SISTEMAS DE CLIMATIZACIÓN

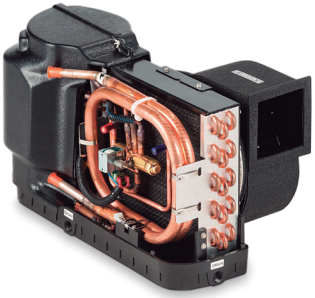
DOMETIC

VECO®

www.acastimar.com
ventas@acastimar.com

+34 977 362 118
Cambrils, España

DTG - Turbo series Air Conditioning



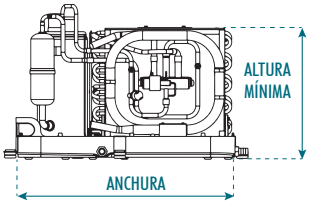
La Serie Turbo ha revolucionado los sistemas compactos de aires acondicionados para climatización (frio o calor) en barcos. Con innovadoras patentes de diseño ganando el premio IBEX Innovation Award en el año 2007.

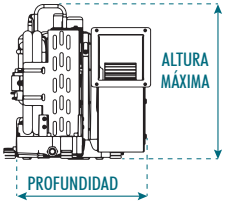
La bandeja de condensados realizada en composite y rediseñada para mejorar la evacuación del agua, con el mínimo espacio para facilitar el apoyo en espacios reducidos. Montado

- Un 27% más de eficiencia energética
- Diseñado para maximizar el rendimiento del refrigerante R410A, ambientalmente seguro
- Un 21% más de potencia
- Un 85% menos de agua de condensación acumulada en la bandeja con 3 drenajes
- Bandeja de recogida de agua anti-corrosión, con una base reducida para facilitar la instalación
- Sistema de reducción de ruido y vibraciones
- SoundCover (opcional) reduce hasta un 50% el ruido del compresor
- Disponible para los paneles Cruisair o Marine Air
- Múltiples patentes de innovación

VENTAJAS DE LOS SISTEMAS COMPACTOS DE AIRE ACONDICIONADO

- La unidad condensadora y el evaporador intercambiador de aire forman una misma unidad, montada y cargada de gas en fábrica
- En un solo equipo está incluido: compresor, condensador, evaporador, turbina de aire, válvula de inversión de ciclo (frío/calor) y caja de control
- Se instalan aprovechando huecos de armarios, bajo sofás, etc.
- Normalmente solo acondicionan la zona donde estan instalados, aunque también es posible derivar aire acondicionado a otras cámaras más pequeñas. El panel de control se coloca en la misma zona.





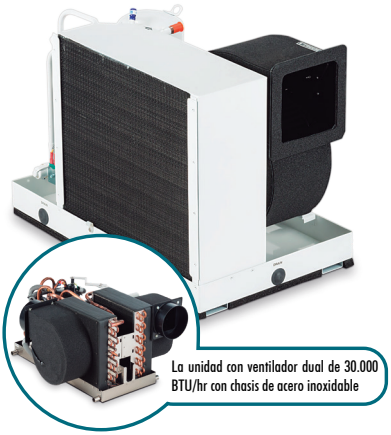
MODELO	DTG6	DTG8	DTG10	DTG12	DTG16
CAPACIDAD	6.000 Btu/h	8.000 Btu/h	10.000 Btu/h	12.000 Btu/h	16.000 Btu/h
VOLTAJE	115 | 230 | 240 V	115 | 230 | 240 V	115 | 230 | 240 V	115 | 230 | 240 V	115 | 230 | 240 V
CICLO	60 | 60 | 50 Hz	60 | 60 | 50 Hz	60-60-50 Hz	60 | 60 | 50 Hz	60 | 60 | 50 Hz
FASE	1 Ph	1 Ph	1 Ph	1 Ph	1 Ph
CARGA COMPL. EN FRÍO	4.6 | 2.2 | 2.7 A	5.5 | 3.1 | 3.2 A	6.7 | 3.3 | 3.2 A	8.7 | 4 | 3.3 A	10.4 | 5.1 | 4.5 A
CARGA COMPL. CALIENTE	5.9 | 2.8 | 3.7 A	7.1 | 4 | 4.1 A	8.8 | 3.9 | 4.3 A	10.9 | 5.1 | 4.3 A	13.6 | 6.6 | 5.9 A
CARGA COMPL. VENTILAD.	0.8 | 0.36 | 0.36 A	1.31 | 0.7 | 0.83 A	1.14 | 0.61 | 0.48 A	1.14 | 0.61 | 0.48 A	1.61 | 0.78 | 0.56 A
BLOQUEO DE ROTOR (LRA)	36 | 17.7 | 17.7 A	36 | 17.7 | 17.7 A	42 | 22 | 21 A	58 | 28 | 21 A	62 | 34 | 22 A
CORTOCIRCUITO	15 | 10 | 10 A	20 | 10 | 10 A	25 | 15 | 10 A	30 | 15 | 10 A	40 | 20 | 15 A
AMPACIDAD	12 | 7 | 6 A	13 | 7 | 7 A	16 | 10 | 8 A	20 | 11 | 8 A	25 | 12 | 11 A
REFRIGERANTE	410A	410A	410A	410A	410A
ALTURA MÍNIMA	275 mm	275 mm	310 mm	310 mm	328 mm
ALTURA MÁXIMA	282 mm	282 mm	331 | 318 | 318 mm	318 mm	341 mm
ALT. CON CUBIERTA SONIDO	341 mm	341 mm	356 mm	356 mm	356 mm
ANCHURA	448 mm	448 mm	519 mm	519 mm	544 mm
PROFUNDIDAD	272 mm	272 mm	315 mm	315 mm	338 mm
CONDUCTO SUMINISTRO*	102DN-4NPS	127DN-5NPS	153DN-6NPS	153DN-6NPS	178DN-7NPS
REJILLA SUMINISTRO AIRE	207 cm	310 cm	388 cm	452 cm	517 cm
REJILLA RETORNO AIRE	413 cm	517 cm	646 cm	839 cm	1033 cm
ENTRADA AGUA MAR*	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS
PESO NETO	19.3 | 15 | 19.3 Kg	20.7 | 16.4 | 16.4 Kg	21.7 | 23 | 20.5 Kg	21.4 | 23.6 | 20.9 Kg	27.3 | 27.3 | 26.5 Kg
PESO BRUTO	22.8 | 18.6 | 23.1 Kg	24.4 | 20 | 20 Kg	26.1 | 27 | 24.1 Kg	25 | 27.7 | 24.5 Kg	31.6 | 31.3 | 30.8 Kg
ALTURA CAJA ELÉCTRICA	224 mm	224 mm	224 mm	224 mm	224 mm
ANCHURA CAJA ELÉCTRICA	166 mm	166 mm	166 mm	166 mm	166 mm
PROFUNDIDAD CAJA ELÉCT.	69 mm	69 mm	69 mm	69 mm	69 mm

Las unidades de 60 Hz no deben funcionar a 50 Hz y las unidades de 50 Hz no deben funcionar a 60 Hz
Todas las dimensiones pueden variar 8 mm
Todos los pesos pueden variar un 10%
*Tamaño interior del conducto

Las nuevas unidades Dometic Turbo Global (DTG) sustituyen a todas las unidades DTU. Todas las unidades incluyen anillos de montaje y sensor de temperatura de retorno. Cable de panel NO incluido.

DESCARGA LA FICHA

DGC MULTI-TON AIR CONDITIONING



La unidad con ventilador dual de 30.000 BTU/hr con chasis de acero inoxidable

Los sistemas compactos de aire acondicionado marino de Dometic están diseñados para climatizar espacios interiores, o como unidades auxiliares para enfriar una sala de control, armarios de electrónica etc.

- Diseño compacto que reduce el tamaño del equipo en un 25% del original Vector Rotary
- Los ventiladores de alta velocidad (HV) completamente aislados se pueden orientar
- Diseño patentado que aumenta la capacidad de enfriamiento y deshumidificación
- Maximiza el rendimiento del refrigerante R-410A, ambientalmente
- seguro
- Único compresor y valvula de montaje reversible reducen la vibración
- Caja eléctrica es montada dentro del equipo en los modelos 18K y 27K. En los modelos 30K se instala remotamente
- Los compresores tipo scroll y rotativos de alta eficiencia son silenciosos y más fiables
- El condensador realizado en Cupro-Niquel, maximiza la transferencia de calor y es altamente resistente a la corrosión

MODELO	DGC18	DGC27	DGC30
CAPACIDAD	18.000 Btu/h	27.000 Btu/h	30.000 Btu/h
VOLTAJE	115 | 230 | 220 V	230 | 220 V	230 | 380 V
CICLO	60 | 50 Hz	60 | 50 Hz	60 | 50 Hz
FASE	1 Ph	1 Ph	1-3 Ph
CARGA COMPL. EN FRÍO	11.1 | 6.4 | 5.7 A	8 | 7.6 A	9.7 | 4.96 A
CARGA COMPL. CALIENTE	15.1 | 8.3 | 7 A	11.2 | 11 A	12.8 | 5.96 A
CARGA COMPL. VENTILAD.	1.93 | 1.15 | 1.15 A	1.61 A	1.76 | 1.56 A
BLOQUEO DE ROTOR (LRA)	66 | 32 | 26 A	58.3 | 60 A	53 | 38 A
CORTOCIRCUITO	45 | 20 | 20 A	45 | 40 A	35 | 15 A
AMPACIDAD	27 | 13 | 13 V	27 | 24 V	21 | 10 V
REFRIGERANTE	410A	410A	410A
ALTURA BOBINA	356 mm	458 mm	-
ALTURA VENTILADOR	394 mm	489 mm	-
ALTURA COMPRESOR	-	-	381 | 420 mm
ANCHURA	534 mm	629 mm	635 mm
PROFUNDIDAD	305 mm	388 mm	585 mm
CONDUCTO SUMINISTRO*	178DN-7NPS	204DN-8NPS	127DN-5NPS
CONEXIONES SUMINISTRO	1	1	2
REJILLA SUMINISTRO AIRE	646 cm	904 cm	968 cm
REJILLA RETORNO AIRE	1291 cm	1549 cm	1613 cm
ENTRADA AGUA MAR*	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS
PESO NETO	29.1 | 31.6 | 31.8 Kg	54.5 Kg	49.2 Kg
PESO BRUTO	33.2 | 36.8 | 37.2 Kg	59 Kg	57.4 Kg

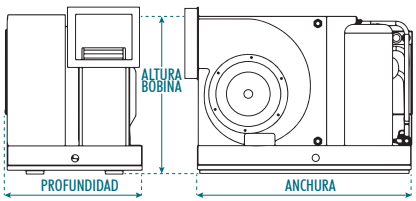
*Tamaño interior del conducto

VENTAJAS DE LOS SISTEMAS COMPACTOS DE AIRE ACONDICIONADO

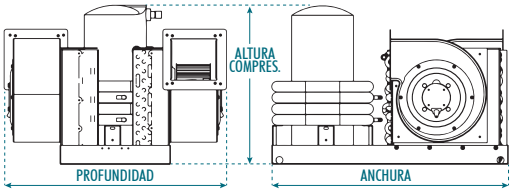
- La unidad condensadora y el evaporador-intercambiador de aire forman una misma unidad, montada y cargada de gas en fábrica
- En un solo equipo está incluido: compresor, condensador, evaporador, turbina de aire, válvula de inversión de ciclo (frío/calor) y caja de control
- Se instalan aprovechando huecos de armarios, bajo sofás, etc.
- Normalmente solo acondicionan la zona donde estan instalados, aunque también es posible derivar aire acondicionado a otras cámaras más pequeñas. El panel de control se coloca en la misma zona.

Btu y los datos eléctricos se basan en un evaporador de 7,2ºC y un condensador de 37,8ºC en modo frío, y un evaporador de 7,2ºC y un condensador de 54,4ºC en modo calor.
Las unidades de 60 Hz no deben funcionar a 50 Hz y las unidades de 50 Hz no deben funcionar a 60 Hz, a menos que la placa de datos indique lo contrario.
Todas las dimensiones pueden variar 8 mm
Todos los pesos pueden variar un 10%

Un ventilador 18.000 a 27.000 Btu/h



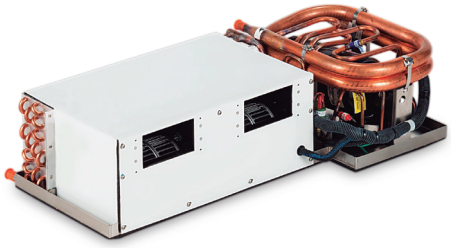
Dos ventiladores 30.000 Btu/h



Las nuevas unidades Dometic Global Compact Units (DGC) sustituyen a todas las unidades DCU. Todas las unidades incluyen anillos de montaje y sensor de temperatura de retorno. Cable de panel NO incluido.

DESCARGA LA FICHA

DLU-EDLE Low Profile



El sistema de aire acondicionado compacto Low-Profile está diseñado para instalaciones específicas. Gracias al innovador diseño horizontal del compresor y las turbinas duales tangenciales de alta eficiencia, puede ser instalado en espacios con muy poca altura, haciéndolo ideal para flybridge, cabina e instalaciones en cubierta.

El sistema Low-Profile entrega 16.000 Btu/h de aire frío o caliente en un equipo de tan solo 203 mm de alto.

Ideales para espacios reducidos, todos los componentes principales están montados en un solo chasis. El tamaño compacto es ideal para la instalación bajo una cama, en un asiento, en un armario o gabiente.

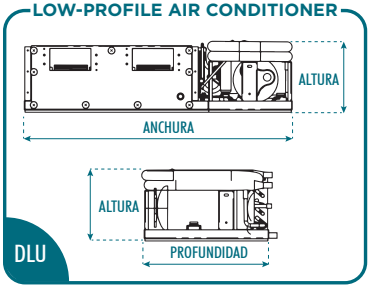
VENTAJAS DE LOS SISTEMAS COMPACTOS DE AIRE ACONDICIONADO

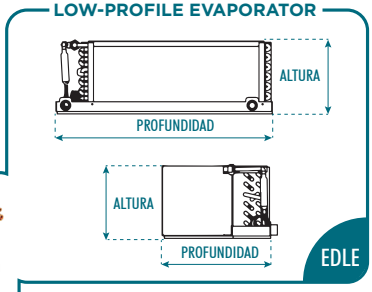
- La unidad condensadora y el evaporador-intercambiador de aire forman una misma unidad, montada y cargada de gas en fábrica
- En un solo equipo está incluido: compresor, condensador, evaporador, turbina de aire, válvula de inversión de ciclo (frío/calor) y caja de control
- Se instalan aprovechando huecos de armarios, bajo sofás, etc.
- Normalmente solo acondicionan la zona donde estan instalados, aunque también es posible derivar aire acondicionado a otras cámaras más pequeñas. El panel de control se coloca en la misma zona.

- Sólo 203 mm de altura gracias al compresor horizontal único
- 16.000 Btu/h de potencia en frío o calor
- Turbinas duales tangenciales de alta eficiencia
- Ideal para flybridge, cabina y en instalaciones en cubierta
- Diseñado para maximizar el rendimiento del refrigerante R-410A, ambientalmente seguro
- Bandeja de drenaje en acero inoxidable 304
- Evaporador de 4 hileras para una excelente eliminación de calor y humedad
  Revestimiento especial resistente a la corrosión en el ventilador y la carcasa

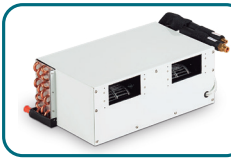
MODELO	DLU16	EDLE16
CAPACIDAD	16.000 Btu/h	16.000 Btu/h
VOLTAJE	115 | 220 | 230 V	115 | 230 V
CICLO 1	60 | 50 | 60 Hz	60 Hz
CICLO 2	-	50 Hz
FASE	1 Ph	1 Ph
CARGA COMPL. EN FRÍO	12.8 | 4.7 | 4.42 A	1.5 | 0.62 A
CARGA COMPL. CALIENTE	15.5 | 6.2 | 5.82 A	-
CARGA COMPL. VENTILADOR	2 | 0.86 | 0.62 A	2 | 0.86 A
BLOQUEO DE ROTOR (LRA)	63 | 29 | 26 A	-
CORTOCIRCUITO	40 | 20 | 15 A	5 A
AMPACIDAD	24 | 14 | 11 A	2 A
REFRIGERANTE	R410A - 410A	-
ALTURA	204 mm	190 mm
ANCHURA	769 mm	565 mm
PROFUNDIDAD	356 mm	284 mm
CONDUCTO SUMINISTRO*	127DN-5NPS	127DN-5NPS
CONEXIONES SUMINISTRO	2	2
REJILLA SUMINISTRO AIRE	517 cm	517 cm
REJILLA RETORNO AIRE	1033 cm	1033 cm
ENTRADA AGUA MAR*	16DN-5/8NPS	-
PESO NETO	31.8 | 29.5 | 32.8 Kg	8.7 Kg
PESO BRUTO	36.3 | 34.5 | 37.1 Kg	13.2 Kg

Las unidades de 60 Hz no deben funcionar a 50 Hz y las unidades de 50 Hz no deben funcionar a 60 Hz
Todas las dimensiones pueden variar 8 mm
Todos los pesos pueden variar un 10%
*Tamaño interior del conducto



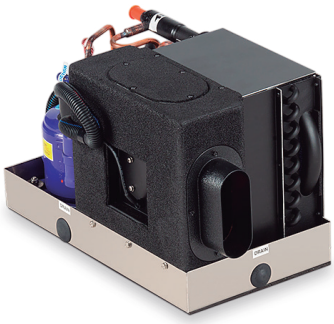


ACCESORIOS
- Plenum de descarga lateral
- Plenum de descarga ascendente
- Plenum de descarga hacia abajo
- Anillo abs 5 in, brida corta



DESCARGA LA FICHA

CUDDY II



Diseñado para camarotes pequeños, el aire acondicionado Cuddy II de 12V DC de Dometic es una unidad autónoma, refrigerado por agua para barcos que navegan en agua dulce o salada. La unidad consume energía suavemente en el arranque para una baja sobrecarga progresiva.

El Cuddy II es ideal para veleros y barcos de motor, y puede funcionar directamente con baterías o utilizarse en el muelle con un cargador de baterías adecuado. Proporciona 3.500 BTU de capacidad de refrigeración y sólo consume 30 amperios (sin bomba de circulación).

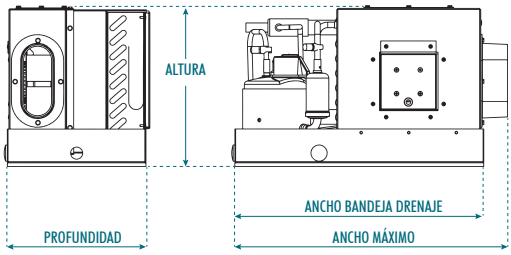
La instalación es fácil con una regleta de terminales fácilmente accesible tanto para la entrada de alimentación de 12 V CC como para el cableado del termostato. Hay conexiones de condensado en 3 lados de la bandeja de la base, y se incluyen abrazaderas de sujeción. El Cuddy II utiliza refrigerante R-134A, respetuoso con el medio ambiente, y viene cargado, cableado y probado en fábrica. Para ahorrar espacio, la caja de control está montada a distancia del acondicionador de aire en un cable de alta resistencia de 137 cm.

VENTAJAS DE LOS SISTEMAS COMPACTOS DE AIRE ACONDICIONADO

- La unidad condensadora y el evaporador-intercambiador de aire forman una misma unidad, montada y cargada de gas en fábrica
- En un solo equipo está incluido: compresor, condensador, evaporador, turbina de aire, válvula de inversión de ciclo (frío/calor) y caja de control
- Se instalan aprovechando huecos de armarios, bajo sofás, etc.
- Normalmente solo acondicionan la zona donde estan instalados, aunque también es posible derivar aire acondicionado a otras cámaras más pequeñas. El panel de control se coloca en la misma zona.

- Ideal para camarotes pequeños, veleros y barcos de motor.
- Sistema de aire acondicionado alimentado corriente continua de 12 V.
- Proporciona 3.500 BTU de potencia de refrigeración.
- Protección contra baja tensión a 10,5V.
- Confiable y fácil de instalar.
- Placa base aislada de acero inoxidable.
- Bobina del evaporador de alto rendimiento.
- Protección del rotor bloqueado.
- Protección contra sobretensión/subtensión.
- Protección térmica.
- Protección de la polaridad.
- Cargado, cableado y probado en fábrica.
- Termostato de pared.
- Termostato de control digital con joystick O-LED.
- Bomba de agua de corriente continua.
- Accesorios de fontanería.
- Rejillas, transiciones y otros conductos.

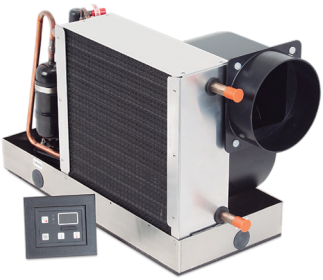
MODELO	CUDDY II
CAPACIDAD	3.500 Btu/h
VOLTAJE	12 V DC
VOLTAJE MIN.	10.5 V DC
CARGA COMPL. EN FRÍO	29,2
CARGA COMPL. VENTILADOR	2,7
POTENCIA REQUERIDA	500 W
AMPERIOS MAX.	50 A
AMPERIOS MIN.	42 A
REFRIGERANTE	R-134A
ALTURA	276 mm
ANCHO MAX.	473 mm
ANCHO BANDEJA DRENAJE	432 mm
PROFUNDIDAD	242 mm
CONDUCTO SUMINISTRO	4 in - 102 mm
REJILLA SUMINISTRO AIRE	30 cm
REJILLA RETORNO AIRE	163 cm
CONEXIONES AGUA	16 mm
PESO NETO	15,9 Kg
PESO BRUTO	20,4 Kg



Los datos de BTU y eléctricos se basan en un evaporador de 7,2°C (45°F) y un condensador de 37,8°C (100°F) en modo frío.

DESCARGA LA FICHA

ECD



Dometic ECD Air Conditioner for Marine está especialmente diseñado como una solución de aire acondicionado marino de precio económico. De fácil instalación, los kits de actualización EnviroComfort proporcionan 6.000, 10.000 o 16.000 BTU de refrigeración y calefacción.

Hay disponibles kits de instalación de sistemas de aire acondicionado completos.

- Ventilador rotativo de alta velocidad para instalación horizontal o vertical.
- Refrigerante R-410A ecológico.
- Control y pantalla digital Dometic fáciles de usar.
- Caja eléctrica remota de plástico para mayor comodidad en el montaje.
- Bandeja de drenaje de acero inoxidable.
- Filtro de retorno de aire preinstalado, fácilmente extraíble y lavable.
- Diseño pequeño, compacto y que ahorra espacio.

VENTAJAS DE LOS SISTEMAS COMPACTOS DE AIRE ACONDICIONADO

- La unidad condensadora y el evaporador-intercambiador de aire forman una misma unidad, montada y cargada de gas en fábrica
- En un solo equipo está incluido: compresor, condensador, evaporador, turbina de aire, válvula de inversión de ciclo (frío/calor) y caja de control
- Se instalan aprovechando huecos de armarios, bajo sofás, etc.
- Normalmente solo acondicionan la zona donde estan instalados, aunque también es posible derivar aire acondicionado a otras cámaras más pequeñas. El panel de control se coloca en la misma zona.



Los kits de ECD contienen todos los componentes para un sistema de A/C completo. (Bombas, rejillas, conductos y hardware)

MODELO	ECD6K	ECD10K	ECD16K
CAPACIDAD	6.000 Btu/h	10.000 Btu/h	16.000 Btu/h
VOLTAJE	115 V	115 V	115 | 223 V
CICLO / FASE	60 Hz / 1 Ph	60 Hz / 1 Ph	60 Hz / 1 Ph
CARGA COMPL. EN FRÍO	4,6 A	7 A	10,5 | 5,1 A
CARGA COMPL. EN CALIENTE	5,9 A	9,1 A	13,7 | 6,6 A
BLOQUEO DE ROTOR	36 A	42 A	62 | 34 A
AMPERIOS MAX.	15 A	25 A	40 | 20 A
AMPERIOS MIN.	12 A	16 A	25 | 12 A
REFRIGERANTE	R410A	R410A	R410A
ALTURA	286 mm	337 mm	343 mm
ANCHO	407 mm	508 mm	508 mm
PROFUNDIDAD	229 mm	245 mm	286 mm
CONDUCTO SUMINISTRO	102 mm	153 mm	153 mm
CONEX. ENTRADA AGUA	16 mm	16 mm	16 mm
PESO NETO	17,3 Kg	25,9 Kg	29,1 | 30,4 Kg
ALTURA CAJA ELÉCTR.	223 mm	223 mm	223 mm
ANCHO CAJA ELÉCTR.	166 mm	166 mm	166 mm
PROFUNDIDAD CAJA ELÉCTR.	71 mm	71 mm	71 mm

Todas las dimensiones pueden variar 8 mm.
Todos los pesos pueden variar un 10%.

DESCARGA LA FICHA

MCS Kit Turbo Series

Air Conditioning



El modelo Dometic MCS T mejorado ahora incluye la galardonada unidad DTU para un montaje rápido, fácil y flexible. Con ventilador giratorio para un montaje personalizado, bandeja de drenaje de ajuste rápido y un aislamiento antivibración excelente que evita ruidos, MCS T le ofrece una verdadera calidad de equipamiento original en un único kit. Todos los componentes y materiales de montaje están incluidos en el volumen de entrega.

Tres potencias de refrigeración a elegir, todas usando el refrigerante R410A, permiten un funcionamiento aún más eficaz de los sistemas y proporciona el confort del aire acondicionado a camarotes de distintos tamaños y diseños.

Para suministrar aire acondicionado a un segundo camarote, se puede instalar el kit opcional de distribución de aire *(compatible solamente con MCS T12/T16)*. Gracias a su eficaz tecnología de bomba de calor, los MCS T también se pueden utilizar como sistemas de calefacción con temperaturas de agua de hasta +6 °C.

SISTEMAS COMPLETOS QUE SE INSTALAN RÁPIDAMENTE

- Unidad de aire acondicionado compacta con ventilador rotativo
- Bomba de agua de mar sumergible
- Cuadro eléctrico y pantalla
- Rejillas para el aire de admisión y el aire de retorno
- Conducto de aire aislado
- Manguera reforzada de agua de mar
- Racores para atravesar el casco, materiales de fijación, adaptadores y válvulas

- Refrigeración, deshumidificación y calefacción en un sistema.
- Unidad compacta con un ventilador rotatorio añadido y una bandeja drenaje integrada.
- Paquete completo con todos los materiales de instalación necesarios añadidos.
- 3 modelos con capacidades de 6K, 12K y 16K BTU/h.
- Pantalla de fácil manejo para controlar todas las funciones.
- Filtro de aire integrado y fácil de limpiar.
- Calidad OEM demostrada con diseño premiado.
- Kit de accesorios para MCS T12/T16: Kit adicional opcional para dirigir el flujo de aire a dos camarotes separados.

CÓMO ENCONTRAR SU MODELO MCS

El modelo MCS T adecuado a sus necesidades dependerá del tamaño y la ubicación del camarote que desee climatizar. Una cabina bajo cubierta requiere menos potencia por metro cuadrado que una cabina sobre cubierta con amplios ventanales directamente expuesta a la radiación solar.

MODELO	MCST6	MCST12	MCST16
BAJO CUBIERTA (sv)	8 m²	16 m²	23 m²
CUBIERTA INTERMEDIA (vp)	5 m²	10 m²	15 m²
SOBRE CUBIERTA (vg)	4 m²	8 m²	12 m²

sv: sin ventana | vp: ventana pequeña | vg: ventana grande

MODELO	MCST6	MCST12	MCST16
CAPACIDAD REFRIGERACIÓN	6.000 Btu/h	12.000 Btu/h	16.000 Btu/h
CAPACIDAD CALEFACCIÓN	1750 W	3500 W	4700 W
CONSUMO (230 V)	890 - 1130 W	1030 - 1270 W	1320 - 1660 W
CONSUMO CORRIENTE	3.7 - 4.7 A	4.3 - 5.3 A	5.5 - 6.9 A
PROTECCIÓN CIRCUITO	Fusible 6 - 10 A	Fusible 8 - 10 A	Fusible 11 - 15 A
CORRIENTE ARRANQUE	Hasta 18.7 A	Hasta 22 A	Hasta 23 A
VELOCIDADES VENTILADOR	6/Automático	6/Automático	6/Automático
RANGO TEMPERATURA (preajustado)	18°C - 30°C	18°C - 30°C	18°C - 30°C
TERMOSTATO	Sí	Sí	Sí
REFRIGERANTE	R410A	R410A	R410A
DIMENSIONES UNIDAD AIRE	448x282x272 mm	519x318x315 mm	544x341x338 mm
DIMEN. CONTROL ELECTRÓNICO	81x64x24 mm	81x64x24 mm	81x64x24 mm
PESO (solo unidad)	19.3 Kg	26 Kg	28 Kg

Protección del circuito necesaria con fusible de acción retardada
Rango temperatura preajustado
Dimensiones Ancho x Alto x Fondo

REFRIGERANTE R410A

Contiene gases invernadero fluorados. Equipo sellado herméticamente. R410A T6: 241 g / T12: 298 g / T16: 354 g. CO_2 equivalente T6: 0.503t / T12: 0.681t / T16: 0.799t GWP 2088

DESCARGA LA FICHA

DURASEA ROOFTOP

Air-Cooled - Air Conditioner



El DuraSea (para techo) es un aparato de aire acondicionado marino compacto de 12000 Btu/h (50Hz) - 15000 Btu/h (60Hz) construido para soportar las duras condiciones en uso marino. Ideal para los barcos de patrulla, barcos casa y otras embarcaciones. Está diseñado para ser instalado en una cubierta plana o tejado y enfriar el área directamente debajo. Está refrigerado por aire y no requiere de fontanería o conductos.

El cuadro de distribución de aire (BAD), que se vende por separado, se adhiere a la parte inferior de la unidad. Accesible desde el interior de la cabina, el BAD contiene el termostato de control de ventiladores, ventilación de aire de retorno y dos rejillas de suministro de aire que conducen el aire en direcciones opuestas para una mayor capacidad de enfriamiento. Las tres velocidades de la turbina funcionan solamente en los modos de refrigeración y de ventilación.

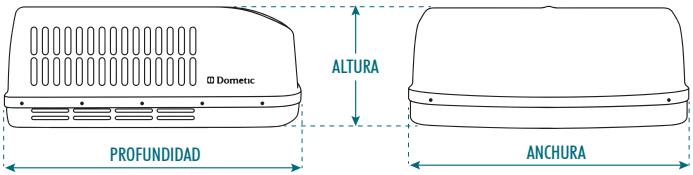
Las bobinas tanto en el condensador como en el evaporador están recubiertas con el proceso de cataforesis ElectroFin que proporciona una resistencia superior a los daños por corrosión de la sal.

Robusto y fuerte, el DuraSea pesa sólo 46,7 Kg. Los refuerzos fijan el evaporador y el condensador juntos para minimizar la vibración y el movimiento. Un soporte en L aísla de las vibraciones el compresor y el motor del ventilador. Abrazaderas y bujes nuevos de caucho.

- Sistema de aire acondicionado refrigerado por aire
- No se precisa instalación de fontanería
- Proporciona 15000 Btu/h de enfriamiento
- Unidad robusta y fuerte pero ligera
- Alta eficiencia, bajo consumo de energía
- Proceso ElectronFin E-coat, resistente a la corrosión y rayos UV
- Calefacción eléctrica *(se vende por separado)*
- Compresor fijado en la parte superior/inferior para minimizar la vibración
- El motor del ventilador y los rodamientos están fabricados en acero inox
- El cuadoro de distribución de aire *(se vende por separado)* se monta en el techo y proporciona controles para el A.A.

MODELO	DuraSea Rooftop	
CAPACIDAD	15000 Btu/h	12000 Btu/h
VOLTAJE	115 V	240 V
CICLO	60 Hz	50 Hz
AMPERIOS ARRANQUE	15.3 A	7 A
BLOQUEO ROTOR (LRA)	66 A	28 A
REFRIGERANTE	R410A	R410A
ALTURA	334 mm	334 mm
ANCHURA	759 mm	759 mm
PROFUNDIDAD	886 mm	886 mm
PESO NETO	46.7 Kg	46.3 Kg

Todas las dimensiones pueden variar 8 mm.
Todos los pesos pueden variar un 10%.



DESCARGA LA FICHA

RADOME Environmental Control Units



La seguridad de la navegación depende de los equipos de radar y comunicaciones de su barco, el sobrecalentamiento provoca fallos en el equipo. La Unidad de Control Ambiental (ECU) Radome está diseñada específicamente para proporcionar aire acondicionado dentro del recinto de la cúpula, garantizando temperaturas óptimas para los equipos críticos que se encuentran en su interior.

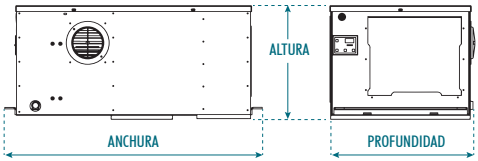
Esta unidad refrigerada por aire está construida para las condiciones del mar. Aunque es pequeña y ligera para facilitar la instalación y el mantenimiento, la ECU Radome está diseñada para superar los requisitos de refrigeración de las embarcaciones de recreo, comerciales y militares. Su robusta construcción con materiales resistentes a la corrosión permite que la unidad funcione en las condiciones más extremas del mar.

El compresor rotativo de la ECU Radome, altamente eficiente pero potente, proporciona un funcionamiento más silencioso, mayor fiabilidad y menor amperaje. Su aleta de lanza elevada y el diseño de tubos estriados del evaporador y del condensador proporcionan la máxima capacidad.

MODELO	HSA16K
CAPACIDAD	16.000 Btu/h
VOLTAJE	115 | 230 | 220 v
CICLO	60 | 60 | 50 Hz
FASE	1 Ph
CARGA COMPLETA EN FRÍO	14,54 | 7,2 | 6,9 A
CARGA COM PLETA EN CALIENTE	9,84 | TBD | TBD A
CARGA COMPL. VENTILADOR	2.95 | 1.8 | 1.8 A
BLOQUEO ROTOR (LRA)	54 | 29 | 32 A
CALENTADOR ELECTRICO	1 Kw
CORTOCIRCUITO	40 | 20 | 20 A
AMPACIDAD	25 | 14 | 13 A
REFRIGERANTE	417A
ALTURA MAX.	369 mm
ANCHURA	458 mm
PROFUNDIDA MAX.	762 mm
PESO NETO	45 | 45,1 | 43,6 Kg
PESO BRUTO	97,6 | 48,2 | 52,2 Kg

Las especificaciones de esta tabla corresponden a la configuración interior autónoma. Para obtener información sobre las diferentes configuraciones, póngase en contacto con Acastimar
La unidad de 230V/60Hz puede funcionar a 200-220V/50Hz
Todas las dimensiones pueden variar ± 8 mm
Todos los pesos pueden variar un 10%

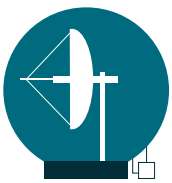
- Tres configuraciones disponibles
- Compacto, ligero y fácil de instalar
- Refrigeración por aire: no se necesitan tuberías
- Revestimiento duradero y resistente a la corrosión
- Refrigerante R-417A respetuoso con el medio ambiente
- Las unidades de R-22 se pueden adaptar a R-417A para cumplir con la normativa medioambiental global
- Control digital fiable mantiene la temperatura ideal
- Los circuitos de control supervisan y protegen la unidad
- El compresor rotativo de alta eficiencia es silencioso y fiable
- Diseño de aletas mejorado y tubos estriados para máxima capacidad
- Calefacción eléctrica opcional
- Cargada, probada y comprobada de fugas en la fábrica
- La protección Charge Guard proporciona puertos de acceso, asegurando la protección ambiental y la integridad del módulo del enfriador
- Cumple o supera las normas aplicables del ABYC y de la Guardia Costera de EE.UU., las directivas CE y las normas generales de Aire Acondicionado y Refrigeración (ARI).



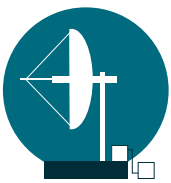
Disponible en tres configuraciones:



Cúpula interior autónoma (el kit de escape está disponible para aplicaciones con pedestal bajo para para corregir el cortocircuito del aire del condensador)



Autónomo con conductos remotos (ideal para aplicaciones de pedestal)



Configuración de gas dividido

DESCARGA LA FICHA

SSA Pedestal-Mounted Air-Cooled A/C Unit



- Carcasa y tapa de acero inoxidable de calibre 304-18.
- Bobinas del evaporador y del condensador sumergidas con recubrimiento anticorrosivo.
- Compresor rotativo de alta eficiencia.
- Cubierta desmontable para un cómodo acceso al mantenimiento.
- Ventilador centrífugo del evaporador con recubrimiento de polvo negro.
- Bobina del evaporador de cuatro filas con tubo estriado con serpentines de cobre.
- Diseño del evaporador con aletas de aluminio elevadas.
- Calentador eléctrico con aletas en bloque de 1500 vatios.
- Control digital Passport I/O montado a distancia y caja eléctrica con clasificación NEMA2.
- Cable de pantalla digital de 4,6 m incluido.
- Sensor de aire remoto con cable de 4,6 m incluido.
- Refrigerante R-417A seguro para el medio ambiente.
- La protección Charge Guard® sella los puertos de acceso y garantiza la integridad del sistema.
- Todas las piezas están homologadas por UL; la unidad cumple o supera las directivas ABYC, USCG y CE aplicables.
- Garantía de 1 año para las piezas.

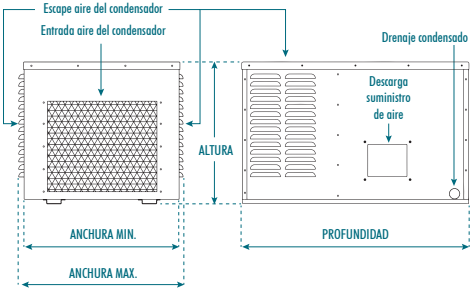
Utilice este duradero sistema de aire acondicionado refrigerado por aire en lugares marinos donde la instalación de equipos tradicionales refrigerados por agua no es adecuada. Diseñado originalmente para refrigerar las cabinas de barcos y barcazas, este sistema de acero inoxidable también puede instalarse en tierra, donde el aire salado causa estragos en los equipos menos resistentes y de corta duración.

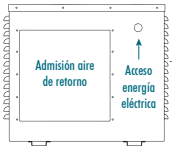
El SSA es una unidad autónoma que incluye compresor, condensador, evaporador, soplador y los componentes eléctricos en un solo chasis. La unidad está diseñada para ser montada en un pedestal exterior. El sistema incluye un calentador eléctrico y un control digital montado a distancia. La bobina del condensador y otros componentes están especialmente recubiertos para una mayor protección contra la corrosión, y un revestimiento de polvo negro protege el soplador del evaporador.

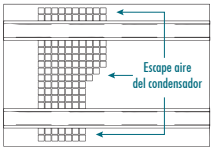
La protección ChargeGuard® proporciona puertos de acceso sellados, garantizando la integridad del sistema para el refrigerante seguro para el medio ambiente. Todas las piezas están homologadas por UL y el sistema cumple o supera las directivas ABYC, USCG y CE aplicables.

MODELO	SSA16KZ - 1,5 Kw 417 A
CAPACIDAD	16.000 Btu/h
AMPERAJE EN FRÍO	8 A 230 V AC
CALENTADOR	1,5 Kw
AMPERAJE EN CALIENTE	7,8 A 230 V AC
ANCHO MAX.	553 mm
ANCHO MIN.	527 mm
ALTURA	476 mm
PROFUNDIDAD	762 mm

Capacidad de enfriamiento a 95°F/35°C de aire ambiente del condensador.
Amperaje de refrigeración a 49°C de condensación, 7°C de evaporación.







DESCARGA LA FICHA

DCA AIR-COOLED CONDENSERS



DuraSea Condensers son unidades de condensación que están diseñados para una máxima durabilidad en las más duras aplicaciones náuticas. Estas robustas unidades ofrecen una larga vida útil, un rendimiento excepcional, ahorro de energía y confiabilidad.

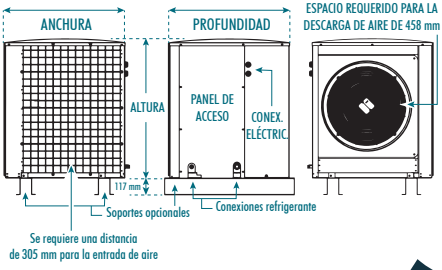
El chasis del DuraSea está construido en acero inoxidable 304, que resiste la niebla, salina y también proporciona protección UV. Diseñado para montaje en cubierta o tejado, las extensiones opcionales elevan la unidad por encima de la superficie de montaje para proporcionar un drenaje de agua excelente y proteger la bobina de los desechos y el agua salada. Para fortalecer aún más la unidad de las condiciones marinas severas, se utilizan elementos de fijación de acero inoxidable resistente a la corrosión, y todos los demás componentes externos tienen una capa protectora. La caja de control y el compresor están ubicados estratégicamente dentro del chasis para facilitar el acceso de servicio y para una mayor protección contra la corrosión.

Todas las unidades DuraSea emplean compresores scroll, lo último en alto rendimiento y tecnología de compresores fiables. Compresores que reducen el ruido y las vibraciones, y tienen una mayor tolerancia del refrigerante y del sistema a contaminantes líquidos. Los compresores scroll también minimizan el pico de arranque de corriente. Las unidades están disponibles con refrigerantes 410A o 417A para la modificación de los sistemas existentes.

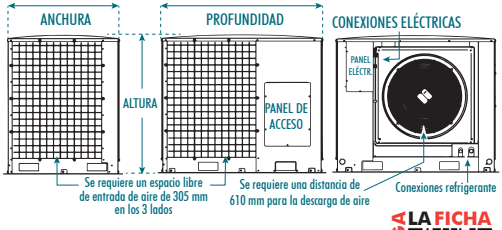
MODELO	DCA36D-36E	DCA48D-48E	DCA60D-60E	DCA72D-72E	DCA90D-90E	DCA120D-120E
CAPACIDAD	36.000 Btu/h	48.000 Btu/h	60.000 Btu/h	72.000 Btu/h	90.000 Btu/h	120.000 Btu/h
VOLTAJE	230 | 460 V					
CICLO	60 Hz	60-50 Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz
FASE	3 Ph					
AMPERIOS ARRANQUE (RLA)	10.9 | 5 A	12.7 | 6.6 A	14.8 | 7.4 A	17.9 | 8.9 A	25.5 | 13.4 A	31.3 | 15.3 A
BLOQUEO DE ROTOR (LRA)	95 | 45 A	120 | 60 A	123 | 70 A	160 | 87 A	235 | 110 A	267 | 142 A
CARGA COMPL. VENTILADOR	3.6 | 2 A	3.6 | 2 A	3.6 | 2 A	3.6 | 2 A	3.6 | 2 A	8.5 | 4.9 A
CORTOCIRCUITO	35 | 20 A	60 | 20 A	60 | 35 A	55 | 40 A	70 | 30 A	75 | 30 A
AMPACIDAD	25 | 15 A	36 | 15 A	37 | 21 A	40 | 26 A	50 | 25 A	55 | 26 A
VOLTAJE MIN/MAX	197-414 | 253-506 V					
REFRIGERANTE	R410A					
FLUJO DE AIRE	6000 cfm	6000 cfm	6000 cfm	6000 cfm	6000 cfm	10000 cfm
ALTURA	978 mm	978 mm	978 mm	978 mm	1067 mm	1067 mm
ANCHURA	839 mm	839 mm	839 mm	839 mm	839 mm	839 mm
PROFUNDIDAD	839 mm	839 mm	839 mm	839 mm	1220 mm	1220 mm
CONEX. DESCARGA REFRIG.*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	23DN-7/8NPS	23DN-7/8NPS
CONEX. ENTRADA REFRIG.*	23DN-7/8NPS	23DN-7/8NPS	23DN-7/8NPS	23DN-7/8NPS	29DN-1 1/8NPS	29DN-1 1/8NPS
NIVEL DE SONIDO	84 dB	84 dB	84 dB	84 dB	84 dB	87 dB
PESO NETO	131.5 Kg	140.6 Kg	165.5 Kg	170 Kg	215.4 Kg	238.1 Kg

*Tamaño interior del conducto

DCA DE 3 A 6 TONELADAS



DCA DE 7.5 A 10 TONELADAS



DESCARGA LA FICHA

DEG/DEU EMERALD SERIES
CONDENSERS (6k-16k/24k-72k)



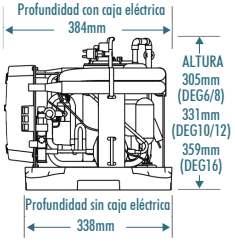
- Hasta un 85% de reducción en el agua estancada en la bandeja de drenaje
- Hasta 15 min más rápido de instalar
- Chasis cuadrado para una fácil instalación en espacios reducidos
- Tres opciones de montaje para adaptar la instalación al lugar de montaje
- Bandeja de drenaje de compuesto libre de óxido
- Chasis reconfigurable para permitir un drenaje óptimo
- Los soportes acolchados del compresor reducen el ruido y la vibración
- El filtro secador de refrigerante incorporado reduce el tiempo de instalación y protege el compresor de humedad y contaminantes
- Válvula de inversión, presostatos y puertos de servicio ubicados centralmente para facilitar el acceso de mantenimiento desde cualquier lado
- Diseñado para maximizar el rendimiento del R-410A, un refrigerante ambientalmente seguro

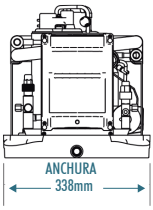
Los ingenieros de Dometic han diseñado la innovadora serie Emerald Condenser para aprovechar y maximizar el impresionante rendimiento del refrigerante R-410A cumpliendo con todos los estándares internacionales.

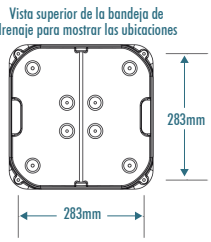
El diseño compacto de la serie Emerald incorpora montajes de aislamiento de vibraciones incorporados, dos conexiones de drenaje grandes y numerosas opciones de montaje para la instalación en una plataforma lisa, larguero o estante existente. Las asas de elevación incorporadas y el fondo liso permiten una fácil y rápida colocación de la unidad. La bandeja de drenaje de compuesto antioxidante está conformada para proporcionar un drenaje positivo incluso cuando el bote esté en movimiento. La cantidad de agua estancada en la bandeja de drenaje se reduce hasta en un 85%, que es 8 veces menos que una bandeja de drenaje típica. Los condensadores Emerald se pueden instalar rápida y fácilmente. El desagüe de agua de mar y refrigerante, así como el resto de las conexiones están convenientemente ubicadas para facilitar la instalación, reduciendo así el tiempo de instalación de hasta quince minutos. La caja eléctrica se puede quitar fácilmente e instalar a hasta 1,5 m de distancia, lo que reduce aún más el tamaño de la unidad y hace que el sistema sea más accesible. La válvula de inversión, los interruptores de presión y los puertos de servicio están ubicados en el centro, en lo alto de la unidad para un fácil acceso desde cualquier lado.

6k - 16k Condensers

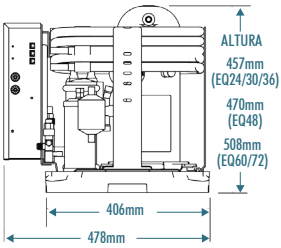
Dimensiones caja eléctrica 6K-16K	
Altura	223 mm
Anchura	166 mm
Profundidad	67 mm

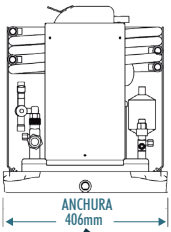


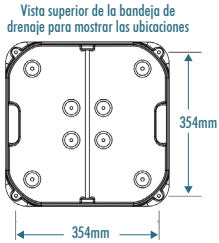




24k - 72k Condensers









EMERALD SERIES 6K-16K

MODELO	DEG6			DEG8			DEG10			DEG12			DEG16		
CAPACIDAD (BTU/h)	6000			8000			10000			12000			16000		
VOLTAJE	115	230	240	115	230	240	115	230	240	115	230	240	115	230	240
CICLO (Hz) / FASE (Ph)	60/1	50/1		60/1	50/1		60/1	50/1		60/1	50/1		60/1	50/1	
CARGA COMPL. FRÍO (A)	3.8	1.8	2.4	4.2	2.4		3.8	1.8	2.4	3.8	1.8	2.4	3.8	1.8	2.4
CARGA COMPL. CALIENTE (A)	5.1	2.44	3.3	5.8	3.3		5.1	2.44	3.3	5.1	2.44	3.3	5.1	2.44	3.3
BLOQUEO ROTOR (LRA) (A)	36	17.5	17.7	36	17.7		36	17.5	17.7	36	17.5	17.7	36	17.5	17.7
CORTOCIRCUITO (A)	15	10		15	10		15	10		15	10		15	10	
AMPACIDAD (A)	11	7	6	11	6		11	7	6	11	7	6	11	7	6
TIPO DE REFRIGERANTE	410A														
FLUJO DE AGUA (lpm)	1.5/5.7			2/7.6			1.5/5.7			1.5/5.7			1.5/5.7		
CONX. ENTRADA AGUA MAR*	16DN-5/8NPS														
TIPO CONX. AGUA MAR	Tubo cuproníquel														
CONX. REFRIGERANTE DESC.*	8DN-1/4NPS														
CONX. REFRIGERANTE SUC.*	10DN-3/8NPS			10DN-3/8NPS			10DN-3/8NPS			10DN-3/8NPS			15DN-1/2NPS		
PESO NETO (Kg)	19.6	19.1		19.6			20.5	20.1	20.5	21.4			22.3	23	22.7
PESO BRUTO (Kg)	22.7	22.5		22.7			23.6	23	23.6	24.5			25.5	25.9	25.5

*Tamaño interior del conducto

EMERALD SERIES 24K-72K

MODELO	DEU24					DEU30					DEU36				
CAPACIDAD (BTU/h)	24000					30000					36000				
VOLTAJE	230	240	230	460	380	230	240	230	460	380	230	240	230	460	380
CICLO (Hz) / FASE (Ph)	60/1	50/1	60/3	60/3	50/3	60/1	50/1	60/3	60/3	50/3	60/1	50/1	60/3	60/3	50/3
FLA COOL (A)	6.3	6.8	4.9	2.4	2.7	7.3	8.0	5.4	2.7	3.2	9.1	9.4	6.3	3.3	4.4
FLA HEAT (A)	7.8	8.6	6.6	3.2	3.6	9.2	10.4	7.3	3.6	4.2	11.5	12.2	8.3	4.2	5.9
BLOQ. ROTOR (LRA) (A)	43.0	48.0	55.0	22.4	28.0	54.0	64.0	58.0	28.0	38.0	74.0	64.0	71.0	38.0	45.0
K.V.A (Kilo-Volt-Amps)	1.79	2.06	2.63	2.55	2.37	2.12	2.50	2.90	2.86	2.76	2.65	2.93	3.30	3.34	3.88
CORTOCIRCUITO (A)	30	32	25	15	15	35	35	30	15	15	45	40	30	15	20
AMP. MÍNIMO (A)	20	20	15	10	10	25	25	20	10	10	30	35	20	10	15
REFRIGERANTE R-410A (g)	1191					1361					1588				
CONX. REFRIG. DESC.*	10DN-3/8NPS					10DN-3/8NPS					10DN-3/8NPS				
CONX. REFRIG. SUC.*	16DN-5/8NPS					20DN-3/4NPS					20DN-3/4NPS				
PESO NETO (Kg)	50.0					52.3					54.5				
PESO BRUTO (Kg)	56.8					59.1					61.4				

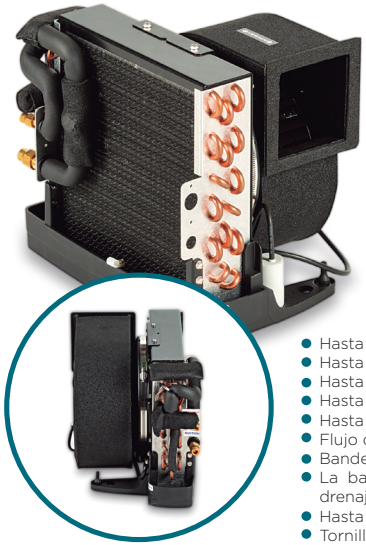
*Tamaño interior del conducto

MODELO	DEU48					DEU60					DEU72				
CAPACIDAD (BTU/h)	48000					60000					72000				
VOLTAJE	230	240	230	460	380	230	240	230	460	380	230	240	230	460	380
CICLO (Hz) / FASE (Ph)	60/1	50/1	60/3	60/3	50/3	60/1	50/1	60/3	60/3	50/3	60/1	50/1	60/3	60/3	50/3
FLA COOL (A)	11.9	12.1	8.2	3.8	4.2	13.6	14.4	10.2	5.3	5.6	15.5	21.5	11.2	6.0	8.0
FLA HEAT (A)	15.7	17.9	10.9	5.0	5.7	20.2	21.4	12.7	6.6	7.6	23.0	29.1	14.8	7.4	10.8
BLOQ. ROTOR (LRA) (A)	105	115	95	45	60	150	130	120	60	70	145	130	123	70	87
K.V.A (Kilo-Volt-Amps)	3.61	4.30	4.34	3.98	3.75	4.65	5.14	5.05	5.25	5.00	5.29	6.98	5.89	5.89	7.10
CORTOCIRCUITO (A)	70	70	50	20	30	80	80	55	30	30	90	90	60	30	40
AMP. MÍNIMO (A)	45	45	30	15	20	50	50	35	20	20	60	60	35	20	25
REFRIGERANTE R-410A (g)	1814					1984					2155				
CONX. REFRIG. DESC.*	10DN-3/8NPS					10DN-3/8NPS					10DN-3/8NPS				
CONX. REFRIG. SU*	20DN-3/4NPS					20DN-3/4NPS					20DN-3/4NPS				
PESO NETO (Kg)	61.4					68.2					70.5				
PESO BRUTO (Kg)	68.2					75.0					77.3				

*Tamaño interior del conducto

DESCARGA LA FICHA

TVE/TV Emerald TurvoVap Series Evaporators



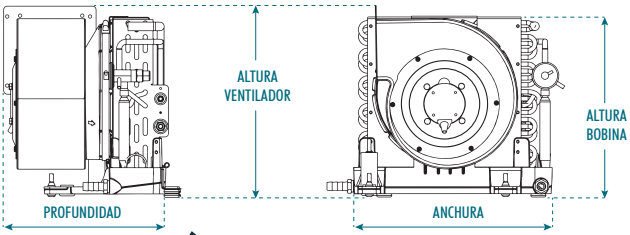
Evaporadores para sistemas de aire acondicionado marino Split de Dometic. Tamaño reducido, mínimo ruido y bajo consumo. Modelos disponibles desde 4.000 Btu/h hasta 16.000 Btu/h.

La unidad condensadora y el evaporador-intercambiador de aire forman una misma unidad, montada y cargada de gas en fábrica. En un solo equipo está incluido: compresor, condensador, evaporador, turbina de aire, válvula de inversión de ciclo (frío/calor) y caja de control. Se instalan aprovechando huecos de armarios, bajos de sofás, etc. Normalmente solo acondicionan la zona donde están instalados, aunque es posible derivar aire acondicionado a otras cámaras más pequeñas. El panel de control se coloca en la misma zona.

- Hasta un 28% de amperaje reducido.
- Hasta un 85% de reducción en agua estancada en la bandeja de drenaje.
- Hasta un 14% de aumento en la capacidad de enfriamiento.
- Hasta un 15% más ligero.
- Hasta un 17% de reducción en altura.
- Flujo de aire hasta 19% mayor CFM.
- Bandeja de drenaje de compuesto libre de óxido.
- La bandeja de drenaje cuenta con anti-chapoteo, "flujo positivo" canales de drenaje para evitar derrames y eliminación rápida de condensado.
- Hasta 15 minutos más rápido de instalar.
- Tornillo de ajuste simple para 270º derotación del ventilador.
- Ventiladores totalmente aislados de alta velocidad (HV) giratorios.
- Los soportes de aislamiento de vibraciones reducen el ruido y vibración.
- Modelos de 115V y 230V.
- TVE diseñado para usarse con la serie de condensadores Emerald (R-410A).
- TV diseñado para usarse con R-22 o R-417A.

MODELO	TVE4 | TV4	TVE6 | TV6	TVE8 | TV8	TVE10 | TV10	TVE12 / TV12	TVE16 / TV16
CAPACIDAD	4.000 Btu/h	6.000 Btu/h	8.000 Btu/h	10.000 Btu/h	12.000 Btu/h	16.000 Btu/h
VOLTAJE 50/60 Hz 1Ph	115 | 230 V	115 | 230 V	115 | 230 V	115 | 230 V	115 | 230 V	115 | 230 V
AMPERAJE EN FRÍO	0,82 | 0,41 A	0,82 | 0,41 A	1,56 | 0,83 A	1,14 | 0,61 A	1,14 | 0,61 A	1,61 | 0,78 A
CORTOCIRCUITO	5 A	5 A	5 A	5 A	5 A	5 A
APACIDAD MIN.	2 | 1 A	2 | 1 A	2 A	2 | 1 A	2 | 1 A	3 | 1 A
ALTURA BOBINA	275 mm	275 mm	275 mm	321 mm	321 mm	331 mm
ALTURA VENTILADOR	275 mm	275 mm	290 mm	321 mm	321 mm	346 mm
ANCHO	313 mm	313 mm	313 mm	364 mm	364 mm	364 mm
PROFUNDIDAD	242 mm	242 mm	239 mm	265 mm	265 mm	295 mm
CONDUCTO SUMINISTRO	4 in/102 mm	4 in/102 mm	5 in/127 mm	6 in/153 mm	6 in/153 mm	7 in/178 mm
REJILLA SUMINISTRO AIRE	207 mm	207 mm	310 mm	388 mm	452 mm	523 mm
REJILLA RETORNO AIRE	413 mm	413 mm	517 mm	710 mm	839 mm	1033 mm
PESO NETO TVE	4,8 | 5,2 Kg	5,5 | 5,6 Kg	6,4 Kg	8 Kg	8 | 8,1 Kg	9,3 | 9,6 Kg
PESO NETO TV	4,8 Kg	5 Kg	6,4 Kg	8 Kg	7,8 | 8 Kg	9 | 9,6 Kg
PESO BRUTO TVE	8,4 | 8,2 Kg	8,7 | 9,2 Kg	10 Kg	11,6 | 11,4 Kg	11,6 | 11,3 Kg	12,8 | 13 Kg
PESO BRUTO TV	8,2 Kg	8,7 Kg	9,5 / 10 Kg	11,6 | 11,4 Kg	10,9 | 11,6 Kg	12,2 | 12,9 Kg

Añada 115 V o 230 V al número de modelo para las unidades de 115 V y 230 V respectivamente.
Todas las dimensiones pueden variar 8 mm.
Todos los pesos pueden variar un 10%.



DESCARGA LA FICHA

EBE Series Evaporators

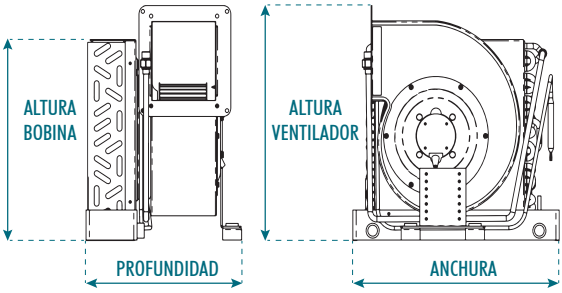


La serie EBE/EHMB de evaporadores Dometic se compone de evaporadores solo frío (EBE) y evaporadores con refrigeración y calefacción (EHBE). Son unidades con válvulas de solenoide de refrigeración integrados y turbina de alta eficiencia.

- Refrigeración o calefacción ductable.
- Ventiladores totalmente aislados de alta velocidad (HV) giratorios.
- Bandeja de condedensado aislada con anti-chapoteo, revestimiento de espuma antifúngica.
- Disponible con calefacción eléctrica (EBHE).
- Batería de evaporador de alta eficiencia.
- Entrada de ventilador más grande para un mayor flujo de aire a través de la bobina.
- Soporte del ventilador con amortiguación para reducir el ruido y la vibración.
- Mayor espesor de metal en partes de la estructura para mayor resistencia.
- Válvula de expansión térmica para un óptimo rendimiento en una variedad de condiciones.
- Diseñado para usarse con la serie de condensadores Emerald (R-410A).

MODELO	EBE18	EBE24	EBE30	EBE36	EBHE8	EBHE10	EBHE12
CAPACIDAD	18.000 Btu/h	24.000 Btu/h	30.000 Btu/h	36.000 Btu/h	8.000 Btu/h	10.000 Btu/h	12.000 Btu/h
VOLTAJE	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V
CICLO	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
FASE	1 Ph	1 Ph	1 Ph	1 Ph	1 Ph	1 Ph	1 Ph
CARGA FRÍO	1.15 A	1.64 A	1.64 A	7.3 A	0.98 A	0.66 A	0.56 A
CARGA CALIENTE	-	-	-	-	5.4 A	7.2 A	9.26 A
CARGA VENTIL.	1.15 A	1.64 A	4 A	4 A	0.98 A	0.66 A	0.56 A
CORTOCIRCUITO	5 A	5 A	5 A	10 A	10 A	10 A	10 A
AMPACIDAD	2 A	3 A	3 A	10 A	6 A	8 A	10 A
CALOR ELÉCTR.	-	-	-	-	1 kW	1.5 kW	2 kW
CALENTADOR	-	-	-	-	4.35 A	6.52 A	8.7 A
FLUJO DE AIRE	918 m3h	1360 m3h	1700 m3h	2039 m3h	452 m3h	566 m3h	680 m3h
ALTURA BOBINA	347 mm	420 mm	521 mm	521 mm	286 mm	318 mm	318 mm
ALTURA VENTIL.	385 mm	432 mm	559 mm	566 mm	318 mm	343 mm	343 mm
ANCHURA	407 mm	508 mm	528 mm	528 mm	350 mm	362 mm	362 mm
PROFUNDIDAD	356 mm	369 mm	381 mm	451 mm	305 mm	350 mm	369 mm
COND. SUMIN.*	178DN-7NPS	229DN-9NPS	254DN-10NPS	254DN-10NPS	152DN-6NPS	152DN-6NPS	152DN-6NPS
REJ. SUMIN. AIRE	645 cm	903 cm	1097 cm	1265 cm	316 cm	387 cm	452 cm
REJ. RETOR. AIRE	1290 cm	1548 cm	2258 cm	2323 cm	632 cm	645 cm	839 cm
PESO NETO	12.3 Kg	17.1 Kg	16.4 Kg	19 Kg	9.6 Kg	10.5 Kg	10.5 Kg
PESO BRUTO	15.9 Kg	22.5 Kg	19.1 Kg	25.7 Kg	13.2 Kg	14.1 Kg	14.3 Kg

MODELO	EBHE16	EBHE24
CAPACIDAD	16.000 Btu/h	24.000 Btu/h
VOLTAJE	230 V	230 V
CICLO	50/60 Hz	50/60 Hz
FASE	1 Ph	1 Ph
CARGA FRÍO	0.88 A	1.64 A
CARGA CALIENTE	9.58 A	14.68 A
CARGA VENTIL.	1.15 A	1.64 A
CORTOCIRCUITO	10 A	20 A
AMPACIDAD	10 A	16 A
CALOR ELÉCTR.	2 kW	3 kW
CALENTADOR	8.7 A	13.04 A
FLUJO DE AIRE	906 m3h	1360 m3h
ALTURA BOBINA	343 mm	420 mm
ALTURA VENTIL.	394 mm	432 mm
ANCHURA	407 mm	508 mm
PROFUNDIDAD	375 mm	381 mm
COND. SUMIN.*	178DN-7NPS	229DN-9NPS
REJ. SUMIN. AIRE	516 cm	903 cm
REJ. RETOR. AIRE	1032 cm	1548 cm
PESO NETO	12.8 Kg	20.3 Kg
PESO BRUTO	16.4 Kg	25.6 Kg



EBE indica evaporador sin calefacción eléctrica, EBHE indica evaporador con calefacción eléctrica. Dometic Marine también ofrece un EBHE6-1kW y un EBHE16-3kW
Todas los tamaños pueden variar 8 mm
Todos los pesos pueden variar un 10%
*Tamaño interior del conducto

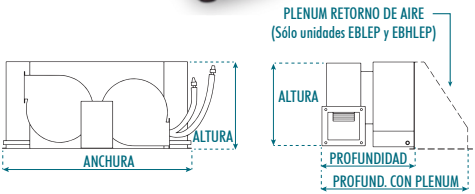
DESCARGA LA FICHA

EBLE/EBLEP Series Low Profile Evaporators



La serie de evaporadores marinos EBLE de bajo perfil de Dometic, constan de doble ventilador para unidades de refrigeración/calefacción. Disponibles en capacidades de 12K a 36K Btu/h. Los evaporadores para aire acondicionado marino de Dometic EBLE están diseñados para instalaciones donde existe un espacio limitado, como por ejemplo debajo de un asiento o litera, o en espacios aéreos.

- Refrigeración o calefacción ductable.
- Ventiladores totalmente aislados de alta velocidad (HV) giratorios.
- Bandeja de condedensado aislada con anti-chapoteo, revestimiento de espuma antifúngica.
- Disponible con calefacción eléctrica (EBHE).
- Batería de evaporador de alta eficiencia.
- Entrada de ventilador más grande para un mayor flujo de aire a través de la bobina.
- Soporte del ventilador con amortiguación para reducir el ruido y la vibración.
- Mayor espesor de metal en partes de la estructura para mayor resistencia.
- Válvula de expansión térmica para un óptimo rendimiento en una variedad de condiciones.
- Diseñado para usarse con la serie de condensadores Emerald (R-410A).



MODELO	EBLE12	EBLE16	EBLEP16	EHBLE16	EHBLEP16	EBLE24	EBLEP24
CAPACIDAD	12.000 Btu/h	16.000 Btu/h	16.000 Btu/h	16.000 Btu/h	16.000 Btu/h	24.000 Btu/h	24.000 Btu/h
VOLTAJE	115 | 230 V	115 | 230 V	230 | 115 V	115 | 230 V	115 | 230 V	230 V	230 V
CARGA COMPL. VENTIL.	1.64 | 0.74 A	2.4 | 1.2 A	1.2 | 3.12 A	3.2 | 1.44 A	3.12 | 1.44 A	2.8 A	2.8 A
CORTOCIRCUITO	5 A	5 A	5 A	25 | 15 A	25 | 15 A	5 A	5 A
AMPACIDAD	3 | 2 A	4 | 2 A	2 | 4 A	22 | 11 A	22 | 11 A	3 A	3 A
CALEFACCIÓN ELÉCTRICA	-	-	-	2 kW	2 kW	-	-
CALEFACCIÓN	-	-	-	17.4 | 8.7 A	17.4 | 8.7 A	-	-
ALTURA	286 mm	286 mm	286 mm	286 mm	286 mm	318 mm	318 mm
ANCHURA	610 mm	610 mm	616 | 610 mm	521 mm	521 mm	699 mm	705 mm
PROFUNDIDAD	343 mm	343 mm	534-343 mm	407 mm	407 mm	356 mm	-
CONDUCTO SUMINISTRO*	153DN-6NPS	178DN-7NPS	178DN-7NPS	178DN-7NPS	178DN-7NPS	204DN-8NPS	204DN-8NPS
CONEXIONES SUMINISTRO	2	2	2	2	2	2	2
REJILLA SUMINISTRO AIRE	452 cm	517 cm	517 cm	517 cm	517 cm	904 cm	904 cm
REJILLA RETORNO AIRE	839 cm	1033 cm	1033 cm	1033 cm	1033 cm	1549 cm	1549 cm
DESCARGA REFRIGERANTE*	8DN-1/4NPS	10DN-3/8NPS	3/8NPS-1/4NPS	10DN-3/8NPS	10DN-3/8NPS	10DN-3/8NPS	10DN-3/8NPS
SUMINISTRO REFRIG.*	10DN-3/8NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS

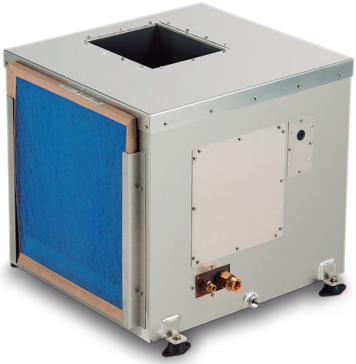
*Tamaño interior del conducto

MODELO	EHBLE24	EHBLEP24	EBLE30	EBLEP30	EBLE36	EBLEP36
CAPACIDAD	24.000 Btu/h	24.000 Btu/h	30.000 Btu/h	30.000 Btu/h	36.000 Btu/h	36.000 Btu/h
VOLTAJE	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V
CARGA COMPL. VENTIL.	1.76 A	1.76 A	3.6 A	2.3 A	3.6 A	3.6 A
CORTOCIRCUITO	20 A	15 A	5 A	5 A	5 A	5 A
AMPACIDAD	16 A	11 A	3 A	3 A	3 A	3 A
CALEFACCIÓN ELÉCTRICA	2 kW	2 kW	-	-	-	-
CALEFACCIÓN	8.7 A	8.7 A	-	-	-	-
ALTURA	318 mm	318 mm	331 mm	331 mm	331 mm	331 mm
ANCHURA	699 mm	578 mm	953 mm	953 mm	953 mm	953 mm
PROFUNDIDAD	432 mm	674 mm	356 mm	-	356 mm	-
CONDUCTO SUMINISTRO*	204DN-8NPS	204DN-8NPS	229DN-9NPS	229DN-9NPS	254DN-10NPS	254DN-10NPS
CONEXIONES SUMINISTRO	2	2	2	2	2	2
REJILLA SUMINISTRO AIRE	904 cm	904 cm	1097 cm	1097 cm	1265 cm	1265 cm
REJILLA RETORNO AIRE	1549 cm	1549 cm	2259 cm	2259 cm	2323 cm	2323 cm
DESCARGA REFRIGERANTE*	10DN-3/8NPS	10DN-3/8NPS	10DN-3/8NPS	10DN-3/8NPS	10DN-3/8NPS	10DN-3/8NPS
SUMINISTRO REFRIG.*	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS	20DN-3/4NPS	20DN-3/4NPS	20DN-3/4NPS	20DN-3/4NPS

EBLE indica unidad base sin calefacción eléctrica o plenum de aire de retorno, EHBLE indica unidad con calefacción eléctrica, pero sin plenum de aire de retorno, EHBLEP indica unidad con calefacción eléctrica y plenum de aire de retorno. Los valores de altura mostrados son desde la superficie de montaje hasta la parte superior de la bobina con los ventiladores en posición horizontal

DESCARGA LA FICHA

EBDE Series High capacity evaporators



- Ventilador de velocidad variable.
- Descarga de aire horizontal o vertical.
- Bandeja de drenaje de condensado integrada con forro de espuma anti-slosh, anti-hongos.
- Los componentes internos están aislados contra condensación secundaria.
- Modelos de 230V / 60 Hz (50 Hz disponibles).
- Filtro de aire fácil de reemplazar.
- Capacidades de 30.000 a 72.000 Btu/h.
- Funciona con condensadores de la serie Emerald R-410A.
- Chasis integrado con aislamiento de vibraciones.

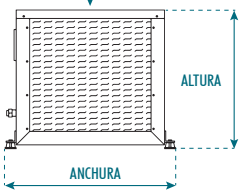
VENTAJAS DE LOS SISTEMAS SPLIT DE AIRE ACONDICIONADO

- La unidad condensadora y el evaporador-intercambiador de aire forman una misma unidad, montada y cargada de gas en fábrica
- En un solo equipo está incluido: compresor, condensador, evaporador, turbina de aire, válvula de inversión de ciclo (frío/calor) y caja de control
- Se instalan aprovechando huecos de armarios, bajo sofás, etc.
- Normalmente solo acondicionan la zona donde estan instalados, aunque también es posible derivar aire acondicionado a otras cámaras más pequeñas. El panel de control se coloca en la misma zona.

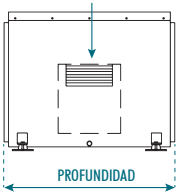
MODELO	EBDE30	EBDE36	EBDE48	EBDE60	EBDE72
CAPACIDAD	30.000 Btu/h	36.000 Btu/h	48.000 Btu/h	60.000 Btu/h	72.000 Btu/h
VOLTAJE	230 V	220 | 230 V	220 | 230 V	220 V	220 V
CICLO	60 Hz	50 | 60 Hz	50 | 60 Hz	50 Hz	50 Hz
FASE	1 Ph	1 Ph	1 Ph	1 Ph	1 Ph
CARGA COMPL. VENTILADOR	1.64 A	5.8 | 3.8 A	5.8 | 4.3 A	4 A	4 A
CORTOCIRCUITO	5 A	10 | 5 A	10 | 10 A	5 A	10 A
AMPACIDAD	3 A	8 | 5 A	8 | 6 A	5 A	7 A
FLUJO DE AIRE	1360 m3h	2039 m3h	2719 m3h	3399 m3h	4078 m3h
ALTURA	521 mm	521 mm	521 mm	521 mm	521 mm
ANCHURA	623 mm	623 mm	623 mm	623 mm	623 mm
PROFUNDIDAD	502 mm	502 mm	648 mm	648 mm	648 mm
PROFUNDIDAD MONTAJE	13.5 in	13.5 in	18.56 in	18.56 in	18.56 in
ANCHURA MONTAJE	22.8 in	22.8 in	22.8 in	22.8 in	22.8 in
CONDUCTO SUMINISTRO*	254DN-10NPS	254DN-10NPS	305DN-12NPS	305DN-12NPS	356DN-14NPS
REJILLA SUMINISTRO AIRE	968 cm	1097 cm	1484 cm	1871 cm	2259 cm
REJILLA RETORNO AIRE	1807 cm	2065 cm	2839 cm	3678 cm	4452 cm
CONEX. DESCARGA REFRIG.*	10DN-3/8NPS	10DN-3/8NPS	10DN-3/8NPS	10DN-3/8NPS	10DN-3/8NPS
CONEX. SUMINISTRO REFRIG.*	20DN-3/4NPS	20DN-3/4NPS	20DN-3/4NPS	20DN-3/4NPS	20DN-3/4NPS

Para la descarga de aire horizontal añadir HC al final del número de modelo, para la descarga de aire vertical añadir VC. Por ejemplo, EBDE30-HC indica una unidad de 30.000 Btu/h en la configuración de descarga horizontal
Todas los tamaños pueden variar 8 mm
*Tamaño interior del conducto

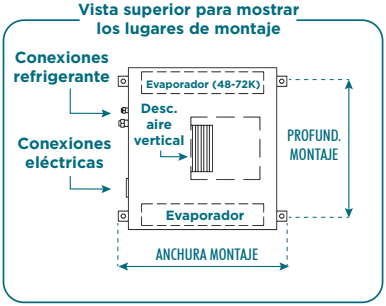
Aire de retorno, en ambos lados para las unidades 48K-72K



Descarga aire horizontal

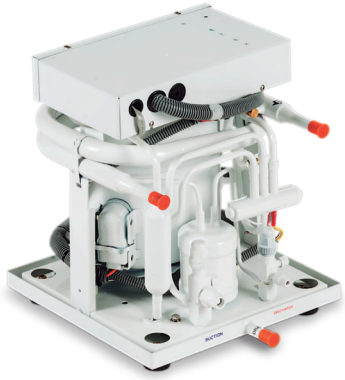


Vista superior para mostrar los lugares de montaje



DESCARGA LA FICHA

CSD Series Condensers (6k-16k)



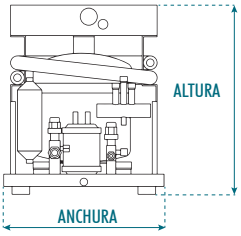
La serie CS son unidades de condensación para barcos que proporcionan calefacción y refrigeración de manera altamente eficiente.

El compresor de alto rendimiento está herméticamente sellado, reduce el amperaje cuando la presión cambia, además proporcionan la protección del sistema de manera constante y adecuada en caso de sobrecarga térmica y arranque.

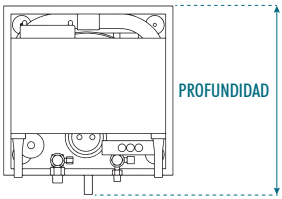
- Condensadores de alta eficiencia.
- Las válvulas e interruptores proporcionan carga, equilibrio y protección constante del sistema.
- Base simétrica para flexibilidad de instalación y facilidad de manejo.
- La caja eléctrica se puede montar de forma remota.
- Placa de circuito de I/O passport incluida.
- Cargado, probado y con control de fugas en fábrica.
- Cumple o excede todo lo aplicable en normas y regulaciones.

MODELO	CSD6	CSD9	CSD12	CSD16
CAPACIDAD	6.000 Btu/h	9.000 Btu/h	12.000 Btu/h	16.000 Btu/h
VOLTAJE	115 | 230 | 240 V	115 | 230 | 240 V	115 | 230 | 240 V	115 | 230 | 240 V
CICLO	60 | 60 | 50 Hz	60 | 60 | 50 Hz	60 | 60 | 50 Hz	60 | 60 | 50 Hz
FASE	1 Ph	1 Ph	1 Ph	1 Ph
CARGA COMPLETA FRÍO	7 | 3.7 | 4.1 A	6.4 | 3.2 | 4.6 A	9.2 | 4.4 | 5.4 A	12.2 | 5.7 | 7 A
CARGA COMPLETA CALIENTE	7.7 | 4 | 4.8 A	7.2 | 3.6 | 5.2 A	11.1 | 5 | 6 A	13.5 | 6.4 | 8 A
BLOQUEO DE ROTOR (LRA)	34 | 20 | 21.2 A	40 | 20 | 25.6 A	50 | 31 | 31 A	75 | 36 | 39 A
CORTOCIRCUITO	20 | 10 | 10 A	20 | 10 | 15 A	35 | 15 | 15 A	40 | 20 | 25 A
AMPACIDAD	13 | 8 | 7 A	13 | 7 | 10 A	21 | 10 | 11 A	25 | 12 | 15 A
REFRIGERANTE	417A	417A	417A	417A
ALTURA	387 mm	387 mm	387 mm	387 mm
ANCHURA	334 mm	334 mm	334 mm	334 mm
PROFUNDIDAD	334 mm	334 mm	334 mm	334 mm
CONEX.ENTRADA AGUA MAR*	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS
CONEX.DESCARGA REFRIGER.*	8DN-1/4NPS	8DN-1/4NPS	8DN-1/4NPS	8DN-1/4NPS
CONEX.SUCCIÓN REFRIGER.*	10DN-3/8NPS	10DN-3/8NPS	10DN-3/8NPS	15DN-1/2NPS
PESO NETO	25.5 Kg	28.6 | 28.4 | 29.1 Kg	29.3 | 29.3 | 30 Kg	30.1 | 30 | 34.1 Kg
PESO BRUTO	28.6 Kg	38.8 | 38.6 | 33.6 Kg	39.5 | 39.5 | 34.1 Kg	40.9 | 39.5 | 43.6 Kg

*Tamaño interior del conducto · La letra D en el nombre del modelo indica control digital. · Btu y los datos eléctricos están basados en un evaporador a 7.2ºC y un condensador a 37.8ºC en modo frío, y un evaporador a 7.2ºC y un condensador a 54.4ºC en modo caliente. El valor del voltaje y la carga pueden variar. · Las especificaciones són sólo para unidades de ciclo inverso. · Todas las unidades pueden variar 6 mm. · Altura combinada de la unidad y la caja eléctrica. Reste 66 mm para la caja eléctrica montada a distancia.



VISTA SUPERIOR



MODELO	CSD24	CSD30	CSD36	CSD48
CAPACIDAD	24.000 Btu/h	30.000 Btu/h	36.000 Btu/h	48.000 Btu/h
VOLTAJE	220 | 240 V	230 V	230 V	230 V
CICLO	50 Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz
CARGA COMPLETA FRÍO	6.9 A	7.7 A	9.2 A	11.4 A
CARGA COMPLETA CALIENTE	8.5 A	9.6 A	11.6 A	14.5 A
PROTEC.CIRCUIT.MIN.	19 A	24 A	28 A	33 A
PROTEC,CIRCUIT.MÁX.	30 A	40 A	45 A	55 A
REFRIGERANTE	R417A	R417A	R417A	R417A
ALTURA	711.2 mm	723.9 mm	762 mm	787.4 mm
ANCHURA	635 mm	622.3 mm	635 mm	635 mm
PROFUNDIDAD	558.8 mm	622.3 mm	635 mm	533.4 mm
PESO NETO	55.9 Kg	57.6 Kg	-	65.7 Kg
PESO BRUTO	71.3 Kg	59.9 Kg	89.8 Kg	97.5 Kg

DESCARGA LA FICHA

R SERIES CONDENSING UNITS

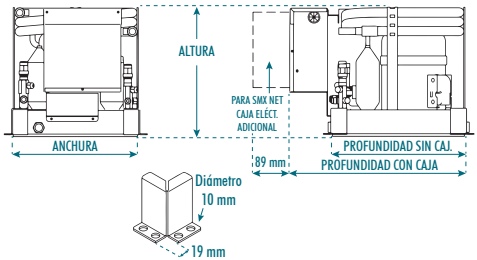


Las unidades de condensación remota del tipo R son la próxima generación de unidades refrigeradas por agua de mar, bombas de calor para la refrigeración de ciclo inverso y la calefacción en aplicaciones marinas. Las unidades pequeñas de tipo R están disponibles en capacidades de 5K a 16K BTU/hr.

Estas unidades de condensación pueden ser instaladas con hasta dos unidades de refrigeración Cruisair. En el modo de refrigeración, el rendimiento total en el agua de mar de hasta los 32°C. En el calentamiento de ciclo inverso, proporcionarán calor con el agua de mar hasta 4.4°C. El chasis de una pieza tiene una huella más pequeña. Conexiones de drenaje FPT. Los soportes aseguran las cuatro esquinas y permiten una instalación y retirada más fácil. La caja eléctrica con un cable de 0,9 m puede ser montada a distancia. Se han añadido puertos de servicio adicionales para facilitar la carga y el mantenimiento. Están diseñados para ser instalados en la sala de máquinas de la nave o en otras instalaciones mecánicas. No estan afectadas por la humedad, la vibración normal o las temperaturas ambientales de hasta 60°C. No requiere ventilación.

Hay tres modelos diferentes disponibles, dependiendo del tipo de control que se desee. "R" usa el SA3 con un interruptor giratorio de 3 perillas, "RX" controlado por el microprocesador SMX II y "RN" que usa el SMX Net. Los modelos SMX incluyen los respectivos tableros de potencia SMX II o SMX Net. El sensor debe ser comprado por separado.

- Puertos de servicio en líneas de refrigerantes y válvulas
- Soportes de aislamiento de vibraciones para minimizar el ruido y la vibración
- Bandeja de drenaje de condensados
- Soportes de montaje en las esquinas para facilitar la instalación
- Interruptor de alta y baja presión
- La caja eléctrica puede ser montada a distancia
- Refrigerante R-417A ambientalmente seguro
- Ignición protegida
- Kit de aislamiento de vibraciones adicional disponible
- Cargado, probado y filtrado comprobado en fábrica



MODELO	R@5	R@7	R@10	R@12	R@16
CAPACIDAD	5000 Btu/h	7000 Btu/h	10000 Btu/h	12000 Btu/h	16000 Btu/h
VOLTAJE	115 V	230 | 240 | 115 V	115 | 240 | 230 V	230 | 240 | 115 V	115 | 230 | 240 V
CICLO	60 Hz	60 | 50 | 60 Hz	60 | 50 | 60 Hz	60 | 50 | 60 Hz	60 | 60 | 50 Hz
FASE	1 Ph	1 Ph	1 Ph	1 Ph	1 Ph
CARGA COMPLETA FRÍO	5 A	3.3 | 3 | 7 A	6.1 | 4.6 | 4.8 A	5.9 | 5.2 | 7.9 A	11.5 | 5.4 | 6.8 A
CARGA COMPLETA CALIENTE	6.2 A	4 | 3.7 | 7.7 A	8.2 | 5.6 | 5.7 A	6.8 | 5.8 | 9.1 A	13.5 | 6.4 | 8 A
BLOQUEO DE ROTOR (LRA)	28 A	20 | 16 | 34 A	47 | 26 | 28 A	34 | 31 | 50 A	75 | 36 | 35 A
CORTOCIRCUITO	28 A	10 | 10 | 20 A	30 | 15 | 15 A	20 | 10 | 35 A	40 | 15 | 20 A
AMPACIDAD	7 A	7 | 7 | 13 A	18 | 11 | 11 A	13 | 9 | 21 A	25 | 11 | 13 A
REFRIGERANTE	R417A	R417A	R417A	R417A	R417A
ALTURA	318 mm	318 mm	318 mm	318 mm	318 mm
ANCHURA	310 mm	310 mm	310 mm	310 mm	310 mm
PROFUNDIDAD (con caja eléct.)	435 mm	435 mm	435 mm	435 mm	435 mm
PROFUNDIDAD (sin caja eléct.)	346 mm	346 mm	346 mm	346 mm	346 mm
CONEX.ENTRADA AGUA MAR*	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS
CONEX.DESCARGA REFRIGER.*	7DN-1/4NPS	7DN-1/4NPS	7DN-1/4NPS	7DN-1/4NPS	7DN-1/4NPS
CONEX.SUCCIÓN REFRIGER.*	10DN-3/8NPS	10DN-3/8NPS	10DN-3/8NPS	10DN-3/8NPS	13DN-1/2NPS
ALTO CAJA ELÉCTRICA	283 mm	283 mm	283 mm	283 mm	283 mm
ANCHO CAJA ELÉCTRICA	193 mm	193 mm	193 mm	193 mm	193 mm
PROFUN. CAJA ELÉCTRICA	123 mm	123 mm	123 mm	123 mm	123 mm

*Tamaño interior del conducto.

@ es el designador del tipo de control. Para los controles mecánicos, reemplace @ por M. Para SMX Net reemplace por N, indique X para SMX II y use Q para Q-logic. Para el voltaje específico, agregue lo siguiente después del indicador de capacidad: C para 230V/60Hz/1Ph, CK para 220-240/50Hz/1Ph,D para 230V/60Hz/3Ph, E para 460V/60Hz/3Ph y ECK para 380V/50Hz/3Ph. Si no se añade nada, se indicará 115V/60Hz/1Ph (no disponible para modelos de varias toneladas).

Los equipos de 115V, 230V y 440 V 60Hz pueden funcionar a 100V, 200V o 380V respectivamente en un entorno de 50Hz, pero con una disminución del 17% de su capacidad.

El ancho y profundidad mostrada es para la caja eléctrica con el sistema de control Q-logic (modelos RQ). El ancho de la caja eléctrica con control SMX II (modelos RX) es de 192 mm y la profundidad 120 mm, y con control SMX Net (modelos RN) el ancho es de 196 mm y la profundidad 199 mm.

DESCARGA LA FICHA

RM Modulating Condensing Units

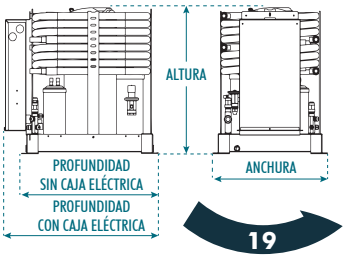


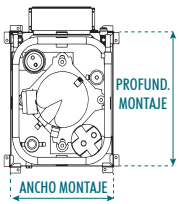
Nuevo diseño compacto de una sola pieza, el cuadro eléctrico con 1 m de cable puede montarse a distancia simplemente quitando un tornillo. Los puertos de servicio adicionales han sido añadidos para facilitar la carga y mantenimiento. Unidades disponibles desde 24.000 a 42.000 Btu/h. Los nuevos modelos de unidades RM tienen importantes mejoras. Compresores de mayor eficiencia para ofrecer plena capacidad, incluso bajo cargas pesadas.

- Un condensador RM puede enfriar hasta cinco zonas independientes.
- Válvulas de derivación de gas caliente y sobrecalentamiento.
- Compresores scroll de alta eficiencia.
- Puertos de servicio en líneas de refrigerante y válvulas de base.
- Montajes de aislamiento de vibración del compresor.
- Bandeja de drenaje de condensado con frontal y posterior tallos de drenaje.
- Soportes de montaje en esquina para facilitar la instalación.
- Interruptores de alta y baja presión.
- La caja eléctrica se puede montar de forma remota.
- Colectores de bobina de agua de mar opcionales.
- Kit adicional de aislamiento de vibraciones disponible.
- Cargado, probado y con control de fugas en fábrica.

MODELO	RM24	RM30	RM42
CAPACIDAD	24000 Btu/h	30000 Btu/h	42000 Btu/h
VOLTAJE	230 | 220 | 230 V	230 | 220 | 230 V	230 | 220 | 230 V
CICLO	60 | 50 | 60 Hz	50 | 50 | 60 Hz	60 | 50 | 60 Hz
FASE	1 | 1 | 3 Ph	1 | 1 | 3 Ph	1 | 1 | 3 Ph
CARGA COMPLETA FRÍO	10 | 7.9 | 5.2 A	9.2 | 7.9 | 6.7 A	11.3 | 11.65 | 8.7 A
CARGA COMPLETA CALIENTE	- | - | 6.9 A	-	-
BLOQUEO DE ROTOR (LRA)	68 | 74 | 58 A	87 | 74 | 73 A	104 | 122 | 93 A
CORTOCIRCUITO	48 | 45 | 25 A	50 | 45 | 35 A	60 | 60 | 45 A
AMPACIDAD	32 | 25 | 16 A	30 | 25 | 21 A	39 | 34 | 25 A
REFRIGERANTE	R417A	R417A	417A
ALTURA	470 mm	470 mm	470 | 431 | 470 mm
ANCHURA	401 mm	401 mm	401 mm
PROFUNDIDAD (con caja eléct.)	531 mm	531 mm	531 mm
PROFUNDIDAD (sin caja eléct.)	477 mm	477 mm	477 mm
ANCHO MONTAJE	355.6 mm	355.6 mm	355.6 mm
PROFUND. MONTAJE	431.8 mm	431.8 mm	431.8 mm
CONEX.ENTRADA AGUA MAR*	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS
CONEX.DESCARGA REFRIGER.*	10DN-3/8NPS	10DN-3/8NPS	10DN-3/8NPS
CONEX.SUCCIÓN REFRIGER.*	13DN-1/2NPS | | 20DN-3/4NPS	20DN-3/4NPS	20DN-3/4NPS
PESO NETO	51.3 Kg	51.5 | 51.6 | 57.2 Kg	63.6 | 61.7 | 60.2 Kg
PESO BRUTO	61.7 Kg	66.3 | 65.6 | 72.6 Kg	77.6 | 77.6 | 73.2 Kg
ALTO CAJA ELÉCTRICA	412 mm	412 mm	412 mm
ANCHO CAJA ELÉCTRICA	229 mm	229 mm	229 mm
PROFUN. CAJA ELÉCTRICA	93 mm	93 mm	93 mm

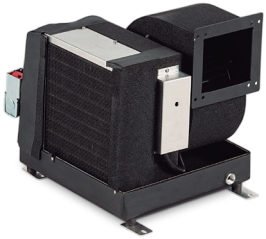
*Tamaño interior del conducto.
Añadir una C para 230V/60Hz/1Ph, CK para 220-250V/50Hz/1Ph, o DC para 230V/60Hz/3Ph. Por ejemplo, RM24DC = unidad de 230V/60Hz/3Ph
Algunos equipos de 60 Hz pueden funcionar en un entorno de 50 Hz pero con una disminución del 17% de su capacidad. Se puede obtener una capacidad completa especificando el equipo.
Para información sobre voltajes no mostrados en esta hoja, por favor contacte con Acastimar.
La corriente de arranque del compresor variará con el voltaje, pero es aproximadamente de 3 a 4 veces los amperios de carga completa.
Todas las dimensiones pueden variar 8 mm.
Todos los pesos pueden variar un 10%.

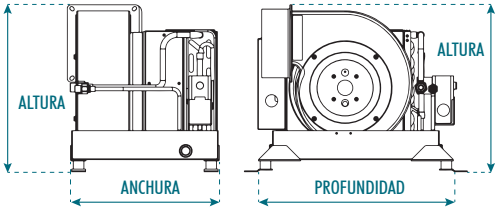




DESCARGA LA FICHA

EMB/EHMB Modulating Evaporators





La serie EMB/EHMB de evaporadores Dometic se compone de evaporadores solo frío (EMB) y evaporadores con refrigeración y calefacción (EHMB). Son unidades con válvulas de solenoide de refrigeración integrada y turbina de alta eficiencia.

Permiten la climatización de hasta cinco zonas con control de temperatura independiente con una sola unidad condensadora tipo RM.

- Unidades de refrigeración y calefacción de alta eficiencia para usar con modulación Cruisair RM condensadores.
- Válvulas solenoides de refrigerante integradas.
- PSC de velocidad variable y alta eficiencia con ventiladores giratorios.
- Bandeja de condensado aislada con anti-chapoteo, revestimiento de espuma antifúngica.
- Sistema de montaje de aislamiento de vibraciones.
- Disponible con calefacción eléctrica (modelos EHMB).
- El control remoto a través de la red del barco está disponible. Requiere control Q-logi con adaptador de bus CAN y Gateway Network Interfaz (se vende por separado).

MODELO	EHMB4	EHMB6	EHMB8	EHMB10	EHMB12	EHMB16
CAPACIDAD	4.000 Btu/h	6.000 Btu/h	8.000 Btu/h	10.000 Btu/h	12.000 Btu/h	16.000 Btu/h
VOLTAJE	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V
CICLO	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
FASE	1 Ph	1 Ph	1 Ph	1 Ph	1 Ph	1 Ph
CARGA COMPL. VENT.	0.6 A	0.6 A	0.6 A	0.7 A	0.7 A	0.9 A
CORTOCIRCUITO	10 A	10 A	10 A	10 A	10 A	15 A
AMPACIDAD	6 A	6 A	6 A	8 A	10 A	11 A
CALEFACCIÓN ELÉCT.	1 kW	1 kW	1 kW	1.5 kW	2 kW	2 kW
CALEFACCIÓN	4.35 A	4.35 A	4.35 A	6.57 A	8.7 A	8.7 A
FLUJO DE AIRE	340 m3h	340 m3h	340 m3h	510 m3h	680 m3h	901 m3h
ALTURA	254 mm	312 mm	312 mm	337 mm	337 mm	436 mm
ANCHURA	275 mm	293 mm	293 mm	331 mm	331 mm	369 mm
PROFUNDIDAD	351 mm	401 mm	401 mm	432 mm	432 mm	483 mm
CONDUCTO SUMINIS.*	102DN-4NPS	127DN-5NPS	127DN-5NPS	153DN-6NPS	153DN-6NPS	178DN-7NPS
REJILLA SUMINISTRO AIRE	207 cm	226 cm	304 cm	388 cm	452 cm	517 cm
REJILLA RETORNO AIRE	413 cm	452 cm	575 cm	646 cm	839 cm	1033 cm
DESCARGA REFRIG.*	8DN-1/4NPS	8DN-1/4NPS	8DN-1/4NPS	8DN-1/4NPS	8DN-1/4NPS	8DN-1/4NPS
SUMINISTRO REFRIG.*	10DN-3/8NPS	10DN-3/8NPS	10DN-3/8NPS	10DN-3/8NPS	10DN-3/8NPS	15DN-1/2NPS

Las especificaciones que se muestran son para unidades con calefacción eléctrica (modelos EHMB). Para información técnica sobre las unidades sin calefacción (modelos EMB) por favor contacte con Acastimar
Todos los tamaños pueden variar 8 mm
*Tamaño interior del conducto

CoolBreeze Boat Exterior Cooling Kits



Mantenga a la gente en cubierta fresca con chorros de aire frío.

- Permite el uso de áreas al aire libre.
- Sistema altamente eficiente para enfriar en exteriores de cubierta.
- Funciona automáticamente según el ambiente y temperatura exterior.
- La instalación discreta mantiene la estética del barco.
- Se incorpora fácilmente durante la construcción del barco pero también se puede adaptar una vez finalizado.
- Los evaporadores SCE están aislados contra la condensación secundaria.
- Refrigerante R-417A ambientalmente seguro.
- Bandeja de condensado aislada con anti-chapoteo, revestimiento de espuma antifúngica.

DESCARGA LA FICHA

VAR Dometic Variable Capacity Chiller



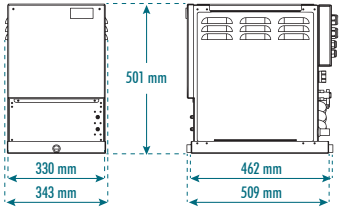
El innovador equipo Variable Capacity Chiller (VARC) de Dometic maximiza la eficiencia del chiller y reduce las variaciones de carga eléctrica. Elimina las paradas y picos de arranque, ajustando la velocidad del compresor a la demanda de climatización del barco.

- Capacidad variable 1 a 6 tons (12.000 a 72.000 Btu/hr).
- Diseño compacto.
- Ajusta la velocidad de trabajo para optimizar eficiencia.
- Ajustable en limite de consumo: Econo, Normal o Boost.
- Conexiones de agua más compactas.
- Válvula de expansión electrónica para control preciso de la evaporación.
- Fáciles configuraciones de tuberías al requerir menos profundidad.

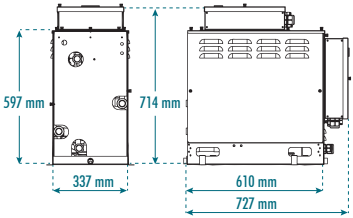
MODELO	VARC48	VARC72
CAPACIDAD	48.000 Btu/h	72.000 Btu/h
VOLTAJE	208 | 230 V	208 | 230 V
CICLO	50/60 Hz	50/60 Hz
FASE	1 Ph	1 Ph
AMPERAJE EN FRÍO	15,9 A	22 A
AMPERAJE EN CALIENTE	17 A	14 A
CONEXIÓN AGUA DE MAR	7/8 in. OD Tube	1 in. OD Tube
CONEXIÓN AGUA FRÍA	1 in. FPT	1 in. FPT
CONEXIÓN DE DRENAJE	1/2 in. NPT	1/2 in. NPT
CAÍDA PRESIÓN AGUA MAR 12 GPM	7,1 PSI	7 PSI
CAÍDA PRESIÓN AGUA FRÍA 12 GPM	11,8 PSI	11,5 PSI
PESO BRUTO	92,9 Kg	122,4 Kg

Todas las velocidades y la potencia de entrada són de 230V-50 o 60 Hz-1 fase.
Los amperios están en la configuración por defecto del modo normal.

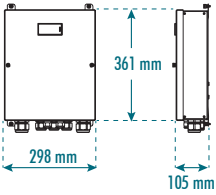
VARC 48



VARC 72



VARC 72
Electrical Box



VARCX Titanium Serie



Dometic Variable Capacity Chiller Titanium Serie (VARCX). La chiller de capacidad variable VARCX de titanio de Dometic se suma a la gama de soluciones de climatización eficientes y duraderas de Dometic.

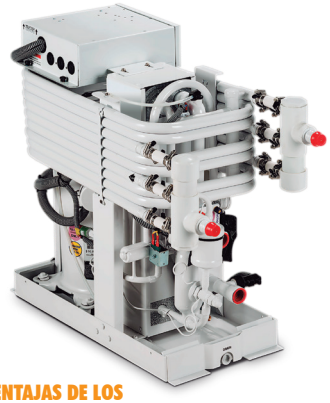
La chiller VARCX, con bobinas de condensador de titanio, es impermeable a la erosión y la corrosión, lo que prolonga significativamente la vida útil de la unidad. Maximizando la eficiencia y reduciendo la carga en el generador, la tecnología de velocidad variable VARCX ajusta automáticamente su capacidad a la carga térmica del recipiente mientras mantiene una temperatura constante dentro de las cabinas.

El robusto chilloer VARCX es particularmente beneficioso para embarcaciones comerciales de uso continuo y embarcaciones que operan en áreas que sufren un excesivo crecimiento marino y erosión como Dubai, Florida y el Caribe.

MODELO	VARCX72	VARXC180
CAPACIDAD	72.000 Btu/h	180.000 Btu/h
VOLTAJE	230 V	220 | 240 V
CICLO	50/60 Hz	50 Hz
PROTEC.CIRCUIT.MIN	48 A	110 A
PROTEC.CIRCUIT.MAX	50 A	110 A
AMPERAJE EN FRÍO	22 A	82 A
AMPERAJE EN CALIENTE	14 A	58A
REFRIGERANTE	R410A	R410A
PROFUNDIDAD	647,7 mm	647,7 mm
ALTURA	609,6 mm	609,6 mm
ANCHURA	336,5 mm	336,5 mm
PESO NETO	81,6 Kg	81,6 Kg
PESO BRUTO	118,9 Kg	122,4 Kg

DESCARGA LA FICHA

MCGX Titan Series 24K-180K



Los sistemas de enfriamiento por agua tratada (Chiller) modulares cuentan con un tamaño y diseño compacto y están disponibles en bajo perfil para ahorrar espacio. Están construidos con componentes de acero inoxidable y otros materiales de gran resistencia para uso marino.

El sistema Chiller MCGX Titan Modular usa condensadores de titanium para aumentar considerablemente la durabilidad y utilidad del equipo. El titanio permanece inalterable ante el castigo del agua de mar, la invasiva vida marina y los fuertes ácidos usados en la limpieza de mantenimiento.

- Condensador de titanium resistente a la corrosión y a la erosión, al igual que aumenta la durabilidad del equipo.
- Superficie compacta para una fácil instalación
- Construcción en aluminio ligero y resistente a la corrosión
- Para una mayor capacidad se pueden multiplexar hasta 6 módulos
- La caja eléctrica puede ser instalada remotamente a una distancia de hasta 1.8 m
- Válvula de expansión Bi-Flow equilibra el sistema entre los modos de frío y calor
- Intercambiadores de calor de placas de acero inoxidable para un máximo rendimiento
- Digital Diagnostic Controller (DDC) monitorea y protege el sistema
- Maximiza el rendimiento del refrigerante R-410A, ambientalmente seguro
- Cargado, testado y verificado en fábrica
- Cumple y supera las regulaciones ABYC y US Coast Guard, directivas CE y estándares generales del Air Conditioning and Refrigeration (ARI)

VENTAJAS DE LOS SISTEMAS CHILLER MODULARES

- Circuito de gas refrigerante está contenido dentro de la unidad
- Permite la eliminación de calor en espacios interiores
- Compresores tipo scroll o rotativos
- Unidad condensadora y evaporadora, separada de los fancoils. El intercambiador energético se realiza por agua tratada (frío/calor), por la unidad chiller
- En cada área a acondicionar, se instala uno o varios fancoils. Dispone del mejor ajuste individual por zona
- Este sistema permite una climatización zonal perfecta

DIMENSIONES DE LOS SISTEMAS MULTIETAPA

MCGX 24-72	2 ETAPAS	3 ETAPAS	4 ETAPAS	5 ETAPAS
ALTO-BASE	38 mm	38 mm	38 mm	38 mm
ANCHO-BASE	712 mm	1054 mm	1410 mm	1765 mm
FONDO-BASE	787 mm	787 mm	787 mm	787 mm
ALTO-CWMC	610 mm	610 mm	610 mm	610 mm
ANCHO-CWMC	559 mm	559 mm	762 mm	889 mm
FONDO-CWMC	199 mm	199 mm	199 mm	199 mm

CWMC indica las dimensiones del Controlador de Agua fría para enfriadores multietapa de Aire Marino

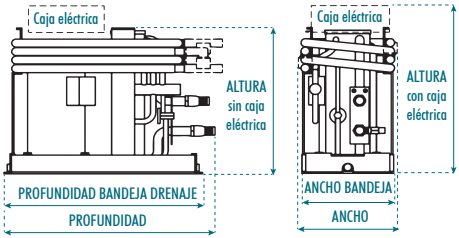
MCGX 90-120	2 ETAPAS	3 ETAPAS	4 ETAPAS	5 ETAPAS
ALTO-BASE	76 mm	76 mm	76 mm	76 mm
ANCHO-BASE	914 mm	1359 mm	1816 mm	2248 mm
FONDO-BASE	902 mm	902 mm	902 mm	902 mm
ALTO-CWMC	610 mm	610 mm	610 mm	610 mm
ANCHO-CWMC	559 mm	559 mm	762 mm	889 mm
FONDO-CWMC	199 mm	199 mm	199 mm	199 mm

CWMC indica las dimensiones del Controlador de Agua fría para enfriadores multietapa de Aire Marino

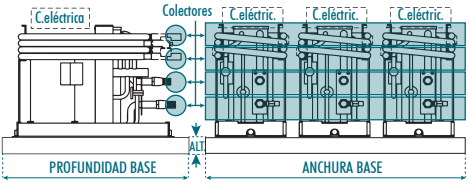
MCGX 150-180	2 ETAPAS	3 ETAPAS	4 ETAPAS	5 ETAPAS
ALTO-BASE	76 mm	76 mm	76 mm	102 mm
ANCHO-BASE	997 mm	1521 mm	2045 mm	3569 mm
FONDO-BASE	984 mm	984 mm	984 mm	984 mm
ALTO-CWMC	610 mm	610 mm	610 mm	610 mm
ANCHO-CWMC	559 mm	559 mm	762 mm	889 mm
FONDO-CWMC	199 mm	199 mm	199 mm	199 mm

CWMC indica las dimensiones del Controlador de Agua fría para enfriadores multietapa de Aire Marino

DIMENSIONES UN MÓDULO



DIMENSIONES MULTI-ETAPA



DESCARGA LA FICHA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS 24K-60K

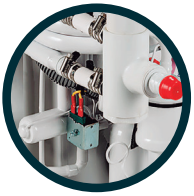
MODELO	MCGX24	MCGX36	MCGX48	MCGX60
CAPACIDAD	24.000 Btu/h	36.000 Btu/h	48.000 Btu/h	60.000 Btu/h
VOLTAJE (V)	230 | 220 | 230 | 380 | 460	230 | 240 | 230 | 380 | 460	240 | 230 | 230 | 380 | 460	230 | 240 | 230 | 380 | 460
CICLO (Hz)/FASE (Ph)	60/1 | 50/1 | 60/3 | 50/3 | 60/3	60/1 | 50/1 | 60/3 | 50/3 | 60/3	50/1 | 60/1 | 60/3 | 50/3 | 60/3	60/1 | 50/1 | 60/3 | 50/3 | 60/3
CARG.COMPL. FRÍO (A)	6.4 | 9.6 | 5.5 | 3.5 | 2.7	12 | 12.3 | 8.3 | 5.1 | 3.9	14.7 | 13.8 | 11.3 | 5.8 | 5.2	17.8 | 22.2 | 11.3 | 8.3 | 5.9
CARG.COMPL. CALOR (A)	9.5 | 11.9 | 7.3 | 4.6 | 3.6	15.7 | 18 | 10.9 | 6.6 | 5	21.4 | 20.2 | 14 | 7.6 | 6.6	23 | 29.1 | 14.8 | 10.8 | 7.4
BLOQ.ROTOR (LRA)(A)	58.3 | 97 | 58 | 45 | 28	105 | 115 | 95 | 50 | 45	130 | 150 | 120 | 70 | 60	145 | 130 | 123 | 87 | 70
CORTOCIRCUITO (A)	45 | 45 | 29 | 20 | 18	70 | 75 | 50 | 27 | 23	90 | 80 | 50 | 33 | 30	100 | 100 | 60 | 40 | 33
AMPACIDAD (A)	25 | 28 | 17 | 13 | 10	43 | 41 | 27 | 15 | 12	50 | 48 | 33 | 19 | 17	57 | 57 | 34 | 24 | 19
REFRIGERANTE	R410A	R410A	R410A	R410A
ALTO (sin caja eléctr.)	438 mm	599 mm	599 mm	596 mm
ALTO (con caja eléctr.)	553 mm	599 mm	599 mm	663 mm
ANCHO (bandej. drenaje)	305 mm	305 mm	305 mm	305 mm
ANCHO MÁX.	305 mm	318 mm	318 mm	337 mm
PROFUNDIDAD (ban. dre.)	610 mm	610 mm	610 mm	610 mm
PROFUNDIDAD MÁX.	635 mm	782 mm	782 mm	780 | 764 mm
ENTRADA AGUA MAR*	16DN-5/8NPS	25DN-1NPS	25DN-1NPS	25DN-1NPS
CONEX. AGUA FRÍA*	25DN-1NPS	25DN-1NPS	25DN-1NPS	25DN-1NPS
ALTO CAJA ELÉCTRICA	280 mm	280 mm	280 mm	280 mm
ANCHO CAJA ELÉCTRICA	249 mm	249 mm	249 mm	249 mm
PROFUND. CAJ. ELÉCT.	94 mm	94 mm	94 mm	94 mm

Para información sobre el peso neto y el peso del envío, por favor contacte con Acastimar
La caja eléctrica (DDC) para los módulos de refrigeración individuales puede ser montada a distancia
Todas las dimensiones pueden variar 8 mm
*Tamaño interior del conducto

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS 72K-180K

MODELO	MCGX72	MCGX90	MCGX120	MCGX150	MCGX180
CAPACIDAD	72.000 Btu/h	90.000 Btu/h	120.000 Btu/h	150.000 Btu/h	180.000 Btu/h
VOLTAJE (V)	230 | 230 | 380 | 460	230 | 380 | 460	230 | 380	230 | 380 | 460	230 | 380 | 460
CICLO (Hz)/FASE (Ph)	60/1 | 60/3 | 50/3 | 60/3	60/3 | 50/3 | 60/3	60/3 | 50/3	60/3 | 50/3 | 60/3	60/3 | 50/3 | 60/3
CARGA COMPL. FRÍO (A)	20.1 | 14.2 | 10.1 | 7.1	22.3 | 14.7 | 9.2	25.3 | 15.4	30.6 | 19.9 | 15.1	38.3 | 24.1 | 20.2
CARGA COMPL. CALOR (A)	29.3 | 17.9 | 13.3 | 8.9	31.5 | 14.9 | 13.4	31.3 | 19.2	38.9 | 24.5 | 19.3	50 | 29.9 | 25
BLOQUEO ROTOR (LRA)(A)	145 | 160 | 100 | 87	235 | 110 | 110	267 | 147	304 | 197 | 147	351 | 239 | 197
CORTOCIRCUITO (A)	90 | 80 | 42 | 42	100 | 56 | 42	103 | 60	144 | 86 | 67	168 | 55 | 86
AMPACIDAD (A)	49 | 45 | 24 | 24	57 | 32 | 24	58 | 38	80 | 49 | 38	94 | 55 | 49
REFRIGERANTE	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
ALTO (sin caja eléctr.)	596 mm	703 mm	854 mm	1175 mm	1258 mm
ALTO (con caja eléctr.)	663 mm	790 mm	958 mm	-	-
ANCHO (bandej. drenaje)	305 mm	407 mm	407 mm	474 mm	474 mm
ANCHO MÁX.	337 mm	442 mm	442 mm	496 mm	496 mm
PROFUNDIDAD (ban. dre.)	610 mm	610 mm	610 mm	680 mm	680 mm
PROFUNDIDAD MÁX.	764 mm	784 mm	784 mm	810 mm	810 mm
ENTRADA AGUA MAR*	25DN-1NPS	40DN-1 1/2NPS	40DN-1 1/2NPS	50DN-2NPS	50DN-2NPS
CONEX. AGUA FRÍA*	25DN-1NPS	40DN-1 1/2NPS	40DN-1 1/2NPS	50DN-2NPS	50DN-2NPS
ALTO CAJA ELÉCTRICA	280 mm	338 mm	338 mm	-	- | - | 338 mm
ANCHO CAJA ELÉCTRICA	249 mm	305 mm	305 mm	-	- | - | 305 mm
PROFUND. CAJ. ELÉCT.	94 mm	110 mm	110 mm	-	- | - | 110 mm

Para información sobre el peso neto y el peso del envío, por favor contacte con Acastimar
Todas las dimensiones pueden variar 8 mm
*Tamaño interior del conducto



MCGXLP Titan Series 36K-180K



- Condensador de titanium resistente a la corrosión y a la erosión, al igual que aumenta la durabilidad del equipo.
- Encaja en espacios de poca altura
- Ciclo inverso de calefacción
- Bandeja drenaje acero inoxidable en modelos de 36K-72K Btu/h
- Ligera bandeja drenaje aluminio en modelos de 150K-180K Btu/h
- Para una mayor capacidad se pueden multiplexar hasta 6 módulos
- Hasta 25% más de área de condensación que en unidades similares
- Maximiza rendimiento del refrigerante R-410A, ambientalmente seguro
- La caja eléctrica puede ser instalada a una distancia de hasta 1.8 m
- Protectores removibles de PVC resistentes a la corrosión y a la erosión
- Válvula de expansión regula el refrigerante para mejorar el rendimiento
- Incluye un hot-gas bypass para operaciones en modo calefacción con temperaturas de agua de mar muy bajas (36K-72K Btu/h)
- Cargado, testado y verificado en fábrica
- Cumple y supera las regulaciones ABYC y US Coast Guard, directivas CE y estándares generales del Air Conditioning and Refrigeration (ARI)

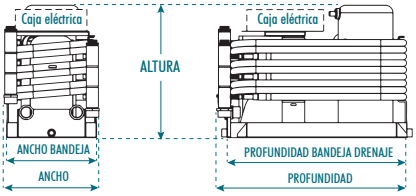
Los sistemas de enfriamiento por agua tratada (Chiller) modulares cuentan con un tamaño y diseño compacto y están disponibles en bajo perfil para ahorrar espacio. Están construidos con componentes de acero inoxidable y otros materiales de gran resistencia para uso marino.

MODELO	MCGXLP36	MCGXLP48	MCGXLP60	MCGXLP72
CAPACIDAD	36.000 Btu/h	48.000 Btu/h	60.000 Btu/h	72.000 Btu/h
VOLTAJE (V)	230 | 220 | 230 | 460	230 | 220 | 230 | 380 | 460	230 | 220 | 230 | 380 | 460	230 | 230 | 380 | 460
CICLO (Hz)/FASE (Ph)	60/1 | 50/1 | 60/3 | 60/3	60/1 | 50/1 | 60/3 | 50/3 | 60/3	60/1 | 50/1 | 60/3 | 50/3 | 60/3	60/1 | 60/3 | 50/3 | 60/3
CARG.COMPL.FRÍO (A)	12.9 | 12.3 | 8.3 | 3.9	13.8 | 14.7 | 11.3 | 5.8 | 5.2	17.8 | 22.2 | 11.3 | 8.3 | 5.9	20.1 | 14.2 | 10.1 | 7.1
CARG.COMPL.CALOR (A)	16.8 | 18 | 10.9 | 5	20.2 | 21.4 | 12.7 | 7.6 | 6.6	23 | 29.1 | 14.8 | 10.8 | 7.4	29.3 | 17.9 | 13.3 | 8.9
BLOQ.ROTOR (LRA)(A)	105 | 102.5 | 95 | 45	150 | 130 | 120 | 70 | 60	145 | 130 | 123 | 87 | 70	145 | 160 | 100 | 87
CORTOCIRCUITO (A)	70 | 75 | 50 | 23	80 | 90 | 58 | 33 | 30	100 | 101 | 60 | 42 | 33	94 | 81 | 42 | 42
AMPACIDAD (A)	43 | 41 | 27 | 12	48 | 50 | 33 | 19 | 17	57 | 57 | 34 | 24 | 19	53 | 45 | 24 | 24
REFRIGERANTE	R410A	R410A	R410A	R410A
ALTO	464 mm	464 mm	464 mm	464 mm
ANCHO (bandej. drenaje)	305 mm	305 mm	305 mm	305 mm
ANCHO	323 mm	323 mm	323 mm	323 mm
PROFUNDIDAD (ban. dre.)	610 mm	610 mm	610 mm	610 mm
PROFUNDIDAD	645 mm	645 mm	645 mm	645 mm
ENTRADA AGUA MAR*	25DN-1NPS	25DN-1NPS	25DN-1NPS	25DN-1NPS
CONEX. AGUA FRÍA*	25DN-1NPS	25DN-1NPS	32DN-1 1/4NPS	32DN-1 1/4NPS
ALTO CAJA ELÉCTRICA	280 mm	280 mm	280 mm	280 mm
ANCHO CAJA ELÉCTRICA	249 mm	249 mm	249 mm	249 mm
PROFUND. CAJ. ELÉCT.	94 mm	94 mm	94 mm	94 mm

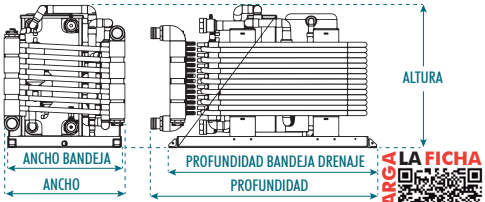
MODELO	MCGXLP150	MCGXLP180
CAPACIDAD	150.000 Btu/h	180.000 Btu/h
VOLTAJE (V)	230 | 380 | 460	230 | 380 | 460
CICLO (Hz)/FASE (Ph)	60/3 | 50/3 | 60/3	60/3 | 50/3 | 60/3
CARG.COMPL.FRÍO (A)	30.6 | 19.9 | 15.1	38.3 | 24.1 | 20.2
CARG.COMPL.CALOR (A)	38.9 | 24.5 | 19.3	50 | 29.9 | 25
BLOQ.ROTOR (LRA)(A)	304 | 197 | 147	351 | 239 | 197
CORTOCIRCUITO (A)	144 | 86 | 67	168 | 114 | 86
AMPACIDAD (A)	80 | 49 | 38	94 | 64 | 49
REFRIGERANTE	R410A	R410A
ALTO	641 mm	641 mm
ANCHO (bandej. drenaje)	512 mm	512 mm
ANCHO	547 mm	547 mm
PROFUNDIDAD (ban. dre.)	934 mm	934 mm
PROFUNDIDAD	1017 mm	1017 mm
ENTRADA AGUA MAR*	50DN-2NPS	50DN-2NPS
CONEX. AGUA FRÍA*	50DN-2NPS	50DN-2NPS
ALTO CAJA ELÉCTRICA	338 mm	338 mm
ANCHO CAJA ELÉCTRICA	305 mm	305 mm
PROFUND. CAJ. ELÉCT.	110 mm	110 mm

Para información sobre el peso neto y el peso del envío, por favor contacte con Acastimar
Todas las dimensiones pueden variar 8 mm
*Tamaño interior del conducto

MÓDULOS DE 3 A 6 TONELADAS



MÓDULOS DE 12.5 A 15 TONELADAS



DESCARGA LA FICHA

CHCG Series compact



Los sistemas de enfriamiento por agua tratada (Chiller) modulares cuentan con un tamaño y diseño compacto y están disponibles en bajo perfil para ahorrar espacio. Están construidos con componentes de acero inoxidable y otros materiales de gran resistencia para uso marino.

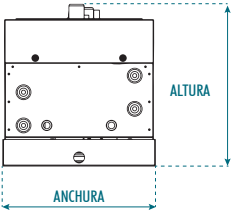
- Capacidad hasta 24.000 Btu/h
- Diseño compacto para una flexible instalación
- Para una mayor capacidad se pueden multiplexar hasta 6 módulos
- Componentes termodinámicamente agrupados, máximo rendimiento
- Compresores tipo scroll y rotativo aseguran una máxima eficiencia
- Maximiza rendimiento del refrigerante R-410A, ambientalmente seguro
- El intercambiador de cruponíquel del condensador maximiza la transferencia de calor y es altamente resistente a la corrosión
- Incluye un hot-gas bypass para operaciones en modo calefacción con bajas temperaturas de agua de hasta 4ºC
- Digital Diagnostic Controller (DDC) monitorea y protege el sistema
- Cumple y supera las regulaciones ABYC y US Coast Guard, directivas CE, estándares generales del Air Conditioning and Refrigeration (ARI)
- Cargado, testado y verificado en fábrica

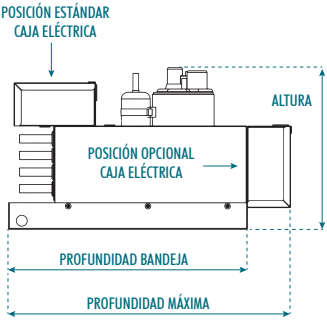
VENTAJAS DE LOS SISTEMAS CHILLER MODULARES

- Circuito de gas refrigerante está contenido dentro de la unidad
- Permite la eliminación de calor en espacios interiores
- Compresores tipo scroll o rotativos
- Unidad condensadora y evaporadora, separada de los fancoils.
- El intercambiador energético se realiza por agua tratada (frío/calor), por la unidad chiller
- En cada área a acondicionar, se instala uno o varios fancoils. Dispone del mejor ajuste individual por zona
- Este sistema permite una climatización zonal perfecta

El módelo Chiller Compact de Dometic es ideal para barcos de entre 15 a 20 metros. Disponible en capacidades de 16.000 y 24.000 Btu/h, el Chiller Compact usa agua en circulación dentro de un circuito cerrado a través de tuberías aisladas. Gracias a su innovador diseño y tamaño puede ser multiplexado con otros módulos para cumplir los requerimientos de capacidad necesarios.

MODELO	CHCG16	CHCG20	CHCG24
CAPACIDAD	16.000 Btu/h	20.000 Btu/h	24.000 Btu/h
VOLTAJE	115 | 230 | 220 V	230 | 220 V	380 | 230 | 220 V
CICLO	60 | 60 | 50 Hz	60 | 50 Hz	50 | 60 | 50 Hz
FASE	1 Ph	1 Ph	3 | 3-1 | 1 Ph
CARGA COMPLETA FRÍO	9.7 | 4.9 | 4.6 A	5.8 | 6.2 A	3.9 | 8.5-9.5 | 8.2 A
CARGA COMPLETA CALIENTE	14 | 5.8 | 5.9 A	7.9 | 8.7 A	4.6 | 9.9-12.1 | 11 A
BLOQUEO DE ROTOR (LRA)	62 | 34 | 26 A	44 | 39 A	45 | 95-68 | 58 A
CORTOCIRCUITO	40 | 15 | 15 A	20 | 35 A	20 | 45-40 | 40 A
AMPACIDAD	23 | 11 | 12 A	14 | 22 A	13 | 25 | 23 A
REFRIGERANTE		410A	
ALTURA	331 | 318 | 331 mm	415 | 356 mm	417 | 420 | 400 mm
ANCHURA	542 mm	542 mm	542 mm
ANCHURA BANDEJA	458 mm	458 mm	458 mm
PROFUNDIDAD	293 mm	331 mm	331 mm
CONEXIÓN DRENAJE*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. DRENAJE	HB	HB	HB
FLUJO AGUA DE MAR	15.2 lpm	18.1 lpm	22.8 lpm
CAÍDA PRESIÓN AGUA MAR	11.1kPa	24.9 | 22.1 kPa	31.8 kPa
CONEXIÓN AGUA MAR*	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS
FLUJO AGUA FRÍA	15.2 lpm	18.1 lpm	22.8 lpm
CAÍDA PRESIÓN AGUA FRÍA	13.8 kPa	24.9-22.1 kPa	51.1 kPa
CONEXIÓN AGUA FRÍA*	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS	16DN-5/8NPS
PESO NETO	24.3 | 25.3 | 25 Kg	32.4 | 33.8 Kg	49.3 | 49-42 | 42.2 Kg
PESO BRUTO	33.6 | 34.3 | 34.1 Kg	41.4 | 43.1 Kg	59 | 52.2 Kg





Todas las dimensiones pueden variar 6 mm.
La anchura es cuando la caja eléctrica está montada en el lateral de la unidad.
*Tamaño interior conducto

DESCARGA LA FICHA

Cruisair TWCX Titan series



Los sistemas de enfriamiento por agua tratada (Chiller) modulares cuentan con un tamaño y diseño compacto y están disponibles en bajo perfil para ahorrar espacio. Están construidos con componentes de acero inoxidable y otros materiales de gran resistencia para uso marino.

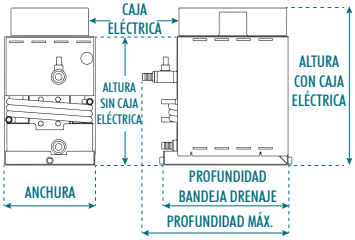
- Condensador de titanio resistente a la corrosión y a la erosión, al igual que aumenta la durabilidad del equipo.
- Diseño compacto.
- Ciclo inverso de calefacción.
- Compresores tipo scroll y rotativo aseguran una máxima eficiencia.
- Incluye interruptor de flujo y presión y sensores de temperatura de entrada y salida de agua en circulación.
- Grandes intercambiadores calor para rendimiento superior modo frío y caliente.
- Maximizar el rendimiento del refrigerante R-410A, ambientalmente seguro.
- La caja eléctrica puede ser instalada remotamente a una distancia de hasta 1,8 m.

MODELO	TWCX24	TWCX30	TWCX36	TWCX48
CAPACIDAD	24.000 Btu/h	30.000 Btu/h	36.000 Btu/h	48.000 Btu/h
VOLTAJE	220 | 380 V	230 | 220 | 230 V	220 | 460 | 230 | 380 V	460 | 230 | 220 | 230 | 380 V
CICLO	50 Hz	60 | 50 | 60 Hz	50 | 60 | 60 | 50 Hz	60 | 60 | 50 | 60 | 50 Hz
FASE	1 | 3 Ph	3 | 1 | 1 Ph	1 | 3 | 1-3 | 3 Ph	3 | 1 | 1 | 3 | 3 Ph
CARGA COMPLETA FRÍO	9.5 | 3.5 A	7.2 | 10.3 | 9.1 A	9.6 | 3.9 | 13-8.3 | 5.1 A	5.2 | 13.8 | 14.7 | 11.3 | 5.8 A
CARGA COMPLETA CALIENTE	11.8 | 4.6 A	9.1 | 12 | 13.2 A	12.7 | 5 | 15.7-10.9 | 6.6 A	6.6 | 20.2 | 21.4 | 12.7 | 7.6 A
BLOQUEO DE ROTOR (LRA)	63 | 45 A	73 | 63 | 96.7 A	63 | 45 | 105-95 | 50 A	60 | 150 | 130 | 120 | 70 A
CORTOCIRCUITO	45 | 20 A	35 | 45 | 60 A	45 | 20 | 70-50 | 27 A	30 | 80 | 90 | 55 | 30 A
AMPACIDAD	28 | 13 A	21 | 28 | 34 A	28 | 13 | 43-27 | 15 A	17 | 48 | 50 | 33 | 19 A
REFRIGERANTE	R410A	R410A	R410A	R410A
ALTURA SIN CAJ.ELECT.	473 mm	473 mm	473 mm	595 mm
ALTURA CON CAJ.ELECT.	575 mm	575 mm	575 mm	595 mm
ANCHURA MÁXIMA	331mm	331mm	331mm	338mm
PROFUND. BAND.DRENAJE	458 mm	458 mm	458 mm	458 mm
PROFUNDIDAD MÁX.	493 mm	493 mm	493 mm	608 mm
CONEX. ENTRADA AGUA MAR	5/8 in-16 mm	5/8 in-16 mm	5/8 in-16 mm	1 1/4 in-32 mm
CONEX. ENTR. AGUA REFRIG.	3/4 in-20 mm	3/4 in-20 mm	3/4 in-20 mm	1 in-26 mm
CONEX. SALIDA AGUA REFRIG.	1 in-26 mm	1 in-26 mm	1 in-26 mm	1 in-26 mm
TIPO CONEX. AGUA REFRIG.	HB	HB	HB	FPT

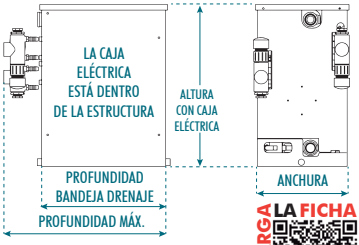
MODELO	TWCX60	TWCX72
CAPACIDAD	60.000 Btu/h	72.000 Btu/h
VOLTAJE	460 | 230 | 220 | 230 | 380 V	230 | 460 | 380 V
CICLO	60 | 60 | 50 | 60 | 50 Hz	60 | 60 | 50 Hz
FASE	3 | 1 | 1 | 3 | 3 Ph	1-3 | 3 | 3 Ph
CARGA COMPL. FRÍO	5.9 | 15.8 | 22.2 | 11.3 | 8.3 A	20.1-16.2 | 7.1 | 10.1 A
CARGA COMPL. CALIENTE	7.4 | 23 | 29.1 | 14.8 | 10.8 A	29.3-20.1 | 8.9 | 13.3 A
BLOQUEO DE ROTOR (LRA)	70 | 145 | 130 | 123 | 87 A	145-160 | 87 | 100 A
CORTOCIRCUITO	33 | 101 | 100 | 60 | 42 A	90-81 | 42 | 42 A
AMPACIDAD	19 | 57 | 57 | 34 | 24 A	53-45 | 24 | 24 A
REFRIGERANTE	R410A	R410A
ALTURA SIN CAJ.ELECT.	595 mm	595 mm
ALTURA CON CAJ.ELECT.	595 mm	595 mm
ANCHURA MÁXIMA	338mm	338mm
PROFUND. BAND.DRENAJE	458 mm	458 mm
PROFUNDIDAD MÁX.	608 mm	608 mm
CONEX. ENTRADA AGUA MAR	1 1/4 in-32 mm	1 1/4 in-32 mm
CONEX. ENTR. AGUA REFRIG.	1 1/4 in-32 mm	1 1/4 in-32 mm
CONEX. SALIDA AGUA REFRIG.	1 1/4 in-32 mm	1 1/4 in-32 mm
TIPO CONEX. AGUA REFRIG.	FPT	FPT

Añada una C para 230V/60Hz/1Ph, CK para 220-250V/50Hz/1Ph, DC para 230V/60Hz/3Ph, ECK para 380V/50Hz/3Ph, o EC para 460V/60Hz/3Ph. Por ejemplo, TWCV24DC= unidad de 230V/60Hz/3Ph.
Para información sobre tensiones no indicadas en esta hoja, póngase en contacto con Acastimar.
Todas las dimensiones pueden variar 8 mm.

TWCX 24K - 36K Btu/h



TWCX 48K - 72K Btu/h



DESCARGA LA FICHA

MTDX Titan Series



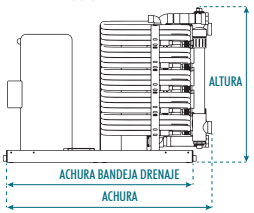
Los sistemas de enfriamiento por agua tratada (Chiller) modulares cuentan con un tamaño y diseño compacto y están disponibles en bajo perfil para ahorrar espacio. Están construidos con componentes de acero inoxidable y otros materiales de gran resistencia para uso marino.

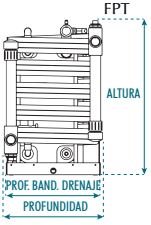
- El condensador de titanio resiste la erosión y la corrosión.
- El condensador aumenta la durabilidad y la vida útil del producto.
- Diseño modular para flexibilizar la instalación.
- Calefacción de ciclo inverso.
- Compresores scroll estándar.
- Accesorios drenaje más grandes para un condensado más rápido.
- Conexiones de agua de mar de acero inoxidable reforzado.
- La mangera flexible mejora la conexión.
- Los colectores de agua de mar extraíbles permiten la limpieza de los tubos del condensador.
- Intercambiadores de calor sobredimensionados para bucle temperaturas de 4.4°C en enfriamiento y 49°C en calefacción.
- Válvula de expansión térmica para un óptimo rendimiento en una variedad de condiciones.
- La válvula de derivación de gas caliente mantiene el calor en el agua de mar fría y ayuda a evitar que el agua se congele en el intercambiador.
- Diseñado para maximizar rendimiento R-410A, ambientalmente seguro.

MODELO	MTDX24	MTDX30	MTDX36	MTDX48
CAPACIDAD	24.000 Btu/h	30.000 Btu/h	36.000 Btu/h	48.000 Btu/h
VOLTAJE (V)	220 | 230 | 460 | 230	220 | 230 | 230	220 | 230 | 230 | 460	230 | 220 | 230 | 460 | 380
CICLO (Hz)/FASE (Ph)	50/1 | 60/3 | 60/3 | 60/1	50/1 | 60/1 | 60/3	50/1 | 60/1 | 60/3 | 60/3	60/1 | 50/1 | 60/3 | 60/3 | 50/3
CARGA COMPL. FRIO (A)	9.6 | 6.9 | 3.11 | 6.4	9.9 | 8.4 | 6.4	12.3 | 12 | 8.3 | 3.9	13.8 | 14.7 | 11.3 | 5.2 | 5.8
CARGA COMPL. CALOR (A)	11.9 | 9 | 4.06 | 9.5	13 | 12.2 | 8.3	18 | 15.7 | 10.9 | 5	20.2 | 21.4 | 14 | 6.6 | 7.6
BLOQUEO ROTOR (LRA)(A)	97 | 95 | 45 | 58.3	97 | 77 | 71	115 | 105 | 95 | 45	150 | 130 | 120 | 60 | 70
CORTOCIRCUITO (A)	45 | 45 | 20 | 45	60 | 56 | 35	70 | 70 | 50 | 23	80 | 90 | 55 | 30 | 33
AMPACIDAD (A)	28 | 25 | 13 | 25	34 | 32 | 20	42 | 43 | 27 | 12	48 | 50 | 33 | 17 | 19
REFRIGERANTE	R410A	R410A	R410A	R410A
ALTURA	432 mm	432 mm	597 mm	597 mm
ANCHO (band. drenaje)	643 mm	643 mm	643 mm	638 mm
ANCHURA	643 mm	719 mm	719 mm	719 mm
PROFUNDIDAD (ban. dren.)	326 mm	326 mm	326 mm	323 mm
PROFUNDIDAD	326 mm	341 mm	341 mm	341 mm
ENTRADA AGUA MAR*	16DN-5/8NPS	20DN-3/4NPS	26DN-1NPS	26DN-1NPS
CONEXIÓN AGUA FRÍA*	26DN-1NPS	26DN-1NPS	26DN-1NPS	26DN-1NPS
TIPO CONEX. AGUA FRÍA*	FPT	FPT	FPT	FPT

MODELO	MTDX60	MTDX72	MTDX96	MTDX120
CAPACIDAD	60.000 Btu/h	72.000 Btu/h	96.000 Btu/h	120.000 Btu/h
VOLTAJE (V)	230 | 220 | 230 | 460 | 380	230 | 230 | 460 | 380	230 | 380 | 460	230 | 380 | 460
CICLO (Hz)/FASE (Ph)	60/1 | 50/1 | 60/3 | 60/3 | 50/3	60/1 | 60/3 | 60/3 | 50/3	60/3 | 50/3 | 60/3	60/3 | 50/3 | 60/3
CARGA COMPL. FRIO (A)	17.8 | 22.2 | 11.3 | 5.9 | 8.3	20.1 | 14.2 | 7.1 | 10.1	20.3 | 9.2 | 14.7	25.3 | 12.4 | 15.4
CARGA COMPL. CALOR (A)	23 | 29.1 | 14.8 | 7.4 | 10.8	29.3 | 17.9 | 8.9 | 13.3	25.5 | 13.4 | 14.9	31.3 | 15.3 | 19.2
BLOQUEO ROTOR (LRA)(A)	145 | 130 | 123 | 70 | 87	145 | 160 | 87 | 100	235 | 110 | 110	267 | 142 | 147
CORTOCIRCUITO (A)	100 | 100 | 60 | 33 | 42	94 | 80 | 42 | 42	100 | 40 | 56	103 | 50 | 67
AMPACIDAD (A)	57 | 57 | 34 | 19 | 24	53 | 45 | 24 | 24	57 | 24 | 32	58 | 29 | 38
REFRIGERANTE	R410A	R410A	R410A	R410A
ALTURA	597 mm	597 mm	608 mm	707 mm
ANCHO (band. drenaje)	638 mm	638 mm	841 mm	841 mm
ANCHURA	719 mm	719 mm	936 mm	936 mm
PROFUNDIDAD (ban. dren.)	323 mm	323 mm	425 mm	425 mm
PROFUNDIDAD	341 mm	341 mm	450 mm	450 mm
ENTRADA AGUA MAR*	26DN-1NPS	26DN-1NPS	32DN-1 1/4NPS	32DN-1 1/4NPS
CONEXIÓN AGUA FRÍA*	32DN-1 1/4NPS	32DN-1 1/4NPS	40DN-1 1/2NPS	40DN-1 1/2NPS
TIPO CONEX. AGUA FRÍA*	FPT	FPT	FPT	FPT

Todas las dimensiones pueden variar 8 mm
*Tamaño interior del conducto





DESCARGA LA FICHA

MTCGX Series



Los sistemas de enfriamiento por agua tratada (Chiller) modulares cuentan con un tamaño y diseño compacto y están disponibles en bajo perfil para ahorrar espacio. Están construidos con componentes de acero inoxidable y otros materiales de gran resistencia para uso marino.

El nuevo MTCG R-410A Chiller modular ofrece una fácil instalación, confiabilidad, máximo rendimiento y mejor acceso para un fácil mantenimiento y reparaciones.

Estos equipos de ciclo inverso están disponibles en capacidades de 24000-12000 Btu/h, de 2 a 10 toneladas.

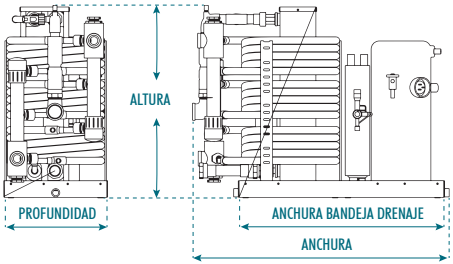
VENTAJAS DE LOS SISTEMAS CHILLER MODULARES

- Circuito gas refrigerante contenido dentro de la unidad
- Permite la eliminación de calor en espacios interiores
- Compresores tipo scroll o rotativos
- Unidad condensadora y evaporadora, separada de los fancoils. El intercambiador energético se realiza por agua tratada (frío/calor), por la unidad chiller
- En cada área a acondicionar, se instala uno o varios fancoils. Dispone del mejor ajuste individual por zona
- Este sistema permite una climatización zonal perfecta

- Condensador de titanium resistente a la corrosión y a la erosión, al igual que aumenta la durabilidad del equipo.
- Reemplazo del refrigerante R410A para equipos Crusair MTC chillers
- Para una mayor capacidad se pueden multiplexar hasta 6 módulos
- Ciclo inverso de calefacción
- Compresor tipo scroll estándar
- Sub-módulos duales permiten conexiones agua más convenientes o separación para instalaciones a distancia por restricciones del espacio
- Colectores agua mar extraíbles permiten limpieza tubos condensador
- Válvula expansión termal optimiza rendimiento
- Bypass hot-gas mantiene la calefacción con agua de mar a bajas temperaturas, ayuda a prevenir congelamiento en intercambiador calor
- Maximiza rendimiento del refrigerante R-410A, ambientalmente seguro

MODELO	MTCGX36	MTCGX48	MTCGX60	MTCGX72
CAPACIDAD	36.000 Btu/h	48.000 Btu/h	60.000 Btu/h	72.000 Btu/h
VOLTAJE (V)	230 | 220 | 230 | 460	220 | 460 | 380 | 230	230 | 230 | 460 | 380	230 | 460 | 380
CICLO (Hz)/FASE (Ph)	60/1 | 50/1 | 60/3 | 60/3	50/1 | 60/3 | 50/3 | 60/1	60/1 | 60/3 | 60/3 | 50/3	60/3 | 60/3 | 50/3
CARGA COMPL. FRÍO (A)	12 | 12.3 | 8.3 | 5.1	14.7 | 5.2 | 5.8 | 13.8	17.8 | 11.3 | 5.9 | 8.3	14.2 | 7.1 | 10.1
CARGA COMPL. CALOR (A)	15.7 | 13.8 | 10.9 | 5.8	21.4 | 6.6 | 7.6 | 20.2	23 | 14.8 | 7.4 | 10.8	17.9 | 8.9 | 13.3
BLOQUEO ROTOR (LRA)(A)	105 | 115 | 95 | 45	130 | 60 | 70 | 150	145 | 123 | 70 | 87	160 | 87 | 100
REFRIGERANTE	R410A	R410A	R410A	R410A
ALTURA	597 mm	597 mm	597 mm	597 mm
ANCHO (bandej. drenaje)	643 mm	638 mm	638 mm	638 mm
ANCHURA	856 mm	851 mm	851 | 816 | 851 | 816 mm	816 mm
PROFUNDIDAD	326 mm	323 mm	323 mm	323 mm
COLECTOR DE DESPEJE*	127DN-5NPS	127DN-5NPS	127DN-5NPS	127DN-5NPS
ENTRADA AGUA MAR*	25DN-1NPS	25DN-1NPS	25DN-1NPS	25DN-1NPS
CONEXIÓN AGUA FRÍA*	25DN-1NPS	25DN-1NPS	32DN-1 1/4NPS	32DN-1 1/4NPS
TIPO CONEX. AGUA FRÍA	FPT	FPT	FPT	FPT

MODELO	MTCGX96	MTCGX120
CAPACIDAD	96.000 Btu/h	120.000 Btu/h
VOLTAJE (V)	230	230 | 460 | 380
CICLO (Hz)/FASE (Ph)	60/3	60/3 | 60/3 | 50/3
CARGA COMPL. FRÍO (A)	20.3	25.3 | 12.4 | 15.4
CARGA COMPL. CALOR (A)	25.5	31.3 | 15.3 | 19.2
BLOQUEO ROTOR (LRA)(A)	235	267 | 142 | 147
REFRIGERANTE	R410A	R410A
ALTURA	681 mm	681 mm
ANCHO (bandej. drenaje)	839 mm	839 | 839 | 991 mm
ANCHURA	991 mm	991 mm
PROFUNDIDAD	422 mm	422 mm
COLECTOR DE DESPEJE*	153DN-6NPS	153DN-6NPS
ENTRADA AGUA MAR*	32DN-1 1/4NPS	32DN-1 1/4NPS
CONEXIÓN AGUA FRÍA*	40DN-1 1/2NPS	40DN-1 1/2NPS
TIPO CONEX. AGUA FRÍA	FPT	FPT



Cuando haga el pedido, añada uno de los siguientes códigos al número de modelo para especificar el voltaje: C para 230V/60Hz/1Ph, CK para 220-250V/50Hz/1Ph, DC para 230V/60Hz/3Ph, EC para 460V/60Hz/3Ph o ECK para 380V/50Hz/3Ph. Por ejemplo, MTCGV24DC=230V/60Hz/3Ph
Para información sobre otros voltajes por favor contacte con Acastimar
Todas las dimensiones pueden variar 8 mm
*Tamaño interior del conducto

DESCARGA LA FICHA

CHILLED WATER MASTER CONTROLLER



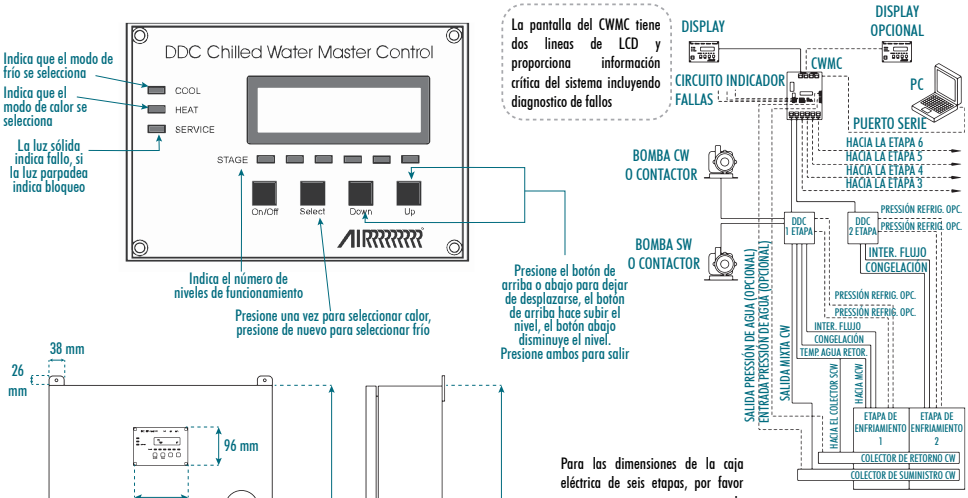
- Proporciona control central para chillers de hasta 6 etapas
- Optimiza el funcionamiento del compresor
- Muestra la temperatura de agua, los tiempos de funcionamiento del compresor, errores de diagnóstico y más
- Interfaces para PC a través del puerto serie para el control remoto y monitoreo
- El panel de control está revestido para resistir al daño, al uso y a la corrosión
- Protegido contra interferencia estática y ruido RF
- Cumple y supera las regulaciones ABYC y US Coast Guard, directivas CE y estándares generales del Air Conditioning and Refrigeration (ARI)

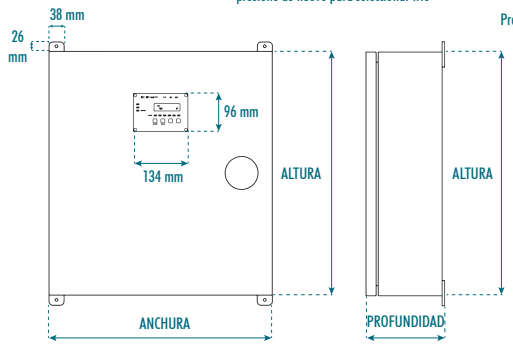
Dometic Marine dispone de paneles de control por microprocesador de fácil uso para una monitorización y control precisos de la temperatura y nivel de humedad interior. Estos paneles de control son compatibles con todos los sistemas por agua tratada (Chiller).

El Controlador Maestro para sistemas de aire acondicionado marino por agua tratada (CWMC) es un controlador basado en microprocesador diseñado para el seguimiento preciso y la coordinación de los controladores de diagnóstico digital (CDD) para múltiples sistemas de agua tratada en un barco. La unidad de control proporciona un control central para hasta seis enfriadores a través de interfaces con un DDC individual para cada chiller. Se controlan todas las funciones de calentamiento y enfriamiento para cada chiller, así como la operación del agua de mar y las bombas de agua enfriada. Optimiza el funcionamiento del compresor, cambiando automáticamente el compresor principal para distribuir equitativamente el tiempo de ejecución.

VENTAJAS DE LOS PANELES DE CONTROL POR MICROPROCESADOR

- Control automático de humedad
- Sólo frío, sólo calor y modos automáticos de control de velocidad de múltiples turbinas
- Muestra temperatura ambiente, configuración disponible en Fahrenheit o Celsius
- Circuito interno resistente a la corrosión
- Adaptador CAN Bus opcional permite el control de múltiples paneles de control en red





Para las dimensiones de la caja eléctrica de seis etapas, por favor contacte a un representante de ventas de Acastimar

ETAPAS	2-3	4	5
ALTURA	610 mm	610 mm	610 mm
ANCHURA	560 mm	760 mm	890 mm
PROFUNDIDAD	197 mm	197 mm	197 mm

DESCARGA LA FICHA

VDF VARIABLE FREQUENCY DRIVES



La unidad de frecuencia variable (VFD) elimina completamente la corriente de arranque al activar el compresor aumentando la tensión y la frecuencia en un periodo de tiempo controlado. Esto permite que se pueda operar con poca potencia en el muelle y también protege al generador de sobrecarga.

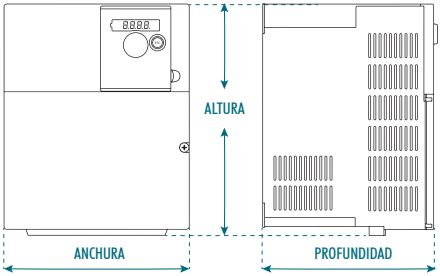
- Elimina el pico de arranque del compresor.
- Salida trifásica de 208/230 V con entrada trifásica o monofásica.
- Capacidad total de 60 Hz incluso a 50 Hz de entrada (sólo 230V).
- Bajo ruido electrónico.
- Aprobado por la CE.
- Modelos trifásicos de 380/460 V disponibles.
- Filtros RFI opcionales (eliminan la interferencia de alta frecuencia).
- Altivar 212 Vaiable Frequency Drives (VFD de distorsión armónica inferior).

DESCARGA LA FICHA

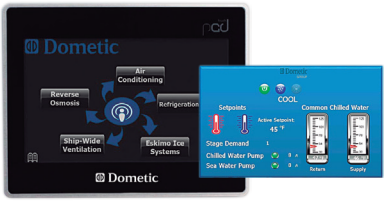
MODELO VFD	SQD17.5A	SQD27.5A	SQD33A	SQD54A	SQD66A	SQD9.5A	SQD14.3A
VOLTAJE	208 | 230 V	208 | 230 V	208 | 230 V	208 | 230 V	208 | 230 V	380 | 460 V	380 | 460 V
AMPERAJE TRIFÁSICO	17.5 A	27.5 A	33 A	54 A	66 A	9.5 A	14.3 A
AMPERAJE MONOFÁSICO	10.1 A	15.9 A	19.1 A	31.2 A	38.1 A	N/A	N/A
ALTURA	183 mm	232 mm	232 mm	331 mm	331 mm	183 mm	232 mm
ANCHURA	140 mm	181 mm	181 mm	247 mm	247 mm	140 mm	181 mm
PROFUNDIDAD	150 mm	171 mm	171 mm	191 mm	191 mm	150 mm	171mm

MODELO VFD	SQD17A	SQD27.7A
VOLTAJE	380 | 460 V	380 | 460 V
AMPERAJE TRIFÁSICO	17 A	27.7 A
AMPERAJE MONOFÁSICO	N/A	N/A
ALTURA	232 mm	331 mm
ANCHURA	181 mm	247 mm
PROFUNDIDAD	171 mm	191 mm

Para los VFD programados, llame a su representante de ventas con el número de referencia y la información de programación (tensión de salida, fase de entrada y frecuencia de salida). Los modelos de 208-230V funcionarán a 60Hz de salida incluso con una entrada de 50Hz, permitiendo que los compresores de 60Hz funcionen a plena capacidad en sistemas de 50Hz. Los modelos de alta tensión de 380-480V pueden utilizarse a 380-420V 50Hz o 440-480V 60Hz, y la frecuencia de salida debe coincidir con la de entrada.



SMART TOUCH CHILLER CONTROL



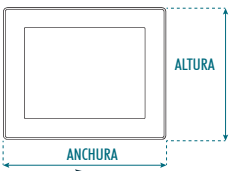
El Chiller Smart Touch Control es intuitivo de usar y proporciona indicaciones claras de la situación actual, las tendencias operativas en tiempo real del monitoreo del circuito de refrigeración y mucho más. La pantalla de alta resolución se puede montar en la caja eléctrica del sistema de refrigeración o en una ubicación remota. Disponible en tres tamaños de pantalla: 7, 10 o 13 pulgadas.

- Pantalla táctil de alta resolución disponible en tres tamaños
- Modbus, CAN Bus, Ethernet o BACnet
- Acceso remoto a través de smart phon o ordenador vía internet
- Notificaciones de alarma vía texto o e-mail
- Mayor detalle que en los sistemas analógicos
- Memoria programable
- Aviso de mantenimiento preventivo
- Rápidamente establece y monitorea la temperatura del agua
- Monitorea el rendimiento de la válvula electrónica de expansión
- Revisa historial de operaciones

PULGADAS PANTALLA	10-13	7
ALTURA	267 mm	147 mm
ANCHURA	337 mm	187 mm
PROFUNDIDAD	42 mm	45 mm
ALTURA DE CORTE	256 mm	136 mm
ANCHURA DE CORTE	326 mm	176 mm

VENTAJAS DE LOS PANELES DE CONTROL POR MICROPROCESADOR

- Control automático de humedad
- Sólo frío, sólo calor y modos automáticos de control de velocidad de múltiples turbinas
- Muestra temperatura ambiente, configuración disponible en Fahrenheit o Celsius
- Circuito interno resistente a la corrosión
- Adaptador CAN Bus opcional permite el control de múltiples paneles de control en red



DESCARGA LA FICHA

PROGRAMMABLE LOGIC CONTROL



Dometic Marine dispone de paneles de control por microprocesador de fácil uso para una monitorización y control precisos de la termperatura y nivel de humedad interior. Estos paneles de control son compatibles con todos los sistemas por agua tratada (Chiller).

El Programmable Logic Control (PLC) es un control por microprocesador para aires acondicionados Chiller especificamente diseñado para sistemas de circulación de agua marina.

El PLC maximiza el rendimiento del sistema, protege al Chiller con una monitorización avanzada de fallos y rutinas de interrupción, y posee un menú muy intuitivo focalizado en las operaciones suministrando al usuario importante información del sistema.

- Proporciona control central para Chillers de hasta 6 etapas
- Optimiza el funcionamiento del compresor
- Muestra la temperatura de agua, los tiempos de funcionamiento del compresor, errores de diagnóstico y más
- Teclado de 6 botones y pantallla LCD de 8 líneas
- Inrerruptores automáticos para compresores y bombas
- Registros, log de errores y tiempos de ejecución
- Sensores de temperatura de agua de mar opcionales

VENTAJAS DE LOS PANELES DE CONTROL POR MICROPROCESADOR

- Control automático de humedad
- Sólo frío, sólo calor y modos automáticos de control de velocidad de múltiples turbinas
- Muestra temperatura ambiente, configuración disponible en Fahrenheit o Celsius
- Circuito interno resistente a la corrosión
- Adaptador CAN Bus opcional permite el control de múltiples paneles de control en red

CAJA ELÉCTRICA

ETAPAS CHILLER	2-3	4	5
ALTURA	610 mm	610 mm	610 mm
ANCHURA	560 mm	760 mm	890 mm
PROFUNDIDAD	197 mm	197 mm	197 mm

Para un Chiller de 6 etapas contacte con Acastimar

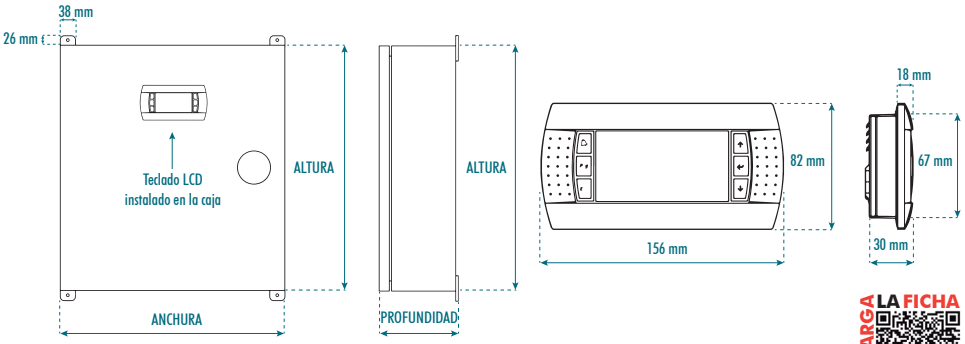
OPCIONES DE PLC

- Se pueden añadir interruptores-selectores para las bombas de reserva (de repuesto).
- Múltiples entradas de energía - Se pueden instalar hasta tres bloques de energía para ayudar a dividir las cargas del enfriador y las bombas.
- Interruptores de calentador de agua auxiliar y contactores para controlar un calentador de agua auxiliar.
- Relé de salida de fallas - Se puede instalar un conjunto de contactos "secos" para hacer funcionar una alarma en el sistema de monitoreo de la nave.
- Se dispone de arneses de cable más largos, hasta 9 m, 3 m es el estándar.
- Panel montado en el marco - para montar el PLC en un sistema de agua fría en el marco.

ACTUALIZACIONES PLC

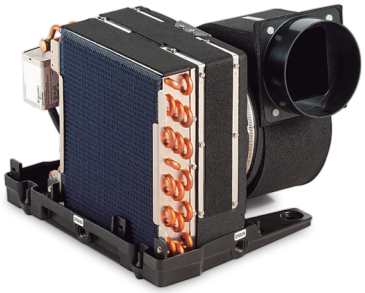
Paquete de actualización del nivel 1: añade transductores de corriente para los compresores y las bombas, sensores de temperatura de salida del agua de mar en cada enfriador, un sensor de temperatura de entrada de agua de mar común.

El paquete de actualización del nivel 2: todo el paquete del nivel 1 cuenta con transductores de presión de refrigerante alta y baja para cada enfriador, protección contra congelación del condensador y válvula de expansión electrónica (EEV).



DESCARGA LA FICHA

AU-DC-HV Gold series



Los sistemas de enfriamiento por agua tratada (Chiller) modulares cuentan con un tamaño y diseño compacto y están disponibles en bajo perfil para ahorrar espacio. Están construidos con componentes de acero inoxidable y otros materiales de gran resistencia para uso marino.

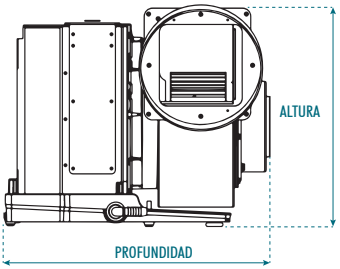
- Bandeja de drenaje a prueba de oxido, evita derrames y asegura una rápida eliminación del agua de condensación.
- Montado sobre un aislante anti-vibración que reduce el sonido significativamente.
- Aislamiento mejorado.
- Los ventiladores DC "WhisperCool" son extremadamente silenciosos y potentes.
- Tornillo de ajuste simple para una rotación de 270º del ventilador.
- El ventilador se puede rotar completamente hacia abajo en caso de instalaciones de sobretecho.
- Fácil acceso al botón de reinicio de sobrecarga del calentador.
- Opciones de montaje flexibles.

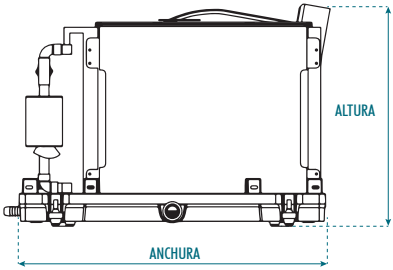
VENTAJAS DE LOS SISTEMAS CHILLER MODULARES

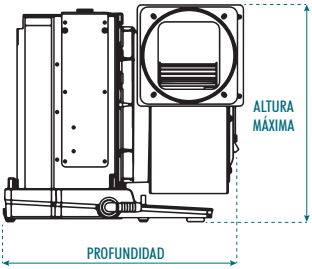
- Circuito de gas refrigerante está contenido dentro de la unidad
- Permite la eliminación de calor en espacios interiores
- Compresores tipo scroll o rotativos
- Unidad condensadora y evaporadora, separada de los fancoils.
- El intercambiador energético se realiza por agua tratada (frío/calor), por la unidad chiller
- En cada área a acondicionar, se instala uno o varios fancoils. Dispone del mejor ajuste individual por zona
- Este sistema permite una climatización zonal perfecta

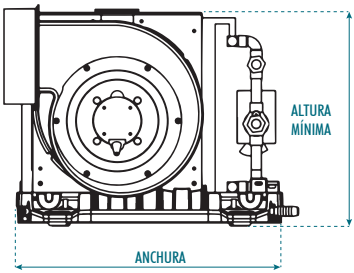
Completamente rediseñado para una instalación más fácil y un mejor rendimiento. El Gold Series fancoil ha recibido la "Mención de Honor" en el International Boatbuilders Exhibition and Conference 2012 por su incorporación de varias características innovadoras incluyendo el purificador de aire Breathe Easy ™.

AU-DC









AU-HV

DESCARGA LA FICHA

AU-DC

MODELO	AU6DC	AU9DC	AU12DC	AU18DC	AU24DC
CAPACIDAD NOMINAL	6.000 Btu/h	9.000 Btu/h	12.000 Btu/h	18.000 Btu/h	24.000 Btu/h
VOLTAJE 50/60Hz 1Ph	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V
CARGA COMPLETA	1.4 | 5.75 A	1.4 | 7.92 A	3.17 | 9.69 A	3.9 | 17 A	3.86 | 16.9 A
CALEFAC. ELÉCTRIC.*	1 kW	1 kW	1.5 kW	3 kW	3 kW
CORTOCIRCUITO	10 A	10 A	15 A	20 A	20 A
AMPACIDAD	7 A	9 A	11 A	18 A	18 A
FLUJO DE AGUA	5.7 lpm	8.6 lpm	11.4 lpm	17.1 lpm	22.8 lpm
FLUJO DE AIRE	340 m3h	510 m3h	680 m3h	1020 m3h	1190 m3h
PRESIÓN EXTERNA	722.1 Pa	697.2 Pa	647.4 Pa	522.9 Pa	348.6 Pa
CAÍDA DE PRESIÓN (PSI)	1.1	4.4	8	4.6	11
ALTURA	298 mm	341 mm	341 mm	366 mm	394 mm
ANCHURA	366 mm	417 mm	417 mm	506 mm	569 mm
PROFUNDIDAD	356 mm	356 mm	425 mm	440 mm	440 mm
CONEXIÓN DRENAJE**	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. DRENAJE	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT
CONEXIÓN AGUA**	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. AGUA	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT
CONDUC. SUMINISTRO**	127DN-5NPS	153DN-6NPS	153DN-6NPS	178DN-7NPS	204DN-8NPS
REJILLA SUMINISTRO	226 cm	317 cm	452 cm	646 cm	904 cm
REJILLA RETORNO	452 cm	633 cm	839 cm	1291 cm	1549 cm
PESO NETO	10.9 Kg	12.1 Kg	15.1 Kg	19.1 Kg	20.9 Kg
PESO BRUTO	14.1 Kg	15.9 Kg	19.1 Kg	24.5 Kg	26.4 Kg

AU-HV

MODELO	AU6HV	AU9HV	AU12HV
CAPACIDAD NOMINAL	6.000 Btu/h	9.000 Btu/h	12.000 Btu/h
VOLTAJE 50/60Hz 1Ph	230 | 115 V	230 | 115 V	230 | 115 V
CARGA COMPLETA	0.83-5.18 | 1.56-10.26 A	0.61-4.96 | 1.14-9.84 A	0.78-7.3 | 1.61-14.65 A
CALEFAC. ELÉCTRIC.*	1 kW	1.5 kW	1.5 kW
CORTOCIRCUITO	10 | 15 A	10 | 15 A	10 | 20 A
AMPACIDAD	6 | 11 A	6 | 11 A	8 | 16 A
FLUJO DE AGUA	5.7 lpm	8.8 lpm	11.4 lpm
FLUJO DE AIRE	390 m3h	473 m3h	575 m3h
PRESIÓN EXTERNA	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa
CAÍDA DE PRESIÓN (PSI)	1.1	4.4	8
ALTURA MÍNIMA	285 mm	339 mm	339 mm
ALTURA MÁXIMA	309 mm	339 mm	340 mm
ANCHURA	369 mm	420 mm	420 mm
PROFUNDIDAD	320 mm	337 mm	362 mm
CONEXIÓN DRENAJE**	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
CONDUC. SUMINISTRO**	127DN-5NPS	153DN-6NPS	153DN-6NPS
REJILLA SUMINISTRO	226 cm	317 cm	452 cm
REJILLA RETORNO	452 cm	633 cm	839 cm
PESO NETO	-	-	13.9 Kg
PESO BRUTO	-	-	17.7 Kg

AU-HV

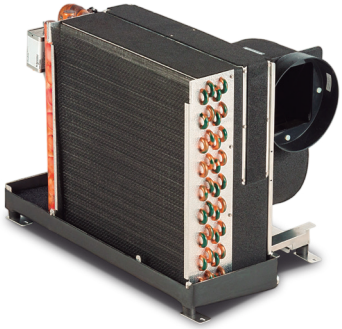
MODELO	AU18HV	AU24HV
CAPACIDAD NOMINAL	18.000 Btu/h	24.000 Btu/h
VOLTAJE 50/60Hz 1Ph	115 | 230 V	230 | 115 V
CARGA COMPLETA	2.52-28.61 | 1.18-14.22 A	1.64-14.68 | 3.4-29.49A
CALEFAC. ELÉCTRIC.*	3 kW	3 kW
CORTOCIRCUITO	30 | 15 A	20 | 35 A
AMPACIDAD	30 | 15 A	16 | 31 A
FLUJO DE AGUA	17.1 lpm	22.8 lpm
FLUJO DE AIRE	791 m3h	860 m3h
PRESIÓN EXTERNA	74.7 Pa	74.7 Pa
CAÍDA DE PRESIÓN (PSI)	4.6	11
ALTURA MÍNIMA	355 mm	388 mm
ALTURA MÁXIMA	391 mm	426 mm
ANCHURA	512 mm	575 mm
PROFUNDIDAD	381 mm	391 mm
CONEXIÓN DRENAJE**	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
CONDUC. SUMINISTRO**	178DN-7NPS	204DN-8NPS
REJILLA SUMINISTRO	646 cm	904 cm
REJILLA RETORNO	1291 cm	1549 cm
PESO NETO	16.4 Kg	-
PESO BRUTO	20.5 Kg	-

Todas las dimensiones pueden variar 8 mm.
*Calefacción eléctrica opcional
**Tamaño interior del conducto

OPCIONES ESPECIALES

Las actualizaciones opcionales del paquete de la UE incluyen aislamiento y telar de alambre mejorada, funda protectora de horquillas para tubos de agua.
Los ventiladores de DC "WhisperCool" opcionales son extremadamente silencioso pero lo suficientemente potente como para superar la alta presión estàtica en el conducto.
Aire Breathe Easy integrado (opcional), el purificador detiene los olores y es hasta un 99,9% eficaz en neutralizar contaminantes en el aire que se respira (no disponible para modelos 6K/4K Btu).
Control de flujo FC (opcional) equilibra automaticamente el agua circulada por todo el sistema.
Micropartículas Breathe Easy opcionales en el filtro de aire.
Modelos de ventilador orientados a la izquierda.

AT-HV Air Handlers

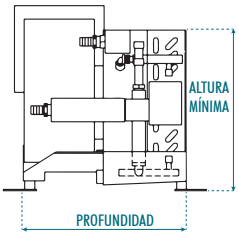


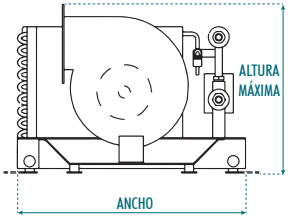
Los sistemas de enfriamiento por agua tratada (Chiller) modulares cuentan con un tamaño y diseño compacto y están disponibles en bajo perfil para ahorrar espacio. Están construidos con componentes de acero inoxidable y otros materiales de gran resistencia para uso marino.

- Diseño compacto.
- Los ventiladores de alta velocidad rotativos (HV) completamente aislados.
- Sistemas de enfriamiento y deshumidificación mejorados.
- La bandeja de drenaje posee una espuma/revestimiento anti-hongos.
- Montaje opcional sobre un aislante anti-vibración que reduce el sonido significativamente.
- Los componentes expuestos están protegidos contra condensaciones secundarias.
- Purgador de aire remoto con una tubería flexible de 1.8 metros y válvula de bola.
- La caja eléctrica puede ser instalada remotamente a una distáncia de hasta 1.8 metros.
- Puertos de prueba de presión de aguas para corrección de fallas.
- Control automático opcional de flujo, equilibra la circulación de agua a través del sistema.
- Calefacción eléctrica opcional.
- Purificador de aire Breathe Easy™ opcional.

VENTAJAS DE LOS SISTEMAS CHILLER MODULARES

- Circuito de gas refrigerante está contenido dentro de la unidad
- Permite la eliminación de calor en espacios interiores
- Compresores tipo scroll o rotativos
- Unidad condensadora y evaporadora, separada de los fancoils. El intercambiador energético se realiza por agua tratada (frío/calor), por la unidad chiller
- En cada área a acondicionar, se instala uno o varios fancoils. Dispone del mejor ajuste individual por zona
- Este sistema permite una climatización zonal perfecta



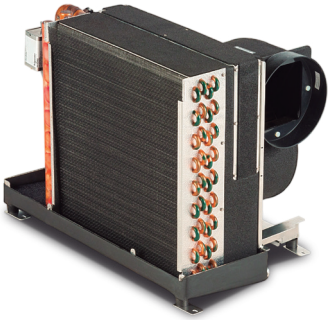


MODELO	AT4HV	AT6HV	AT9HV	AT12HV	AT18HV	AT24HV	AT36HV
CAPACIDAD NOMINAL	4.000 Btu/h	6.000 Btu/h	9.000 Btu/h	12.000 Btu/h	18 .000 Btu/h	24 .000 Btu/h	36 .000 Btu/h
VOLTAJE 50/60Hz 1Ph	115 | 230 V	115 | 230 V	115 | 230 V	115 | 230 V	115 | 230 V	230 | 115 V	230 V
CARGA COMPLETA	1.06 | 0.41 A	1.6 | 0.83 A	1.1 | 0.6 A	1.5 | 0.7 A	2.3 | 1.18 A	1.15 | 2.3 A	1.62 A
CALEFAC. ELÉCTR.(opt.)	-	1 kW	1.5 kW	2 kW	3 kW	3 kW	4 kW
CORTOCIRCUITO	5 A	5 A	5 A	5 A	5 A	5 A	5 A
AMPACIDAD	2-1 A	2 A	2-1 A	2-1 A	3-2 A	2-3 A	3 A
FLUJO DE AGUA	3.8 lpm	5.7 lpm	8.8 lpm	11.4 lpm	17.1 lpm	22.8 lpm	34.1 lpm
FLUJO DE AIRE	221 m3h	390 m3h	473 m3h	575 m3h	791 m3h	860 m3h	1149 m3h
PRESIÓN EXTERNA	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa
ALTURA MÍNIMA	248 mm	261 mm	309 mm	307 mm	381 mm	405 mm	502 mm
ALTURA MÁXIMA	248 mm	286 mm	339 mm	353 mm	381 mm	405 mm	502 mm
ANCHO	381 mm	388 mm	429 mm	477 mm	518 mm	575 mm	677 mm
PROFUNDIDAD	261 mm	315 mm	309 mm	315 mm	343 mm	381 mm	402 mm
CONEXIÓN DRENAJE*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. DRENAJE	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT
CONEXIÓN AGUA*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	25DN-1NPS
TIPO CONEX. AGUA	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT
CONDUCTO SUMINISTRO*	102DN-4NPS	127DN-5NPS	153DN-6NPS	153DN-6NPS	178DN-7NPS	204DN-8NPS	204DN-8NPS
REJILLA SUMINISTRO	207 cm	226 cm	317 cm	452 cm	646 cm	904 cm	1265 cm
REJILLA RETORNO	413 cm	452 cm	633 cm	839 cm	1291 cm	1549 cm	2323 cm
ALTURA CAJ.ELÉCTRICA	204 mm	204 mm	204 mm	204 mm	204 mm	204 mm	204 mm
ANCHO CAJ.ELÉCTRICA	156 mm	156 mm	156 mm	156 mm	156 mm	156 mm	156 mm
FONDO CAJ.ELÉCTRICA	51 mm	51 mm	51 mm	51 mm	51 mm	51 mm	51 mm

La profundidad del modelo AT36HV está calculada con el control de flujo, reste 45 mm sin el control de flujo.
Todas las dimensiones pueden variar 8 mm
*Tamaño interior del conducto

DESCARGA LA FICHA

AT-DC Air Handlers

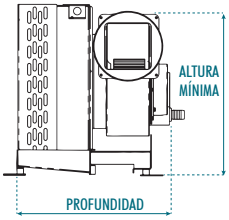


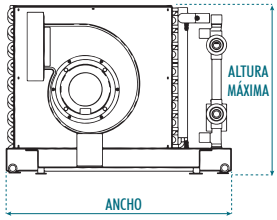
Los sistemas de enfriamiento por agua tratada (Chiller) modulares cuentan con un tamaño y diseño compacto y están disponibles en bajo perfil para ahorrar espacio. Están construidos con componentes de acero inoxidable y otros materiales de gran resistencia para uso marino.

- Ventiladores DC "WhisperCool", extremadamente silenciosos y potentes.
- Sistemas de enfriamiento y deshumidificación mejorados.
- La bandeja de drenaje posee una espuma/revestimiento anti-hongos.
- Montaje opcional sobre un aislante anti-vibración que reduce el sonido significativamente.
- Los componentes expuestos están protegidos contra condensaciones secundarias.
- Purgador de aire remoto con tubería flexible de 1.8 metros y válvula de bola.
- La caja eléctrica puede ser instalada remotamente a una distáncia de hasta 1.8 metros.
- Ventiladores rotativos.
- Control automático opcional de flujo, equilibra la circulación de agua a través del sistema.
- Calefacción eléctrica opcional.
- Purificador de aire Breathe Easy™ opcional.

VENTAJAS DE LOS SISTEMAS CHILLER MODULARES

- Circuito de gas refrigerante está contenido dentro de la unidad
- Permite la eliminación de calor en espacios interiores
- Compresores tipo scroll o rotativos
- Unidad condensadora y evaporadora, separada de los fancoils. El intercambiador energético se realiza por agua tratada (frío/calor), por la unidad chiller
- En cada área a acondicionar, se instala uno o varios fancoils. Dispone del mejor ajuste individual por zona
- Este sistema permite una climatización zonal perfecta



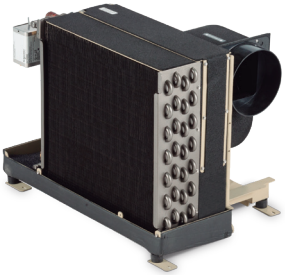


MODELO	AT6DC	AT9DC	AT12DC	AT18DC	AT24DC	AT36DC
CAPACIDAD NOMINAL	6.000 Btu/h	9.000 Btu/h	12.000 Btu/h	18.000 Btu/h	24.000 Btu/h	36.000 Btu/h
VOLTAJE 50/60Hz 1Ph	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V
CARGA COMPLETA	1.4 A	1.4 A	3.2 A	3.9 A	3.9 A	3.9 A
CALEFACCIÓN ELÉCTRICA(opt.)	1 kW	1 kW	1.5 kW	1.5 kW	3 kW	3 kW
AMPERIOS CALEFACCIÓN	4.3 A	4.3 A	6.5 A	6.5 A	13 A	13 A
CORTOCIRCUITO	5 A	5 A	5 A	5 A	5 A	5 A
AMPACIDAD	2 A	2 A	4 A	5 A	5 A	5 A
FLUJO DE AGUA	5.7 lpm	8.6 lpm	11.4 lpm	17.1 lpm	22.8 lpm	34.1 lpm
FLUJO DE AIRE	340 m3h	510 m3h	680 m3h	1020 m3h	1190 m3h	1360 m3h
PRESIÓN EXTERNA	722.1 Pa	697.2 Pa	647.4 Pa	522.9 Pa	348.6 Pa	124.5 Pa
ALTURA MÍNIMA	282 mm	300 mm	307 mm	377 mm	425 mm	426 mm
ALTURA MÁXIMA	347 mm	349 mm	355 mm	431 mm	425 mm	502 mm
ANCHO	377 mm	419 mm	477 mm	511 mm	571 mm	671 mm
PROFUNDIDAD	363 mm	370 mm	369 mm	377 mm	418 mm	436 mm
CONEXIÓN DRENAJE*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. DRENAJE	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT
CONEXIÓN AGUA*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	25DN-1NPS
TIPO CONEX. AGUA	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT
CONDUCTO SUMINISTRO*	127DN-5NPS	153DN-6NPS	153DN-6NPS	178DN-7NPS	204DN-8NPS	204DN-8NPS
REJILLA SUMINISTRO	226 cm	317 cm	452 cm	646 cm	904 cm	1265 cm
REJILLA RETORNO	452 cm	633 cm	839 cm	1291 cm	1549 cm	2323 cm
ALTURA CAJ.ELÉCTRICA	204 mm	204 mm	204 mm	204 mm	204 mm	204 mm
ANCHO CAJ.ELÉCTRICA	156 mm	156 mm	156 mm	156 mm	156 mm	156 mm
FONDO CAJ.ELÉCTRICA	51 mm	51 mm	51 mm	51 mm	51 mm	51 mm

Los amperios del ventilador se reducirán a una velocidad más baja o una presión estática más alta. En los amperios listados no se ha tenido en consideración.
Todas las dimensiones pueden variar 8 mm
*Tamaño interior del conducto

DESCARGA LA FICHA

AT-HV-MU AIR HANDLERS



Los sistemas de enfriamiento por agua tratada (Chiller) modulares cuentan con un tamaño y diseño compacto y están disponibles en bajo perfil para ahorrar espacio. Están construidos con componentes de acero inoxidable y otros materiales de gran resistencia para uso marino.

La serie AT de aire acondicionado de aire fresco (AT-HV-MU) para sistemas de agua refrigerada posee un conducto exterior para enfriar y deshumidificar el aire y luego vuelve a calentar a temperatura. Típicamente, las cabinas de la tripulación y otros espacios de dos o más niveles debajo de la cubierta se beneficiarán del uso de estos sistemas.

- Funcionamiento automático de la unidad, caudal fijo.
- Control mediante panel para versión no automática (Opcional).
- Diseño compacto.
- Recubrimiento resistente a la corrosión en la bobina del evaporador, en el ventilador y bandeja de drenaje.
- La bandeja de drenaje tiene espuma anti-chapoteo y anti-hongos.
- Ventiladores giratorios de alta velocidad (HV) totalmente aislados.
- Válvula derivación de tres vías integrada con el cabezal de potencia para un cambio fácil.
- Resistencia eléctrica con calefacción eléctrica de dos etapas.
- Conjunto de calentador accesible desde la parte superior o desde el lado.
- Gran volumen de la cubierta de la bobina para un fácil acceso.
- Conexiones de manguera de latón con lengüeta de bucle de agua.
- La caja eléctrica se puede montar de forma remota hasta una distáncia de 1,8 m.
- Purgador de aire remoto de 1,8 m de tubo flexible con válvula de bola.
- El control de flujo incorporado equilibra el agua enfriada.
- Disponible en DC (Opcional).

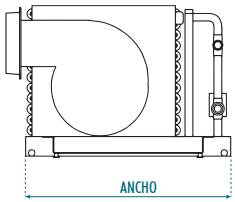
VENTAJAS DE LOS SISTEMAS CHILLER MODULARES

- Circuito de gas refrigerante está contenido dentro de la unidad
- Permite la eliminación de calor en espacios interiores
- Compresores tipo scroll o rotativos
- Unidad condensadora y evaporadora, separada de los fancoils. El intercambiador energético se realiza por agua tratada (frío/calor), por la unidad chiller
- En cada área a acondicionar, se instala uno o varios fancoils. Dispone del mejor ajuste individual por zona
- Este sistema permite una climatización zonal perfecta

MODELO	AT18HVZ-1.5KW-MU	AT24HVZ-2x1KW-MU	AT36HVZ-FC-2x1.5KW-MU
CAPACIDAD NOMINAL	18.000 Btu/h	24.000 Btu/h	36.000 Btu/h
VOLTAJE 50/60Hz 1Ph	230 V	230 V	230 V
CARGA COMPLETA	0.9-7.5 A	0.7-9.4 A	1.6-14.7 A
CALEFACCIÓN ELÉCTRICA(opt.)	1.5 kW	1 kW	1.5 kW
CORTOCIRCUITO	10 A	10 A	20 A
AMPACIDAD	8 A	10 A	16 A
FLUJO DE AGUA	17.1 lpm	22.8 lpm	34.1 lpm
FLUJO DE AIRE	296 m3h	469 m3h	935 m3h
PRESIÓN EXTERNA	179.3 Pa	89.7 Pa	186.8 Pa
ALTURA	381 mm	422 mm	496 mm
ANCHURA	516 mm	575 mm	676 mm
PROFUNDIDAD	313 mm	389 mm	458 mm
CONEXIÓN DRENAJE*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. DRENAJE	FPT	FPT	FPT
CONEXIÓN AGUA*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	25DN-1NPS
TIPO CONEX. AGUA	FPT	FPT	FPT
CONDUCTO SUMINISTRO*	127DN-5NPS	153DN-6NPS	204DN-8NPS
REJILLA RETORNO	646 cm	904 cm	1420 cm
PESO NETO	15.9 Kg	20 Kg	29 Kg
PESO BRUTO	19.6 Kg	26.4 Kg	36.9 Kg

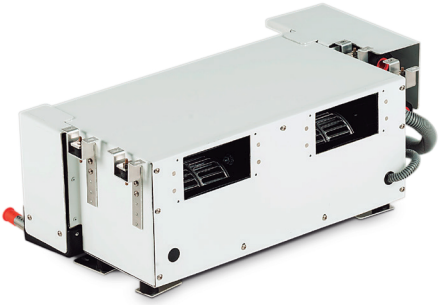
Los datos eléctricos y del soplador se basan en el rendimiento de 50Hz.
Todas las dimensiones pueden variar 8 mm.
Todos los pesos pueden variar un 10%.
*Tamaño interior del conducto





DESCARGA LA FICHA

ATL-DC-HV AIR HANDLERS



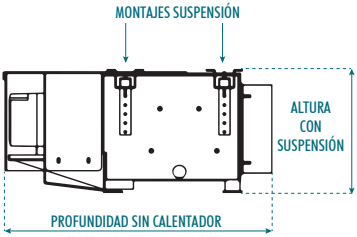
Los sistemas de enfriamiento por agua tratada (Chiller) modulares cuentan con un tamaño y diseño compacto y están disponibles en bajo perfil para ahorrar espacio. Están construidos con componentes de acero inoxidable y otros materiales de gran resistencia para uso marino.

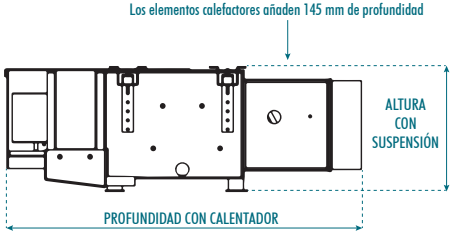
El equipo chiller ATL-HV representa una mejora considerable en los fancoils low-profile. Estas unidades "open top" facilitan el mantenimiento y reducen las dimensiones.

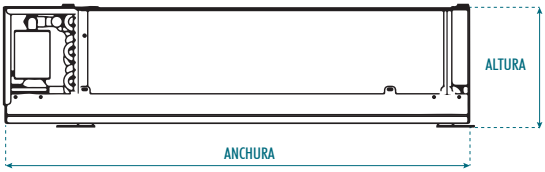
VENTAJAS DE LOS SISTEMAS CHILLER MODULARES

- Circuito de gas refrigerante está contenido dentro de la unidad
- Permite la eliminación de calor en espacios interiores
- Compresores tipo scroll o rotativos
- Unidad condensadora y evaporadora, separada de los fancoils. El intercambiador energético se realiza por agua tratada (frío/calor), por la unidad chiller
- En cada área a acondicionar, se instala uno o varios fancoils. Dispone del mejor ajuste individual por zona
- Este sistema permite una climatización zonal perfecta

- Puede ser sujetado por la parte superior o inferior según donde vaya instalado (techo o suelo)
- Montado sobre un aislante anti-vibración que reduce el sonido significativamente
- Válvula bypass fácilmente desconectable
- La válvula esta soldada a la unidad para prevenir perdidas
- La caja eléctrica puede ser instalada remotamente a una distância de hasta 1.8 metros
- Purgador de aire remoto con una tubería flexible de 1.8 metros y válvula de bola
- Los ventiladores DC "WhisperCool" son extremadamente silenciosos y potentes
- Control automático de flujo, equilibra la circulación de agua a través del sistema
- Válvula a la izquierda (estándar) o a la derecha (opcional).
- Purificador de aire Breathe Easy™ opcional









DESCARGA LA FICHA

ATL-DC

MODELO	ATL6DC	ATL9DC	ATL12DC	ATL18DC	ATL24DC	ATL36DC
CAPACIDAD NOMINAL	6.000 Btu/h	9.000 Btu/h	12.000 Btu/h	18.000 Btu/h	24.000 Btu/h	36.000 Btu/h
VOLTAJE 50/60Hz 1Ph	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V
CARGA COMPLETA	1.4 A	1.4 A	2.8 A	2.8 A	3.9-1.5 A	7.8-3 A
CALEFACCIÓN ELÉCTRICA(opt.)	1 kW	1 kW	2 kW	2 kW	1.5 kW	3 kW
AMPERIOS CALENTADOR	5.7 A	5.7 A	11.5 A	11.5 A	8 A	16 A
CORTOCIRCUITO	5 A	5 A	5 A	5 A	5 A	30 A
AMPACIDAD	2 A	2 A	4 A	4 A	5 A	23 A
FLUJO DE AGUA	5.7 lpm	8.6 lpm	11.4 lpm	17.1 lpm	22.8 lpm	34.1 lpm
FLUJO DE AIRE	340 m3h	396 m3h	595 m3h	793 m3h	1139 m3h	1700 m3h
PRESIÓN EXTERNA	435.8 Pa	149.4 Pa	435.8 Pa	149.4 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa
ALTURA	204 mm	204 mm	204 mm	204 mm	254 mm	254 mm
ALTURA CON SUSPENSIÓN	209 mm	209 mm	209 mm	209 mm	257 mm	257 mm
ANCHURA	498 mm	498 mm	801 mm	801 mm	1113 mm	1570 mm
PROFUNDIDAD SIN CALENT.	501 mm	501 mm	455 mm	455 mm	521 mm	521 mm
PROFUNDIDAD CON CALENT.	646 mm	646 mm	600 mm	600 mm	666 mm	666 mm
CONEXIÓN DRENAJE*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. DRENAJE	tramo tubo	FPT	tramo tubo	tramo tubo	tramo tubo	tramo tubo
CONEXIÓN AGUA*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. AGUA	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT
CONEXIONES CONDUCTO	1	1	2	2	1	2
CONDUCTO SUMINISTRO*	102DN-4NPS	153DN-6NPS	153DN-6NPS	178DN-7NPS	229DN-9NPS	254DN-10NPS
REJILLA SUMINISTRO	226 cm	317 cm	226 cm	317 cm	949 cm	1084 cm
REJILLA RETORNO	452 cm	633 cm	839 cm	1291 cm	1549 cm	2323 cm
TIPO BANDEJA	inclinada	inclinada	inclinada	inclinada	inclinada	inclinada

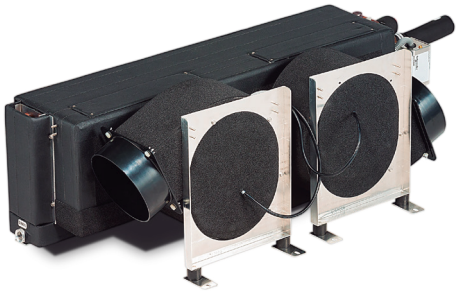
Los datos de flujo de aire son para unidades sin calor eléctrico. El calor eléctrico reduce el flujo de aire en una cantidad a determinar.
Todas las dimensiones pueden variar 8 mm.
*Tamaño interior conducto

ATL-HV

MODELO	ATL6HV	ATL9HV	ATL12HV	ATL18HV	ATL24HV
CAPACIDAD NOMINAL	6.000 Btu/h	9.000 Btu/h	12.000 Btu/h	18.000 Btu/h	24.000 Btu/h
VOLTAJE 50/60Hz 1Ph	230 V	230 V	115-230 V	230 V	115-230 V
CARGA COMPLETA	0.9-0.7 A	0.6-0.5 A	3.12-3.2/1.8-1.4 A	1.8-1 A	3.4-1.5/1.3 A
CALEFACCIÓN ELÉCTRICA(opt.)	1 kW	1 kW	1 kW	1.5 kW	1.5 kW
CALENTADORES	1	1	2	2	1
AMPERIOS CALENTADOR	5 A	4.8 A	20.6-10.1 A	9.7 A	16.4-7.8 A
CORTOCIRCUITO	5 A	5 A	5 A	5 A	5 A
AMPACIDAD	2 A	1 A	4-3 A	3 A	3-2 A
FLUJO DE AGUA	5.7 lpm	8.6 lpm	11.4 lpm	17.1 lpm	22.8 lpm
FLUJO DE AIRE	340 m3h	396 m3h	595 m3h	793 m3h	1241 m3h
PRESIÓN EXTERNA	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa
ALTURA	204 mm	204 mm	206 mm	206 mm	254 mm
ALTURA CON SUSPENSIÓN	206 mm	206 mm	206 mm	206 mm	257 mm
ANCHURA	498 mm	498 mm	803 mm	803 mm	1090 mm
PROFUNDIDAD SIN CALENT.	458 mm	501 mm	455 mm	503 mm	559 mm
PROFUNDIDAD CON CALENT.	602 mm	646 mm	600 mm	648 mm	704 mm
CONEXIÓN DRENAJE*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. DRENAJE	tramo tubo	tramo tubo	tramo tubo	tramo tubo	tramo tubo
CONEXIÓN AGUA*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. AGUA	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT
CONEXIONES CONDUCTO	1	1	2	2	1
CONDUCTO SUMINISTRO*	102DN-4NPS	153DN-6NPS	153DN-6NPS	178DN-7NPS	229DN-9NPS
REJILLA SUMINISTRO	226 cm	317 cm	226 cm	317 cm	949 cm
REJILLA RETORNO	452 cm	633 cm	839 cm	1291 cm	1549 cm
TIPO BANDEJA	inclinada	inclinada	inclinada	inclinada	inclinada

Los datos de flujo de aire son para unidades sin calor eléctrico. El calor eléctrico reduce el flujo de aire en una cantidad a determinar.
Todas las dimensiones pueden variar 8 mm.
*Tamaño interior conducto

ABL-DC-HV AIR HANDLERS



Los sistemas de enfriamiento por agua tratada (Chiller) modulares cuentan con un tamaño y diseño compacto y están disponibles en bajo perfil para ahorrar espacio. Están construidos con componentes de acero inoxidable y otros materiales de gran resistencia para uso marino. Una espuma aislante recubre la bandeja de condensación, la carcasa del ventilador y la bobina para reducir el ruido y las condensaciones secundarias.

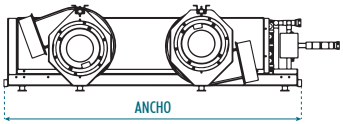
VENTAJAS DE LOS SISTEMAS CHILLER MODULARES

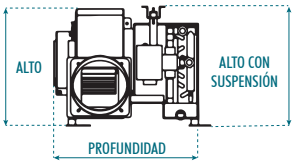
- Circuito de gas refrigerante está contenido dentro de la unidad
- Permite la eliminación de calor en espacios interiores
- Compresores tipo scroll o rotativos
- Unidad condensadora y evaporadora, separada de los fancoils. El intercambiador energético se realiza por agua tratada (frío/calor), por la unidad chiller
- En cada área a acondicionar, se instala uno o varios fancoils. Dispone del mejor ajuste individual por zona
- Este sistema permite una climatización zonal perfecta

- Ventiladores duales están instalados a 90º de la bobina para maximizar la profundidad
- Puede ser sujetado por la parte superior o inferior según donde vaya instalado (techo o suelo)
- Montaje opcional sobre un aislante anti-vibración que reduce el sonido significativamente
- Válvula bypass fácilmente desconectable
- La válvula esta soldada a la unidad para prevenir perdidas
- Los componentes expuestos están protegidos contra condensaciones secundarias
- La caja eléctrica puede ser instalada remotamente a una distância de hasta 1.8 metros
- Purgador de aire remoto con una tubería flexible de 1.8 metros y válvula de bola
- Control automático opcional de flujo, equilibra la circulación de agua a través del sistema
- Calefacción eléctrica opcional
- Purificador de aire Breathe Easy™ opcional

MODELO	ABL18DC	ABL24DC	ABL18HV	ABL24HV
CAPACIDAD NOMINAL	18.000 Btu/h	24.000 Btu/h	18.000 Btu/h	24.000 Btu/h
VOLTAJE 50/60Hz 1Ph	230 V	230 V	230 V	230 V
CARGA COMPLETA	6.4 A	6.4 A	1.32 A	1.4 A
CALEFACCIÓN ELÉCTRICA(opt.)	6.4 A	6.4 A	3 A	3 A
AMPERIOS CALEFACCIÓN	13 A	13 A	-	-
CORTOCIRCUITO	10 A	10 A	5 A	5 A
AMPACIDAD	8 A	8 A	2 A	2 A
FLUJO DE AGUA	17.1 lpm	22.8 lpm	17.1 lpm	22.8 lpm
FLUJO DE AIRE	1020 m3h	1360 m3h	-	-
PRESIÓN EXTERNA	672.4 Pa	622.5 Pa	-	-
ALTURA	303 mm	303 mm	303 mm	303 mm
ALTURA CON SUSPENSIÓN	310 mm	310 mm	310 mm	310 mm
ANCHO	948 mm	1100 mm	948 mm	1169 mm
PROFUNDIDAD	402 mm	402 mm	343 mm	381 mm
CONEXIÓN DRENAJE*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. DRENAJE	FPT	FPT	FPT	FPT
CONEXIÓN AGUA*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. AGUA	FPT	FPT	FPT	FPT
CONEXIONES CONDUCTO	2	2	2	2
CONDUCTO SUMINISTRO	178 mm	229 mm	178 mm	229 mm
REJILLA SUMINISTRO	323 cm	452 cm	323 cm	452 cm
REJILLA RETORNO	1291 cm	1549 cm	1291 cm	1549 cm

Todas las dimensiones pueden variar 8 mm
*Tamaño interior del conducto





DESCARGA LA FICHA

ATV-DC-HV AIR HANDLERS



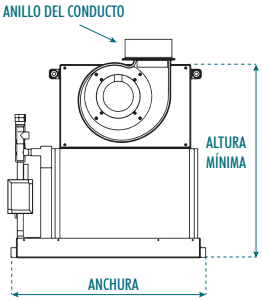
Los sistemas de enfriamiento por agua tratada (Chiller) modulares cuentan con un tamaño y diseño compacto y están disponibles en bajo perfil para ahorrar espacio. Están construidos con componentes de acero inoxidable y otros materiales de gran resistencia para uso marino.

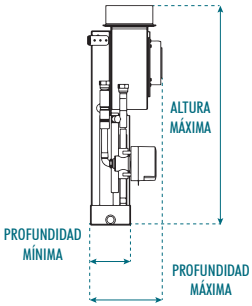
- Diseño vertical único resulta en una reducción importante de la profundidad.
- Encaja entre las paredes y/o espacios estrechos.
- Los componentes expuestos están protegidos contra condensaciones secundarias.
- Ventiladores de alta velocidad (HV) con motor interno para reducir el tamaño.
- Los modelos Low-Profile (HV-LP) tienen poca altura lo cual facilita la instalación en espacios muy reducidos.
- Los modelos cuadrados (HV-SQ) permiten la rotación de 90º de los ventiladores.
- La caja eléctrica puede ser instalada remotamente a una distância de 1.8 metros.
- La bandeja de drenaje posee una espuma/revestimiento anti-hongos.
- Control automático opcional de flujo, equilibra circulación agua a través del sistema.
- Calefacción eléctrica opcional.
- Purificador de aire Breathe Easy™ opcional.

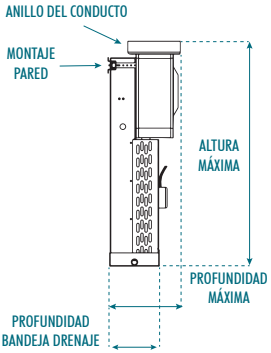
VENTAJAS DE LOS SISTEMAS CHILLER MODULARES

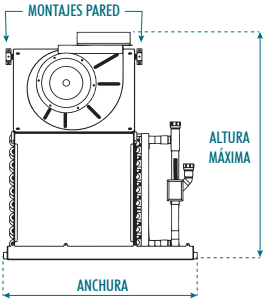
- Circuito de gas refrigerante está contenido dentro de la unidad
- Permite la eliminación de calor en espacios interiores
- Compresores tipo scroll o rotativos
- Unidad condensadora y evaporadora, separada de los fancoils. El intercambiador energético se realiza por agua tratada (frío/calor), por la unidad chiller
- En cada área a acondicionar, se instala uno o varios fancoils. Dispone del mejor ajuste individual por zona
- Este sistema permite una climatización zonal perfecta

ATV-DC









ATV-HV

DESCARGA LA FICHA

ATL-HV

MODELO	ATV6HV-LP	ATV9HV-LP	ATV12HV-LP	ATV18HV-LP	ATV24HV-LP
CAPACIDAD NOMINAL	6.000 Btu/h	9.000 Btu/h	12.000 Btu/h	18.000 Btu/h	24.000 Btu/h
VOLTAJE 50/60Hz 1Ph	115 | 230 V	115 | 230 V	115 | 230 V	230 | 115 V	230 | 115 V
CARGA COMPLETA	1.6 | 0.9 A	1.1 | 0.7 A	1.5 | 0.7 A	1.15 | 2.3 A	1.64 | 2.3 A
CALEFACCIÓN ELÉCTRICA(opt.)	1 kW	1.5 kW	1.5 kW	3 kW	3 kW
AMPERIOS CALENTADOR	8.7 | 4.3 A	13 | 6.5 A	13 | 6.5 A	13 | 26.1 A	13 | 26.1 A
CORTOCIRCUITO	5 A	5 A	5 A	5 A	5 A
AMPACIDAD	2 A	2-1 A	2-1 A	2-3 A	3 A
FLUJO DE AGUA	5.7 lpm	8.6 lpm	11.4 lpm	17.1 lpm	22.8 lpm
FLUJO DE AIRE	417 m3h	476 m3h	629 m3h	825 m3h	1205 m3h
PRESIÓN EXTERNA	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa
ALTURA	585 mm	615 mm	613 mm	714 mm	788 mm
ANCHURA	493 mm	493 mm	488 mm	516 mm	572 mm
PROFUNDIDAD BANDEJA DRENAJE	112 mm	112 mm	107 mm	160 mm	197 mm
PROFUNDIDAD MÁXIMA	181 mm	196 mm	201 mm	232 mm	273 mm
CONEXIÓN DRENAJE*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. DRENAJE	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT
CONEXIÓN AGUA*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. AGUA	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT
CONDUCTO SUMINISTRO*	127DN-5NPS	153DN-6NPS	153DN-6NPS	178DN-7NPS	204DN-8NPS
REJILLA SUMINISTRO	226 cm	317 cm	452 cm	646 cm	904 cm
REJILLA RETORNO	452 cm	633 cm	839 cm	1291 cm	1549 cm

LP indica la configuración del perfil bajo, sustituya por SQ para los modelos cuadrados.
Todas las dimensiones pueden variar 8 mm.
Las alturas se refieren a los equipos de perfil bajo.
*Tamaño interior del conducto

ATV-DC

MODELO	ATV6DC-LP	ATV9DC-LP	ATV12DC-LP	ATV18DC-LP	ATV24DC-LP	ATV36DC-LP
CAPACIDAD NOMINAL	6.000 Btu/h	9.000 Btu/h	12.000 Btu/h	18.000 Btu/h	24.000 Btu/h	36.000 Btu/h
VOLTAJE 50/60Hz 1Ph	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V
CARGA COMPLETA	1.4 A	1.4 A	3.2 A	3.9 A	3.9 A	3.9 A
CALEFACCIÓN ELÉCTRICA(opt.)	1 kW	1.5 kW	1.5 kW	3 kW	3 kW	3 kW
AMPERIOS CALENTADOR	4.3 A	6.5 A	6.5 A	13 A	13 A	13 A
CORTOCIRCUITO	10 A	5 A	5 A	5 A	15 A	5 A
AMPACIDAD	7 A	2 A	4 A	3 A	13 A	5 A
FLUJO DE AGUA	5.7 lpm	8.6 lpm	11.4 lpm	17.1 lpm	22.8 lpm	34.1 lpm
FLUJO DE AIRE	493 m3h	493 m3h	716 m3h	932 m3h	1139 m3h	1139 m3h
PRESIÓN EXTERNA	74.7 Pa	74.7 Pa	522.9 Pa	348.6 Pa	74.7 Pa	74.7 Pa
ALTURA MÍNIMA	514 mm	514 mm	524 mm	646 mm	704 mm	811 mm
ALTURA MÁXIMA	582 mm	582 mm	613 mm	709 mm	760 mm	882 mm
ANCHURA	516 mm	516 mm	516 mm	536 mm	602 mm	747 mm
PROFUNDIDAD MÍNIMA	105 mm	105 mm	107 mm	153 mm	196 mm	194 mm
PROFUNDIDAD MÁXIMA	191 mm	191 mm	239 mm	257 mm	275 mm	290 mm
CONEXIÓN DRENAJE*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS
TIPO CONEX. DRENAJE	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT
CONEXIÓN AGUA*	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	15DN-1/2NPS	25DN-1NPS
TIPO CONEX. AGUA	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT	FPT
CONDUCTO SUMINISTRO*	127DN-5NPS	153DN-6NPS	153DN-6NPS	178DN-7NPS	204DN-8NPS	204DN-8NPS
REJILLA SUMINISTRO	226 cm	317 cm	452 cm	646 cm	904 cm	1265 cm
REJILLA RETORNO	452 cm	633 cm	839 cm	1291 cm	1549 cm	2323 cm

Todas las dimensiones pueden variar 8 mm.
*Tamaño interior del conducto

CAP TOUCH WIFI



Permite escoger las diferentes velocidades del ventilador

Aumenta un punto el ajuste de la temperatura

Disminuye un punto el ajuste de la temperatura

Muestra la temperatura interior, el punto de ajuste, la exterior y las temperaturas del agua

Indica el modo de visualización actual

MODE Permite escoger entre los diferentes modos

DESCARGA LA FICHA

El Control CapTouch es una pantalla táctil capacitiva de fácil manejo para el funcionamiento básico del termostato.

La unidad basada en microcontroladores está diseñada para su uso con sistemas de expansión directa (DX), aire acondicionado de ciclo inverso y sistemas de agua fría (CW).

El panel de visualización tiene 29 parámetros programables, velocidad del ventilador automática y manual. Entradas de sensor estándar y opcionales. Se adapta a los paneles de interruptor Vimar Idea y Eikon.

Los sistemas DX tienen una opción de ciclo de deshielo para evitar la acumulación de hielo en el serpentín del evaporador durante períodos prolongados de la operación de enfriamiento, al cambiar la válvula de inversión al modo CALOR cuando el sistema se está enfriando.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
RANGO DE AJUSTE	128ºC-372ºC (55ºF-99ºF)
LÍNEA	110-240VAC
FRECUENCIA	50-60Hz
SALIDA DEL VENTILADOR	6Amps/115-230VAC
SALIDA DE VÁLVULA	5Amps/115-230VAC
SALIDA CALENTADOR ELÉCTRICO	30Amps máx.
TRIAC EXTERNO	26Amps
RELÉ EXTERNO	30Amps máx.
SALIDA DE BOMBA	1/4-1/2HP/115-230VAC
SALIDA DEL COMPRESOR	1-2HP/115-230VAC
TEMP. FUNCIONAMIENTO MINÍMA	-178ºC(0ºF)
TEMP. FUNCIONAMIENTO MINÍMA	-82,2ºC(180ºF)
CONSUMO DE ENERGÍA	menos de 5 Watts
DIMENSIONES	112mmx76mm (4,41"x2,96")

Termostato con conexión inalámbrica integrada · Mismas funciones sin Termostato wifi con funciones adicionales mediante APP · Software amigable que puede conectar la pantalla a la red WiFi del barco · Será compatible con el modo fuera de línea usando la app para controlar el termostato.

Q-LOGIC CABIN CONTROL SYSTEM

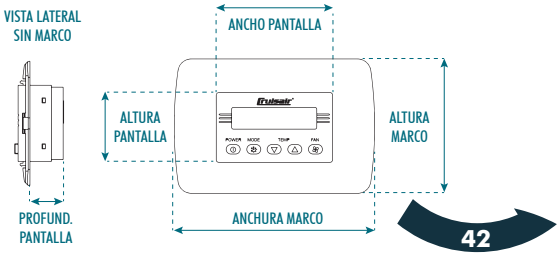


El sistema de control por microprocesador Q-Logic de Dometic trabaja con sistemas de expansión directa (DX) y de agua tratada (TW). Q-Logic se compone de una placa power logic que controla los parámetros de la caja eléctrica del evaporador o del fancoil y es controlado por un QHT o un display Q3.

- Programación basada en menús más fáciles
- Códigos inteligentes de error/fallo
- Sustitución de filtro de aire temporizado
- Deshumidificación automática
- Sensor opcional de monitoreo y control relativo a la humedad
- Calentador eléctrico opcional
- Sensor de temperatura exterior opcional
- Mantenimiento más fácil con off-board separada "triac compressor"
- Adaptador CAN Bus opcional pone el control de cabina en la red en todo el barco

MODELO	Q3 Display	Qht Display
ALTURA PANTALLA	65 mm	72-73 mm
ANCHURA PANTALLA	89 mm	112-118 mm
PROFUNDIDAD PANTALLA	20 mm	20 mm
ALTURA CORTE PANEL	-	55-48 mm
ANCHURA CORTE PANEL	-	88-70 mm
DIÁMETRO AGUJERO	25.4 mm	-
ALT. ENTRE AGUJ. MONTAJE	-	56 mm
ANCH. ENTRE AGUJ. MONTAJE	72.1 mm	96 mm
ALTURA MARCO	-	84-120 mm
ANCHURA MARCO	-	123-86 mm

Los marcos se venden por separado, las dimensiones pueden variar dependiendo del modelo





DESCARGA LA FICHA

SMART TOUCH CABIN CONTROL



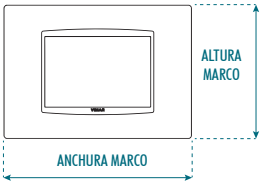
Smart Touch, el control de cabina marina más fácil de usar e intuitivo del mundo. Altamente personalizable, Smart Touch te permite elegir si la pantalla de inicio muestra una gran cantidad de información o sólo un control básico de la temperatura. Los submenús intuitivos llevan al usuario a través de un completo acceso al sistema.

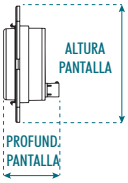
Smart Touch muestra una descripción completa del fallo del sistema y los procedimientos de solución de problemas. Se mantiene un historial de fallos, incluyendo la fecha y la hora de cada incidencia. La memoria no volátil asegura que el control mantenga sus ajustes de configuración, programación e historial indefinidamente. Una batería interna mantiene la fecha y la hora. Smart Touch cuenta con el primer programador de aire acondicionado marino programable y incluye capacidad de red de bus CAN. Smart Touch funciona con el sistema de control del microprocesador Passport I/O de Marine Air.

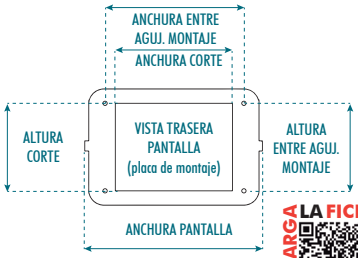
MODELO	Smart touch Display
ALTURA PANTALLA	73 mm
ANCHURA PANTALLA	110 mm
PROFUNDIDAD PANTALLA	35 mm
ALTURA DE CORTE	55 mm
ANCHURA DE CORTE	74 mm
ALT. ENTRE AGUJ. MONTAJE	55 mm
ANCH. ENTRE AGUJ. MONTAJE	88 mm
ALTURA MARCO EIKON	84 mm
ANCHURA MARCO EIKON	120 mm
ALTURA MARCO EIKON EVO	106 mm
ANCHURA MARCO EIKON EVO	118 mm

- Display configurable segun preferencias personales.
- Iconos y menus intuitivos para un fácil manejo.
- Pantallas interactivas para puesta en marcha y resolución de problemas.
- Permite programar tiempos de encendido, apagado y cambios de temperatura
- Opción "ayuda" para algunas operaciones
- Fallos y alertas del sistema mostrados en la pantalla
- CAN Bus compatible

MARCO EIKON (se vende por separado)







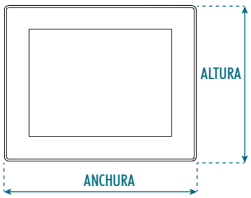
DESCARGA LA FICHA

SMXHT KEYPAD/DISPLAY



El SMXht es un teclado/display digital que se usa con el controlador de energía SMX II-HV de Cruisair. El SMXht puede ser usado tanto con unidades de evaporación DX como con manipuladores de aire de agua templada. Se puede adaptar a los sistemas de tipo SMXII. El SMXht es de doble voltaje (115 y 230V) y funciona a 50 o 60 Hz. El SMXht está disponible en gris o blanco. El funcionamiento es simple y fácil. La velocidad del ventilador puede ser controlada automáticamente o manualmente. Los modos de operación son frío, calor o cambio automático y deshumidificación. El SMXht mostrará un código de fallo en caso de que la tensión de la línea o la presión del refrigerante sea baja o alta. Muchos de los ajustes de fábrica pueden ser cambiados para permitir al usuario ajustar el sistema para que se adapte mejor al barco y a las preferencias personales. Una memoria no volátil conserva el modo de funcionamiento actual y todos ajustes programables cuando se apaga o se pierde la energía, como cuando se cambia de generador.

PULGADAS PANTALLA	10-13	7
ALTURA	267 mm	147 mm
ANCHURA	337 mm	187 mm
PROFUNDIDAD	42 mm	45 mm
ALTURA DE CORTE	256 mm	136 mm
ANCHURA DE CORTE	326 mm	176 mm



- Diseño moderno y atractivo
- Compatible con los marcos decorativos de Vimar Idea y Gewiss
- Playbus
- Modo noche
- Deshumidificación automática
- Monitoreo completo del sistema

DESCARGA LA FICHA

Compact Passport Display



El mando ecológico Passport I/O es un controlador basado en un microprocesador diseñado para controlar con precisión los sistemas de aire acondicionado de expansión directa autónomos o de unidades separadas. También se puede usar con climatizadores de agua fría; cuando se le da ese uso, se llama AH-Passport I/O. El mando funciona a 115 o 230 V, pudiéndose utilizar con 50 o 60 ciclos. El indicador está disponible en negro, blanco o plateado. El mando tiene un blindaje de puesta a tierra para protegerlo de las interferencias estáticas y el ruido de la radiofrecuencia. La placa de circuito está convenientemente recubierta para proporcionar mayor resistencia a los daños externos o la corrosión.

Un cable del indicador con jacks modulares de teléfono laminados en dorado conecta el panel al controlador. Un cable del sensor de aire opcional está conectado a la placa del circuito de la misma manera. La memoria estable almacena todos los parámetros seleccionados por el usuario de forma indefinida durante el funcionamiento o cuando se va la corriente.

Los programas internos de autodiagnóstico realizan completas comprobaciones electrónicas de todas las luces, sensores, teclas y circuitos. Los circuitos con fusibles y los varistores de óxido metálico protegen los componentes y la placa.
El mando Passport I/O cumple o supera las normas correspondientes de ABYC y del servicio estadounidense de guardacostas, así como las directivas CE.

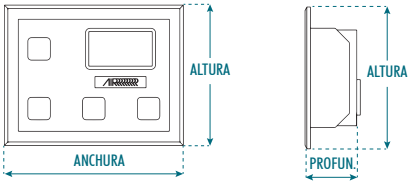
Especificaciones eléctricas Passport I/O	
VOLTAJE	115-230 V
CICLO	50-60 Hz
SALIDA COMPRESOR	40 V
SALIDA R.V.	0.25 V
SALIDA VENTILADOR	6 V
SALIDA CALENTADOR	30/20 W
SALIDA BOMBA	0.2/0.4 kW

Las cargas máximas no deben exceder el 85% de los valores de salida listados
Los valores de la salida de bomba no se aplican a AH-Elite o AH-Passport (para sistemas de agua fría)
El valor de salida R.V. se utiliza como salida de la válvula de agua para el AH-Elite y el AH-Passport (para sistemas de agua fría)

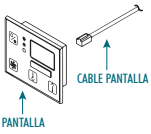
MODELO	Passport Compact
RANGO TEMPERATURA PUNTO AJUSTE	18.4/29.5 °C
RANGO TEMPERATURA PANTALLA	-15/65.6 °C
RANGO TEMPERATURA SENSOR AIRE	-15/65.6 °C
PRESICIÓN SENSOR	-16.7/25 °C
LONGITUD CABLE SENSOR ENTR. AGUA	3 m
LONGITUD CABLE PANTALLA	3.1-22.9 m
LONGITUD CABLE AÉREO REMOTO OPC.	2.2-18.3 m
LONGITUD CABLE SENSOR AIRE EXT. OPC.	2.2-15.3 m
LONGITUD CABLE BOMBA	2.2-18.3 m
ALTURA PANTALLA	64 mm
ANCHURA PANTALLA	82 mm
PROFUNDIDAD PANTALLA	24 mm
ALTURA CORTE PANEL	48 mm
ANCHURA CORTE PANEL	64 mm

La longitud máxima de los cables es de 23 m
Los marcos se venden por separado, según el modelo pueden variar las dimensiones

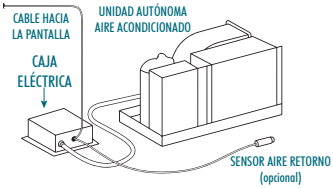
- Control automático de humedad
- Funciones de frío solamente, calor solamente, deshumidificación y selección de modo automático
- Nuevo relé de calefacción eléctrica opcional
- Adaptador CAN Bus opcional pone el control de cabina en la red en todo el barco
- Muestra temperatura en Farenheit y Celsius
- Selección automática o manual de la velocidad del ventilador
- Retardo del compresor para puesta en marcha



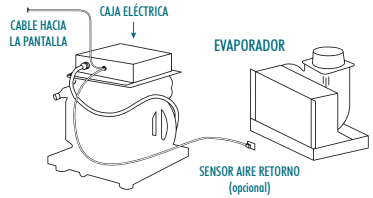
INSTALACIÓN



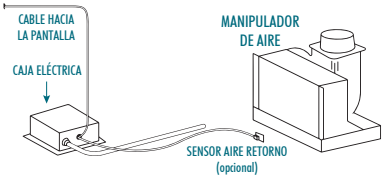
SITEMAS AUTÓNOMOS



SITEMAS DE GAS DIVIDIDO



SITEMAS DE AGUA FRÍA



DESCARGA LA FICHA

ELECTROMECHANICAL ROTARY SWITCH CONTROLS

DESCARGA LA FICHA

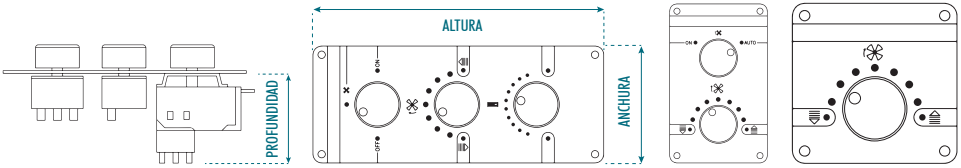


Los interruptores electromecánicos giratorios proporcionan un control convencional sobre las funciones básicas del aire acondicionado. Disponible en interruptores de 115V y 230V. El diseño estándar es una placa de aluminio cubierta por un plástico negro con texto y representaciones gráficas de las diversas funciones.

- Modelos de 115V y 230V
- Para uso con ventiladores de velocidad dual o variable
- Controles de calor auxiliares disponibles
- Dos tipos de conexión disponibles: regleta terminales codificados por color y conector 6 pines
- Placas negras con modernos diseños
- Configuraciones verticales y horizontales

MODELO	SA4-BB	SA4-ZB	SA4-ZCB	SSA	SA5-ZB10	SA4A-ZB
TIPO	1 control.	1 control.	1 control.	4 control.	4 control.	2 control.
VENTILADOR	2 veloc.	variable	variable	variable	variable	variable
CONEXIÓN	Term. Strip	Term. Strip	Term. Strip	Term. Strip	Term. Strip	Term. Strip
ALTURA	96 mm	96 mm	96 mm	199 mm	199 mm	131 mm
ANCHURA	74 mm	74 mm	74 mm	74 mm	74 mm	80 mm
PROFUNDIDAD	58 mm	58 mm	58 mm	89 mm	89 mm	77 mm

MODELO	SA4A-ZCB	SA3-BB10	SA3-BCB10	SA3-ZB10	SA3-ZCB10	SSA3-ZCB	SSA3-ZB	TSE-TZB	TSE-TZCB
TIPO	2 control.	3 control.	3 control.	3 control.	3 control.	3 control.	3 control.	3 control.	3 control.
VENTILADOR	variable	2 veloc.	2 veloc.	variable	variable	variable	variable	variable	variable
CONEXIÓN	Term. Strip	Term. Strip	Term. Strip	Term. Strip	Term. Strip	enchufe	enchufe	Term. Strip	Term. Strip
ALTURA	131 mm	185 mm	185 mm	185 mm	185 mm	185 mm	185 mm	185 mm	185 mm
ANCHURA	80 mm	74 mm	74 mm	74 mm	74 mm	74 mm	74 mm	74 mm	74 mm
PROFUNDIDAD	77 mm	89 mm	89 mm	89 mm	89 mm	89 mm	89 mm	89 mm	89 mm

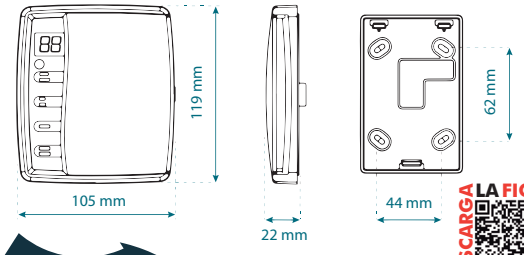


SMXII



Cada unidad de enfriamiento (o unidad de evaporación) en un sistema modular requiere de su propio control. Hay dos opciones: el sistema de microprocesador SMX II o el control electromecánico de tres botones. El sistema de control del microprocesador SMX II consta de un módulo de alimentación PLHMX-HV, un teclado/pantalla SMXir (uno para cada unidad de evaporación), un cable CXP y un sensor de temperatura TSEP. El conjunto de interruptores electromecánicos de tres botones está disponible en dos variedades: el SA1 para sistemas de refrigeración solamente y el M55 para unidades con calor eléctrico. Los botones de control, la velocidad del ventilador y el termostato vienen con un tubo capilar de 10 pies (3 m), cables y una regleta de terminales codificados por color.

- Control manual/auto del ventilador
- Indicador de temperatura interior
- Control auxiliar de calor
- Deshumidificación automática
- Memória no volátil
- Indicador de fallos
- Control de brillo de la pantalla
- Muestra la temperatura en Farenheit y Celsius
- Ajuste de la velocidad del ventilador
- Mando remoto opcional



DESCARGA LA FICHA

SMXIIAB



El SMXIIAB Keypad/Display es un sistema de control electrónico basado en un microprocesador para usar con aires acondicionados de expansión directa (DX) y agua templada (TW).

Ofrece todas las funciones operativas y de seguridad estándar requeridas para la mayoría de los sistemas de A/C y más. Los sistemas SMXII utilizan el nuevo teclado/pantalla SMXht de estilo europeo o teclado/pantalla SMXir con mando a distancia opcional.

Puede seleccionar sólo la refrigeración, sólo calefacción o cambio automático entre enfriamiento y calefacción. La velocidad del ventilador se controla automáticamente o se puede ajustar manualmente.

El modo de deshumidificación se puede utilizar para activar el sistema en un momento determinado para que el barco permanezca ventilado y seco, incluso cuando nadie está a bordo.

- Opera con el sistema de control con microprocesador SMX
- Más de 20 funciones programables
- Fácil instalación
- Monitoreo automático de presión y voltaje
- Botones de fácil identificación
- Control manual/auto del ventilador
- Deshumidificación automática

MODELO PLACAS PANELES	PXB	PXN	PXW	PXG
COLOR	Negro	Marrón	Blanco	Beige

SENSORES TEMPERATURA	TSEP2	TSEP5	TSEP10	TSEP15	TSEP20	TSEP30	TSEP40	TSEP60	TSEP80
LONGITUD	0,61 m	1,52 m	3,05 m	4,57 m	6,10 m	9,14 m	12,13 m	18,29 m	24,38 m

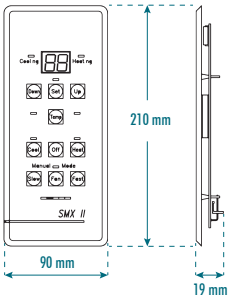
Los sensores de temperatura están incluidos en las unidades de aire acondicionado del Cruisair Stowaway (modelos SXUF)

CABLES DE CONEXIÓN	CX5	CX10	CX15	CX20	CX30	CX40	CX60	CX80
LONGITUD	1,52 m	3,05 m	4,57 m	6,10 m	9,14 m	12,19 m	18,29 m	24,38 m

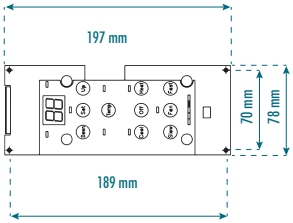
FUNCIONES PROGRAMABLES

- Calibración del voltaje de la línea de CA
- Calibración de la temperatura
- Retraso del tiempo de reinicio del compresor
- Funcionamiento continuo o intermitente del ventilador
- Ajuste del ventilador a baja y alta velocidad
- Diferencial de respuesta del compresor
- Visualización de la temperatura en grados Farenheit o en grados Celsius

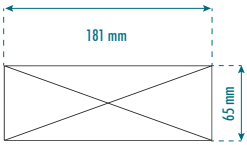
CUBIERTA PANEL



TECLADO SMXIIAB



DIMENSIONES DE CORTE



DESCARGA LA FICHA

ELITE Display



El mando ecológico Elite es un microprocesador diseñado para controlar con precisión los sistemas de aire acondicionado de expansión directa autónomos o de unidades separadas. También se puede usar con climatizadores de agua fía; cuando se le da ese uso, se llama AHElite. El mando funciona a 115 o 230 V, pudiéndose utilizar con 50 o 60 ciclos. El mando Elite tiene un elegante diseño disponible en gris o blanco, cuenta con botones que sobresalen para que sea más fácil acceder a ellos y utilizarlos. El botón Mode sirve para pasar de uno a otro de los cuatro modos de funcionamiento, lo que simplifica la programación. Existen decorativos marcos para encajar en una gran variedad de colores y materiales según el interior del barco. El indicador Elite funciona con la nueva placa de circuito Passport I/O. Esta nueva placa de circuito utiliza la moderna tecnología SMT. El indicador Elite se puede programar con Flash, lo que permitirá actualizar el software en el futuro sin necesidad de sustituir la placa de circuito.

El mando tiene un blindaje de puesta a tierra para protegerlo de las interferencias estáticas y el ruido de la radiofrecuencia. La placa de circuito está convenientemente recubierta para proporcionar mayor resistencia a los daños externos o la corrosión.

Un cable de indicador con jacks modulares de teléfono laminados en dorado conecta el panel al controlador. Un cable del sensor de aire opcional está conectado a la placa de circuito de la misma manera. La memoria estable almacena todos los parámetros seleccionados por el usuario de forma indefinida durante el funcionamiento o cuando se va la corriente. Los circuitos con fusibles y los varistores de óxido metálico protegen los componentes y la placa. El mando Elite cumple o supera las normas correspondientes de ABYC y del servicio estadounidense de guardacostas, así como las directivas CE.

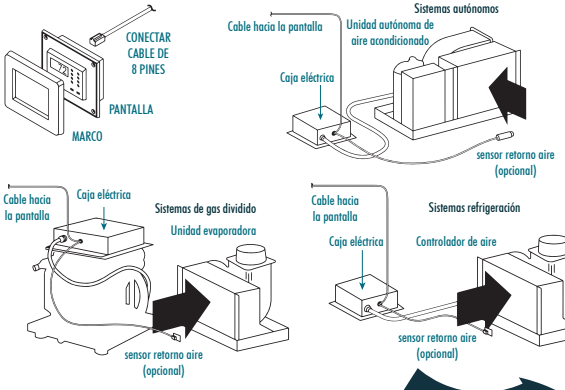
MODELO MARCO VIMAR	IDEA	EIKON
RANGO TEMP. PUNTO AJUSTE	18.4-29.5 °C	18.4-29.5 °C
RANGO TEMP. PANTALLA	-15-65.6 °C	-15-65.6 °C
RANGO TEMP. SENSOR AIRE	-15-65.6 °C	-15-65.6 °C
PRECISIÓN SENSOR	-16.7-25 °C	-16.7-25 °C
CABLE SENSOR ENTRADA AGUA (AH-Elite)	3 m	3 m
CABLE PANTALLA	3.1-22.9 m	3.1-22.9 m
CABLE REMOTO OPCIONAL	2.2-18.3 m	2.2-18.3 m
CABLE SENSOR AIRE EXTERIOR OPC.	2.2-15.3 m	2.2-15.3 m
CABLE BOMBA OPCIONAL	2.2-18.3 m	2.2-18.3 m
ALTURA PANTALLA	76 mm	74 mm
ANCHURA PANTALLA	113 mm	114 mm
PROFUNDIDAD PANTALLA	28 mm	27 mm
ALTURA CORTE PANEL	56 mm	48 mm
ANCHURA CORTE PANEL	85 mm	70 mm
ALTURA MARCO	76 mm	85 mm
ANCHURA MARCO	113 mm	120 mm

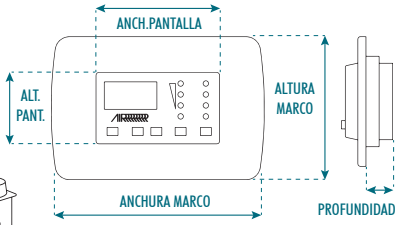
La longitud máxima del cable del sensor de aire és de 23 m
Los marcos se venden por separado, las dimensiones pueden depender según el

- Cotrol automático de humedad
- Funciones de frío o calor, deshumidificación y selección de modo automático
- Nuevo relé de calefacción eléctrica opcional
- Adaptador CAN Bus opcional pone el control de cabina en la red en todo el barco
- Muestra Farenheit y Celsius
- Selección automática o manual de la velocidad del ventilador
- Retardo del compresor para puesta en marcha de varias unidades

ESPEC. ELÉCTRICAS	Passport I/O
VOLTAJE	115-230 V
CICLO	50-60 Hz
SALIDA COMPRESOR	40 V
SALIDA R.V.	0.25 V
SALIDA VENTILADOR	6 V
SALIDA CALEFACCIÓN	30/20 V
SALIDA BOMBA	0.2-0.4 kW

Las cargas máximas no deben exceder el 85% de los valores de salida listados
No se aplica a los sistemas de refrigeración AH-Elite y AH-Passport
Utilizado como salida de la válvula de agua en los sistemas AH-Elite y





DESCARGA LA FICHA

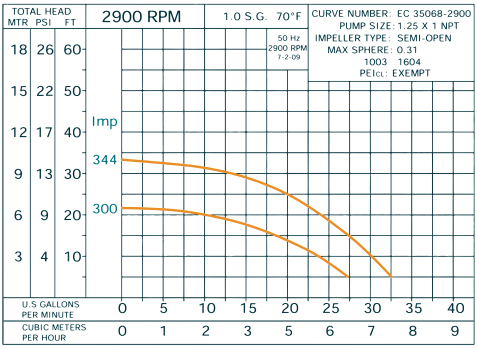
P035S

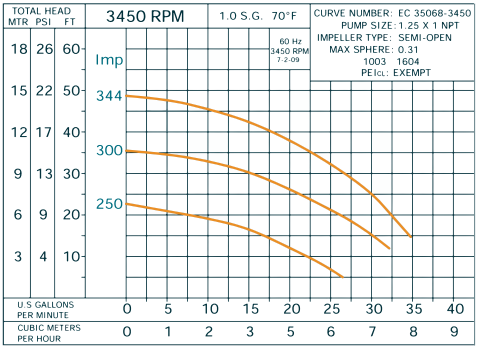


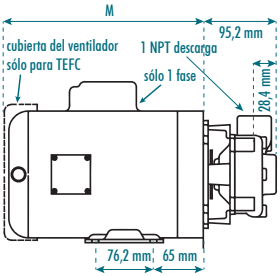
MODELO	35068
MOTOR HP 60-50 Hz	1/3
M DIM	9.00
WT LBS	29
AMPERAJE TEFC 50Hz/220V	3.9 A
AMPERAJE TEFC 60Hz/230V	3.5 A

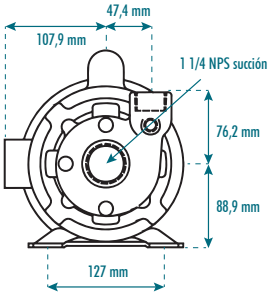
Los amperios de 115 V 60 Hz son el doble de los amperios de 230 V

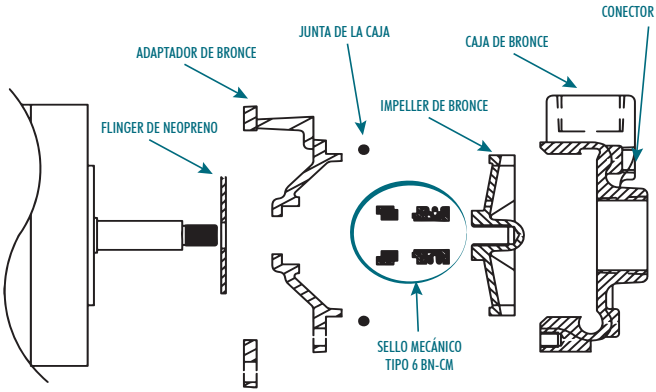
- Bomba centrífuga marina de bronce.
- Mecanizado de precisión con tolerancias estrechas para un rendimiento constante.
- Hardware - Acero inoxidable tipo 303.
- El impulsor semiabierto maneja los sólidos.
- De uso intensivo. Uso para un funcionamiento continuo de 24h durante 7 días.
- Eje de acero inoxidable.
- Calificado a 75 PSI - 5 BAR.
- Piezas de goma Buna para agua de mar, elemento estacionario y giratorio de carbono, resorte de acero inoxidable y componentes metálicos.
- Motor de 2 polos.
- Motores totalmente cerrados refrigerados por ventilador IP-44 cumplen con los requisitos marinos, europeos y de la Guardia costera.
- Rodamientos de bolas sellados.
- Arranque por condensador monofásico 50 Hz-110/220 V, 60 Hz-115/230 V.
- Los motores son de doble frecuencia 50 Hz o 60 Hz.
- Los motores trifásicos no están disponibles.





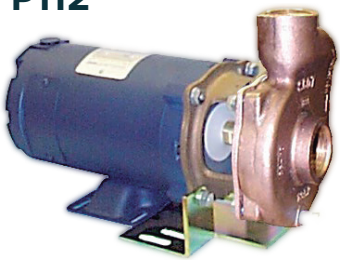




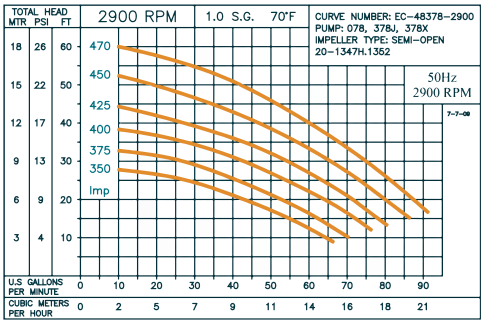


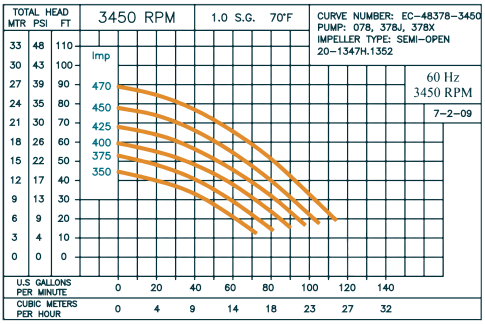
DESCARGA LA FICHA

P112



- Agua de mar Caja de bronce, adaptador del impulsor.
- Eje de bronce para agua de mar de 7/8 pulgadas.
- Cierre mecánico de 7/8 pulgadas de diámetro.
- Piezas de goma de Buna, elemento estacionario de cerámica y elemento giratorio de carbono.
- El impulsor está fijado al eje acople y asegurado por una arandela y un conjunto de bloqueo.
- Junta de la caja de la junta tórica.
- Motor con bastidor NEMA estándar.
- 1 y 3 fases.





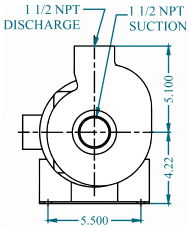
"M" Motor Length inches

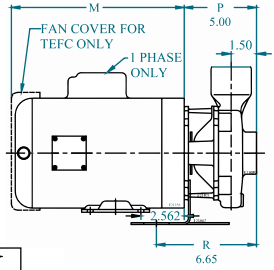
HP	Single Phase		Three Phase	
	ODP	TEFC	ODP	TEFC
1 1/2	10.50	10.50	10.50	10.50
1	10.25	10.25	10.25	10.25
3/4	9.75	9.75	9.75	9.75
1/2	9.00	9.25	9.00	9.25

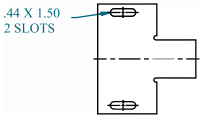
Motor Amps 48378-2

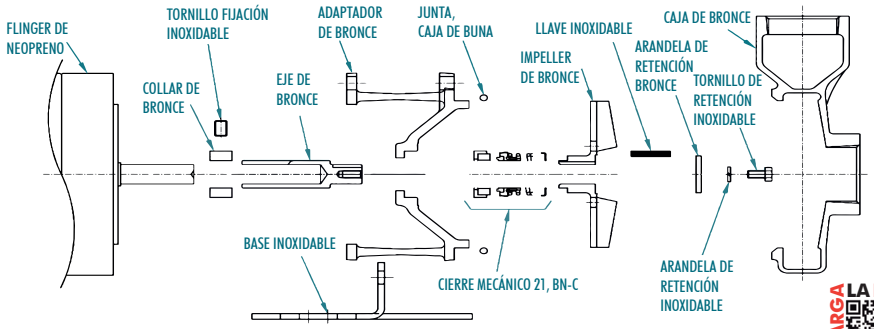
Imp	Motor HP 50 Hz	Motor HP 60 Hz	Wt. lbs	Amperes - 2900-3450 RPM TEFC Single Phase 50 Hz 220 V	Single Phase 60 Hz 230 V	Three Phase 50 Hz 380 V	Three Phase 60 Hz 230 V
472	1 1/2	1 1/2	44	10.1	9.2	2.4	5.0
450	1 1/2	1 1/2	44	10.1	9.2	2.4	5.0
425	1	1	42	7.6	6.9	1.5	3.2
400	1	1	42	7.6	6.9	1.5	3.2
375	3/4	3/4	41	5.9	5.4	1.3	2.8
350	1/2	1/2	40	4.6	4.2	1.0	2.2

Single phase amps for 115 V 60 Hz is double 230 V amps
Three phase amps for 460 V 60 Hz is one half 230 V amps



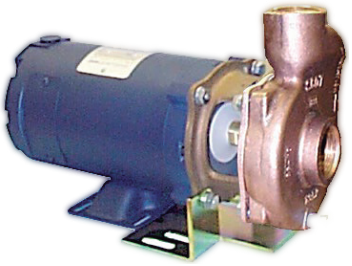




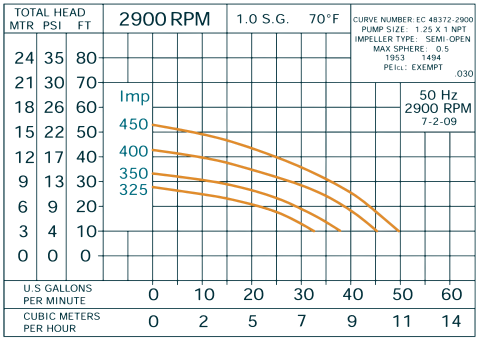


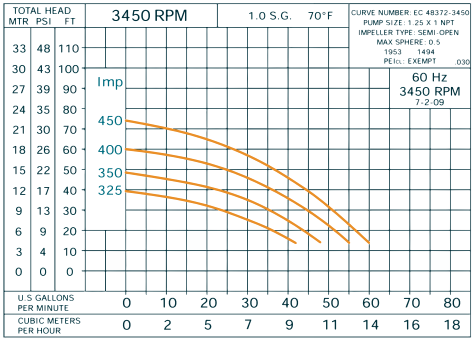
DESCARGA LA FICHA

P060S



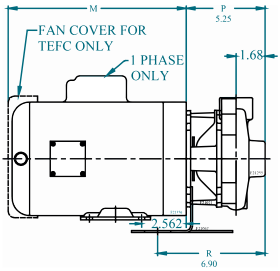
- Agua de mar Caja de bronce, impulsor, adaptador.
- Eje de bronce para agua de mar de 7/8 pulgadas.
- El cierre mecánico tiene un diámetro de 7/8 pulgadas.
- El impulsor está fijado al eje y se asegura con una arandela y un conjunto de bloqueo.
- Junta de la caja con junta tórica.
- Motor - 2 polos.
- Motor con bastidor NEMA estándar.
- 1 y 3 fases.

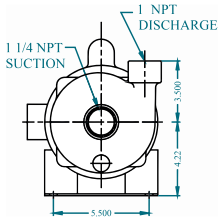


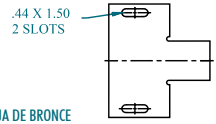


"M" Motor Length inches

HP	Single Phase		Three Phase	
	ODP	TEFC	ODP	TEFC
1 1/2	10.50	10.50	10.50	10.50
1	10.25	10.25	10.25	10.25
3/4	9.75	9.75	9.75	9.75
1/2	9.00	9.25	9.00	9.25



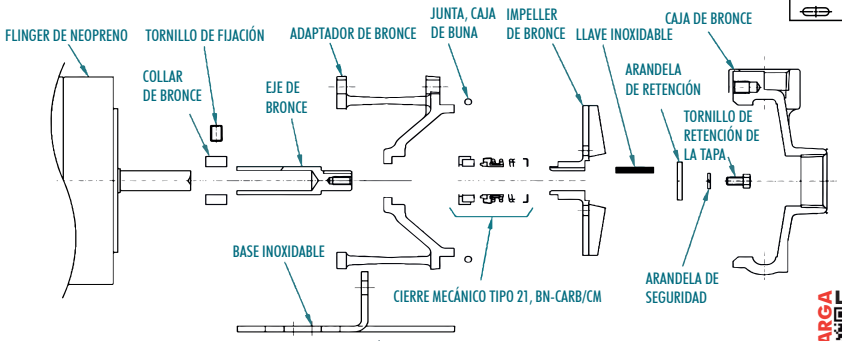




Motor Amps 48372-2

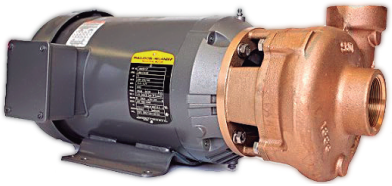
Imp	Motor HP 50 Hz	Motor HP 60 Hz	Wt. lbs	Amperes - 2900-3450 RPM TEFC Single Phase 50 Hz 220 V	Single Phase 60 Hz 230 V	Three Phase 50 Hz 380 V	Three Phase 60 Hz 230 V
450	1	1	41	7.6	6.9	1.5	3.2
400	3/4	3/4	40	5.9	5.4	1.3	2.8
350	1/2	1/2	36	4.6	4.2	1.0	2.2
325	1/2	1/2	36	4.6	4.2	1.0	2.2
275	1/2	1/2	36	4.6	4.2	1.0	2.2

Single phase amps for 115 V 60 Hz are double 230 V amps
Three phase amps for 460 V 60 Hz are one half 230 V amps



DESCARGA LA FICHA

P225S



- Bomba de bronce marina de alta resistencia con manguito de eje de bronce para agua dulce.
- Bomba de bronce marina para trabajos pesados con eje de bronce para agua de mar.
- Mecanizado de precisión con tolerancias estrechas para para un rendimiento constante.
- Exterior - Acero inoxidable tipo 300
- Interno - Acero inoxidable tipo 316
- Impulsor cerrado para sólidos de hasta 11/32 pulgadas
- Diseñado para un funcionamiento continuo 24/7.
- Sello del eje calificado a 125 PSI.
- Piezas de goma Buna, elemento estacionario de cerámica, elemento giratorio de carbono, resorte de acero inoxidable y componentes metálicos.
- Motores totalmente cerrados refrigerados por ventilador IP-44 que con los requisitos de protección contra ignición de los guardacostas de la Guardia Costera.
- Eficiencia NEMA Premium.
- Rodamientos de bolas sellados.
- Los motores monofásicos deben pedirse específicamente para 50 Hz o 60 Hz.
- Arranque monofásico con condensador a 50 Hz - 110/220 voltios o 60 Hz - 115/230 voltios.
- Trifásico - doble tensión de nueve conductores a 50 Hz - 190/380 voltios o 60 Hz - 230/460 voltios.

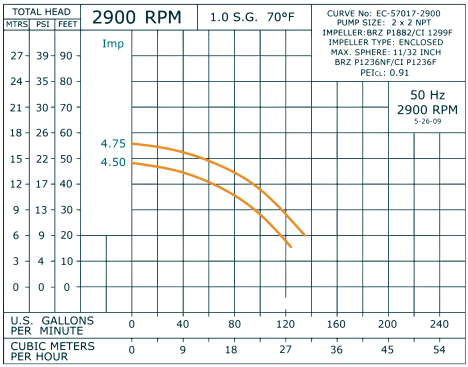
Motor Dimensions

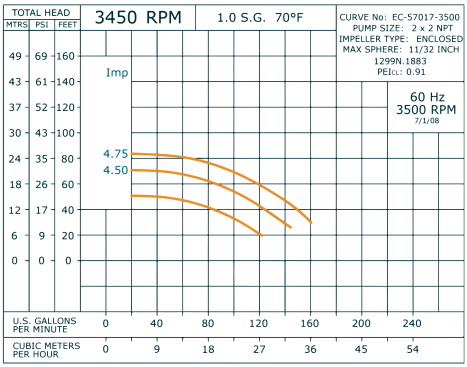
Frame Dimensions - 2900-3450 RPM TEFC Motor							
Frame	M	D	E	2F	AB	BA	MH
184	14.12	4.50	3.75	5.50	5.88	3.50	.41
182	13.12	4.50	3.75	4.50	5.88	3.50	.41
145	12.12	3.50	2.75	5.00	5.25	2.88	.34

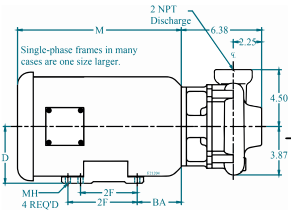
Impeller vs Motor HP

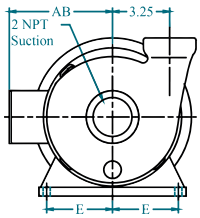
		HP Ampere Table - 2900-3450 RPM TEFC					
		Motor HP		Single Phase		Three Phase	
Imp	Frame	50 Hz	60 Hz	50 Hz 220 V	60 Hz 230 V	50 Hz 380 V	60 Hz 230 V
475	182	2	3	--	--	3.9	7.6
450	145	1 1/2	2	11.0	10.0	3.1	6.4

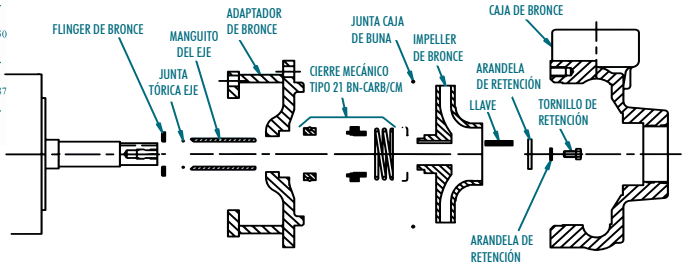
Single phase amps for 115 V 60 Hz is double 230 V amps
Three phase amps for 460 V 60 Hz is one half 230 V amps
Single phase 50 Hz motors are special order











DESCARGA LA FICHA

P425S



- Bomba de bronce marina de alta resistencia con manguito de eje de bronce para agua dulce.
- Bomba de bronce marina para trabajos pesados con eje de bronce para agua de mar.
- Mecanizado de precisión con tolerancias estrechas para para un rendimiento constante.
- Exterior - Acero inoxidable tipo 300
- Interno - Acero inoxidable tipo 316
- Impulsor cerrado para sólidos de hasta 5/8 pulgadas
- Diseñado para un funcionamiento continuo 24/7.
- Sello del eje calificado a 125 PSI.
- Piezas de goma Buna, elemento estacionario de cerámica, elemento giratorio de carbono, resorte de acero inoxidable y componentes metálicos.
- Motores totalmente cerrados refrigerados por ventilador IP-44 que con los requisitos de protección contra ignición de los guardacostas de la Guardia Costera.
- Eficiencia NEMA Premium.
- Rodamientos de bolas sellados.
- Los motores monofásicos deben pedirse específicamente para 50 Hz o 60 Hz.
- Arranque monofásico con condensador a 50 Hz - 110/220 voltios o 60 Hz - 115/230 voltios.
- Trifásico - doble tensión de nueve conductores a 50 Hz - 190/380 voltios o 60 Hz - 230/460 voltios.

Motor Dimensions

Frame Dimension Table - 2900-3450 RPM TEFC Motor

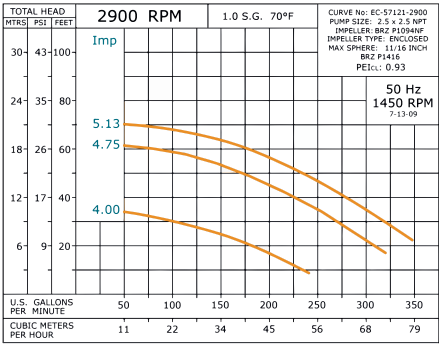
Frame	M	D	E	2F	AB	BA	MH
215	17.12	5.25	4.25	7.00	7.38	4.50	.41
184	14.12	4.50	3.75	5.50	5.88	3.50	.41
182	13.12	4.50	3.75	4.50	5.88	3.50	.41
145	12.12	3.50	2.75	5.00	5.25	2.88	.34

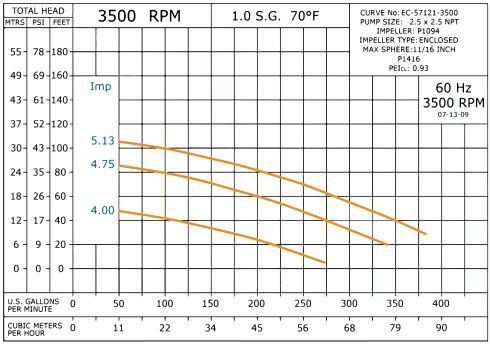
Impeller vs Motor HP

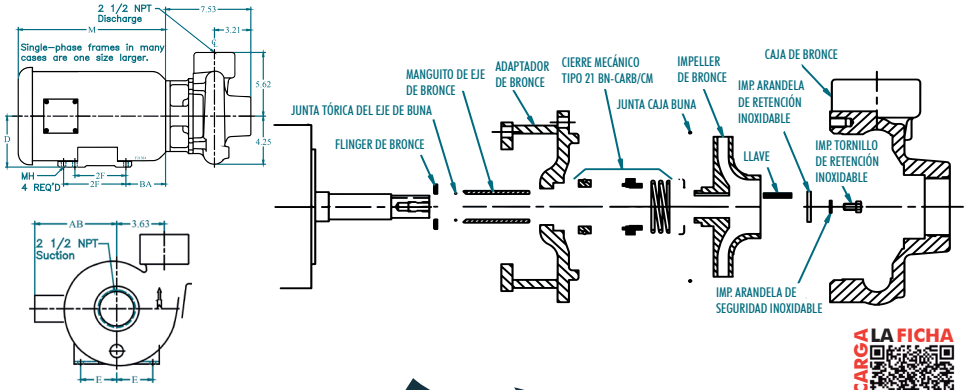
HP Ampere Table - 2900-3450 RPM TEFC

	Motor HP			Single Phase		Three Phase	
Imp	50 Hz	60 Hz	Frame	50 Hz 220 V	60 Hz 230 V	50 Hz 380 V	60 Hz 230 V
513	5	7 1/2	184	- -	- -	8.0	19.0
475	3	5	184	- -	- -	5.3	12.6
400	1 1/2	2	145	11.0	10.0	3.1	6.4

Single phase amps for 115V 60 Hz is double 230V amps
Three phase amps for 460V 60 Hz is one half 230V amps
Single phase 50 Hz motors are special order

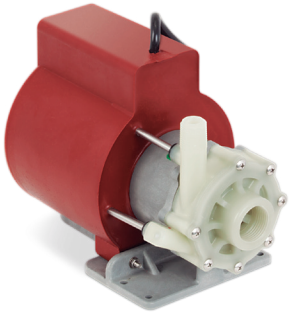






DESCARGA LA FICHA

MARINE CENTRIFUGAL SEAWATER PUMPS



Las bombas marinas centrífugas de agua de mar de Dometic son una excelente opción para proporcionar circulación de agua de mar para sistemas de aire acondicionados marinos. La transmisión magnética elimina los problemas que puede ocasionar un eje mecánico.

No hay desgaste del sello o fricción que pueda ocasionar fugas. El impulsor y los imanes de la unidad son fuertes y previenen el deslizamiento, asegurando que toda la energía del motor se convierte en energía de bombeo.

- Bombas centrífugas de alta capacidad
- Impulsor magnético sin desgaste libre de mantenimiento
- Modelos de 115V y 230V
- Motor eficiente de bajo consumo
- Impiden las fugas
- Cumplen o exceden los estándares de refrigereación (ARI) ABYC aplicables y reglamentos de la Guardia Costera de los Estados Unidos y las directivas de la CE
- Todos los componentes en contacto con el agua son de plástico, cerámica o acero inoxidable

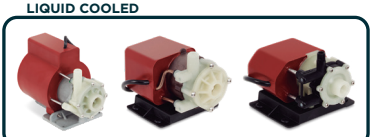
MODELO	P800	PMLL150	PML250-250C	P900	PML500-500C	PML500CK	PMA500-500C	PMA500CK
VOLTAJE	12 V	12-24 V	115-230 V	12-24 V	115-230 V	220 V	115-230 V	220 V
CICLO	-	-	60 | 50-60 Hz	-	60 | 50-60 Hz	50 Hz	60 | 50-60 Hz	50 Hz
FASE	-	-	1 Ph	-	1 Ph	1 Ph	1 Ph	1 Ph
GPM	2 gpm	2 gpm	3 gpm	3 gpm	6 gpm	6 gpm	7.5 gpm	5 gpm
PROT. IGNICIÓN	no	no	sí	no	sí	sí	sí	sí
MOTOR HP	1/150 hp	1/150 hp	1/35 hp	1/25 hp	1/20 hp	1/20 hp	1/12 hp	1/12 hp
CAPACIDAD	6000 Btu/h	6000 Btu/h	12000 Btu/h	12000 Btu/h	24000 Btu/h	20000 Btu/h	30000 Btu/h	20000 Btu/h
ALTURA	96 mm	77 mm	120 mm	115 mm	143 mm	143 mm	127 mm	127 mm
ANCHURA	72 mm	70 mm	143 mm	89 mm	143 mm	143 mm	102 mm	102 mm
PROFUNDIDAD	131 mm	115 mm	158 mm	229 mm	188 mm	188 mm	229 mm	229 mm

MODELO	PMA1000-1000C	P100-100Z	P110	P120-120Z	P700	P700Z	P700Z50
VOLTAJE	115-230 V	115-230 V	380 V	115-230 V	115 | 460 | 380 V	230 V	220 V
CICLO	60 | 50-60 Hz	60 | 50-60 Hz	50 Hz	60 | 50-60 Hz	60 | 50-60 | 50 Hz	50-60 Hz	50 Hz
FASE	1 Ph	1 Ph	3 Ph	1 Ph	1 | 3 | 3 Ph	1 | 3 Ph	3 Ph
GPM	12 gpm	15 gpm	15 gpm	21 gpm	32 gpm	32 gpm	32 gpm
PROT. IGNICIÓN	sí	sí	sí	sí	sí	sí	sí
MOTOR HP	1/8 hp	1/3 hp	1/2 hp	1/3 hp	1/3 | 1/2 | 1/2 hp	1/3 | 1/2 hp	1/2 hp
CAPACIDAD	48000 Btu/h	60000 Btu/h	60000 Btu/h	84000 Btu/h	128000 Btu/h	128000 Btu/h	128000 Btu/h
ALTURA	159 mm	216 mm	204 mm	216 mm	216 | 204 | 204 mm	216 | 204 mm	204 mm
ANCHURA	115 mm	216 mm	191 mm	216 mm	216 | 191 | 191 mm	216 | 191 mm	191 mm
PROFUNDIDAD	232 mm	354 mm	392 mm	354 mm	354 | 392 | 392 mm	354 | 392 mm	392 mm

MODELO	P710	P710Z	P710Z50	P711	P711Z	P711Z50
VOLTAJE	115 | 460 | 380 V	230 V	220 V	115 | 460 | 380 V	230 V	220 V
CICLO	50-60 | 60 | 50 Hz	50-60 | 60 Hz	50 Hz	50-60 | 60 | 50 Hz	50-60 | 60 Hz	50 Hz
FASE	1 | 3 | 3 Ph	1 | 3 Ph	1 | 3 Ph	1 | 3 | 3 Ph	1 | 3 Ph	3 Ph
GPM	43 gpm	43 gpm	43 gpm	54 gpm	54 gpm	54 gpm
PROT. IGNICIÓN	no | sí | sí	no | sí	no | sí	no | sí | sí	no | sí	sí
MOTOR HP	1/2 | 1/2 | 3/4 hp	1/2 hp	3/4 hp	1 hp	1 hp	1 hp
CAPACIDAD	172000 Btu/h	172000 Btu/h	172000 Btu/h	216000 Btu/h	216000 Btu/h	216000 Btu/h
ALTURA	239 mm	239 mm	239 mm	239 mm	239 mm	239 mm
ANCHURA	191 mm	191 mm	191 mm	191 mm	191 mm	191 mm
PROFUNDIDAD	392 mm	392 mm	392 mm	392 mm	392 mm	392 mm

Para información sobre bombas más grandes que la P711, por favor llame a Acastimar
Las bombas de 50/60 Hz pueden funcionar a 50 Hz y con voltajes reducidos, pero con una reducción del 17% del flujo y hasta un 30% de caída de la altura, las bombas de 60 Hz solamente no pueden funcionar a 50 Hz
El cálculo de la altura requerida para el sistema depende del número y tamaño de la(s) unidad(es), la longitud de las mismas, el uso de codos de 90° y la altura de la(s) unidad(es) sobre la bomba. Para obtener más información llame a Acastimar
Capacidades determinadas usando un promedio de 3 GPM por tonelada (12000 Btu/h) de aire acondicionado a determinados GPM y altura, y están clasificadas sólo para sistemas de expansión directa (DX)

LIQUID COOLED



LC-SCP-MD | LC-3CP-MD | LC-2CP-MD

AIR COOLED



AC-SCP-MD

DESCARGA LA FICHA

TEMPERED WATER PUMPS



Bombas de agua fiables y de gran potencia para su uso en el agua de mar y el agua circulante de los sistemas. Todas las bombas son centrífugas, con componentes de bronce y acero inoxidable. Las bombas están disponibles con 115/230V monofásicas, o 230/460 trifásicas, con motores de doble voltaje. La mayoría son clasificadas para uso de 50/60 Hz.

Las bombas de agua de mar autocebantes estan disponibles para instalaciones donde la bomba no puede ser montada por debajo de la línea de agua, o si el aire es capaz de entrar en el sistema como en velero o una embarcación de alta velocidad. Los relés de la bomba se utilizan para controlar cada bomba. La bomba de circulación debe funcionar siempre con el sistema de refrigeración o calefacción.

- Bombas centrífugas de alta capacidad | Construcción de grado de agua de mar | Monofásico 115/230V o trifásico 230/460V | Motores de doble voltaje disponibles 50 o 60 Hz | Modelos de autocebado disponibles

BOMBAS DE AGUA DE MAR

P - PMA: accionamiento magnético, motor refrigerado por aire P: bomba, sello mecánico, motor refrigerado por aire PH: Sello mecánico, sólo en high head	1200 - Capacidad: GPH B - B: cabezal de bronce Sin letra: cabezal de plástico	X - CK: 220V, 50 Hz X: 115/230V, 50/60Hz 3X: 230/460V, 3 Ph, 50/60 Hz	SP - SP: auto-impregnado Sin letra: sin auto-impregnado

BOMBAS DE CIRCULACIÓN

CP - Bomba de circulación	O - Motor abierto E - Motor cerrado	D- Accionamiento directo M- Accionamiento magnético	240 - Capacidad Btu/hx1000	B - Cabezal de bronce P - Cabezal de plástico	X - 115/230V - 50/60 Hz 3X - 230/460V - 50/60 Hz

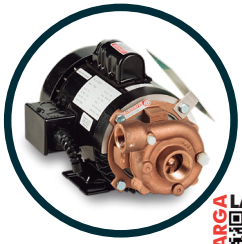
Cuando se opera una bomba de 50/60 Hz a 50 Hz, la tasa de flujo disminuirá aproximadamente un 17%, mientras que la capacidad de carga caerá hasta un 30%.
Los accesorios de la manguera no están incluidos con las bombas y deben pedirse por separado.

BOMBAS DE AGUA DE MAR

MODELO	P1200BXT-SP	P1500BXT	PS1500B3X	PS1500BX | PS1800BX	PS2200BX	P3000BXT | PH3000BXT
GPH	1200 gph	1320 gph	1500 gph	1500 | 1800 gph	2200 gph	3000 gph
VOLTAJE	115-230 V	115-230 V	230-460 V	115-230 V	115-230 V	115-230 V
CICLO	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
FASE	1 Ph	1 Ph	3 Ph	1 Ph	1 Ph	1 Ph
AMPERAJE	10.6-5.3 A	10.6-5.3 A	2.6-1.3 A	7.0-3.5 A	7.2-3.6 A	10.6-5.3 A
ENTRADA	25 DN-1 NPS	20 DN-3/4 NPS	32 DN-1 1/4 NPS	32 DN-1 1/4 NPS	32 DN-1 1/4 NPS	32 DN-1 1/4 NPS
SALIDA	25 DN-1 NPS	20 DN-3/4 NPS	25 DN-1 NPS	25 DN-1 NPS	25 DN-1 NPS	25 DN-1 NPS
ALTURA	170 mm	170 mm	205 mm	190 mm	190 mm	170 mm
ANCHURA	165 mm	165 mm	165 mm	165 mm	165 mm	165 mm
PROFUNDIDAD	345 mm	360 mm	390 mm	330 mm	330 mm	360 mm
PESO	15.8 Kg	12.7 Kg	13.6 Kg	11.4 Kg	11.4 Kg	14.5 | 16.8 Kg

MODELO	PS3000B3X | PSH3000B3X	PH3000BX-SP	PH3000B3X-SP	P3600BX | P3600B3X	PH4000BX | PH4000B3X
GPH	3000 | 3200 gph	3000 gph	3000 gph	4200 gph	4200 gph
VOLTAJE	230-460 V	115-230 V	230-460 V	115-230 | 230-460 V	115-230 | 230-460 V
CICLO	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
FASE	3 Ph	1 Ph	3 Ph	1 | 3 Ph	1 | 3 Ph
AMPERAJE	2.6-1.3 | 3.4-1.7 A	13.8-6.9 A	3.4-1.7 A	11.2-5.6 | 2.8-1.4 A	14.2-7.1 | 3.8-1.9 A
ENTRADA	32 DN-1 1/4 NPS	40 DN-1 1/2 NPS	40 DN-1 1/2 NPS	40 DN-1 1/2 NPS	40 DN-1 1/2 NPS
SALIDA	25 DN-1 NPS	40 DN-1 1/2 NPS	40 DN-1 1/2 NPS	40 DN-1 1/2 NPS	40 DN-1 1/2 NPS
ALTURA	205 mm	250 mm	250 mm	240 mm	240 mm
ANCHURA	165 mm	215 mm	215 mm	165 mm	165 mm
PROFUNDIDAD	390 mm	475 mm	475 mm	370 mm	400 mm
PESO	13.6 | 15 Kg	21.8 Kg	21.8 Kg	18.6 Kg	19.5 Kg

MODELO	P7800BX | P7800B3X	P10500B3XK	P10800BX | P10800B3X
GPH	7800 gph	10500 gph	10800 gph
VOLTAJE	115-230 | 230-460 V	380 V	115-230 | 230-460 V
CICLO	50-60 Hz	50 Hz	50-60 Hz
FASE	1 | 3 Ph	3 Ph	1 | 3 Ph
AMPERAJE	15.0-7.5 | 3.4-1.7 A	5.4-2.7 A	14.2-7.1 | 5.2-2.6 A
ENTRADA	65 DN-2 1/2 NPS	65 DN-2 1/2 NPS	65 DN-2 1/2 NPS
SALIDA	65 DN-2 1/2 NPS	65 DN-2 1/2 NPS	65 DN-2 1/2 NPS
ALTURA	255 mm	255 mm	255 mm
ANCHURA	215 mm	215 mm	215 mm
PROFUNDIDAD	450 mm	457 mm	457 mm
PESO	41 Kg	45.5 Kg	45.5 Kg



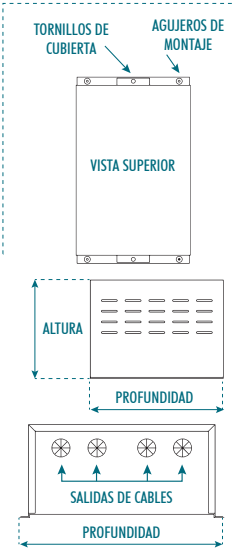
DESCARGA LA FICHA

BOMBAS DE CIRCULACIÓN

MODELO	CPOD80BX	CPOD120BX | CPOD120B3X	CPOD120BXK | CPOD120B3XK	CPOD180BX | CPOD180B3X
CAPACIDAD	80000 Btu/h	160000 Btu/h	120000 Btu/h	210000 Btu/h
VOLTAJE	115-230 V	115-230 | 230-460 V	380 V	115-230 | 230-460 V
CICLO	60 Hz	60 Hz	50 Hz	50-60 Hz
FASE	1 Ph	1 | 3 Ph	1 | 3 Ph	1 | 3 Ph
AMPERAJE	7.8-3.9 A	11.2-5.6 | 2.8-1.4 A	13.8-6.9 | 5.2-2.6 A	14.2-7.1 | 3.8-1.9 A
ENTRADA	32 DN-1 1/4 NPS	40 DN-1 1/2 NPS	40 DN-1 1/2 NPS	40 DN-1 1/2 NPS
SALIDA	25 DN-1 NPS	40 DN-1 1/2 NPS	40 DN-1 1/2 NPS	40 DN-1 1/2 NPS
ALTURA	165 mm	240 mm	240 mm	240 mm
ANCHURA	165 mm	165 mm	165 mm	165 mm
PROFUNDIDAD	325 mm	370 mm	397 mm	400 mm
PESO	11 Kg	18.6 Kg	19.5 Kg	19.5 Kg

MODELO	CPOD180BXK | CPOD180B3XK	CPOD240BX | CPOD240B3X	CPOD240BXK | CPOD240B3XK	CPOD320B3X
CAPACIDAD	180000 Btu/h	240000 Btu/h	240000 Btu/h	320000 Btu/h
VOLTAJE	380 V	115-230 | 230-460 V	380 V	230-460 V
CICLO	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
FASE	1 | 3 Ph	1 | 3 Ph	1 | 3 Ph	3 Ph
AMPERAJE	14.2-7.1 | 4.1-2.0 A	16.2-8.1 | 4.0-2.0 A	13.8-6.9 | 2.2-1.1 A	6.0-3.0 A
ENTRADA	40 DN-1 1/2 NPS	50 DN-2 NPS	50 DN-2 NPS	50 DN-2 NPS
SALIDA	40 DN-1 1/2 NPS	40 DN-1 1/2 NPS	40 DN-1 1/2 NPS	50 DN-2 NPS
ALTURA	240 mm	220 mm	220 mm	220 mm
ANCHURA	165 mm	250 mm	250 mm	280 mm
PROFUNDIDAD	397 mm	400 mm	400 mm	400 mm
PESO	19.5 Kg	27.2 Kg	27.2 Kg	38.6 Kg

MODELO	CPOD360B3XK	CPOD500BX | CPOD500B3X	CPOD800B3X
CAPACIDAD	360000 Btu/h	500000 Btu/h	800000 Btu/h
VOLTAJE	380 V	115-230 | 230-460 V	230-460 V
CICLO	50 Hz	60 Hz	50-60 Hz
FASE	3 Ph	1 | 3 Ph	3 Ph
AMPERAJE	6.4-3.2 A	19.2-9.6 | 6.4-3.1 A	9.6-4.8 A
ENTRADA	50 DN-2 NPS	65 DN-2 1/2 NPS	65 DN-2 1/2 NPS
SALIDA	50 DN-2 NPS	65 DN-2 1/2 NPS	65 DN-2 1/2 NPS
ALTURA	220 mm	250 mm	250 mm
ANCHURA	280 mm	280 mm	280 mm
PROFUNDIDAD	410 mm	460 mm	460 mm
PESO	40.5 Kg	50 Kg	50 Kg



PUMP RELAYS for DX Air Conditioning



Los relés de la bomba se utilizan para controlar el ciclo de las bombas de agua de mar cuando más de una unidad de condensación está conectada a una sola bomba. Un disparador de control es necesario para cada unidad de condensación.

- Protegido contra ignición
- Hasta ocho disparadores de control
- Modelos de 115 V y 230 V
- Fusible de 15 A en el circuito de la bomba

MODELO	PR3X-2	PR3X-2C	PR3X-3	PR3X-3C	PR8X	PR8X-4	PR8X-4C	PR8X-5C	PR8X-6C	PR8X-7C
VOLTAJE CONTROL*	115 V	230 V	115 V	230 V	115 V	115 V	230 V	230 V	230 V	230 V
FASE	1 Ph	1 Ph	1 Ph	1 Ph	1 Ph	1 Ph	1 Ph	1 Ph	1 Ph	1 Ph
VOLTAJE BOMBA	115-230 V	115-230 V	115-230 V	115-230 V	115-230 V	115-230 V	115-230 V	115-230 V	115-230 V	115-230 V
CORTOCIRCUITO	25 A	25 A	25 A	25 A	25 A	25 A	25 A	25 A	25 A	25 A
ALTURA	61 mm	61 mm	61 mm	61 mm	134 mm	134 mm	134 mm	134 mm	134 mm	134 mm
ANCHURA	202 mm	202 mm	202 mm	202 mm	267 mm	267 mm	267 mm	267 mm	267 mm	267 mm
PROFUNDIDAD	140 mm	140 mm	140 mm	140 mm	178 mm	178 mm	178 mm	178 mm	178 mm	178 mm
PESO BRUTO	1.9 Kg	1 Kg	1.9 Kg	1 Kg	1 Kg	1.9 Kg	1.9 Kg	1.4 Kg	1.9 Kg	1.9 Kg

*Los disparadores de control TR115 y TR230 se piden por separado dependiendo de la

DESCARGA LA FICHA

REJILLAS VENTILACIÓN



Las rejillas de suministro y de retorno de aire están disponibles en varios tipos de madera, aluminio pintado y plástico y vienen en una amplia gama de tamaños y configuraciones.
Dometic ofrece rejillas de suministro y retorno de aire en un amplio surtido de dimensiones, estilos y materiales para complementar el interior de cualquier yate. Los tamaños, los materiales y los colores están disponibles por encargo.
Las rejillas redondas de plástico se ofrecen en varios colores y están disponibles con o sin amortiguadores de cierre.

CAPACIDAD AIRE ACOND.	REJILLA RETORNO	REJILLA SUMINISTRO	DIÁMETRO CONDUCTO
4.000 Btu/h	413 cm	206.5 cm	102 mm
6.000 Btu/h	451.6 cm	225.8 cm	102mm
9.000 Btu/h	632.3 cm	316 cm	152 mm
10.000 Btu/h	645.2 cm	387 cm	152 mm
12.000 Btu/h	838.8 cm	451.6 cm	152 mm
18.000 Btu/h	1290.4 cm	645.2 cm	178 mm
24.000 Btu/h	1548.5 cm	903.3 cm	229 mm
36.000 Btu/h	2322.7 cm	1264.6 cm	254 mm

REJILLAS DE ALUMINIO

- Las dimensiones de corte de las rejillas de aire de suministro *(modelos TH y TV)* y las rejillas de aire de retorno sin filtro *(TRA)* son 10 mm más pequeñas que el tamaño nominal de la rejilla. Las dimensiones de corte para las rejillas de aire de retorno con filtro *(modelos TRAF)* son 3 mm más pequeñas.
- Las dimensiones del marco exterior de todas las rejillas de aluminio son 22 mm mayores que el tamaño nominal de la rejilla.
- Profundidad de la rejilla, medida desde la parte posterior del marco: Las rejillas de aire de suministro son de 22 mm y las de retorno de 25 mm.
- Las dimensiones del marco son 16 mm en todos los lados.

REJILLAS DE MADERA

- Las dimensiones de los recortes son iguales a la altura y anchura nominal de la rejilla.
- Las dimensiones exteriores del marco son 24 mm *(puede variar 2 mm)* más grandes que el tamaño nominal de la rejilla.
- Profundidad de la rejilla, medida desde la parte posterior del marco: Las rejillas de suministro de aire primario *(modelos VH)* son de 35 mm, las rejillas de suministro de aire secundario cerrables *(modelos VML)* son de 48 mm y las rejillas de aire de retorno *(modelos RA)* son de 22 mm.
- Las dimensiones del marco son de 14 mm en todos los lados.

REJILLAS DE PLÁSTICO (Circular)

- Las dimensiones de los recortes son 51 mm para los modelos 2SA, 76 mm para los modelos 3SA y 102 mm para los modelos 4SA.
- Profundidad de la rejilla, medida desde la parte posterior del marco: los modelos 2SA son de 33 mm, los modelos 3SA son de 55 mm, y los modelos 4SA son de 60 mm.
- El diámetro del marco es de 70 mm para los modelos 2SA, 98 mm para los modelos 3SA, y 140 mm para los modelos 4SA. Un adaptador especial está disponible para usar con el 4SA para el conducto de 76 mm.

DISTRIBUCIÓN AIRE



DISTRIBUCIÓN AL VACÍO

- Las dimensiones de la abertura son 10 mm más grandes que el tamaño de la distribución.
- Las dimensiones de brida a brida son 38 mm más grandes que el tamaño de la distribución.
- Profundidad, medida desde la parte posterior de la brida: 102 mm para los modelos 4x, 114 mm o 146 mm para los modelos 5x y 6x con anillos de conductos redondos u oblicuos, respectivamente.
- Las dimesiones de la brida son 143 mm en todos los lados.

DIMENSIONES ANILLO (OB) 51 mm de profundidad.

- ABS 76 mm - OB = 95x42 mm
- ABS 102 mm - OB = 130x58 mm
- ABS 127 mm - OB = 165x67 mm
- ABS 153 mm - OB = 189x86 mm
- ABS 178 mm - OB = 223x92 mm
- ABS 204 mm - OB = 235x127 mm

DISTRIBUCIÓN CUADRADA AL VACÍO

- Disponible en 134 mm y 159 mm cuadrados.
- Las dimensiones de la abertura son 13 mm más grandes que el tamaño de la distribución.
- Las dimensiones de brida a brida son 44 mm más grandes que el tamaño de la distribución.
- La profundidad es 3 mm más que el tamaño de la distribución.
- Las dimensiones de la brida son 16 mm en todos los lados.

CAJAS DISTRIBUCIÓN AL VACÍO

- La altura, con brida de montaje, para 10.000, 12.000 y 16.000 t-boxes es de 200 mm, 7.000 t-box es de 175 mm.
- Las cajas de 10.000, 12.000 y 16.000 t-boxes acomodan anillos para conductos de 153 mm, 127 mm y 102 mm por un lado y anillos para conductos de 5, 4 y 3 pulgadas *(76 mm)* por el otro lado.
  La caja de 7.000 t-box acomoda anillos para conductos

DISTRIBUCIÓN ALUMINIO

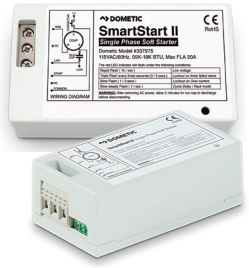
- Las dimensiones de la abertura son 7 mm más grandes que el tamaño de la distribución.
- Las dimensiones de las bridas son 44 mm más grandes que el tamaño de la distribución.
- La profundidad de las distribuciones de aluminio es 7 mm más grande que el diámetro del anillo redondo más grande, medido desde la parte porterior de la brida.
- Las dimesiones de la brida son 19 mm en todos los lados.





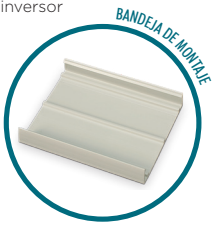
DESCARGA LA FICHA

SMARTSTART II SOFT STARTER



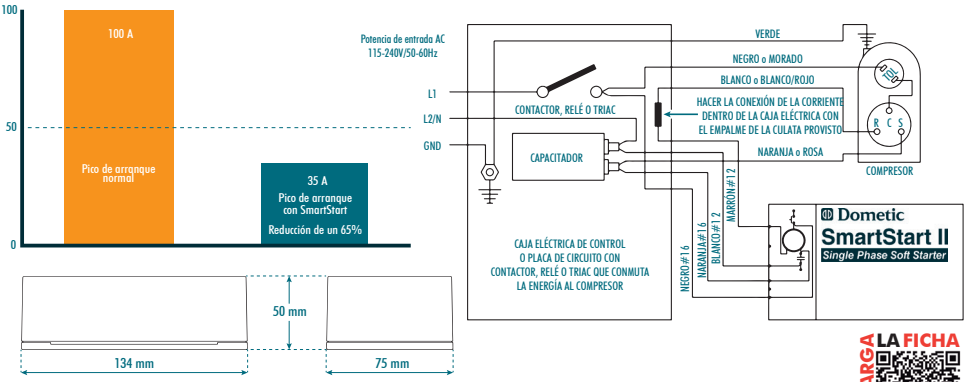
El SmartStart de Dometic es un dispositivo único que suaviza la demanda de potencia de arranque del compresor del sistema de aire acondicionado del barco, reduciendo los requisitos en amperios hasta en un 65%. Ningún otro arrancador suave en la industria proporciona un mejor rendimiento.

- Reduce la tensión en la fuente de alimentación
- SmartStart II reduce la demanda de energía de arranque del compresor en un 65%
- Disminuye las fallas en el arranque del compresor
- Reduce los picos de arranque del compresor
- Puede permitir a un aire acondicionado que actúe como inversor
- Puede eliminar la necesidad de actualizar el generador
- Aviso de fallo LED
- Cableado más fácil con nuevo bloque de terminación
- Poco costoso, pequeño y ligero



MODELO	337975	337976	337977
CAPACIDAD SOPORTADA	5000-18000 Btu/h	12000-30000 Btu/h	36000-60000 Btu/h
VOLTAJE	115 V	208-240 V	208-240 V
CICLO	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
FLA	20 A	16 A	32 A

La reducción típica de la sobrecarga de arranque en comparación con el amperaje del rotor bloqueado por el compresor (LRA) es del 65%.



DESCARGA LA FICHA

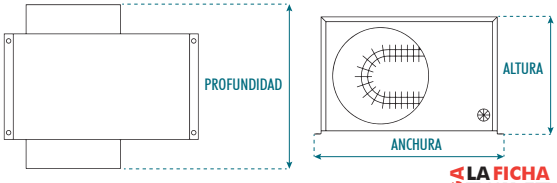
HMDL Series Auxiliary Heat Modules



Los módulos auxiliares de calor de Dometic proporcionan calefacción adicional cuando el barco está en aguas de mar extremadamente fría. También permiten que los compartimientos en el barco sean calentados cuando el sistema de agua circulada está en el modo de enfriamiento.

Los módulos se instalan en el lado de descarga de aire. Las características de seguridad incluyen: elementos de calentamiento con temperatura superficial relativamente baja, aislamiento de alta temperatura en el interior de la unidad y protección térmica de dos etapas.

- Módulos de calor de resistencia eléctrica
- Hasta 4 kW de calor eléctrico
- Opera a 115 V y 230 V
- Protección térmica de dos fases
- Protección térmica para altas temperaturas
- Instalado en un conducto flexible o incorporado



DESCARGA LA FICHA

MODELO HDML	1.5-6	1.5C-6	1.5-7	1.5C-7	1-5	1C-5	2-7	3C-8	4DC-9	2C-7
VOLTAJE	115 V	230 V	115 V	230 V	115 V	230 V	115 V	230 V	230 V	230 V
CICLO	60 Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz
FASE	1 Ph	1 Ph	1 Ph	1 Ph	1 Ph	1 Ph	1 Ph	1 Ph	3 Ph	1 Ph
CALEFACCIÓN	13 A	6.5 A	13 A	6.5 A	8.7 A	4.4 A	17.4 A	13 A	10 A	8.7 A
CORTOCIRC.	25 A	10 A	25 A	10 A	15 A	10 A	35 A	25 A	20 A	15 A
AMPACIDAD	17 A	9 A	17 A	9 A	11 A	6 A	22 A	17 A	13 A	11 A
ALTURA	199 mm	199 mm	199 mm	199 mm	178 mm	178 mm	199 mm	244 mm	244 mm	199 mm
ANCHURA	338 mm	338 mm	341 mm	341 mm	303 mm	303 mm	341 mm	394 mm	394 mm	341 mm
PROFUND.	257 mm	257 mm	252 mm	252 mm	252 mm	252 mm	252 mm	303 mm	305 mm	252 mm
CONDUCTO*	153DN-6NPS		178DN-7NPS		127DN-5NPS		178DN-7NPS	204DN-8NPS	229DN-9NPS	178DN-7NPS
PESO BRUTO	4.7 Kg	4.7 Kg	4.7 Kg	4.7 Kg	4.7 Kg	4.7 Kg	4.7 Kg	6.3 Kg	5.9 Kg	4.7 Kg

Interpretación de los números de modelo de HMDL: HM = Módulo de calor, D = canalizado, 1 a 4 = kW de calor eléctrico, C = 230V, No C = 115V, DC = 230V trifásico, -5 a -8 = tamaño del conducto en pulgadas | Todas las dimensiones pueden variar 6 mm | La altura no incluye los ojales de montaje | *Tamaño interior del conducto

PHD12 Pilot-House



El PHD12 de Dometic está diseñado para eliminar cualquier humedad o condensación que pueda formarse en el interior de las ventanillas o cabina.

Las unidades PHD12 funcionan mediante el uso de calor que toma del aire de la cabina y aumenta la temperatura mediante el uso de elementos de calentamiento montados sobre la cámara de descongelación.

- Configuaración personalizada para hasta seis conductos de salida
- Puede montarse horizontal o verticalmente
- Modos ventilador con calor o solo ventilador
- Construcción ligera con aluminio de calidad náutica
- El conducto cónico permite un fácil montaje e instalación
- La pitura de poliuretano resiste la corrosión
- Conjunto de filtro reemplazable
- Disponible con ventiladores de alta velocidad
- Cumplen o exceden los estándares de refrigeración (ARI) ABYC aplicables y reglamentos de la Guardia Costera de los Estados Unidos y las directivas de la CE

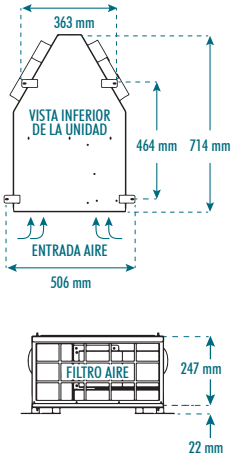
MODELO	PHD12HV	PHD12HVZ
FLUJO DE AIRE	552 m3h	552 m3h
VOLTAJE 50/60Hz 1 Ph	115 V	230 V
CARGA COMPL. CALOR	14.2 A	7.1 A
CARGA COMPL. VENTILADOR	1.14 A	0.61 A
CALOR ELÉCTRICO	1.5 kW	1.5 kW
CALEFACCIÓN	13 A	6.5 A
CORTOCIRCUITO	15 A	10 A
AMPACIDAD	15 A	8 A
PRESIÓN ESTÁTICA EXTERNA	49 Pa	49 Pa
REJILLA SUMINISTRO AIRE	568 cm	568 cm
REJILLA RETORNO AIRE	839 cm	839 cm
PESO NETO	13.6 Kg	13.6 Kg
PESO BRUTO	22 Kg	22 Kg

El valor de las rejillas es la máxima área libre recomendada de las rejillas de suministro de aire.

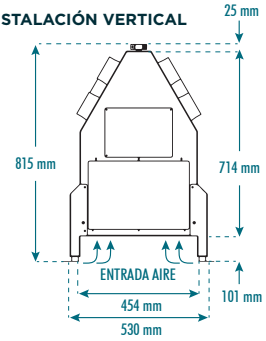
El área transversal de los conductos de aire de suministro debe ser de al menos 374 cm.

Pueden necesitarse conductos más grandes cuando la longitud total del conducto exceda de 6 m, tenga más de tres curvas de 90° o tenga una caja de transición

INSTALACIÓN HORIZONTAL

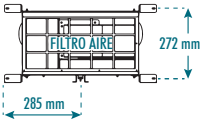


INSTALACIÓN VERTICAL





Se requiere una distancia mínima de 101 mm para que el flujo de aire sea adecuado



DESCARGA LA FICHA

BREATHE EASY™
Purificadores de aire en conducto

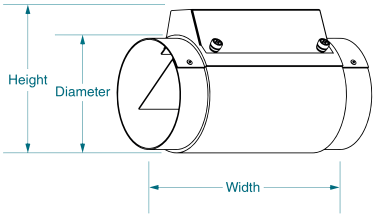


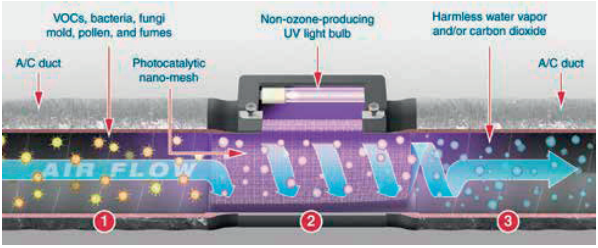
Reduzca los olores del humo del tabaco, el moho, el moho, los vapores químicos y los inodoros, e inhale un aire más fresco, limpio y saludable a bordo.

El purificador de aire en conducto Breathe Easy™ utiliza la innovadora tecnología fotocatalítica Nano-Mesh con luz ultravioleta (UV) para mejorar la calidad del aire de su barco. La bombilla UV del interior utiliza una frecuencia específica de luz que no produce ozono dañino. La nanomalla Breathe Easy es una estructura de espuma tridimensional recubierta de dióxido de titanio (TiO2) y proporciona un 2200% más de superficie de contacto que las simples estructuras de malla que se encuentran en los purificadores de aire de la competencia. Se trata de una ventaja significativa, ya que la purificación fotocatalítica del aire sólo se produce cuando los contaminantes del aire entran en contacto con la superficie fotocatalítica.

Además, el catalizador de TiO2 está reestructurado a nivel molecular para tener un mayor número de superficies de contacto. Esta formación coloca moléculas un 70% más grandes en la superficie de contacto y mejora drásticamente la reactividad con los contaminantes.

- Elimina los olores desagradables.
- Utiliza una intensa luz ultravioleta (UV) que no produce ozono dañino.
- Mejora la calidad del aire.
- Un aire más limpio puede reducir los síntomas de alergia y síntomas de asma.
- Funcionamiento silencioso.
- Hasta un 98% de reducción de humos de diésel, acetona, benceno, formaldehído y otros COV.
- Hasta un 99,9% de reducción de bacterias, hongos, moho y polen.
- La estructura de nanomalla fotocatalítica es segura y potente.
- La estructura de nanomalla fotocatalítica no se degrada bajo la luz ultravioleta.
- La bombilla UV es fácil de reemplazar.
- Tamaños para diámetros de conductos comunes.
- No disminuirá significativamente la velocidad del flujo de aire.





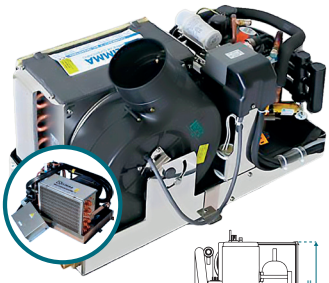
Cómo funciona Breathe Easy:

1. Los contaminantes biológicos como los COV, las esporas de moho, las bacterias y los virus pasan a través del conducto de aire acondicionado y al sistema purificador de aire.
2. La energía de la luz UV activa el catalizador de dióxido de titanio en la superficie de la estructura de nano-malla. Las moléculas de los contaminantes y los olores que entran en contacto con la estructura catalítica de nanomalla se reconfiguran en elementos no tóxicos. La acción del vórtice maximiza el contacto del aire con la superficie catalítica.
3. Un aire significativamente más limpio y saludable sale del purificador de aire fotocatalítico.

Model	4 IN. DIAMETER	5 IN. DIAMETER	6 IN. DIAMETER	7 IN. DIAMETER	8 IN. DIAMETER
Air Conditioner Capacity (BTU/h)	6000	7000 - 8000	10000 - 12000	14000 - 16000	24000
Voltages @ 50/60Hz (V)	115/220/230	115/220/230	115/220/230	115/220/230	115/220/230
Milliamps @ 115VAC/60Hz (mA)	200	200	200	200	200
Milliamps @ 220VAC/50Hz (mA)	350	350	350	350	350
Milliamps @ 230VAC/60Hz (mA)	200	200	200	200	200
Milliamps @ 12VDC (mA)	200	200	200	200	200
UV Bulb Watts (kW)	12	12	12	20	20
Min. Duct Diameter (in/mm)	5.5/140	5.5/140	6.5/166	7.5/191	8.5/216
Height (in/mm)	6.5/166	6.5/166	7.5/191	8.5/216	9.5/242
Width (in/mm)	10.5/267	10.5/267	10.5/267	13.5/343	13.5/343
Depth (in/mm)	5.5/140	5.5/140	6.5/166	7.5/191	8.5/216

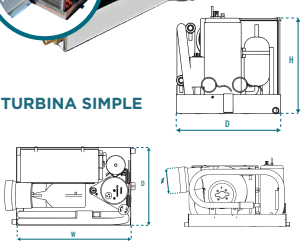
DESCARGA LA FICHA

CLIMMA COMPACT

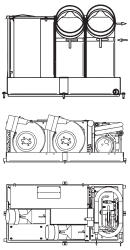


Los sistemas de aire acondicionado compactos de Climma son ideales para acondicionar cabinas individuales o adyacentes. Toda la gama de Climma ha sido específicamente diseñada para aplicaciones náuticas, con condensadores de agua refrigerados por agua de mar, un diseño compacto, turbinas silenciosas de alta eficiencia y refrigerante ecológico. Opción de sistema de calefacción por inversión de ciclo o por resistencia eléctrica.

TURBINA SIMPLE



DOBLE TURBINA



- Aire acondicionado independiente
- Sistemas desde 3.500 hasta 27.000 BTU/H
- Refrigerante ecológico R410A
- Eficiencia y menor consumo de energía
- Intercambiador de calor de alta eficiencia
- Ventilador potente y rotativo
- Tubo de salida de condensación de latón
- Sistema Climma Dry Pan
- Turbinas duales tangenciales de alta eficiencia
- Ideal para flybridge, camarotes y en instalaciones en cubierta
- Bandeja de drenaje de acero inoxidable
- Bateria Evaporadora de 4 circuitos para una excelente disipación del calor

	Compact 3.5	Compact 5	Compact 7	Compact 9	Compact 12	Compact 16	Compact 17	Compact 24
CAP. EN FRÍO (Btu/h)	3.500	5.000	7.000	9.000	12.000	16.000	17.000	24.000
CAP. EN CALOR (Btu/h)	3.500	4.500	7.000	9.000	12.000	16.000	17.000	24.000
PESO NETO (Kg)	12	25	26	26	31,5	40	42	45
PESO BRUTO (Kg)	15	30	31	31	36,5	46	48	55
CONDUCTO (mm)	100	100	100	100	125	150	2x100	2x125
FLUJO DE AIRE (mc/h)	230	230	230	230	530	900	600	2x540
DIMENSIONES	381x204x227	520x300x295	425x315x316	520x300x295	523x330x340	605x368x352	800x398x330	800x398x415
CALEF. ELECTRICA (EH)	-	1300 W	1300 W	1300 W	1600 W	2000 W	1300x2 W	1300x2 W

ALIMENTACIÓN	Compact 3.5	Compact 5	Compact 7	Compact 9	Compact 12	Compact 16	Compact 17	Compact 24
230/1/150	Disponible	Disponible	Disponible	Disponible	Disponible	Disponible	Disponible	Disponible
230/1/60	Disponible	-	Disponible	-	Disponible	Disponible	-	Disponible
115/1/60	Disponible	-	Disponible	-	Disponible	Disponible	Disponible	-
400/3/50	-	-	-	-	-	-	-	-

Otros modelos y fuentes de alimentación están disponibles bajo demanda

CONSUMO DE CORRIENTE

230/1/50		Compact 3.5			Compact 5			Compact 7			Compact 9			Compact 12			Compact 16			Compact 17			Compact 24		
AMPERIOS (A)		EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO
FRÍO	EN MARCHA	-	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	6	6	6	6	6	6	7	7	7
	ARRANQUE	-	5	5	13	13	13	15	15	15	22	22	22	22	22	22	32	32	32	25	25	25	37	37	37
CALOR	EN MARCHA	-	2	-	6	4	-	6	3	-	6	4	-	8	4	-	10	7	-	11	7	-	11	8	-
	ARRANQUE	-	5	-	-	13	-	-	15	-	-	22	-	-	22	-	-	32	-	-	25	-	-	37	-

230/1/60		Compact 3.5			Compact 5			Compact 7			Compact 9			Compact 12			Compact 16			Compact 17			Compact 24		
AMPERIOS (A)		EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO
FRÍO	EN MARCHA	-	-	-	-	-	-	3	3	3	-	-	-	5	5	5	6	6	6	-	-	-	7	7	7
	ARRANQUE	-	-	-	-	-	-	18	18	18	-	-	-	27	27	27	31	31	31	-	-	-	37	37	37
CALOR	EN MARCHA	-	-	-	-	-	-	-	3	-	-	-	-	8	5	5	10	7	-	-	-	-	11	8	-
	ARRANQUE	-	-	-	-	-	-	-	18	-	-	-	-	-	27	-	-	31	-	-	-	-	-	37	-

115/1/60		Compact 3.5			Compact 5			Compact 7			Compact 9			Compact 12			Compact 16			Compact 17			Compact 24		
AMPERIOS (A)		EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO	EH	RC	CO
FRÍO	EN MARCHA	-	2	2	-	-	-	-	8	8	-	-	-	-	10	10	-	12	12	-	-	-	-	-	-
	ARRANQUE	-	11	11	-	-	-	-	38	38	-	-	-	-	55	55	-	63	63	-	-	-	-	-	-
CALOR	EN MARCHA	-	3	-	-	-	-	-	9	-	-	-	-	-	10	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-
	ARRANQUE	-	11	-	-	-	-	-	38	-	-	-	-	-	55	-	-	63	-	-	-	-	-	-	-

EH: Electric Heating - Resistencia eléctrica de calefacción | RC: Reverse Cicle - Calefacción por ciclo inverso | CO: Cool Only - Solo Frío | El arranque corresponde al valor nominal de LRA (Locked Rotor Amperage - Amperaje del rotor bloqueado) | La corriente de funcionamiento corresponde a la corriente de funcionamiento de la unidad, incluidos el compresor y el ventilador.

DESCARGA LA FICHA

CLIMMA SPLIT

Los aires acondicionados Climma Split MK3 son perfectos cuando hay un espacio limitado. El sistema se divide en 2 unidades diferentes, una es el evaporador y la segunda es el compresor, que se puede instalar separado de la primera.

Toda la gama Split MK3 ha sido diseñada especificamente para aplicaciones náuticas, con condensadores refrigerados por agua, un diseño muy compacto, ventiladores silenciosos y potentes y refrigerante ecológico.





- Compresor, condensador, válvula de inversión de ciclo (frío/calor) o, y caja de control, forman un elemento, evaporador turbina de aire, el otro.
- La conducción de freón de un equipo a otro se realiza por tubos de cobre aislados.
- La unidad condensador hay que colocarla en la parte de máquinas o un cofre, no necesita ventilación, conectar las mangueras de agua de mar, desagües del agua condensados, conectar la alimentación eléctrica y el panel.
- La unidad evaporadora se instala aprovechando huecos de armarios, bajo sofás, etc. La alimentación eléctrica viene suministrada por la caja adjunta a la condensadora.
- El panel de control situado en la zona a climatizar, se conecta a la caja adjunta a la condensadora.
- La unidad evaporadora, normalmente solo acondiciona la zona donde están instalados, aunque también es posible derivar aire acondicionado desde la evaporadora, a otras cámaras más pequeñas. El panel de control se coloca en la misma zona.

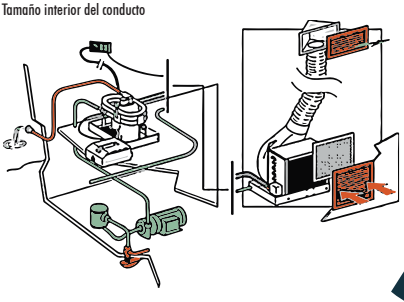
	SPLIT 2	SPLIT 17	SPLIT 24
CAPACIDAD EN FRÍO	12.000 Btu/h	17.000 Btu/h	22.000 Btu/h
CAPACIDAD EN CALIENTE	12.000 Btu/h	8.900 Btu/h	22.000 Btu/h
CONSUMO EN FRÍO	4,07 A	6,50 A	7,00 A
CONSUMO EN CALIENTE	4,55 A	0,38 A	8,20 A
CORRIENTE DE ENCENDIDO	23,60 A	1,50 A	36,50 A
PESO NETO	32 Kg	42 Kg	36 Kg
PESO BRUTO	37 Kg	48 Kg	43 Kg
TUBERÍA DE SUCCIÓN	3/8 SAE Flare 10mm	1/2 Flare 12mm	1/2 Flare 12mm
TUBERIA DE LIQUIDO	1/4 SAE Flare 6 mm	3/8 Flare 10 mm	3/8 Flare 10 mm
VOLUMEN CON EMBALAJE	0,60 cu.M	1,00 cu.M	1,20 cu.M
TAMAÑO DEL CONDUCTO *	125DN/5NPS	2x100DN/4NPS	2x125DN/5NPS
FLUJO DE AIRE	26 m3/h	17 m3/h	27 m3/h
CONSUMO VENTILADOR	0,07 A	0,07 A	0,07 A
TAMAÑO UNIDAD CONDENSACIÓN	-	398x235x264	-
TAMAÑO EVAPORADOR	400x270x304	639x395x291	639x395x291

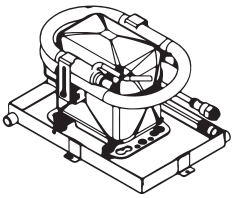
* Tamaño interior del conducto

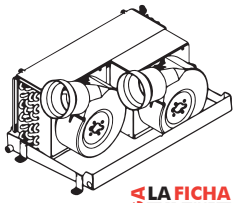
- Disponible también en la opción solo frío o con opción de calentador eléctrico.

- Para instalaciones múltiples con dos o más unidades, una caja de relé de bomba está disponible para controlar una sola bomba de agua de mar.

- Consumo considerando una fuente de alimentación 230/1/50.







DESCARGA LA FICHA

AQUACONTROL CWS



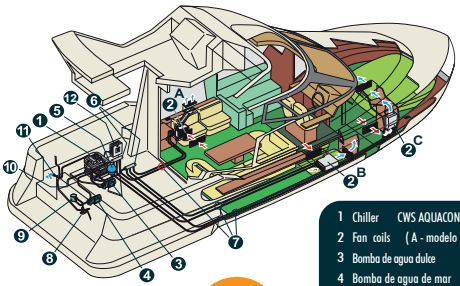
El nuevo sistema chiller AQUACONTROL es el CWS más fiable, eficiente y silencioso disponible. Un gran paso adelante en diseño y rendimiento como resultado de los 25 años de experiencia y conocimiento de Climma en la fabricación de sistemas de aire acondicionado marino. Su compacto diseño proporciona la mayor capacidad de enfriamiento con el menor tamaño hasta la fecha. Esto se logra mediante el uso de los últimos compresores rotativos disponibles (que requieren una corriente de arranque un 25% menor que los modelos anteriores) combinados con condensadores de agua de mar de cupro-niquel de gran capacidad para un enfriamiento más efectivo. El ruido y la vibración se minimizan a través de los montajes antivibraciones y el sistema de amortiguación de Climma dentro de bandeja de condensación de acero inoxidable.

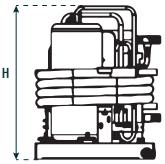
Disponible en 5 tamaños desde 12,000 a 30,000 BTU/h de capacidad con ciclo inverso como estándar o solo frío bajo pedido. Los enfriadores AQUACONTROL pueden configurarse fácilmente en múltiples sistemas para proporcionar una mayor capacidad de enfriamiento, o integrarse en un sistema domótico, gracias a la interfaz RS585 incorporada. Instale el Aquacontrol con los fan coils EVA más recientes de Climma para lograr lo último en confort y control climático a bordo.

- Compacto, fácil de instalar y fácil de matener
- Amplia gama de tamaños desde 12.000 a 48.000 Btu/h
- Silencioso sistema de montaje anti-vibración
- Bandeja de condensación de acero inoxidable
- Opciones de ciclo inverso o sólo frío disponibles

MODELO	CWS 121	CWS 161	CWS 201	CWS 251	CWS 301	CWS 361	CWS 481
TENSIÓN ALIMENTACIÓN	230/1/50 230/1/60	230/1/50 230/1/60	230/1/50 230/1/60	230/1/50-60 400/3/50	230/1/50	230/1/50 400/3/50	230/1/50 400/3/50
NUM. COMPRESORES	1	1	1	1	1	1	1
CAPACIDAD FRÍO	12.000 Btu/h	16.000 Btu/h	20.000 Btu/h	25.000 Btu/h	30.000 Btu/h	36.000 Btu/h	48.000 Btu/h
CAPACIDAD CALOR	13.200 Btu/h	17.600 Btu/h	22.000 Btu/h	27.500 Btu/h	33.000 Btu/h	36.000 Btu/h	48.000 Btu/h
CONSUMO FRÍO	4 A	5,2 A	7,8 A	9,2 A	10,9 A	10,7 A	11,5 A
CONSUMO CALOR	4,9 A	6,4 A	9,4 A	10,9 A	12,6 A	14,2 A	14,8 A
CORRIENTE ARRANQUE	28 A	33 A	43,2 A	66 A	65 A	95,0 A	116,8 A
PESO NETO	32 Kg	35,7 Kg	39,2 Kg	52,4 Kg	56 Kg	72,5 Kg	75 Kg
PESO BRUTO	36 Kg	40,3 Kg	43,8 Kg	57 Kg	60,5 Kg	77,5 Kg	80 Kg
CAUDAL AGUA DE MAR	10 L/min	14 L/min	18 L/min	22 L/min	25 L/min	30 L/min	40 L/min
CAUDAL AGUA DULCE	10 L/min	14 L/min	18 L/min	22 L/min	25 L/min	30 L/min	40 L/min
TAMAÑO LxBxH (mm)	340x340x380	340x340x394	340x340x408	340x340x460	340x340x489	375x420x547	375x420x547
CAJA ELÉCTRICA	243x208x60	243x208x60	243x208x60	243x208x60	243x208x60	-	-

Los datos se refieren a la tensión de alimentación 230/1/50, para otras tensiones, contáctenos o visite nuestro sitio web.
Para otras fuentes de alimentación no indicadas, contáctenos.





VISTA LATERAL



VISTA SUPERIOR

1 Chiller CWS AQUACONTROL
2 Fan coils (A - modelo EVA, B - FC, C - FCV)
3 Bomba de agua dulce
4 Bomba de agua de mar
5 Tanque de expansión
6 Colectores
7 Mangueras para llevar agua a/desde los fancoils
8 Entrada de agua de mar
9 Filtro de agua
10 Salidas de drenaje de condensado
11 Salida de agua de mar
12 Pantalla digital con control domótico MODBUS RS585

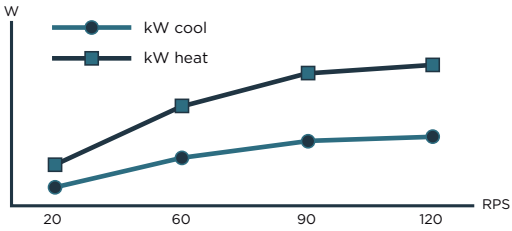
OPCIONAL
Pantalla remota

DESCARGA LA FICHA

CWS DC INVERTER



- Desde 8.000 a 130.000 Btu/h en una sola unidad.
- Un 50% más de reducción de consumo.
- Inverter enfriado por agua.
- Modo ECO.
- Potencia modulada.
- Sin pico de arranque.



W = potencia de enfriamiento | RPS = velocidad del compresor

Sistemas Chillers

El nuevo enfriador Climma DC inverter es el resultado de un diseño cuidadoso e innovación basada en más de 40 años de experiencia en la fabricación para optimizar la eficiencia energética del aire acondicionado marino. La enfriadora de CC de Climma está impulsada por su exclusivo sistema de refrigeración del inverter por agua que reduce el requisito de potencia hasta en un 50% en comparación a los enfriadores tradicionales.

Salida variable de una unidad de aire acondicionado individual. El nuevo endriador de DC de Climma está programado para funcionar al nivel óptimo de velocidad. Dependiendo de los requisitos de carga de calor, la frecuencia del compresor varía al controlar la capacidad de salida desde 8.000 a 120.000 Btu.

Esta unidad se instala en la sala de máquinas o cofres y gambuzas. No necesita renovación de aire. La unidad Chiller trata el agua dulce de circuito interno del barco (ciclos de calor o frío, según las

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	DC35	DC50	DC65	DC130
FUENTE DE ALIMENTACIÓN	230V/1/50-60Hz	230V/1/50-60Hz 400V/3/50-60Hz	230V/1/50-60Hz 400V/3/50-60Hz	400V/3/50-60Hz
CAPACIDAD (modo frío)	2,5-10kW(8k-35kBtu)	3-14kW(10k-50kBtu)	3,5-19kW(12k-65kBtu)	10-38kW(35k-130kBtu)
CAPACIDAD (modo calor)	2,5-10kW(8k-35kBtu)	4-16kW(13k-55kBtu)	5-20,5kW(17k-70kBtu)	10-38kW(35k-130kBtu)
CONSUMO DE ENERGÍA (A) - modo frío	0-9,5 A	0-18 A	0-23 A	0-18 A
CONSUMO DE ENERGÍA (kW) - modo frío	0-2,2 kW	0-4 kW	0-5,2 kW	0-13 kW
INICIO (A)	0 A	0 A	0 A	0 A
REFRIGERANTE Y CARGA	R410a	R410a(1180gr)	R410a(1341gr)	R410a(1990gr)
FLUJO DE AGUA FRÍA (m^3/h)	1,8 m^3/h	2 m^3/h	3 m^3/h	6,5 m^3/h
FLUJO DE AGUA DE MAR (m^3/h)	1,8 m^3/h	2 m^3/h	3 m^3/h	6,5 m^3/h
TEMPERATURA AGUA DE MAR (modo calor)	>5 ºC	>5 ºC	>5 ºC	>5 ºC
TEMPERATURA AGUA DE MAR (modo frío)	>38 ºC	>38 ºC	>38 ºC	>38 ºC
DIMENSIONES (LxDxH in. mm)	335x342x472	420x375x453	500x425x454	415x650x630
CAJA ELÉCTRICA (LxDxH in. mm)	240x190x90	240x190x90	240x190x90	incluido en el tamaño
PESO (Kg)	45	48	50	120

DESCARGA LA FICHA

CWS SOLO



- De 60,000 a 144,000 btu / h con un solo compresor
- Disponible en ciclo frío solo o ciclo inverso
- El conductor del inversor quita completamente la carga de arranque aumentando la eficiencia en un 30%
- Mayor capacidad con el tamaño más pequeño
- Condensador de cuproníquel para la mejor transferencia de calor y para mejorar la confiabilidad
- Innovador sistema antivibración clima

VENTAJAS DEL INVERTER

- Sin corriente de arranque
- Consumo de energía reducido hasta un 30% en la versión inverter
- Sistema de modulación específicamente estudiado y diseñado por Clima
- La modulación de capacidad de los compresores evita oscilaciones de temperatura, pérdida de energía y aumenta el confort ambiental
- Reduce el ruido y las vibraciones al hacer funcionar los compresores a baja velocidad
- El inversor refrigerado por agua ofrece un tamaño extremadamente reducido y mayor eficiencia incluso si se instala en las salas de máquinas

POTENTE

Clima CWS SOLO, un potente sistema especialmente diseñado para yates para garantizar el perfecto estado a bordo. Disponible desde 60.000 hasta 144,000 Btu/h con un solo compresor, ciclo inverso por defecto y frío solo bajo demanda. CWS SOLO es la mejor solución para yates de 55 pies de altura a 30 metros.

COMPACTO

En Veco sabemos cuánto tamaño a bordo es un problema; por eso nuestro diseño siempre se enfoca en instalar sistemas potentes con el tamaño más pequeño posible. Los sistemas Clima CWS SOLO han sido diseñados para ser la solución más compacta disponible.

CALIDAD

El exclusivo sistema de control de Clima monitorea y verifica todos los parámetros clave del CWS SOLO, maximizando el rendimiento y la fiabilidad del sistema. Tanto el condensador de agua de mar como el circuito de agua de mar asociado y los colectores están hechos de cuproníquel de grado marino para una máxima resistencia a la corrosión del agua de mar. El circuito de agua dulce está hecho de cobre y acero inoxidable y el compresor es compatible con antivibraciones.

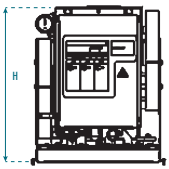
EFICIENCIA

Todos los CWS SOLO también están disponibles con controladores de inverter. Los inversores refrigerados por agua de Clima eliminan completamente la corriente de arranque y reducen el consumo de energía de las unidades CWS hasta en un 30%.

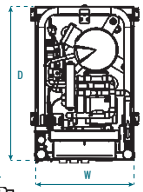
MODELO	601	721	961	1201	1441
CAPACIDAD EN FRÍO	60.000 Btu/h	72.000 Btu/h	96.000 Btu/h	120.000 Btu/h	144.000 Btu/h
CAPACIDAD EN CALIENTE	75.000 Bth/h	90.000 Bth/h	120.000 Bth/h	150.000 Bth/h	180.000 Bth/h
CAPACIDAD CALIENTE	90.000 Bth/h	120.000 Bth/h	150.000 Bth/h	180.000 Bth/h	240.000 Bth/h
PESO NETO	78 Kg	88 Kg	140 Kg	160 Kg	160 Kg
TAMAÑO (HxWxD mm)	506x400x620	506x400x620	606x400x682	625x480x758	630x480x750
FUENTE ALIMENTACIÓN	230/1/50 (1) 230/3/50 (2) 400/3/50 (3)	230/1/50 (1) 230/3/50 (2) 400/3/50 (3)	230/1/50 (1) 230/3/50 (2) 400/3/50 (3)	- (1) 230/3/50 (2) 400/3/50 (3)	- (1) 230/3/50 (2) 400/3/50 (3)
POTENCIA EN FRÍO (1)	26 A	28 A	40 A	-	-
POTENCIA EN FRÍO (2)	12 A	13 A	19 A	23 A	26 A
POTENCIA EN FRÍO (3)	7 A	8 A	11 A	13 A	15 A
POTENCIA EN CALIENTE (1)	35 A	40 A	51 A	-	-
POTENCIA EN CALIENTE (2)	16 A	17 A	23 A	28 A	32 A
POTENCIA EN CALIENTE (3)	9 A	9 A	13 A	16 A	17 A
CORRIENTE DE INICIO (1)	-	28 A	40 A	-	-
CORRIENTE DE INICIO (2)	-	13 A	152 A	184 A	215 A
CORRIENTE DE INICIO (3)	-	66 A	80 Kg	96 A	96 A

Enfriar sólo disponible para la versión (CO) o el ciclo inverso (RC) para enfriar y calentar.
Inversor incluido para la alimentación de 230V, opcional para la de 400V.
On-board inverter. Otras fuentes de alimentación y tamaños disponibles bajo demanda.

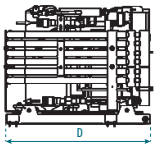
VISTA FRONTAL



VISTA SUPERIOR



VISTA LATERAL



DESCARGA LA FICHA

CWS MODUL



- Amplia gama de tamaños desde 72.000 hasta 1,5 millones de BTU / h.
- Disponible en versión solo frío o con ciclo inverso
- El inverter opcional elimina por completo el pico de arranque y aumenta la eficiencia en un 30%
  Ofrece la mayor capacidad desde el tamaño más pequeño
- Elegante carcasa de acero inoxidable que incorpora todos los colectores y accesorios
- Innovador sistema antivibraciones Climma en cada módulo
  La configuración modular se puede optimizar a cualquier tamaño
- Los módulos independientes permiten redundancia y aumentan la fiabilidad

VENTAJAS DEL INVERTER

- Sin corriente de arranque
- Consumo de energía reducido hasta un 30% en la versión inverter
- Sistema de modulación específicamente estudiado y diseñado por Climma
- La modulación de capacidad de los compresores evita oscilaciones de temperatura, pérdida de energía y aumenta el confort ambiental
- Reduce el ruido y las vibraciones al hacer funcionar los compresores a baja velocidad
- El inversor refrigerado por agua ofrece un tamaño extremadamente reducido y mayor eficiencia incluso si se instala en las salas de máquinas

COMPACTO Y POTENTE

Los sistemas CWS MODUL de Climma son la solución perfecta para el sistema de aire acondicionado en yates desde 60 pies hasta súper yates de 50 metros en adelante. Un sistema modular construido en carcasas enmarcadas de acero inoxidable que incorporan los condensadores y los colectores tanto para el agua de mar como para los circuitos de agua dulce, asegurando que el Climma CWS sea la solución más compacta disponible.

EFICIENTE Y FIABLE

El microprocesador exclusivo de Climma, dentro de la caja de control centralizada CWS, monitoriza y verifica todos los parámetros clave del sistema utilizando el protocolo de interfaz MODBUS para maximizar el rendimiento y la fiabilidad del sistema. Todos los CWS MODUL también están disponibles en versión inverter. Los exclusivos inverter refrigerados por agua de Climma eliminan por completo la corriente de arranque y reducen el consumo de energía de las unidades CWS hasta en un 30%.

CONSTRUIDO CON LA MÁS ALTA CALIDAD

Tanto los condensadores de agua de mar como el circuito y colectores de agua de mar asociados están hechos en cuproníquel de calidad marina para una máxima resistencia a la corrosión del agua de mar. El circuito de agua dulce está hecho de cobre y acero inoxidable y cada compresor monta soportes antivibraciones dentro de la carcasa con marco de acero inoxidable. El diseño modular significa que el Climma CWS MODUL es extremadamente confiable con redundancia incorporada en el diseño. Cada compresor es completamente independiente y se puede omitir del sistema, si es necesario; incluso se puede quitar físicamente para el mantenimiento, dejando que el resto del sistema funcione perfectamente y que el confort a bordo funcione con el mismo alto nivel. Igualmente, si es necesario, se pueden agregar módulos adicionales a un sistema existente para proporcionar una mayor capacidad de enfriamiento al sistema en general. Todas las conexiones eléctricas ya están hechas, dejando solo algunas conexiones básicas para la instalación final. Cada módulo individual, así como el sistema en general, se prueba con precisión según los más altos estándares de control de calidad.

UNA ESPECIFICACIÓN A MEDIDA

Disponible desde 72,000 hasta 1.5 millones de BTU/hora con opción de ciclo inverso o solo frío, el diseño modular garantiza que cada sistema CWS esté optimizado para el tamaño exacto del yate, proporcionando la mayor capacidad con el tamaño más pequeño. Los marcos se pueden unir para formar bastidores según sea necesario y también es posible cambiar la posición de las conexiones de agua de mar. Los marcos se pueden pintar para que coincidan con el resto del equipo en la sala de máquinas o en el espacio de maquinaria, asegurando que el sistema se vea tan bien como funciona; Los marcos también se pueden cubrir con paneles aislados. El sistema CWS MODUL también se puede configurar sin el marco.

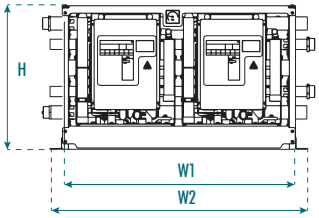
MODELO	CWS 722S	CWS 962S	1202	1442	1922	2163
INVERTER	No	No	Sí | opcional	Sí | opcional	Sí | opcional	Opcional
CAPACIDAD FRÍO	72.000 Bth/h	96.000 Bth/h	120.000 Bth/h	144.000 Bth/h	192.000 Bth/h	216.000 Bth/h
CAPACIDAD CALOR	90.000 Btu/h	120.000 Btu/h	150.000 Btu/h	180.000 Btu/h	240.000 Btu/h	270.000 Btu/h
COMPRESORES	2	2	2	2	2	3
TAMAÑO (W1xD1xH)**	810x420x653	810x420x653	950x634x584	950x634x584	950x634x704	1372x634x584
TAMAÑO (W2xD2xH)***	910x525x653	910x525x653	1050x718x584	1050x718x584	1050x793x704	1472x731x584
SUMINISTRO	230/1/50 | 400/3/50		230/1/50 | 230/3/60 | 400/3/50			400/3/50
CONSUMO FRÍO	28 | 12 A	29 | 13 A	52 | 24 | 13 A	56 | 27 | 15 A	80 | 39 | 21 A	23 A
CONSUMO CALOR	33 | 15 A	35 | 16 A	62 | 31 | 17 A	68 | 35 | 19 A	96 | 46 | 25 A	29 A
CORRIENTE ARRANQUE	99 | 51 A	117 | 54 A	78 | 109 | 55 A	46 | 134 | 74 A	80 | 171 | 91 A	81 A
PESO NETO*	160 Kg	170 Kg	211 Kg	231 Kg	338 Kg	334 Kg

MODELO	2402	2404	2882	2883	2884	3603
INVERTER	Sí | opcional	Sí | opcional	Sí | opcional	Sí | opcional	Sí | opcional	Sí | opcional
CAPACIDAD FRÍO	240.000 Bth/h	240.000 Bth/h	288.000 Bth/h	288.000 Bth/h	288.000 Bth/h	360.000 Bth/h
CAPACIDAD CALOR	300.000 Btu/h	300.000 Btu/h	360.000 Btu/h	360.000 Btu/h	360.000 Btu/h	450.000 Btu/h
COMPRESORES	2	4	2	3	4	3
TAMAÑO (W1xD1xH)**	1110x768x704	2384x768x704	1110x768x704	1372x727x700	1900x727x580	1623x760x704
TAMAÑO (W2xD2xH)***	1210x887x704	2400x887x704	1210x887x704	1472x789x700	2000x786x580	1723x981x704
SUMINISTRO	230/3/50 | 400/3/50	230/3/60 | 400/3/50		230/3/50 | 400/3/50	230/3/60 | 400/3/50	
CONSUMO FRÍO	46 | 26 A	48 | 26 A	53 | 30 A	58 | 32 A	54 | 30 A	69 | 38 A
CONSUMO CALOR	56 | 31 A	62 | 34 A	63 | 36 A	69 | 38 A	70 | 38 A	85 | 47 A
CORRIENTE ARRANQUE	207 | 109 A	133 | 68 A	241 | 111 A	191 | 101 A	161 | 89 A	230 | 122 A
PESO NETO*	385 Kg	401 Kg	385 Kg	493 Kg	441 Kg	570 Kg

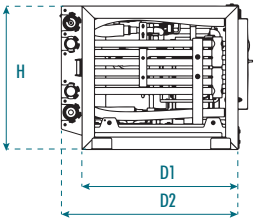
MODELO	3844	4323	4804	5764
INVERTER	Sí | opcional	Sí | opcional	Sí | opcional	Sí | opcional
CAPACIDAD FRÍO	484.000 Bth/h	432.000 Bth/h	480.000 Bth/h	576.000 Bth/h
CAPACIDAD CALOR	600.000 Btu/h	540.000 Btu/h	600.000 Btu/h	7200.000 Btu/h
COMPRESORES	4	3	4	4
TAMAÑO (W1xD1xH)**	1950x634x700	1623x760x700	2220x764x704	2220x764x704
TAMAÑO (W2xD2xH)***	2000x700x700	1723x1040x700	2387x1034x704	2320x1044x704
SUMINISTRO	230/3/60 | 400/3/50			
CONSUMO FRÍO	77 | 43 A	79 | 45 A	92 | 51 A	105 | 60 A
CONSUMO CALOR	92 | 51 A	95 | 53 A	113 | 63 A	126 | 71 A
CORRIENTE ARRANQUE	210 | 112 A	268 | 126 A	253 | 134 A	294 | 141 A
PESO NETO*	638 Kg	570 Kg	780 Kg	780 Kg

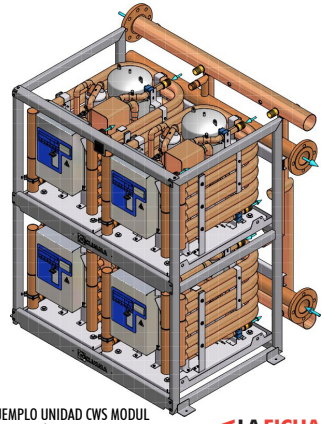
*El peso incluye caja eléctrica, inverter, bastidores y colectores. Modelos sin inversor tienen un peso inferior.
**El tamaño (W1, D1) incluye el marco, sin colectores de agua, caja eléctrica externa y soportes de fijación.
***El tamaño (W2, D2) incluye marco, colectores de agua estándar, sin caja eléctrica externa y soportes de fijación.
Solo frío en la versión (CO) o ciclo inverso en la versión (RC)
Inverter incluido para la alimentación a 230V, opcional para la de 400V.
La configuración y el tamaño de los colectores de agua se pueden personalizar.
Otras tensiones de alimentación y tamaños disponibles bajo demanda.
Opción de de configuración en Rack (vertical) disponible bajo demanda.

VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

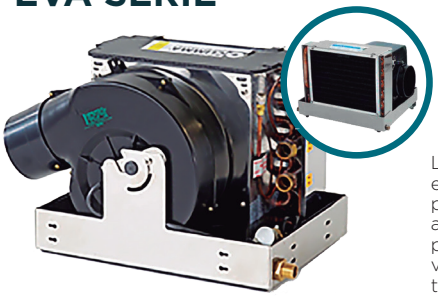




EJEMPLO UNIDAD CWS MODUL
EN VERSIÓN RACK (VERTICAL)

DESCARGA LA FICHA

EVA SERIE

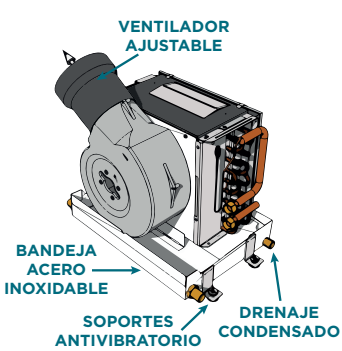


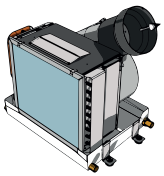
- Funcionamiento silencioso, fácil de instalar y mantener.
- Amplia gama de tamaños de 3.000 a 24.000 Btu/h.
- Sistema de drenaje "Dry Pan"
- Potentes ventiladores pero silenciosos con un sistema de alienación fácil para mejorar el flujo de aire.
- Sistema de montaje anti-vibración estándar.

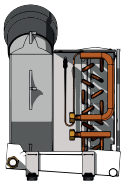
Los nuevos fan coils EVA son un gran paso adelante tanto en diseño como en rendimiento. La serie EVA supera los principales problemas de los sistemas de aire acondicionado marino: eliminación del agua condensada, posición y eficiencia del ventilador y reducción de ruido y vibraciones. El sistema Climma "Dry pan" asegura que todo el agua de condensación producida por el aire acondicionado se drene por completo. Para los barcos de vela, hay otros 2 puntos de drenaje opcionales para proporcionar drenajes adicionales para cuando el barco se está inclinando. Los sopladores son extremadamente silenciosos en operación y son completamente ajustables en la instalación para que puedan alinearse correctamente al conducto, maximizando la eficiencia de la distribución de aire. Están equipados con los soportes antivibraciones para detener la transferencia del ruido y la vibración de la estructura desde la unidad. Disponible en 11 tamaños de 3.000 a 24.000 Btu/h de capacidad.

MODELO EVA	3	4,5 | 4,5 EH	7 | 7 EH	9 | 9 EH	13 | 13 EH	17 | 17 EH
CAPACIDAD NOMINAL	3.000 Btu/h	4.500 Btu/h	7.000 Btu/h	9.000 Btu/h	13.000 Btu/h	17.000 Btu/h
FLUJO DE AIRE	176 mq^3/h	291 mq^3/h	311 mq^3/h	527 mq^3/h	537 mq^3/h	915 mq^3/h
VENTILADORES	1	1	1	1	1	1
CONDUCTO	75 mm	100 mm	100 mm	125 mm	125 mm	150 mm
POTENCIA VENTILADOR	56 W	125 W	125 W	235 W	235 W	355 W
CALENTADOR ELECTRICO	-	- | 1300 W	- | 1300 W	- | 1300 W	- | 1300 W	- | 2000 W
PESO	6 Kg	6,4 Kg	7,6 Kg	8 Kg	8,7 Kg	15 | 15,5 Kg
TAMAÑO (WxDxH mm)	322x178x219	365x279x279	365x296x285	365x277x279	365x296x280	453x375x345
TIPO	-	- | EH	- | EH	- | EH	- | EH	- | EH

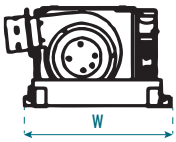
MODELO EVA	17 SLIM | 17 SLIM EH	17 EXT.SLIM | 17 EXT.SLIM EH	24 SLIM | 24 SLIM EH	24 EXT.SLIM | 24 EXT.SLIM EH
CAPACIDAD NOMINAL	17.000 Btu/h	17.000 Btu/h	24.000 Btu/h	24.000 Btu/h
FLUJO DE AIRE	1080 mq^3/h	1080 mq^3/h	1080 mq^3/h	1080 mq^3/h
VENTILADORES	2	2	2	2
CONDUCTO	2x125 mm	2x125 mm	2x125 mm	2x125 mm
POTENCIA VENTILADOR	355 W	2x235 W	2x235 W	2x235 W
CALENTADOR ELECTRICO	- | 2600 W	- | 2600 W	- | 2600 W	- | 2600 W
PESO	18,5 Kg	15,5 Kg	18 Kg	16 Kg
TAMAÑO (WxDxH mm)	651x408x286	651x300x308	639x396x286	651x300x308
TIPO	SLIM | SLIM EH	EXT. SLIM | EXT. SLIM EH	SLIM | SLIM EH	EXT.SLIM | EXT.SLIM EH

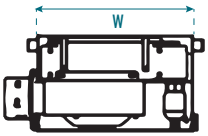






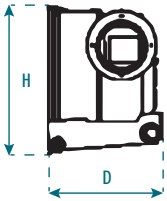
VISTA LATERAL





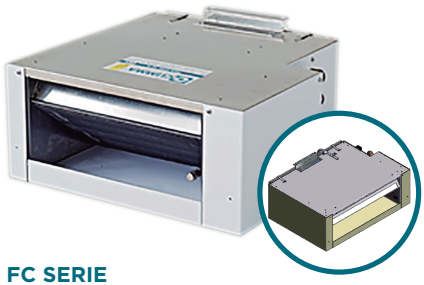
VISTA SUPERIOR

VISTA FRONTAL



DESCARGA LA FICHA

FC SERIE



Los fancoils de la serie FC, con una estructura de aluminio con acabado de pintura blanca, son adecuados tanto para instalaciones horizontales como verticales, para instalarse directamente detrás de la rejilla de salida de aire, sin tuberías.

Ventiladores tangenciales extremadamente silenciosos y de alta calidad con salida de aire directa; en los FCV existe la opción de cambiar el flujo de aire, de horizontal a vertical, simplemente girando toda la unidad del ventilador.

Disponible de 2.000 a 20.000 BTU / h de capacidad, todos con calentadores de banda opcionales para mayor comodidad según sea necesario.

FC SERIE

MODELO	MFC2	MFC4	MFC6	MFC8	MFC12	MFC16	MFC20
CAPACIDAD NOMINAL	2.000 Btu/h	4.000 Btu/h	6.000 Btu/h	8.000 Btu/h	12.000 Btu/h	16.000 Btu/h	20.000 Btu/h
FLUJO DE AIRE	203 m³/h	389 m³/h	534 m³/h	661 m³/h	850 m³/h	1052 m³/h	1096 m³/h
CONSUMO (A)	0,19 A	0,38 A	0,39 A	0,77 A	0,77 A	0,78 A	0,78 A
CONSUMO (W)	42 W	84 W	87 W	175 W	175 W	174 W	174 W
PESO NETO	5,5 Kg	7,7 Kg	8 Kg	10,5 Kg	12 Kg	13,9 Kg	-
PESO	7,5 Kg	9,3 Kg	10,5 Kg	12,3 Kg	13,8 Kg	16,3 Kg	-
TAMAÑO (mm)	353x344x167	370x444x167	422x444x192	422x444x220	446x544x435	446x644x225	446x744x225

FCV SERIE

MODELO	MFCV25	MFCV5	MFCV9
CAPACIDAD NOMINAL	2.500 Btu/h	5.000 Btu/h	9.000 Btu/h
FLUJO DE AIRE	171 m³/h	309 m³/h	441 m³/h
CONSUMO (A)	0,19 A	0,38 A	0,39 A
CONSUMO (W)	42 W	84 W	87 W
PESO NETO	-	-	-
PESO	-	-	-
TAMAÑO (mm)	370x320x155	375x385x155	505x385x186

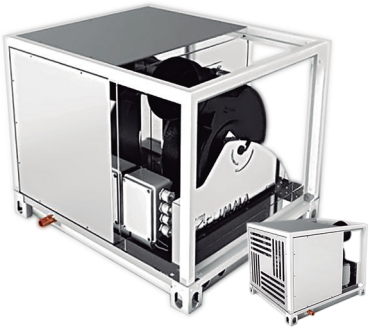


Opción para cambiar el flujo de aire de horizontal a vertical

- Operación silenciosa, fácil de instalar y mantener
- Amplia gama de tamaños de 2.000 a 20.000 Btu/h
- Fácil instalación, vertical u horizontal, sin tuberias
- Turbinas potentes pero silenciosas

DESCARGA LA FICHA

CLIMMA AHU Fresh air Make-up

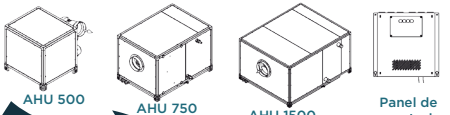


Climma AHU es una unidad de aire fresco, diseñada para sistemas avanzados de aire acondicionado para yates, donde el aire acondicionado y la deshumidificación no son el único requerimiento. Además del tratamiento de aire estándar, Climma Mistral trata el aire exterior y entrega aire fresco y limpio a los espacios internos.

MODELO	500	750	1500
BTU/h	20.000	45.000	90.000
FLUJO DE AIRE	500-293	750-441	1500-882
CONSUMO EN FRÍO	11 A	16 A	32 A
CONSUMO EN CALIENTE	1,1 A	1,6 A	2,5 A
PESO NETO	27 Kg	49 Kg	96 Kg
PESO BRUTO	34 Kg	57 Kg	96 Kg
MEDIDAS CAJA ELECTRICA		280x287x90 mm	
MEDIDAS	455x552x463	535x780x565	819x1100x900
CALENTADOR	2000W	3360W	6720W

- Estructura con perfiles de aluminio
- Panel de acero inoxidable, aislado en el interior
- Bandeja de condensación en acero inoxidable
- Ventilador de tres velocidades
- Filtro clase G4/EN 779
- Ventilador centrífugo montado en un sistema antivibratorio
- Válvula de 3 vías para regulación automática del flujo de agua del enfriador

La unidad se elige por la cantidad de flujo de aire que debe ser tratado por el sistema para una o más



DESCARGA LA FICHA

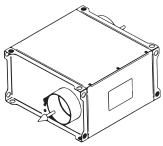
EXTRACTORES DE AIRE



Los extractores de aire Climma, profesionales y silenciosos, se construyen con materiales de alta calidad para durar siempre. Disponible en diferentes configuraciones.

- Los extractores de aire se eligen por la cantidad de flujo de aire que el sistema debe extraer de una o más cabinas en 1 hora
- Una vez se selecciona la potencia del extractor, para obtener el código correcto se debe agregarla última letra
- La última letra representa la posición de entrada y salida de aire en la máquina

	MEST2U	MEST4U	MEST6U	MEST9U	MEST10U
ALIMENTACIÓN			230/1/50-230/1/60		
CONSUMO (A)	0,58A	0,75A	1,05-1,23A	-	-
CONSUMO (W)	130W	170W	240-250W	-	-
RPM	2550	1500	2100	-	-
FLUJO DE AIRE	200	400	600	900	1000
CONDUCTO AIRE ENTRADA*	100DN/4NPS	100DN/4NPS	100DN/4NPS	150DN/6NPS	200DN/8NPS
CONDUCTO AIRE ENTRADA**			50mmx5,75mmx3		
CONDUCTO AIRE SALIDA	100mm	100mm	100mm	150mm	200mm
DIMENSIONES	320x180x330	320x180x330	320x180x330	400x355x355	515x470x470



*Tamaño interior del conducto mod. A, B. | **Tamaño interior del conducto mod. C, D. | Modelo A: 1 entrada por delante, 1 salida por detrás. | Modelo B: 1 entrada frontal, 1 salida frontal. Modelo C: 3 de entrada, 1 de salida. | Modelo D: 5 de entrada, 1 de salida.

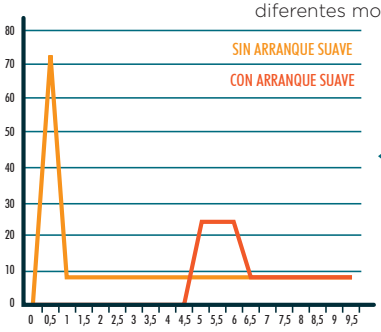
DESCARGA LA FICHA

EZ START KIT



- Hasta un 60% de potencia de arranque reducida
- Disponible para aire acondicionado de 5.000 a 72.000 BTU
- Sistema único de autoaprendizaje
- Permite usar el aire acondicionado con la potencia reducida

El Climma EZ Start es un dispositivo único diseñado por Veco que reduce la demanda de potencia de arranque del compresor, reduciendo la demanda de potencia de arranque en un 60%. El Climma EZ Start utiliza un sistema de autoaprendizaje durante los primeros arranques, así determina cual es la mejor configuración y luego recuerda aplicarlo a cada inicio. Cuando hay un generador, el Climma EZ Start permite mantenerlo en las mejores condiciones, mientras que cuando se ejecuta en la energía de la orilla, se puede ejecutar incluso cuando no hay suficientes amplificadores disponibles, o cuando la fuente de alimentación no es estable. Para unidades más pequeñas, el EZ Start permite también ejecutar el acondicionador de aire a través de un inversor. El kit Climma EZ Start es fácil de instalar en nuevos sistemas o puede agregarlo a la configuración existente siguiendo unas sencillas instrucciones. Climma EZ Start está disponible en 5 tamaños para diferentes modelos de aire acondicionado.



HASTA UN 60% DE POTENCIA DE ARRANQUE REDUCIDA

MODELOS

- 5.000 a 11.000 Btu
- 12.000 a 24.000 Btu
- 25.000 a 36.000 Btu
- 37.000 a 59.000 Btu
- 60.000 a 72.000 Btu

DESCARGA LA FICHA

PANELES DE CONTROL



C-TOUCH

Los nuevos termostatos Climma C-TOUCH han sido diseñados para ser fáciles de usar, para obtener lo mejor de su control climático. C-TOUCH es compatible con Climma self-contain, Compact y fancoils Climma.



VEGA MK2/MK3

Sistema de control compatible con todos los modelos de fancoil Climma. El panel se puede integrar en todas las líneas de interruptores de los productores de componentes más importantes.
Opción de control remoto por infrarrojos.



CAJA DE CONTROL PWM

El control Climma PWM (modulación de ancho de pulso) para fancoils permite un control más preciso de la temperatura ambiente y una comodidad mucho mayor. Gracias a una velocidad mínima más baja en comparación con los otros modelos de controles, los fancoils son más silenciosos que nunca. Además, los cambios de velocidad más suaves casi no se notan. Con 15 velocidades diferentes en modo auto y 8 en modo manual, el control Climma PWM permite la máxima flexibilidad para cumplir con los requisitos del usuario.



MECÁNICO AVE

El panel de control mecánico Climma AVE está equipado con COOL / OFF / HEAT, un control de ventilador de tres velocidades y un termostato mecánico. Como cualquiera de los paneles de control Climma, tiene un bisel intercambiable, disponible en una variedad de colores y acabados.



CONTROL REMOTO

Climma Remote para controlar fancoils a bordo. El control remoto puede administrar todas las funciones manejadas por el panel de control, incluso la luz de la pantalla. Funciona con 2 pilas AAA. Climma Remote se puede usar para cada fancoil Climma siempre que se use el panel de control Vega MK2.



CAJA ELÉCTRICA

Versión simplificada de la caja eléctrica para Fan Coil. El termostato controla la temperatura, apaga y enciende el ventilador. Hay 3 velocidades de ventilador. Compatible con el panel de control mecánico Climma AVE.

DESCARGA LA FICHA

SEA WATER CIRCUIT COMPONENTS



Se requiere el circuito de agua de mar en todo tipo de sistema de aire acondicionado marino, ya que se requiere agua de mar para enfriar el refrigerante; Climma ofrece una gama completa de productos para el circuito de agua de mar: bombas, filtros, entradas y salidas de agua de mar y cajas de relés de bomba.

COMPONENTES CIRCUITO

- Bomba de agua de mar
- Válvula de calibración para el circuito de agua de mar (cuando la capacidad de la enfriadora es más de 60.000 Btu/h)
- Colador de agua de mar
- Toma de agua de mar y salida de agua de mar
- Si el sistema tiene una bomba de respaldo, entonces debe haber una caja de relés para administrar múltiples bombas



BOMBAS DE AGUA DE MAR Y VÁLVULA DE CALIBRACIÓN

Para seleccionar la bomba de agua de mar, verifique la potencia del enfriador en Btu/h y busque en la tabla a continuación la "Capacidad del enfriador" para seleccionar el modelo correcto. Luego busque el número de pieza para obtener el código de la bomba de agua de mar. Para seleccionar la válvula de calibración, verifique la columna "Válvula de calibración" correspondiente a la bomba de agua de mar seleccionada. La válvula de calibración es obligatoria cuando la capacidad del enfriador es más de 60,000 Btu/h, de lo contrario, la garantía puede ser anulada.

MODELO	M3353	M73295	M67270	M67610	M67275	M67280	M81140
CAPACIDAD	17.000 Btu/h	30.000 Btu/h	72.000 Btu/h	120.000 Btu/h	300.000 Btu/h	500.000 Btu/h	800.000 Btu/h
MOD. BOMBA	MD120	TMB65	B-C20/A	B-C22/1/A	B-C41/1E	B-NM40/12F	B-NM50/12F/A
CAUDAL BOMBA	14 L/m	25 L/m	60 L/m	100 L/m	250 L/m	500 L/m	800 L/m
CABEZA BOMBA	4 Mt	5 Mt	11 Mt	10 Mt	13 Mt	8 Mt	12 Mt
CONSUMO	120 W	135 W	370 W	450 W	750 W	1100 W	2200 W
PESO	3,5 Kg	5 Kg	9,5 Kg	10,5 Kg	18 Kg	33 Kg	63 Kg
VÁLVULA CAL.	STAD15-M3166B		STAD25-M3166A	STAD32-M3166C	STAD40-M3166D	STAF-R65-2M3166F	

Al número de modelo de Veco, agregue al final la letra correspondiente a la fuente de alimentación

Ejemplo: enfriador de 144.000Btu/h y 230/1/50 como fuente de alimentación. Seleccione "Capacidad de enfriador hasta" 300.000 (el mínimo mayor que el valor de potencia de su enfriador) y luego seleccione la bomba M67275 *. Comprobar potencia a suministrar y agregar la letra correcta; así que si es 230/1/50 Veco parte correcta nr. es M67275U.

CAJA DE RELÉ PARA BOMBAS MÚLTIPLES

Cuando hay una bomba adicional para respaldo o el sistema tiene más de una bomba, entonces es necesario agregar una caja de relés para múltiples bombas.

MREL2I	2 unidades	115 V
MREL2U	2 unidades	230 V
MREL6I	3-6 unidades	115 V
MREL6U	3-6 unidades	230 V

TOMA DE MAR

Basado en el tamaño de admisión de la bomba de agua de mar seleccionada.

M64215	15DN-1/2NPS
M64216	20DN-3/4NPS
M64210	25DN-1NPS
M64217	32DN-1 1/4NPS

Tamaño interior conducto

FUENTES ALIMENTACIÓN

- U - 230/1/50
- W - 230/1/60
- V - 230/3/50
- X - 230/3/60
- Y - 400/3/50
- Z - 400/3/60

FILTRO

Basado en el tamaño de admisión de la bomba de agua de mar seleccionada.

M70665	1/2 BSP
M3334D	1' BSP
M3334E	1-1/2 BSP

DESCARGA

Según el tamaño de descarga de la bomba de agua de mar seleccionada

M64825	15DN-1/2NPS
M64830	25DN-1NPS

Tamaño interior conducto

M82820 — Bomba A092819C
POTENCIA ENTRADA 110-230/50-60 Hz
POTENCIA SALIDA 12V-2A-24W

DESCARGA LA FICHA

FRESH WATER CIRCUIT COMPONENTS



El circuito de agua dulce juega un papel muy importante en un sistema de aire acondicionado centralizado, ya que lleva el agua fría a cada fan coil del sistema. Climma ofrece una amplia gama de productos para el circuito de agua dulce: bombas, purgadores de aire automáticos, tanques de expansión, colectores y mucho más.

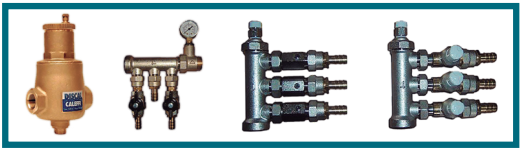
COMPONENTES CIRCUITO

- Bomba de agua dulce
- Purgador de aire automático
- Tanque de expansión
- Colectores Fancoil
- Manómetro múltiple
- Mangueras Fancoil
- Válvula de agua Fancoil opcional



BOMBA DE AGUA DULCE

Para seleccionar la bomba de agua dulce para el sistema, seleccione la bomba en función de la capacidad total de los fancoils (no la capacidad de la enfriadora). El flujo mínimo es de 10 lt / m cada TON (12,000 Btu / h) de la capacidad del Fancoil instalado.



MODELO	M67285*	M67285*	M67290*	M67290*	M67295*	M67295*	M67295*	M67295*
CAPACIDAD	12.000 Btu/h	24.000 Btu/h	36.000 Btu/h	48.000 Btu/h	60.000 Btu/h	72.000 Btu/h	84.000 Btu/h	96.000 Btu/h
MOD. BOMBA	NM 1/AE	NM 1/AE	NM 2/S/A	NM 2/S/A	NM 25/12A/A	NM 25/12A/A	NM 25/12A/A	NM 25/12A/A
PONTENCIA	370 W	370 W	550 W	550 W	750 W	750 W	750 W	750 W
FLUJO NOMINAL	15 L/m	25 L/m	30 L/m	40 L/m	50 L/m	60 L/m	70 L/m	80 L/m
PURGADOR DE AIRE	M66660	M66660	M66660	M66660	M66660	M66660	M66660	M66660
TANQUE DE EXPAN.	5 L	5 L	5 L	8 L	8 L	8 L	8 L	12 L
PESO	8,6 Kg	8,6 Kg	14,2 Kg	14,2 Kg	14,2 Kg	14,2 Kg	14,2 Kg	14,2 Kg

MODELO	M67300*	M67300*	M81850*	M67305*	M67305*	M71795*	M71795*
CAPACIDAD	150.000 Btu/h	200.000 Btu/h	250.000 Btu/h	300.000 Btu/h	400.000 Btu/h	500.000 Btu/h	700.000 Btu/h
MOD. BOMBA	NM 10/AE	NM 10/AE	NM 11/BE	NM 40/16C/B	NM 40/16C/B	NM 50/16B/B	NM 50/16B/B
PONTENCIA	1100 W	1100 W	1500 W	2200 W	2200 W	55000 W	5500 W
FLUJO NOMINAL	125 L/m	160 L/m	200 L/m	250 L/m	315 L/m	500 L/m	630 L/m
PURGADOR DE AIRE	M66665	M66665	M66665	M66670	M66670	M66796	M66796
TANQUE DE EXPANSIÓN	12 L	18 L	18 L	24 L	24 L	2x24 L	2x24 L
PESO	20,2 Kg	20,2 Kg	24,7 Kg	39,0 Kg	39,0 Kg	64,0 Kg	64,0 Kg

U - 230/1/50
W - 230/1/60
I - 115/1/60
V - 230/3/50
Y - 400/3/50
Z - 400/3/60

*Para seleccionar el número de pieza de Veco correcto, agregue al código de número de pieza de Veco que figura en la tabla, la letra correcta para la fuente de alimentación requerida.

PURGADOR DE AIRE

Seleccione el modelo de purgador de aire en función de la bomba de agua dulce seleccionada (consulte la tabla de bombas).

M66795	3/4"
M66660	1"
M66665	1" 1/4
M66670	1" 1/2
M66796	2"

TANQUE EXPANSIÓN

Seleccione el modelo de tanque de expansión en función de la bomba de agua dulce seleccionada (consulte la tabla de bombas).

M3603A	5 L
M3603B	8 L
M3603C	12 L
M3603D	18 L
M3603E	24 L

MANGUERA AISLADA FLEXIBLE

Manguera flexible aislada para el circuito de agua dulce (todos nuestros fancoils tienen una boquilla de 16 mm, por lo que la última manguera al fancoil debe ser de 16 mm)

	M67575B	M67575C
AISLAMIENTO	9 mm	9 mm
DIÁMETRO	16 mm	25 mm
DIÁMETRO EXT.	40 mm	50 mm

COLECTORES FANCOIL

Seleccione los colectores de fancoil en función del número de fancoils en su circuito.

M62815	1"x2
M62820	1"x3
M62825	1"x4
M62830	1"x5
M62835	1"x6
M62775	1"x7
M62780	1"x8
M62840	1"x9
M62845	1"x10

VÁLVULAS DE AGUA

Se pueden agregar válvulas de agua a cada fancoil para evitar que el agua fresca circule en el fancoil. Es obligatorio cuando la fancoil es EH (calefacción eléctrica) para que la enfriadora pueda funcionar en modo frío y el fancoil pueda calentar cerrando la válvula y usando el calentador eléctrico. Tanto para los Fancoils FC como EV de 4 vías necesitan la fuente de alimentación 230/1/50-60 Hz.

MANÓMETRO (M65260)

El kit de manómetro se puede instalar en el circuito para medir la presión del circuito de agua dulce e incluye la válvula de agua para cargar el circuito.

DESCARGA LA FICHA

ELECTRIC BOILER



La potencia de calentamiento solicitada suele ser de aproximadamente la mitad de la capacidad total de la enfriadora. Por supuesto, este es un cálculo aproximado, para dimensionar correctamente el sistema, comuníquese con Veco

Los calentadores instantáneos eléctricos Climma, suministrados como accesorio en un sistema central de aire acondicionado, son la solución ideal para condiciones extremas.

Tanto las partes internas como externas del calentador eléctrico Climma son de acero inoxidable, los elementos calefactores de acero inoxidable blindado son totalmente intercambiables, están equipados con un interruptor térmico de seguridad y el sistema se suministra con una caja de conexión. El calentador eléctrico de Climma permite tanto una instalación horizontal como vertical.

Este calentador está diseñado para calentar agua hasta 45ºC y es extremadamente flexible. Puede ser controlado tanto por el panel de control del sistema central como por un panel de control separado.

6 kW	MBOI6U4	MBOI6U5	MBOI6V1	MBOI6Y1	MBOI6Y2	MBOI6Z1
ALIMENTACIÓN	230/1/50	230/1/50	230/3/50-60	400/3/50	400/3/50	460/3/60
CONEXIÓN	Paralelo	2 pasos	Triángulo estrella	Triángulo estrella	Triángulo	Triángulo estrella
RESISTENCIA ELÉCTRICA	-	M74600	M74600	M72055	M72055	-
RESISTENCIA (Ω)	-	26,45	26,45	80,00	80,00	-
CONSUMO (A)	26	26	15	9	9	8
MANGUERAS (mm²)*	6	6	2,5	2,5	2,5	2,5
DIMENSIONES*	450x215x176					
FLUJO MÍNIMO (m³/h)	1	1	1	1	1	1

9kW	MBOI9U4	MBOI9U5	MBOI9V1	MBOI9V2	MBOI9Y1	MBOI9Y2	MBOI9Z1
ALIMENTACIÓN	230/1/50	230/1/50	230/3/50-60	230/3/50	400/3/50	400/3/50	460/3/60
CONEXIÓN	Paralelo	2 pasos	Triángulo estrella	Triángulo	Triángulo estrella	Triángulo	Triángulo estrella
RESISTENCIA ELÉCTRICA	-	M73355	M73365	M73365	M72060	M72060	-
RESISTENCIA (Ω)	-	17,63	17,63	17,63	53,33	53,33	-
CONSUMO (A)	40	40	23	23	13	13	11
MANGUERAS (mm²)*	10	10	4	4	2,5	2,5	2,5
DIMENSIONES*	450x215x176	450x215x176	450x215x176	450x215x176	450x215x176	450x215x176	450x215x176
FLUJO MÍNIMO (m³/h)	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5

18 kW	MBOI18V1	MBOI18V2	MBOI18Y1	MBOI18Y2	MBOI18Z1
ALIMENTACIÓN	230/3/50-60	230/3/50	400/3/50	400/3/50	460/3/60
CONEXIÓN	Triángulo estrella	Triángulo	Triángulo estrella	Triángulo	Triángulo estrella
RESISTENCIA ELÉCTRICA	M72095	M72095	M72065	M72065	-
RESISTENCIA (Ω)	8,82	8,82	26,67	26,67	-
CONSUMO (A)	45	45	26	26	23
MANGUERAS (mm²)*	16	16	6	6	4
DIMENSIONES*	650x215x176	650x215x176	650x215x176	650x215x176	650x215x176
FLUJO MÍNIMO (m³/h)	3	3	3	3	3

* Tamaño de la manguera de suministro, que no está incluida en el producto

DESCARGA LA FICHA