



SERIE GS TRIFÁSICO PERKINS



Panel de control CBU (Unidad de transmisión Mod-Bus) con nuevo diseño, última tecnología, gran pantalla y botones táctiles para una rápida navegación por el menú, procedimiento de arranque y parada, grado de protección IP54. Muy compacto 86x124mm (3.84x4.9 in) con un cable de conexión blindado 10mts (32.8 ft) de largo, la CBU tiene muchas funciones para una fácil supervisión del generador. La estructura se compone de un armazón de acero y paneles pintados de aluminio tipo 5754, que tiene una muy alta resistencia a agentes externos. Gracias a esta estructura, la cabina insonorizada tiene un peso limitado y una fácil accesibilidad en caso de servicios de mantenimiento, también si está instalada en lugares estrechos. La refrigeración del motor se basa en un flujo interno cerrado de refrigerante. El sistema se basa en un intercambiador de calor de cuproníquel tipo agua de mar/refrigerante, donde el intercambio térmico se produce entre el refrigerante y el agua de mar. Dos bombas separadas contribuyen al flujo del refrigerante y del agua de mar.

Controles ON/OFF/START/STOP/MENU. Contador de horas digital, tensión de salida, tensión de la batería del generador, tensión de la batería externa, frecuencia, tiempo de servicio, lista de eventos de las últimas 10 alarmas y hora. Visualización de 13 iconos de alarmas diferentes. Conector 485 Mod-Bus para monitorizar el generador mediante el control principal del barco. Fácil acceso en caso de mantenimiento al sistema de alimentación y lubricación, de la bomba de mar/agua y del filtro de aire.

MOTOR 50 Hz	45MTS 52MTS	70MTS	114SMT 135MTS
MODELO	Perkins 1103A 33 TG1	Perkins 1104A 44 TG1	Perkins 1106A 70 TG1
TIPO	Diesel 4 tiempos	Diesel 4 tiempos	Diesel 4 tiempos
CILINDROS	3	4	6
BLOQUE CILINDROS	Hierro fundido	Hierro fundido	Hierro fundido
PERFORACIÓN	105 mm	105 mm	105 mm
STROKE	127 mm	127 mm	135 mm
DESPLAZAMIENTO	3300 cc	4400 cc	7010 cc
POTENCIA	63 hp	86.2 hp	136 hp
REVOLUCIONES	1500 rpm	1500 rpm	1500 rpm
SISTEMA COMBUSTIBLE	Directo	Directo	Directo
CABEZA MOTOR	Hierro fundido	Hierro fundido	Hierro fundido
REGULADOR VELOCIDAD	Centrífugo mecánico		
SISTEMA LUBRICACIÓN	Forzado	Forzado	Forzado
CAPACIDAD ACEITE	7.9 L	8 L	16.1 L
SISTEMA PARADA	Solenoides	Solenoides	Solenoides
BOMBA FUEL	Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica
DESCARGA BOMBA FUEL	160 cm	160 cm	160 cm
CONSUMO	11 l/h	14.8 l/h	30.3 l/h
BATERÍA ARRANQUE 12 V	80 Ah	80 Ah	80 Ah
CARGADOR BATERÍAS 12 V	40 Ah	40 Ah	65 Ah
ARRANQUE 12 V	-	-	4.2 Kw
INCLINACIÓN MÁXIMA	30°	30°	30°
FLUJO AGUA	86 l/min	86 l/min	-
ASPIRACIÓN	Turbo	Turbo	-
ALTERNADOR 50 Hz			
VOLTAJE	400 V	400 V	400 V
FRECUENCIA	50 Hz	50 Hz	50 Hz
CURRENT	65 75 A	104 A	-
POTENCIA MÁXIMA	45 52 kVA	72 kVA	114 140 kVA
POTENCIA CONTINUA	42 48 kVA	65 kVA	104 130 kVA
REGULADOR VOLTAJE	Electrónico	Electrónico	-

Parada de seguridad en caso de baja presión de aceite. Parada de seguridad en caso de alta temperatura del agua/gas de escape. Filtros de aceite y combustible de fácil acceso. Regulador de tensión electrónico (AVR) síncrono, de 4 polos, sin escobillas, autoexcitado regulador electrónico de tensión (AVR). Rotor y estator revestidos de resina epoxi contra los agentes externos. Rotor equilibrado dinámicamente. Clase de aislamiento H. Parada de seguridad por alta temperatura del alternador.

MARINER 45MTS | 52MTS

DIMENSIONES (LxWxH):

1600x880x940 mm

PESO: 900 Kg

NIVEL DE RUIDO A 7m: 52 dBA

ESTABILIDAD VOLTAJE + -2%

ESTABILIDAD FRECUENCIA + -5%

MARINER 70MTS

DIMENSIONES (LxWxH):

1880x893x1070 mm

PESO: 1100 Kg

ESTABILIDAD VOLTAJE + -2%

ESTABILIDAD FRECUENCIA + -5%

MARINER 114SMT | 134MTS

DIMENSIONES (LxWxH):

2110x886x1130 mm

PESO: 1120 Kg

NIVEL DE RUIDO A 7m: 61 dBA

ESTABILIDAD VOLTAJE + -1%

ESTABILIDAD FRECUENCIA + -2%

ACCESORIOS

Kit de componentes de escape.

Siphon break.

Kit separador agua-gas.

Panel de control remoto de arranque con instrumentos.

Refrigerado por aire | Factor de potencia 0.8 | Clase de aislamiento H

www.acastimar.com
ventas@acastimar.com



+34 977 362 118
Cambriels, España

