

GENERADORES



4 GenSet



www.acastimar.com ventas@acastimar.com

+34 977 362 118 Cambrils, España

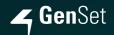












SERIE VR INVERTER



Motor

- Fácil acceso en caso de mantenimiento del sistema de alimentación y lubricación de la bomba de agua/mar y del filtro de aire.
- Parada de seguridad en caso de baja presión de aceite.
- Parada de seguridad en caso de alta temperatura de agua/gases de escape.
- Filtros de aceite y combustible de fácil acceso.

Panel de contro CBU (Unidad de transmisión Mod-Bus)

Nuevo diseño, última tecnología, pantalla grande y botones táctiles suaves para una navegación rápida en el menú, procedimiento de inicio y parada, protección IP54 grado. Muy compacto MASTER CBU 93x93mm (3.66x3.66 in). CBU tiene muchas funciones para fácil monitorización del generador:

- Controles ON / OFF / START / STOP / MENU.
- Contador de horas digital, voltaje principal, voltaje de la batería del generador, voltaje de la batería externa, frecuencia, tiempo de servicio, lista de eventos de las últimas 10 alarmas y tiempo.
- Se muestran 13 iconos de alarmas diferentes.
- Conector 485 Mod-Bus para monitorizar el generador por control principal del barco.

Alternador

Alternador de imán permanente

Cabina insonorizada

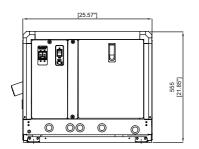
- Un nuevo diseño de ingeniería de proyecto con una estructura de una pieza de sorteo de soporte de aluminio pintado, paneles de aluminio tipo 5754 de alta resistencia a agentes externos.
- La buena accesibilidad dentro del dosel, hace que los servicios de mantenimiento sean más sencillos.

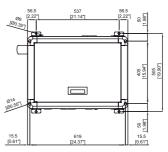
Intercooler

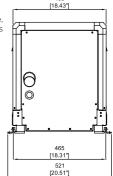
Asegura el funcionamiento perfecto del generador independientemente de la temperatura ambiente del exterior, por ello el alternador y el motor funcionarán a una temperatura ideal optimizando su desempeño y confiabilidad.

Sistema de refrigeración

- El enfriamiento del motor se basa en un flujo interno cerrado de refrigerante.
- El sistema se basa en intercambiador de calor de cuproníquel tipo aguamarina/refrigerante, donde se produce el intercambio térmico entre el refrigerante y agua de mar. Dos bombas separadas contribuyen al flujo del refrigerante y el agua de mar.







468









MOTOR	VR 6.5	VR 8.5	VR 10.5	VR 12.5	
MODELO	Kubota Z482	Kubota Z602	Kubota D722	Kubota D902	
TIPO	Diesel 4				
CILINDROS (nr.)	2	2	3	3	
MATERIAL DE BLOQUE DE CILINDRO		Hierro fi	undido		
DIÁMETRO (mm-in)	67-2,6	72-2,8	67-2,6	72-2,8	
CARRERA (mm-in)	68-2,7	73,6-2,9	68-2,7	73,6-2,9	
DESPLAZAMIENTO (cc-cu.in)	479-18,9	599-36,6	719-28,3	898-35,4	
POTENCIA (hp-kw)	11,5-8,5	14,5-10,7	16,6-12,2	18-13,2	
REVOLUCIONES rpm	de 2100 a 3150				
SISTEMA DE COMBUSTIÓN		Indire	ecto		
MATERIAL DE LA CABEZA DEL MOTOR		Hierro fi	undido		
REGULADOR DE VELOCIDAD		Mecánico c	entrifugal		
SISTEMA DE LUBRICACIÓN		Forza	ado		
DEPÓSITO DE ACEITE (L-qt)	2,5-2,6	2,5-2,6	3,8-4,0	3,8-4,02	
SISTEMA DE PARADA DEL MOTOR		Parada so	lenoide		
BOMBA DE COMBUSTIBLE		Eléct	rica		
DESCARGA DE BOMBA DE COMBUSTIBLE (cm-in)		70-2	7,6		
BATERÍA DE ARRANQUE (Ah-V)		45-	12		
CARGADOR DE BATERÍA (W-V)		150-	12		
ARRANQUE (KW-V)	0,7-12	0,7-12	0,7-12	1,2-12	
INCLINACIÓN MÁXIMA	30				
FLUJO DE LA BOMBA DE AGUA (L/min-gal/min)		22-5	,81		

ALTERNADOR	VR 6.5	VR 8.5	VR 10.5	VR 12.5		
TIPO		PMG				
ENFRIAMIENTO		Aire/agua				
VOLTAJE (V)	230 / 240					
FRECUENCIA (Hz)	50 / 60					
POTENCIA CONTÍNUA (kW)	6	8	10,5	12		
FACTOR POTENCIA		1				
CLASE DE AISLAMIENTO		Н	I			
ESTABILIDAD DE VOLTAJE		+-'	1%			
ESTABILIDAD DE FRECUENCIA	+ - 1%					
DIMENSIONES (largo x ancho x alto)	650x468x555 mm 25,6x18x21,9 in 730x468x555 mm 28,7x18,4x21,9 ir			28,7x18,4x21,9 in		
PESO	165-364 kg-lb	172-379 kg-lb	176-388 kg-lb	183-408 kg-lb		
NIVEL DE EMISIÓN DEL SONIDO	54 dBA 7mt					

Disponibles con potencia americana 60 Hz (consultar)

GenSet

SERIE GSI



- Rotura de sifón.
- Kit de filtro.
- Kit de escape.
- Aviso sobre el separador y el escape.
- Kit de dos polos aislados.
- Nivel de ruido: 54 dBA @ 7 mt.
- Clase de aislamiento: H.
- Protección mecánica: IP 23.
- Tope de seguridad para la temperatura de los límites máximos.
- Rotor equilibrado dinámicamente.
- Rotor y arrancador revestidos de resina epoxi contra los agentes externos.

Controlador con pantalla digital para la monitorización completa de los parámetros del generador: arranque manual, tensión Vac, frecuencia Hz, rpm del motor, contador de horas, tensión de la batería del grupo electrógeno, presión del aceite del motor, alarma de baja presión del aceite, temperatura del motor, precalentamiento del motor, advertencia de alta temperatura del motor y alarma de apagado, advertencia y alarma de alta temperatura del alternador y alarma de apagado, historial de alarmas, aviso de mantenimiento + 10 mt de cable de conexión, botón de parada de emergencia y protección térmica.

Sistema de refrigeración con intercambiador de calor del sistema intercooler (agua de mar/aire) que proporciona la temperatura óptima para el mejor rendimiento y fiabilidad de los grupos electrógenos a pesar de la temperatura ambiente. Cabina insonorizada de aluminio marino extremadamente ligero con una resistencia muy alta a los agentes externos.

GENERADOR AC 50 Hz	GSi 2500	GSi 3500	GSi 5000	GSi 6000	GSi 9000		
ENFRIAMIENTO	Aire/agua (Intercooler W/A)						
TIPO	Sin	crónico, 2 polos, auto	orregulado, autoexci	tado, sin escobillas			
POTENCIA	2 Kw 1 Ph	3 Kw 1 Ph	5 Kw 1 Ph	6.1 Kw 1 Ph	8.6 Kw 1 Ph		
POTENCIA CONTINUA	1.7 Kw	2.7 Kw	4.2 Kw	5.6 Kw	7.8 Kw		
VOLTAJE	115 230 V	115 230 V	115 230 V	115 230 V	115 230 V		
AMPERAJE	17.4 8.7 A	26 13 A	43.5 21.7 A	53 26.5 A	74.8 37.4 A		
FACTOR POTENCIA	COS∳1	COS ∲ 1	COS∳1	COS∳1	COS∳1		
ESTABILIDAD TENSIÓN	[‡] 10%	[†] 10%	[‡] 10%	[‡] 10%	[†] 10%		
ESTABILIDAD FRECUENCIA	÷ 5%	÷ 5%	÷ 5%	÷ 5%	÷ 5%		
SALIDA CARGA BATERÍA	10 A 12 V	10 A 12 V	10 A 12 V	10 A 12 V	10 A 12 V		
ALTURA	465 mm	515 mm	565 mm	555 mm	555 mm		
ANCHURA	380 mm	406 mm	468 mm	468 mm	468 mm		
PROFUNDIDAD	500 mm	90 mm	675 mm	650 mm	730 mm		
PESO	80 kg	96 kg	130 kg	165 kg	185 kg		
INCLINACIÓN MÁX.	30°	30°	30°	30°	30°		
FLUJO BOMBA AGUA	20 l/min	20 l/min	20 l/min	20 l/min	20 l/min		

MOTOR DIESEL 3000rpm	Yanmar L48N*	Yanmar L70N*	Yanmar L100N*	Kubota Z482**	Kubota D722**
	1 cyl.	1 cyl.	1 cyl.	2 cyl.	3 cyl.
	4.2 hp	6.1 hp	8.8 hp	11.1 hp	16.6 hp
	3.1 kWm	4.5 kWm	6.5 kWm	8.2 kWm	12.3 kWm
	219 cm ³	320 cm ³	435 cm ³	479 cm³	719 cm ³
SIST. ARRANQUE ELÉCTRICO	12 V DC	12 V DC	12 V DC	12 V DC	12 V DC
CONSUMO FUEL @75%	0.7 l/hr	1 3 l/hr	1 65 l/hr	2 6 l/hr	3.1 l/hr

Fácil acceso en caso de matenimiento del sistema de alimentación, el sistema de lubricación, la bomba de mar/agua y el filtro de aire. | Sistema de descarga de doble vibración. | Filtro de aceite y filtro de combustible de fácil sustitución. | Parada de seguridad en caso de baja presión de aceite. | Parada de seguridad en caso de alta temperatura del motor o de los gases de escape. Valores de 40°C de temperatura ambiente i una altitud de 1000 mt, para valores de altitud y temperaturas superiores a los indicados, consulte al fabricante para verificar la potencia disponible.





^{*} Se proporciona una bomba de drenaje de aceite.

^{**} Acceso rápido a la bomba de agua de mar.

SERIE GS IS



- Controles de encendido/apagado/parada/menú.
- Contador de horas digital, voltaje principal, voltaje de la batería del generador, voltaje del paquete de baterías externas, frecuencia, tiempo de servicio, lista de eventos de las últimas 10 alarmas y hora.
- Visualización de 13 iconos de alarmas diferentes.
- Conector 485 Mod-Bus para monitorizar el generador mediante el monitor de control principal del barco.
- Fácil acceso en caso de mantenimiento al sistema de alimentación y lubricación, de la bomba de mar/agua y del filtro de aire.
- Parada de seguridad en caso de baja presión de aceite.
- Parada de seguridad en caso de alta temperatura del agua/de los gases de escape.
- Regulador de tensión electrónico (AVR) síncrono, de 4 polos, sin escobillas.
- Rotor y estator recubiertos de resina epoxi contra agentes externos.
- Rotor equilibrado dinámicamente.
- Clase de aislamiento H.

Un nuevo diseño de ingeniería de proyecto con una estructura de una pieza de soporte de aluminio, paneles de aluminio pintado tipo 5754 de alta resistencia a los agentes externos. De peso limitado y fácil accesibilidad a la cabina interior en caso de servicios de mantenimiento. La refrigeración del motor se basa en un flujo interior cerrado de refrigerante. El sistema se basa en un intercambiador de calor tipo agua de mar/refrigerante, de cruponíquel, donde el intercambio térmico se produce entre los dos líquidos. Dos bombas separadas contribuyen al flujo del refrigerante y del agua de mar. La refrigeración del aire en el interior del grupo electrógeno se obtiene mediante un intercambiador de calor agua de mar/aire. Esto proporciona la refrigeración eficaz del alternador y la temperatura óptima para el mejor rendimiento y fiabilidad del grupo electrógeno a pesar de su asignación a bordo y de la temperatura ambiente.

MOTOR 50 Hz	IS 13.5	IS 17.5	IS 22
MODELO	Kubota D1703	Kubota V2203	Kubota 2403
TIPO	Diesel 4 tiempos	Diesel 4 tiempos	Diesel 4 tiempos
CILINDROS	3	4	4
BLOQUE CILINDROS	Hierro fundido	Hierro fundido	Hierro fundido
PERFORACIÓN	87 mm	87 mm	87 mm
STROKE	92.4 mm	92.4 mm	102.4 mm
DESPLAZAMIENTO	1647 cc	2197 сс	2434 cc
POTENCIA	19.4 hp	29.5 hp	29.5 hp
REVOLUCIONES	1500 rpm	1500 rpm	1500 rpm
SISTEMA COMBUSTIBLE	Indirecto	Indirecto	Indirecto
CABEZA MOTOR	Hierro fundido	Hierro fundido	Hierro fundido
REGULADOR VELOCIDAD	Electrónico	Electrónico	Electrónico
SISTEMA LUBRICACIÓN	Forzado	Forzado	Forzado
CAPACIDAD ACEITE	5.7 L	9.5 L	9.5 L
SISTEMA PARADA	Solenoide	Solenoide	Solenoide
BOMBA FUEL	Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica
DESCARGA BOMBA FUEL	70 cm	70 cm	70 cm
CONSUMO	4.1 l/h	5 l/h	5.1 l/h
BATERÍA ARRANQUE 12 V	80 Ah	100 Ah	100 Ah
CARGADOR BATERÍAS 12 V	40 Ah	40 Ah	40 Ah
ARRANQUE 12 V	1.4 Kw	2 Kw	2 Kw
INCLINACIÓN MÁXIMA	30°	30°	30°
FLUJO AGUA	20 l/min	20 l/min	20 l/min
ALTERNADOR 50 Hz			
CURRENT	54.3 A	76.1 A	95.7 A
POTENCIA MÁXIMA	12.5 Kw	17.5 Kw	22 Kw
POTENCIA CONTINUA	11.5 Kw	16 Kw	20 Kw

Panel de control CBU

Nuevo diseño, última tecnología, gran pantalla y botones de tacto suave para una rápida navegación por el menú. procedimiento de arranque y parada, grado de IP54. CBU protección MASTER muy compacto de 93x93mm La CBU tiene muchas funciones para facilitar la supervisión del generador.



IS 13.5 DIMENSIONES (LxWxH): 986x586x734 mm PESO: 400 Kg NIVEL DE RUIDO A 7m: 48dBA

IS 17.5 - IS 22
DIMENSIONES (LxWxH): 1115x585x730
mm

PESO: 475 Kg

Refrigerado por aire | 230 V | 50 Hz | Factor de potencia 1 | Clase de aislamiento H | Estabilidad voltaje +-1% | Estabilidad frecuencia +-2%



SERIE GS MARINER



Un nuevo proyecto de diseño de ingeniería con una estructura de una pieza de soporte de aluminio, paneles de aluminio pintado tipo 5754 de alta resistencia a los agentes externos. Buena accesibilidad en el interior de la marquesina, hace que los servicios de mantenimiento sean más fáciles.

La refrigeración del motor se basa en un flujo interno cerrado de refrigerante. El sistema se basa en un intercambiador de calor de cuproníquel del tipo agua de mar/refrigerante, donde el intercambio térmico se produce entre el refrigerante y el agua de mar. Dos bombas separadas contribuyen al flujo del refrigerante y el agua de mar. El panel de control del grupo electrógeno fue diseñado para incluir, en un solo panel los interruptores, los dispositivos de control y los dispositivos de protección.

MOTOR 50 60 Hz	700 810	900 1020	1200 1400	1600 1900
MODELO	Yanmar 3TNV76	Yanmar 3TNV82	Yanmar 3TNV88	Yanmar 4TNV88
TIPO	Diesel 4 tiempos	Diesel 4 tiempos	Diesel 4 tiempos	Diesel 4 tiempos
CILINDROS	3	3	3	4
BLOQUE CILINDROS	Hierro fundido	Hierro fundido	Hierro fundido	Hierro fundido
PERFORACIÓN	76 mm	82 mm	88 mm	88 mm
STROKE	78 mm	84 mm	90 mm	90 mm
DESPLAZAMIENTO	1116 cc	1330 cc	1642 cc	2150 cc
POTENCIA	12.5 15.1 hp	15.4 18.7 hp	18.4 22.2 hp	24.5 29.4 hp
REVOLUCIONES	1500 1800 rpm	1500 1800 rpm	1500 1800 rpm	1500 1800 rpm
SISTEMA COMBUSTIBLE	Indirecto	Indirecto	Indirecto	Indirecto
CABEZA MOTOR	Hierro fundido	Hierro fundido	Hierro fundido	Hierro fundido
REGULADOR VELOCIDAD		Centrífugo	o mecánico	
REGULADOR VELOCIDAD Sistema Lubricación	Forzado	Centrífugo Forzado	o mecánico Forzado	Forzado
	Forzado 3.5 L			Forzado 7.4 L
SISTEMA LUBRICACIÓN		Forzado	Forzado	
SISTEMA LUBRICACIÓN CAPACIDAD ACEITE	3.5 L	Forzado 5.5 L	Forzado 6.7 L	7.4 L
SISTEMA LUBRICACIÓN CAPACIDAD ACEITE SISTEMA PARADA	3.5 L Solenoide	Forzado 5.5 L Solenoide	Forzado 6.7 L Solenoide	7.4 L Solenoide
SISTEMA LUBRICACIÓN CAPACIDAD ACEITE SISTEMA PARADA BOMBA FUEL	3.5 L Solenoide Eléctrica	Forzado 5.5 L Solenoide Eléctrica	Forzado 6.7 L Solenoide Eléctrica	7.4 L Solenoide Eléctrica
SISTEMA LUBRICACIÓN CAPACIDAD ACEITE SISTEMA PARADA BOMBA FUEL DESCARGA BOMBA FUEL	3.5 L Solenoide Eléctrica 70 cm	Forzado 5.5 L Solenoide Eléctrica 70 cm	Forzado 6.7 L Solenoide Eléctrica 70 cm	7.4 L Solenoide Eléctrica 70 cm
SISTEMA LUBRICACIÓN CAPACIDAD ACEITE SISTEMA PARADA BOMBA FUEL DESCARGA BOMBA FUEL CONSUMO	3.5 L Solenoide Eléctrica 70 cm 2.3 l/h	Forzado 5.5 L Solenoide Eléctrica 70 cm 3.2 3.6 l/h	Forzado 6.7 L Solenoide Eléctrica 70 cm 4 l/h	7.4 L Solenoide Eléctrica 70 cm 5.6 l/h
SISTEMA LUBRICACIÓN CAPACIDAD ACEITE SISTEMA PARADA BOMBA FUEL DESCARGA BOMBA FUEL CONSUMO BATERÍA ARRANQUE 12 V	3.5 L Solenoide Eléctrica 70 cm 2.3 l/h 70 Ah	Forzado 5.5 L Solenoide Eléctrica 70 cm 3.2 3.6 l/h 70 Ah	Forzado 6.7 L Solenoide Eléctrica 70 cm 4 l/h 80 Ah	7.4 L Solenoide Eléctrica 70 cm 5.6 l/h 80 Ah
SISTEMA LUBRICACIÓN CAPACIDAD ACEITE SISTEMA PARADA BOMBA FUEL DESCARGA BOMBA FUEL CONSUMO BATERÍA ARRANQUE 12 V CARGADOR BATERÍAS 12 V	3.5 L Solenoide Eléctrica 70 cm 2.3 l/h 70 Ah 40 Ah	Forzado 5.5 L Solenoide Eléctrica 70 cm 3.2 3.6 l/h 70 Ah 40 Ah	Forzado 6.7 L Solenoide Eléctrica 70 cm 4 l/h 80 Ah 40 Ah	7.4 L Solenoide Eléctrica 70 cm 5.6 l/h 80 Ah 40 Ah

ALTERNADOR 50 60 Hz				
VOLTAJE	115-230 115-240 V	115-230 115-240 V	115-230 115-240 V	115-230 115-240 V
FRECUENCIA	50 60 Hz	50 60 Hz	50 60 Hz	50 60 Hz
CURRENT	58.3-29.1 67.8-32.5 A	78.3-39.1 87-41.7 A	97.4-48.7 117-56.3 A	133-66.5 160-76.7 A
POTENCIA MÁXIMA	6.7 7.8 Kw	9 10 Kw	11.2 13.5 Kw	15.3 18.4 Kw
POTENCIA CONTINUA	6.2 7.2 Kw	8.2 9.5 Kw	10.2 12.3 Kw	13.9 16.7 Kw

Refrigerado por aire | Factor de potencia 1 | Clase de aislamiento H





MOTOR 50 60 Hz	2400 2800	2700 3100
MODELO	Yanmar 4TNV98	Yanmar 4TNV98
TIPO	Diesel 4 tiempos	Diesel 4 tiempos
CILINDROS	4	4
BLOQUE CILINDROS	Hierro fundido	Hierro fundido
PERFORACIÓN	98 mm	98 mm
STROKE	110 mm	110 mm
DESPLAZAMIENTO	3319 cc	3319 cc
POTENCIA	47 56 hp	47 56 hp
REVOLUCIONES	1500 1800 rpm	1500 1800 rpm
SISTEMA COMBUSTIBLE	Indirecto	Directo
CABEZA MOTOR	Hierro fundido	Hierro fundido
REGULADOR VELOCIDAD	Centrífugo	
SISTEMA LUBRICACIÓN	Forzado	Forzado
CAPACIDAD ACEITE	10.5 L	10.5 L
SISTEMA PARADA	Solenoide	Solenoide
BOMBA FUEL	Eléctrica	Eléctrica
DESCARGA BOMBA FUEL	70 cm	70 cm
CONSUMO	7.6 8.9 l/h	10.8 12.4 l/h
BATERÍA ARRANQUE 12 V	80 Ah	80 Ah
CARGADOR BATERÍAS 12 V	40 Ah	40 Ah
ARRANQUE 12 V	2.3 Kw	2.3 Kw
INCLINACIÓN MÁXIMA	30°	30°
FLUJO AGUA	40 45 l/min	40 45 l/min

ALTERNADOR 50 60 Hz		
VOLTAJE	115-230 120-240 V	115-230 120-240 V
FRECUENCIA	50 60 Hz	50 60 Hz
CURRENT	226-113 250-125 A	252-126 283-141 A
POTENCIA MÁXIMA	26 30 Kw	29 34 Kw
POTENCIA CONTINUA	24 28 Kw	27 31 Kw

Refrigerado por aire | Factor de potencia 1 | Clase de aislamiento H

- Módulo de corte del motor para la parada automática del motor en caso de alta temperatura del agua, baja presión del aceite, alta temperatura del alternador.
- Contador de horas.
- Botón de arranque-parada.
- Disyuntor para protección contra sobrecarga o cortocircuito.
- Interruptor térmico para el circuito eléctrico de corriente continua.
- Fácil acceso en caso de mantenimiento al sistema de alimentación y lubricación, de la bomba de mar/agua y del filtro de aire.
- Parada de seguridad en caso de baja presión de aceite.
- Parada de seguridad en caso de alta temperatura del agua o de los gases de escape
- Filtros de aceite y combustible de fácil acceso.
- Regulador electrónico de tensión (AVR) síncrono, de 4 polos, sin escobillas, regulador electrónico de tensión (AVR).
- Rotor y estator revestidos con resina epoxi contra los agentes externos.
- Rotor equilibrado dinámicamente.
- Clase de aislamiento H.

ACCESORIOS

- Kit de componentes de escape.
- Siphon break.
- Kit separador agua-gas.
- Panel de control remoto de arranque con instrumentos.

MARINER 700 | MARINER 810

DIMENSIONES (LxWxH): 868x540x618 mm PESO: 230 Kg NIVEL DE RUIDO A 7m: 51 | 53 dBA ESTABILIDAD VOLTAJE +-10% ESTABILIDAD FRECUENCIA +-5%

MARINER 900 | MARINER 1020

DIMENSIONES (LxWxH): 921x581x656 mm PESO: 295 Kg NIVEL DE RUIDO A 7m: 51 | 53 dBA ESTABILIDAD VOLTAJE +-2% ESTABILIDAD FRECUENCIA +-5%

MARINER 1200 | MARINER 1400

DIMENSIONES (LxWxH): 1040x631x694 mm PESO: 334 Kg NIVEL DE RUIDO A 7m: 52 dBA ESTABILIDAD VOLTAJE +-2% ESTABILIDAD FRECUENCIA +-5%

MARINER 1600 | MARINER 1900

DIMENSIONES (LXWXH): 1135x631x694 mm PESO: 400 Kg NIVEL DE RUIDO A 7m: 52 dBA ESTABILIDAD VOLTAJE +-2% ESTABILIDAD FRECUENCIA +-5%

MARINER 2400 | MARINER 2800

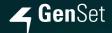
DIMENSIONES (LxWxH): 1295x630x810 mm PESO: 625 Kg NIVEL DE RUIDO A 7m: 54 | 56 dBA ESTABILIDAD VOLTAJE +-2% ESTABILIDAD FRECUENCIA +-5%

MARINER 2700 | MARINER 3100

DIMENSIONES (LxWxH): 1295x630x810 mm PESO: 625 kg NIYEL DE RUIDO A 7m: 56 dBA RADIO COMPRESIÓN MOTOR 18:1 ESTABILIDAD VOLTAJE +-2% ESTABILIDAD FRECUENCIA +-5%







SERIE GS MARINER TRIFÁSICO YANMAR



Un nuevo proyecto de diseño de ingeniería con una estructura de una pieza de soporte de aluminio, paneles de aluminio pintado tipo 5754 de alta resistencia a los agentes externos. Buena accesibilidad en el interior de la marquesina, hace que los servicios de mantenimiento sean más fáciles.

La refrigeración del motor se basa en un flujo interno cerrado de refrigerante. El sistema se basa en un intercambiador de calor de cuproníquel del tipo agua de mar/refrigerante, donde el intercambio térmico se produce entre el refrigerante y el agua de mar. Dos bombas separadas contribuyen al flujo del refrigerante y el agua de mar. El panel de control del grupo electrógeno fue diseñado para incluir, en un solo panel los interruptores, los dispositivos de control y los dispositivos de protección.

MOTOR 50 Hz	1150T	1450T	2000T	2510T
MODELO	Yanmar 3TNV82	Yanmar 3TNV88	Yanmar 4TNV88	Yanmar 4TNV84T
TIPO	Diesel 4 tiempos	Diesel 4 tiempos	Diesel 4 tiempos	Diesel 4 tiempos
CILINDROS	3	3	4	4
BLOQUE CILINDROS	Hierro fundido	Hierro fundido	Hierro fundido	Hierro fundido
PERFORACIÓN	82 mm	88 mm	88 mm	84 mm
STROKE	84 mm	90 mm	90 mm	90 mm
DESPLAZAMIENTO	1330 cc	1642 cc	2190 cc	1995 cc
POTENCIA	15.4 hp	18.4 hp	24.1 hp	29.3 hp
REVOLUCIONES	1500 rpm	1500 rpm	1500 rpm	1500 rpm
SISTEMA COMBUSTIBLE	Indirecto	Directo	Indirecto	Inyección directa
CABEZA MOTOR	Hierro fundido	Hierro fundido	Hierro fundido	Hierro fundido
REGULADOR VELOCIDAD			o mecánico	
SISTEMA LUBRICACIÓN	Forzado	Forzado	Forzado	Forzado
CAPACIDAD ACEITE	5.5 L	4.8 L	5.8 L	7.1 L
SISTEMA PARADA	Solenoide	Solenoide	Solenoide	Solenoide
BOMBA FUEL	Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica
DESCARGA BOMBA FUEL	70 cm	70 cm	80 cm	70 cm
CONSUMO	2.9 l/h	4 l/h	5.6 l/h	8 l/h
BATERÍA ARRANQUE 12 V	70 Ah	80 Ah	80 Ah	80 Ah
CARGADOR BATERÍAS 12 V	40 Ah	40 Ah	40 Ah	40 Ah
ARRANQUE 12 V	1.4 Kw	1.2 Kw	1.2 Kw	2.3 Kw
INCLINACIÓN MÁXIMA	30°	30°	30°	30°
FLUJO AGUA	25 l/min	25 l/min	25 l/min	40 l/min
ALTERNADOR 50 Hz				
VOLTAJE	400 V	400 V	400 V	400 V
FRECUENCIA	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
CURRENT	16.2 A	-	27.7 A	-
POTENCIA MÁXIMA	11.2 Kw	14.1 Kw	19.2 Kw	25.1 Kw
POTENCIA CONTINUA	10.2 Kw	12.7 Kw	17.4 Kw	23.4 Kw

Refrigerado por aire \mid Factor de potencia 0.8 \mid Clase de aislamiento H





MOTOR 50 60 Hz	3000T	3400T
MODELO	Yanmar 4TNV98	Yanmar 4TNV98
TIPO	Diesel 4 tiempos	Diesel 4 tiempos
CILINDROS	4	4
BLOQUE CILINDROS	Hierro fundido	Hierro fundido
PERFORACIÓN	98 mm	98 mm
STROKE	110 mm	110 mm
DESPLAZAMIENTO	3319 cc	3319 cc
POTENCIA	47 hp	47 hp
REVOLUCIONES	1500 rpm	1500 rpm
SISTEMA COMBUSTIBLE	Directo	Directo
CABEZA MOTOR	Hierro fundido	Hierro fundido
REGULADOR VELOCIDAD	Centrífugo	mecánico
SISTEMA LUBRICACIÓN	Forzado	Forzado
CAPACIDAD ACEITE	10.5 L	10.5 L
SISTEMA PARADA	Solenoide	Solenoide
BOMBA FUEL	Eléctrica	Eléctrica
DESCARGA BOMBA FUEL	70 cm	70 cm
CONSUMO	8.9 l/h	10.8 l/h
BATERÍA ARRANQUE 12 V	80 Ah	80 Ah
CARGADOR BATERÍAS 12 V	40 Ah	40 Ah
arranque 12 V	2.3 Kw	2.3 Kw
INCLINACIÓN MÁXIMA	30°	30°
FLUJO AGUA	40 l/min	40 l/min
ALTERNADOR 50 Hz		
VOLTAJE	400 V	400 V
FRECUENCIA	50 Hz	50 Hz
CURRENT	-	-
POTENCIA MÁXIMA	31 Kw	36.2 Kw
POTENCIA CONTINUA	28 Kw	33.7 Kw

Refrigerado por gire | Factor de potencia 0.8 | Clase de gislamiento H

- Módulo de corte del motor para la parada automática del motor en caso de alta temperatura del agua, baja presión del aceite, alta temperatura del alternador.
- Contador de horas.
- Botón de arranque-parada
- Disyuntor para protección contra sobrecarga o cortocircuito.
- Interruptor térmico para el circuito eléctrico de corriente continua.
- Fácil acceso en caso de mantenimiento al sistema de alimentación y lubricación, de la bomba de mar/agua y del filtro de aire.
- Parada de seguridad en caso de baja presión de aceite.
- Parada de seguridad en caso de alta temperatura del agua o de los gases de escape.
- Filtros de aceite y combustible de fácil acceso.
- Regulador electrónico de tensión (AVR) síncrono, de 4 polos, sin escobillas, regulador electrónico de tensión (AVR).
- Rotor y estator revestidos con resina epoxi contra los agentes externos.
- Rotor equilibrado dinámicamente.
- Clase de aislamiento H.

ACCESORIOS

- Kit de componentes de escape.
- Siphon break.
- Kit separador agua-gas.
- Panel de control remoto de arranque con instrumentos.

MARINER 1150T

DIMENSIONES (LxWxH): 921x581x656 mm PESO: 295 Kg NIVEL DE RUIDO A 7m: 51 dBA ESTABILIDAD VOLTAJE +-2% ESTABILIDAD FRECUENCIA +-5%

MARINER 1450T

DIMENSIONES (LxWxH): 1040x631x694 mm PESO: 344 Kg NIVEL DE RUIDO A 7m: 52 dBA ESTABILIDAD VOLTAJE +-2% ESTABILIDAD FRECUENCIA +-5% RADIO COMPRESIÓN MOTOR 19.1:1

MARINER 2000T

DIMENSIONES (LxWxH): 1135x631x694 mm PESO: 400 kg NIVEL DE RUIDO A 7m: 52 dBA ESTABILIDAD VOLTAJE +-2% ESTABILIDAD FRECUENCIA +-5%

MARINER 2510T

DIMENSIONES (LxWxH): 1135x631x694 mm PESO: 465 Kg NIVEL DE RUIDO A 7m: 54 dBA ESTABILIDAD VOLTAJE +-2% ESTABILIDAD FRECUENCIA +-5% Otros voltajes están disponibles bajo demanda

MARINER 3000T

DIMENSIONES (LxWxH): 1295x630x810 mm PESO: 625 Kg NIVEL DE RUIDO A 7m: 56 dBA ESTABILIDAD VOLTAJE +-2% ESTABILIDAD FRECUENCIA +-5% RADIO COMPRESIÓN MOTOR 18:1

MARINER 3400T

DIMENSIONES (LxWxH): 1295x630x810 mm PESO: 625 Kg NIVEL DE RUIDO A 7m: 56 dBA RADIO COMPRESIÓN MOTOR 18:1 ESTABILIDAD VOLTAJE + -2% ESTABILIDAD FRECUENCIA +-5%



SERIE GS MARINER TRIFÁSICO PERKINS



Panel de control CBU (Unidad de transmisión Mod-Bus) con nuevo diseño, última tecnología, gran pantalla y botones táctiles para una rápida navegación por el menú, procedimiento de arranque y parada, grado de protección IP54. Muy compacto 86x124mm (3.84x4.9 in) con un cable de conexión blindado 10mts (32,8 ft) de largo, la CBU tiene muchas funciones para una fácil supervisión del generador. La estructura se compone de un armazón de acero y paneles pintados de aluminio tipo 5754, que tiene una muy alta resistencia a agentes externos. Gracias a esta estructura, la cabina insonorizada tiene un peso limitado y una fácil accesibilidad en caso de servicios de

mantenimiento, también si está instalada en lugares estrechos. La refrigeración del motor se basa en un flujo interno cerrado de refrigerante. El sistema se basa en un intercambiador de calor de cuproníquel tipo agua de mar/refrigerante, donde el intercambio térmico se produce entre el refrigerante y el agua de mar. Dos bombas separadas contribuyen al flujo del refrigerante y del agua de mar.

Controles ON/OFF/START/STOP/MENU. Contador de horas digital, tensión de salida, tensión de la batería del generador, tensión de la batería externa, frecuencia, tiempo de servicio, lista de eventos de las últimas 10 alarmas y hora. Visualización de 13 iconos de alarmas diferentes. Conector 485 Mod-Bus para monitorizar el generador mediante el control principal del barco. Fácil acceso en caso de mantenimiento al sistema de alimentación y lubricación, de la bomba de mar/agua y del filtro de aire.

MOTOR 50 Hz MODELO	45MTS 52MTS Perkins 1103A 33 TG1	70MTS Perkins 1104A 44 TG1	114SMT 135MTS Perkins 1106A 70 TG1	Parada de seguridad en caso de baja presión de aceite. Parada de seauridad en caso de alta
TIPO	Diesel 4 tiempos	Diesel 4 tiempos	Diesel 4 tiempos	temperatura del agua/gas de escape.
CILINDROS	3	4	6	Filtros de aceite y combustible de fácil acceso. Regulador de tensión
BLOQUE CILINDROS	Hierro fundido	Hierro fundido	Hierro fundido	acceso. Regulador de tensión electrónico (AVR) síncrono, de 4 polos,
PERFORACIÓN	105 mm	105 mm	105 mm	sin escobillas, autoexcitado regulador
STROKE	127 mm	127 mm	135 mm	electrónico de tensión (AVR). Rotor y estator revestidos de resina epoxi
DESPLAZAMIENTO	3300 cc	4400 cc	7010 cc	contra los agentes externos. Rotor
POTENCIA	63 hp	86.2 hp	136 hp	equilibrado dinámicamente. Clase de
REVOLUCIONES	1500 rpm	1500 rpm	1500 rpm	aislamiento H. Parada de seguridad por alta temperatura del alternador.
SISTEMA COMBUSTIBLE	Directo	Directo	Directo	MARINER 45MTS 52MTS
CABEZA MOTOR	Hierro fundido	Hierro fundido	Hierro fundido	DIMENSIONES (LxWxH):
REGULADOR VELOCIDAD		Centrífugo mecánico		1600x880x940 mm
SISTEMA LUBRICACIÓN	Forzado	Forzado	Forzado	PESO: 900 Kg
CAPACIDAD ACEITE	7.9 L	8 L	16.1 L	NIVEL DE RUIDO A 7m: 52 dBA
SISTEMA PARADA	Solenoide	Solenoide	Solenoide	ESTABILIDAD VOLTAJE +-2%
BOMBA FUEL	Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica	ESTABILIDAD FRECUENCIA +-5% MARINER 70MTS
DESCARGA BOMBA FUEL	160 cm	160 cm	160 cm	DIMENSIONES (LxWxH):
CONSUMO	11 l/h	14.8 l/h	30.3 l/h	1880x893x1070 mm
BATERÍA ARRANQUE 12 V	80 Ah	80 Ah	80 Ah	PESO: 1100 Kg
CARGADOR BATERÍAS 12 V	√ 40 Ah	40 Ah	65 Ah	ESTABILIDAD VOLTAJE +-2%
ARRANQUE 12 V	-	-	4.2 Kw	ESTABILIDAD FRECUENCIA +-5%
INCLINACIÓN MÁXIMA	30°	30°	30°	MARINER 114SMT 134MTS DIMENSIONES (LxWxH):
FLUJO AGUA	86 l/min	86 l/min	-	= 2110x886x1130 mm
ASPIRACIÓN	Turbo	Turbo		PESO: 1120 Kg
ALTERNADOR 50 Hz				NIVEL DE RUIDO A 7m: 61 dBA
VOLTAIE	400 V	400 V	400 V	ESTABILIDAD VOLTAJE +-1%
FRECUENCIA	50 Hz	50 Hz	50 Hz	ESTABILIDAD FRECUENCIA +-2%
CURRENT	65 75 A	104 A	30 FIZ	ACCESORIOS Kit de componentes de escape.
POTENCIA MÁXIMA	45 52 kVA	72 kVA	114 140 kVA	Siphon break.
POTENCIA MAXIMA POTENCIA CONTINUA	45 52 KVA 42 48 kVA	65 kVA	104 130 kVA	Kit separador agua-gas. Panel de control remoto de arranque
REGULADOR VOLTAJE	Electrónico	Electrónico		con instrumentos.

Refrigerado por aire | Factor de potencia 0.8 | Clase de aislamiento H

