua del enfriador

La unidad se elige por la cantidad de flujo de aire que debe ser tratado por el sistema para una o más cabinas en 1 hora

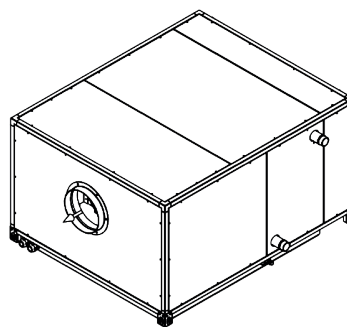
Mistral standard	500	750	1500
BTU/h	20.000	45.000	90.000
FLUJO DE AIRE	500-293	750-441	1500-882
CONSUMO EN FRÍO	11A	16A	32A
CONSUMO EN CALIENTE	1,1A	1,6A	2,5A
PESO NETO	27Kg	49Kg	96Kg
PESO DE EMBARQUE	34Kg	57Kg	96Kg
MEDIDAS CAJA ELECTRICA	280x287x90 mm		
MEDIDAS	455x552x463	535x780x565	819x1100x900
CALENTADOR	2000W	3360W	6720W



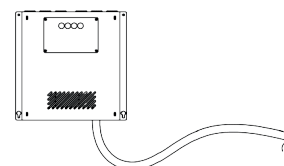
Mistral 500



Mistral 750



Mistral 1500



Panel de control

