



SERIE GSi 3000RPM

2500/3500/5000/6000/9000



- Rotura de sifón.
- Kit de filtro.
- Kit de escape.
- Aviso sobre el separador y el escape.
- Kit de dos polos aislados.
- Nivel de ruido: 54 dBA @ 7 mt.
- Clase de aislamiento: H.
- Protección mecánica: IP 23.
- Tope de seguridad para la temperatura de los límites máximos.
- Rotor equilibrado dinámicamente.
- Rotor y arrancador revestidos de resina epoxi contra los agentes externos.



Controlador con pantalla digital para la monitorización completa de los parámetros del generador: arranque manual, tensión Vac, frecuencia Hz, rpm del motor, contador de horas, tensión de la batería del grupo electrógeno, presión del aceite del motor, alarma de baja presión del aceite, temperatura del motor, precalentamiento del motor, advertencia de alta temperatura del motor y alarma de apagado, advertencia y alarma de alta temperatura del alternador y alarma de apagado, historial de alarmas, aviso de mantenimiento + 10 mt de cable de conexión, botón de parada de emergencia y protección térmica.

Sistema de refrigeración con intercambiador de calor del sistema intercooler (agua de mar/aire) que proporciona la temperatura óptima para el mejor rendimiento y fiabilidad de los grupos electrógenos a pesar de la temperatura ambiente. Cabina insonorizada de aluminio marino extremadamente ligero con una resistencia muy alta a los agentes externos.

GENERADOR AC 50 Hz	GSi 2500	GSi 3500	GSi 5000	GSi 6000	GSi 9000
ENFRIAMIENTO Aire/agua (Intercooler W/A)					
TIPO	Sincrónico, 2 polos, autorregulado, autoexcitado, sin escobillas				
POTENCIA	2 Kw 1 Ph	3 Kw 1 Ph	5 Kw 1 Ph	6.1 Kw 1 Ph	8.6 Kw 1 Ph
POTENCIA CONTINUA	1.7 Kw	2.7 Kw	4.2 Kw	5.6 Kw	7.8 Kw
VOLTAJE	115 230 V	115 230 V	115 230 V	115 230 V	115 230 V
AMPERAJE	17.4 8.7 A	26 13 A	43.5 21.7 A	53 26.5 A	74.8 37.4 A
FACTOR POTENCIA	COS ϕ 1	COS ϕ 1	COS ϕ 1	COS ϕ 1	COS ϕ 1
ESTABILIDAD TENSIÓN	± 10%	± 10%	± 10%	± 10%	± 10%
ESTABILIDAD FRECUENCIA	± 5%	± 5%	± 5%	± 5%	± 5%
SALIDA CARGA BATERÍA	10 A 12 V	10 A 12 V	10 A 12 V	10 A 12 V	10 A 12 V
ALTURA	465 mm	515 mm	565 mm	555 mm	555 mm
ANCHURA	380 mm	406 mm	468 mm	468 mm	468 mm
PROFUNDIDAD	500 mm	90 mm	675 mm	650 mm	730 mm
PESO	80 kg	96 kg	130 kg	165 kg	185 kg
INCLINACIÓN MÁX.	30°	30°	30°	30°	30°
FLUJO BOMBA AGUA	20 l/min	20 l/min	20 l/min	20 l/min	20 l/min
MOTOR DIESEL 3000rpm	Yanmar L48N*	Yanmar L70N*	Yanmar L100N*	Kubota Z482**	Kubota D722**
	1 cyl.	1 cyl.	1 cyl.	2 cyl.	3 cyl.
	4.2 hp	6.1 hp	8.8 hp	11.1 hp	16.6 hp
	3.1 kWm	4.5 kWm	6.5 kWm	8.2 kWm	12.3 kWm
	219 cm ³	320 cm ³	435 cm ³	479 cm ³	719 cm ³
SIST. ARRANQUE ELÉCTRICO	12 V DC	12 V DC	12 V DC	12 V DC	12 V DC
CONSUMO FUEL @75%	0.7 l/hr	1.3 l/hr	1.65 l/hr	2.6 l/hr	3.1 l/hr

* Se proporciona una bomba de drenaje de aceite.

** Acceso rápido a la bomba de agua de mar.

Fácil acceso en caso de mantenimiento del sistema de alimentación, el sistema de lubricación, la bomba de mar/agua y el filtro de aire. | Sistema de descarga de doble vibración. | Filtro de aceite y filtro de combustible de fácil sustitución. | Parada de seguridad en caso de baja presión de aceite. | Parada de seguridad en caso de alta temperatura del motor o de los gases de escape.

Para valores de altitud y temperatura superiores a los indicados, consulte al fabricante para verificar la potencia disponible.

