



BILGEWATER ABSORBENT SEPARATOR



- Certificado por la USCG para cumplir la normativa MEPC 107(49) de la OMI.
- Incluye monitor de contenido de aceite certificado por la MEPC 107(49).
- Diseño avanzado de tres etapas para una máxima separación del aceite.
- Sistema de lavado de aceite automatizado.
- Diseño compacto que minimiza los requisitos de instalación.

MODELO	BAS-500					BAS-1000					BAS-2000					BAS-2500							
PART N° 90-50XX*	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108
VOLTAJE	110 220 220 440 230 380 V															110 220 220 440 230 V							
FASE	1 1 3 3 1 3 Ph															1 1 3 3 1 Ph							
FRECUENCIA	60 60 60 60 50 50 Hz															60 60 60 60 50 Hz							
AMPERAJE	7.9	3.9	2.4	1.2	4.5	1.5 A	7.4	3.7	2	1	3.6	1 A	7.9	3.9	2.4	1.2	3.6	1 A	7.4	3.7	2	1	3.6 A
ANCHURA	877 mm					838 mm					1118 mm					1118 mm							
ALTURA	1293 mm					1701 mm					1575 mm					1575 mm							
PROFUNDIDAD	119 mm					1168 mm					1676 mm					1676 mm							
CAPACIDAD	2.2 GPM/m ³ .5 hr					4.4 GPM/m ³ 1 hr					8.8 GPM/m ³ 2 hr					11 GPM/m ³ 2.5 hr							
PESO NETO	238 Kg					286 Kg					544 Kg					572 Kg							
PESO	282 Kg					399 Kg					948 Kg					975 Kg							

* Ejemplo: 90-5094, 90-5104... | La capacidad de producción de agua puede ser ligeramente inferior a la nominal para todas las unidades de 50 Hz.

